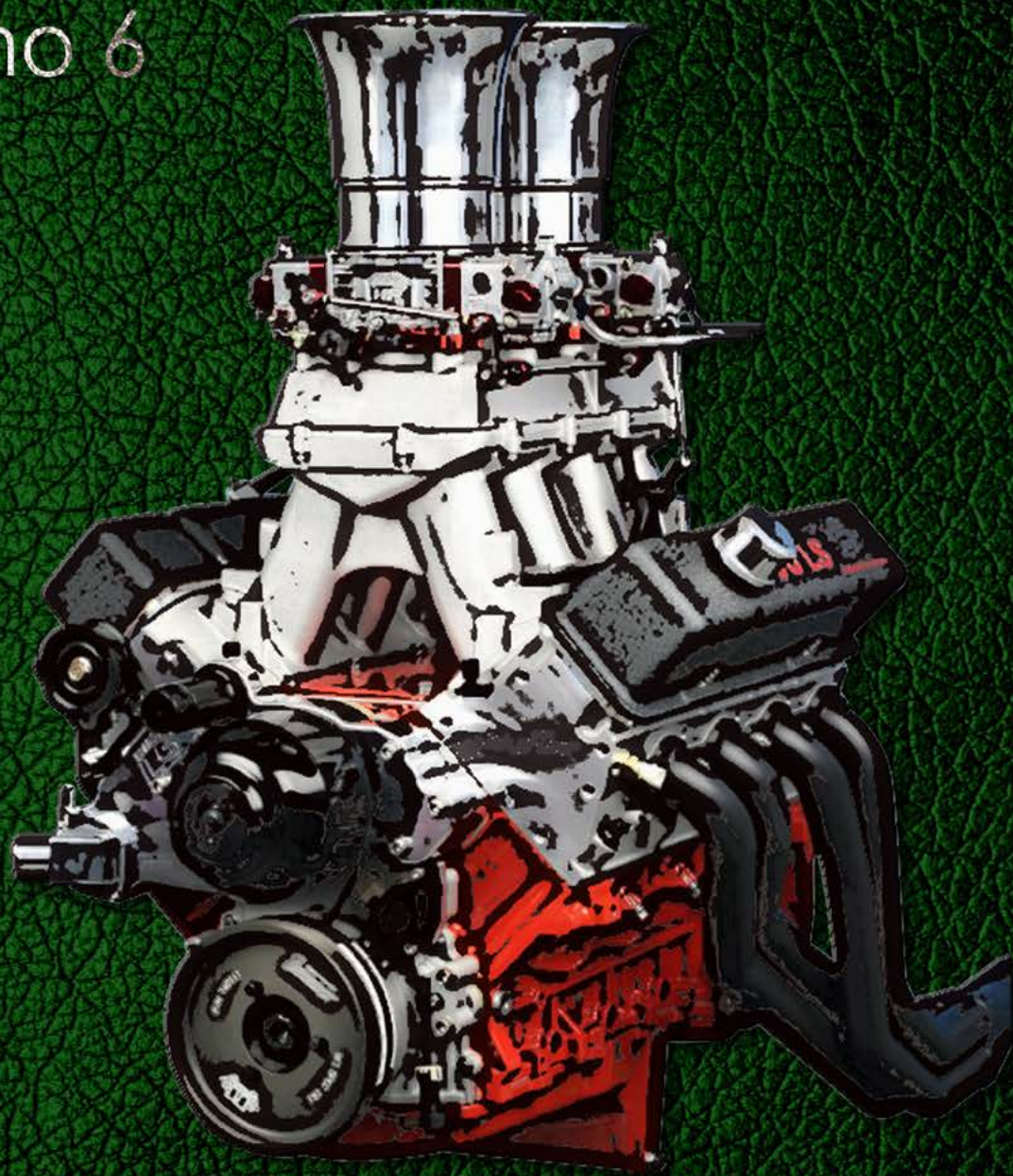


GOODSON

Herramientas y Suministros Para Reconstructores de Motores

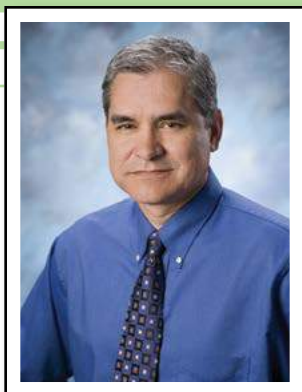
Tomo 6



Llame Gratis a 800-533-8010 • 507-452-1830 • www.goodson.com

Del Descacho Del Presidente

Que es algo clásico? En definición, significa que ha sido "Juzgado al pasar del tiempo y ha sido calificado con una alta calidad. La palabra nos trae a la mente automóviles clásicos (quien podría olvidar un Chevrolet del 57?), películas clásicas (recuerdan American Graffiti) o música clásica (La 5ª sinfonía de Beethoven). En el mercado de reconstrucción automotriz, Goodson Herramientas y suministros sobresale como un gran clásico.



Juan Roque,
Goodson President

CLASICO:

a : sirve como un estándar de excelencia: de gran valor reconocido.

b : de interesante calidad o estilo que perdura.

Al entrar en este 71ª año de estar en este mercado de reconstrucción automotriz, nuestra promesa es el proveer productos de calidad a precios competitivos, respaldados por el mejor servicio al cliente en la industria. Pero no solamente escuche este mensaje, experimentelo por sí mismo para realizar el excelente servicio al cliente que Goodson provee; Llámenos, ordene por fax, correo electrónico o en línea por internet.

Haremos todo lo que esté en nuestras posibilidades para continuar ganando su confianza bajo la provisión de **SERVICIO COMPLETO RAPIDO!**

GRACIAS Mike Mavrigian!

Una vez más, nuestro amigo Mike Mavrigian, del grupo Birchwood Automotive nos ha entregado una maravillosa fotografía de un motor para el uso en la cubierta de nuestro catálogo.

Mike Mavrigian es claramente conocido en el medio de la rectificación de motores y es un escritor técnico, cuyos artículos han sobresalido en publicaciones como el Engine Builder, Engine Professional, Auto Service Professional y The Shop.

Satisfacción Garantizada

Si usted no está 100% satisfecho con su compra, nosotros la arreglaremos, la reemplazaremos, o simplemente le haremos la devolución de su dinero por el precio de compra. Para regresar un producto, simplemente incluya una nota describiendo la naturaleza del defecto y regrésenoslo con el costo de retorno cubierto por un periodo inicial de 60 días desde la fecha de compra. La única manera que no aceptemos el retorno de una herramienta es si esta tiene danos físicos por el uso incorrecto de ella, o si ha sido modificada de alguna forma. Todos los abrasivos tienen un periodo de duración estando en los estantes, por esta razón únicamente los garantizamos por periodo de un año desde la fecha de compra del producto.



Erik Shepard

Tecxpertos™ de Goodson Disponibles Para su ayuda



Chris Jensen

Cuando usted tenga alguna pregunta acerca de alguna aplicación, intercambiabilidad de algún producto, procedimientos de maquinado, como extender la duración de una herramienta, especificaciones de motores, o cualquier otro tópico técnico, haga una llamada al departamento técnico de Goodson al número 1-800-533-8010

Como Contactarnos

Representantes de servicio al cliente disponible desde las 7am a 7pm de Lunes a Viernes y para nuestros Expertos Tecnicos™ estan a mano desde la 8am a 5pm, Lunes a Viernes. (Hora Central)

Télefono: 1-800-533-8010 (US & Canada)
1-507-452-1830 (Internacional)

Fax: 1-888-466-3909 (US & Canada)
1-507-452-2907 (Internacional)

Notificación: Las oficinas de Goodson estarán cerradas en observación de los siguientes días festivos: Año Nuevo (Enero 1ª), Día de Conmemoración (Mayo 30), Día de Independencia (Julio 4), Día del Trabajo (Septiembre 5), Día de Acción de Gracias (Noviembre 24 y 25), Día de Navidad (Diciembre 26), Día de año nuevo (Diciembre 31).

¡Siempre Estamos Abierto en Nuestro Página de Internet!

**Web: www.goodson.com
Email: orderdesk@goodson.com**

Índice de uso rápido por categorías de productos

Reconstrucción de Culatas (Cabezas) de Cilindro

| | |
|--|-------|
| Pilotos | 1-3 |
| Rectificado de Asientos de Válvulas | 4-21 |
| Corte de Cara de Válvulas | 22-23 |
| Escariadores (Rimas) | 24-25 |
| Rectificado de Guías de Válvulas | 26-28 |
| Reemplazo de Guías de Válvulas | 29-34 |
| Trabajo de Sellos en Válvulas | 35 |
| Trabajo de Resortes de Válvulas | 36-42 |
| Rectificado de Superficies de Culatas..... | 43-46 |
| Detección y Reparación de Grietas | 47-51 |
| Moleado y Pulido de Puertos y Canales..... | 57-60 |

Limpeza, Ensamblaje y Seguridad

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Organización y Almacenaje..... | 61, 69 |
| Discos y Cepillos de Alambre..... | 62-63 |
| Limpeza | 63-68 |
| Canasta Para Limpeza | 68 |
| Pintura de Last Blast | 70 |
| Flex-Hones® | 72 |

Índice Entre páginas 72 & 73

| | |
|----------------------------------|----|
| Lubricantes y Refrigerantes..... | 73 |
|----------------------------------|----|

Rectificación de Bloques

| | |
|---|-------|
| Corte y Pulido de Cilindros..... | 74-80 |
| Cuchillas de Corte Para Barra y Piezas | 74-75 |
| Piedras Para Pulido..... | 76-80 |
| Pulido y Bruñido de Bielas..... | 82-83 |
| Trabajo en Bielas y Pistones..... | 84-89 |
| Herramientas Para Rectificado de Hoyos de Botadores | 91 |
| Rectification de Arboles de Levas | 92-93 |

Rectificación de Cigüeñales y Corte de Volantes

| | |
|--|---------|
| Piedras Para Rectificado de Cigüeñales | 94-95 |
| Rectificado y Pulido de Cigüeñales..... | 96-100 |
| Rectificado de Volantes de Amolado..... | 101-103 |

Herramientas Misceláneas

| | |
|---------------------------------|---------|
| Diamantes Industriales..... | 104-105 |
| Repuestos Para Máquinas | 107-109 |
| Manuales Técnicos y Vídeos..... | 109 |

Herramientas Para Frenos

| | |
|---|---------|
| Cuchillas y Porta Cuchillas Para Torno de Frenos..... | 110-111 |
| Silenciadoras Para Torno de Frenos..... | 112 |
| Partes de Repuestos Para Torno de Frenos..... | 113-115 |
| Adaptadores Para Tornos de Frenos | 116-116 |

Herramientas de Medición

| | |
|---------------------------------|---------|
| Micrómetros..... | 118 |
| Calibradores y Indicadores..... | 119 |
| Calibradores de Cilindros | 120-121 |

Partes Duras de Motores V-Twin

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Asientos & Insertos de Asientos..... | 123 |
| Guías de Válvulas | 124, 128 |
| Válvulas de Reemplazo..... | 125 |
| Resortes de Válvulas..... | 126-127 |

© Derechos reservados, Goodson MFG. Co., Inc. Todo el material escrito o fotográfico ha sido registrado con derechos reservados. Absolutamente ningún material total o parcial puede ser reproducido mecánica o electrónicamente sin muestra previa autorización por escrito. Goodson se reserva el derecho a corregir errores de imprenta. Los precios están sujetos a cambios sin notificación.

Precios:

Todos los precios están sujetos a cambios sin notificación. No se requiere hacer una orden mínima. La orden sera procesada con su precio correspondiente en el momento ue esta cuando es enviada. Ningún descuento es aplicable en partes de la marca Sunnen®.

Envíos:

Goodson enviará la orden el mismo día que es pedida. Ordenes recibidas después de horas, fines de senamas o días de festivo sera despachadas en sigueiente día de negocio. Si su orden es extraviada durante el envío, Goodson coordinara con la compañía de envíos y proveerá números de seguimiento. Por favor asegúrese de inspeccionar todos los paquetes inmediatamente cuando sean recibidos y reporte por danos dentro de las siguientes 48 horas.

Carga Regular:

En ordenes que sean eviadas pro carga dentro del territorio de los Estados Unidos, usted tiene la opción de Rojoucer el coston del envoi en calquier mercancia ue haya sido cobrado de precio **JOBBER** sobre \$800 U.S.D. si usted paga antes 30 días (algunas limitaciones aplicaran). Materiales peligrosos o químicos pueden estar sujetados a cargo extras, pro favor llamé para mas información.

Términos:

- 1) Un descuento del 1% en mercancía, sera aplicado automáticamente cuando usted hace el pago entre los primeros 15 días de la fecha de la factura. Este descuento aplica a la mercancía únicamente (no al total de los cobros). La cifra de descuento sera mostrada en la parte baja izquierda de la factura. Este descuento no aplica en pagos de cuentas de crédito, o en órdenes con tarjeta de crédito.
- 2) Facturas que no han sido canceladas en su totalidad en los primeros treinta días, estarán sujetas a un sobrecargo de 1.5% por mes (18% al año).

Ordenes Con Tarjetas de Créditos o Débito:

Goodson acepta tarjetas de crédito como Master Card, Visa, American Express y Discover. Por su propia seguridad, nosotros NO mantendremos los números de su tarjeta en archivos. Las órdenes hechas con tarjeta de crédito no califican al descuento del 1% por pago rápido.

Póliza de Aceptación de Cheques:

En caso de que su cheque sea retornado por fondos insuficientes, nosotros debitaremos su cuenta de cheques automáticamente, por la suma del cheque, más los gastos de servicio que sean autorizados por sus entidades locales. Esto nos permitirá resolver el problema sin necesidad de ser enviado a un agente de colecciones, y sin atentar contra su historial de crédito. Esta transacción aparecerá en su extracto bancario, y no tendremos que contactarlo para que haga el pago.

Devoluciones:

Usted puede retornar cualquier producto, a excepción de órdenes especiales, dentro de los primeros 60 días. Nosotros nos comprometemos a arreglar cualquier problema o a enviar un reemplazo. Si el producto ha sido dañado debido a uso inapropiado o modificación, Goodson no aceptara este producto como retornable. Créditos únicamente serán autorizados después de determinar que el producto puede ser vendido nuevamente o si se encuentra defectuoso de fábrica.

GARANTIA EN ABRASIVOS: Los abrasivos cuentan con un periodo de "vida en almacén", de manera que todos los abrasivos son garantizados por defectos de manufacturación por un periodo de 1 año a partir de la fecha original de compra.

SERVICIO DE AFILADO Y REUBICACION: Los diamantes de afilado de tipo Premium pueden ser reubicados y muchas de nuestras herramientas abrasivas y de corrección pueden ser afiladas. Envíenos sus herramientas para reubicación o afilado a Goodson, Attn. Resharps, 156 Galewski Dr. Winona MN 55987, asegúrese de incluir su número de cliente.

WAA Piedras Abrasivas Vitrificadas Para Corte de Cigüeñales

Estas piedras abrasivas de alto rendimiento ofrecen una excelente precisión dimensional, ángulos de radios y terminado de superficies. Un solo grado cubre diferentes aplicaciones incluyendo el graneado de soldaduras.

- Ideales para el graneado de cualquier material incluyendo hierro y acero
- Piedras para graneado brusco y terminado fino • Material de Oxido de Aluminio • Removido de material regular y mediano
- Velocidad de las piedras hasta 8500 RPM

WAA (54 Grit)

| Dia. | Ancho |
|--|---|
| Para Storm Vulcan 14, 15 | |
| 18" | ¾" - 1" |
| 3" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Storm Vulcan 15, 15 Special, 1550, 1648 | |
| 20" | ¾" - 1" |
| 3" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Kwik-Way / Lemppo | |
| 20" | ¾" - 1" |
| 3" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Kwik-Way / Lemppo TKG Series, 519 | |
| 22" | ¾" - 1" |
| 3" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Storm Vulcan 15A (to serial #593) & AMC | |
| 22" | ¾" - 1" |
| 5" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Peterson Berco 180 | |
| 22" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Storm Vulcan 15A, 5A Special, 5C, 1860; RMC/Robbi Rex 1200 and Scledum 200 | |
| 24" | ¾" - 1" |
| 5" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |

Mas aplicaciones de piedras de corte de cigüeñales pueden ser encontradas en la página 95.

WAA (54 Grit)

| Dia. | Ancho |
|---|--|
| Para Lemppo KGA & NKG; and Kwik-Way | |
| 24" | ¾" - 1" |
| 5" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para WVN 438, 448, 460 & 465 | |
| 24" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Storm Vulcan 5C (serial #173 & up) | |
| 25" | ¾" - 1" |
| 5" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para AMC K-1100, K-1400, K-1500, K-1800; Peterson Berco 180B, 225A, 225B, 225C & RT225; Winona Van Norman 438, 448, 460, 465, 475, 476 & CG210, Zanrosso 210 & 230, RG 230; New Scledum; Storm Vulcan 230 Std.; Storm Vulcan 230 Prod.; Scledum 200, 230 | |
| 26" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Kwik-Way KGB-C-E; Lemppo KG1049, KG1050, KG1051, KG1122, KG1123, KG1170 and KG B-C-E | |
| 28" | ¾" - 1" |
| 6" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Peterson Berco 260, 260A, 260B, 270A, 270B, 270C; Winona Van Norman 400, 438, 439, 475, 476, 477, 666 & CG-250; Scledum RG 270, RG270Y, RG280; Zanrosso Series; Robbie Rex 1500 | |
| 28" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" 2⅞" - 2⅞" |

WAA (54 Grit)

| Dia. | Ancho |
|--|--|
| Para Winona Van Norman; Zanrosso 280; AMC 2000; Storm Vulcan/Scledum 270, 280; RMC/Robbi Rex 1800, 2200L, 2700RM, 300RM | |
| 30" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Winona Van Norman 467, 471, 477, 472, CG 280, CG 300; Zanrosso 280; AMC Machine 1400, K1500, K1800 | |
| 32" | ¾" - 1" |
| 8" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Peterson Berco TM 280, 300 & 300A; Scledum 280 | |
| 32" | ¾" - 1" |
| 12" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" |
| Para Peterson Berco 300, 350, 350A, 350B, 350C & 350D; Scledum; Winona Van Norman 111 | |
| 36" | ¾" - 1" |
| 12" Centro | 1¼" - 1¼" 1⅞" - 1½" 1⅜" - 1¾" 1⅞" - 2" 2⅞" - 2⅞" |



Refrigerante Para Rectificación de Cigüeñales

- Semi sintético • No-nitrado
- Alta lubricidad • Diluye 20:1

| Size | No de Pieza |
|-------------------|-------------|
| 1 galón /3.78L | CGC-10 |
| 5 galones /18.93L | CGC-50 |

Pregúntenos Acerca De Órdenes Especiales GRANO 60 Abrasivo tipo Premium (43A)

Contáctenos al número 1-800-533-8010 para más información

Piedras Abrasivas Para Corte de Árboles de Levas

La gran mayoría de máquinas para rectificación de árboles de levas son adaptadas al tamaño de las piezas a ser graneadas. Al generar formas en las levas, algunas variaciones en los materiales y granos de las piedras pueden ser convenientes para incrementar resultados.

WAA54-L5-V1 es una piedra vitrificada de propósitos múltiples que ofrece gran adaptabilidad y duración

43A602-K8-V1 es una piedra de propósitos múltiples que ofrecen gran productividad y duración

7BL801 ha sido diseñada para botadores tipo roller de acero y hierro colado tipo 8620

WAA100 Es una piedra abrasiva de grano 100 para excelente terminado en hierro y acero

| WAA54-L5-V1 | | | |
|--------------|--------|--------|-------------|
| Diá. | Ancho | Centro | No de Pieza |
| 18" | 3/4" | 6" | E341420 |
| | 7/8" | 6" | E335351 |
| | 1" | 6" | E335352 |
| | 1 1/8" | 6" | E335353 |
| | 1 1/4" | 6" | E335354 |
| 43A602-K8-V1 | | | |
| Diá. | Ancho | Centro | No de Pieza |
| 18" | 3/4" | 6" | E342030 |
| | 7/8" | 6" | E339945 |
| | 1" | 6" | E342031 |
| | 1 1/4" | 6" | E348558 |

| 7BL801 | | | |
|--------|--------|--------|-------------|
| Diá. | Ancho | Centro | No de Pieza |
| 18" | 3/4" | 6" | E416880 |
| | 7/8" | 6" | E427392 |
| WAA100 | | | |
| Diá. | Ancho | Centro | No de Pieza |
| 18" | 3/4" | 6" | E379225 |
| | 7/8" | 6" | E397667 |
| | 1" | 6" | E416878 |
| | 1 1/4" | 6" | E416183 |

Todas las piedras abrasivas RADIAC para rectificación de árboles de levas tienen el mismo grano, composición y pegante los cuales usted ya ha ordenado en el pasado!

Afilador Recubierto Con Polvo de Diamante

- 7/16" x 1/4" • 15°
- No. de Pieza 2V9507



Piedras Abrasivas Para Terminado En Válvulas de Motor

Radiac fabrica varios tipos y clases de piedras abrasivas para corte de válvulas de motor, usando los mejores materiales en cada uno de estos abrasivos. Cada piedra abrasiva fabricada por nosotros ha sido analizada por efectividad, medida y balanceo

Escoja de Estos Tipos: **GP** = Propósitos Generales, **ST** = Acero Inoxidable, **T** = Titanio, **F** = Terminado Final

Los colores pueden variar por el proceso de fabricación

| Máquina | Uso | Dimensiones | Forma | Clase | Modelos | Color | No. de Pieza |
|----------------|--------------------|----------------------|-------------|-----------------------|---|---------------|----------------|
| Negro y Decker | Válvula | 4" x 1" x 5/8" | Angular | GP | A a EF | Rojo/Blanco | F167851 |
| | Vástago | 4" x 1" x 5/8" | Copa | GP | Varios | Gris | F336037 |
| | | 4" x 1 1/8" x 1/2" | Copa | GP | Todos Los Modelos | Gris | 7336038 |
| Comec | Válvula | 215 x 35 x 76mm | Acampanado | GP | VR-416, RV-516 | Gris | G400086 |
| IDL / Sunnen® | Válvula | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Acampanado | GP | CG50, CG80, CG82, VR-7000, VR-8000, V90 | Naranja | 59.99 G393775 |
| | | | Acampanado | ST | CG50, CG80, CG82, VR-7000, VR-8000, V90 | Blanco | 107.99 G344815 |
| | | | Acampanado | GP | CG50, CG80, CG82, VR-7000, VR-8000, V90 | Rubi | 62.99 G387105 |
| KO Lee | Válvula | 5" x 3/4" x 5/8" | Angular/15° | GP | K103A, 303, 403 y 500 | Rojo/Blanco | 46.99 F336035 |
| | Vástago | 4" x 1" x 5/8" | Copa | GP | K500C, K403C | Gris | 42.99 F336037 |
| Kwik-Way | Válvula | 5" x 7/8" x 7/8" | Angular | ST | VS | Rojo/Blanco | 89.99 F257738 |
| | | | Angular | ST, T | VS | Verde | 114.99 F389354 |
| | | | Angular | GP | SVS y SVSII | Naranja | 64.36 F372239 |
| | | | Angular | F | SVS y SVSII | Marrón | 54.99 F426141 |
| | | | Angular | F | SVS y SVSII | Blanco | 69.99 F342482 |
| | | | Angular | GP | SVS y SVSII | Rubi | 67.99 F377419 |
| | | | Angular | GP | VL | Gris | 119.99 G358784 |
| Vástago | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa | GP | Todos Menos VL | Gris | 37.99 F336036 | |
| | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa | GP | Todos Menos VL | Gris | 37.99 F336036 | |
| Rottler | Válvula | 7" x 1" x 7/8" | Angular | GP | VR-7 | Naranja | 64.36 F372239 |
| | | | Angular | F | VR-7 | Blanco | 69.99 F342482 |
| | | | Angular | F | VR-7 | Marrón | 54.99 F426141 |
| | | | Angular | GP | VR-7 | Rubi | 67.99 F377419 |
| | | | Angular | GP | VR-7 | Gris | 37.99 F336036 |
| Sioux™ | Vástago | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa | GP | VR-7 | Gris | 37.99 F336036 |
| | Válvula | 4" x 1" x 5/8" | Angular | GP | Todos Los Modelos | Rojo/Blanco | 54.99 F167851 |
| | | | Récta/15° | GP | 2001, 2075, 680 y 956 | Naranja | 42.99 A364068 |
| | | | Récta/15° | F | 2001, 2075, 680 y 956 | Blanco | 42.99 A324814 |
| | | | Récta/15° | F | 2001, 2075, 680 y 956 | Marrón | 42.99 A424892 |
| | | | Récta/15° | GP | 2001, 2075, 680 y 956 | Rubi | 42.99 A379613 |
| Récta/15° | | | ST, T | 2001, 2075, 680 y 956 | Verde | 64.99 A340229 | |
| Snap-On | Válvula | 5" x 3/4" x 5/8" | Angular/15° | GP | Todos Los Modelos | Rojo/Blanco | 46.99 F336035 |
| | Vástago | 4" x 1 1/8" x 1/2" | Copa | GP | Todos Los Modelos | Gris | 37.99 7336038 |
| Sunnen® | Válvula | 6" x 1 3/8" x 3/4" | Acampanado | ST | VR-6500 | Gris | 119.99 F345291 |
| | Vástago | 5" x 1 3/8" x 3/4" | Copa | GP | VR-6500 | Gris | 49.99 F345599 |

Los colores pueden variar por el proceso de la fabricación. Todas las piedras para rectificar válvulas son garantizadas por 1 año después de la venta original.

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
BLOQUES
VOLANTES
CIGÜENALES Y
MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES Y TWIN

servicio
completo
rápido



"En adición de nuestra gran selección de herramientas y suministros en este catálogo, tenemos también acceso a cientos de herramientas consideradas difíciles de encontrar debido a su naturaleza especial. Si usted está buscando un tipo de herramienta especial, llámenos y ayudaremos a encontrarla."

- Wendy, Departamento de Compras, 29 años de servicio

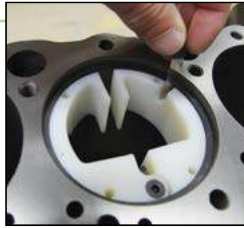
RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
BLOQUES Y SEGURIDAD
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Piedras Para Corte de Tapas de Bielas

- Para maquinas rectificadoras de bielas Sunnen® y otras marcas populares
- 6" x 2" x 1 1/4"
- Para CRG 700, 750, 770, 780, 805 & 920K
- Numero de Pieza **F343793**

Herramienta Para Centrado De Anillos En Cilindros



- Minimizan la posición incorrecta de los anillos de pistón • Ayuda a mantener los anillos en posición recta para tomar medición de espacios
- Funciona con anillos de alta y baja tensión • Soporte positivo • 4 medidas disponibles • Cada medida cubre una amplia gama de diámetros diferentes
- Fácil de utilizar

| Rango de Diámetro | Numero de Pieza |
|-------------------|-----------------|
| 3.000" to 3.350" | RST-3000-3350 |
| 3.300" to 3.650" | RST-3300-3650 |
| 3.900" to 4.250" | RST-3900-4250 |
| 4.200" to 4.550" | RST-4200-4550 |

Otras medidas están disponibles bajo orden especial, contáctenos para mejor información



Correas Abrasivas De Óxido De Aluminio Para Pulido De Cigüeñales Tipo Premium

- Abrasivo añadido con resina sobre material liviano • Materia súper flexible que permitirá al operario poner presión sobre los radios y paredes laterales para terminado más fino • Ancho de 1" • Cantidad de 10 unidades por paquete

| Grano | 64" | 72" |
|-------|---------|---------|
| 240 | C355337 | C355358 |
| 320 | C355341 | C355360 |
| 400 | C355347 | C355362 |

Otras medidas están disponibles bajo orden especial

Balanza Con Escala Digital 6100g

- Escala de 0.1g de lectura
- 7 unidades de medida incluyendo gramos, onzas, libras, granos, etc.
- Bandeja de peso de acero inoxidable de 127 x 140mm / 5"x5.5"
- Pantalla digital con luz, fácil de leer
- Utiliza 4 baterías tipo AA o adaptador de corriente (incluido) • Soportes inferiores ajustables para nivelación fácil • Numero de Pieza **BS-6100**

Función De Apagado Automático

Cubierta Inferior Para El Botón De Calibración



Tecla De Ayuda Para Conteo De Partes

Tecla Para Impresión

Tecla Para Cero Inicial



nuevo diseño

Placa De Acero Para Fijación Doble De Cabezas De Motores Harley

Esta placa de fijación ha sido diseñada para acomodar dos cabezas al mismo tiempo. Su diseño exclusivo brinda alineación perfecta del centro absoluto de las guías de válvulas, que proveen repetitividad precisa y continua de cabeza a cabeza. Esta placa es lo suficientemente pesada para soportar el peso y el trabajo de instalación de guías y asientos sin causar daño o distorsión. Se puede utilizar en máquinas para rectificación de guías y asientos al igual que en máquinas tipo Bridgeport incluyendo aquellas con control numérico. Mide 10"x22"x1" de espesor e incluye pines de centrado de 3/8". Construida en acero terminado en color negro. Numero de Pieza **HHP-23**

Hecho en America

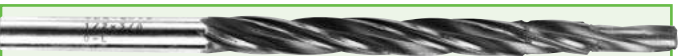
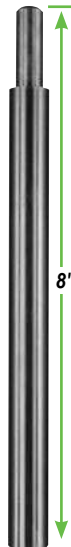
Goodson exclusivo

evolution twin cam sportster

Impulsadores Manuales de Largo Extendido Para Guías de Válvulas

- Endurecido a 40 - 45 en la escala Rockwell
 - Los pilotos son más pequeños que el D.I. para hacer la operación de removido más fácil
 - Ángulo negativo de 1° previene que la guía se abra en la pieza superior • 8" de Largo Total
- NOTA: Debido a la naturaleza de la herramienta, esta no puede ser garantizada por ruptura, pero si garantizamos que dimensionalmente es correcta.

| D.E. de Guía | D.E. de Impulsador | Piloto | No de Pieza | |
|--------------|--------------------|------------|-------------|------------|
| mm | in. | mm | in. | |
| 4.0 | .157" | 9.0 .355" | 3.80 .150" | GPL-2240-G |
| 4.5 | .177" | 9.0 .355" | 4.30 .170" | GPL-2245-G |
| 5.0 | .196" | 9.0 .355" | 4.75 .187" | GPL-2250-G |
| 5.5 | .217" | 10.5 .412" | 5.21 .205" | GPL-2255-G |
| 6.0 | .230" | 9.1 .358" | 5.72 .225" | GPL-2258-G |
| 6.0 | .236" | 10.5 .412" | 5.72 .225" | GPL-2260-G |



Brocas Para Centrar Con Escareadores y Guías de Válvulas Para 7.3 Powerstroke

- Dimensionado específicamente para trabajar juntos

| Descripción | Medida | No de Pieza |
|------------------------|------------------------------|-------------|
| Broca de Centro | .311" x .5628" | CDR-563-CB |
| Guías de Hierro Colado | .3146"Dlx.5652"DEx2.44"Largo | CIG-8476 |



consejo técnico

| Dureza | Cualidades |
|----------------|-------------------------------------|
| Blanda | Agresiva |
| Blanda – Media | Requiere de poco o nada afilar |
| Media – Dura | Corte permanente |
| Dura | Requiere de afilado. Larga Duración |

Vaya a la página 102 para referirse a afiladores de abrasivos y partes de repuesto

SILICON-CARBURO

| Dimensiones | Dureza | Forma | No. de Pieza |
|----------------------|-----------|------------|--------------|
| 3" / 2½" x 1½" x 1¼" | Med. Hard | Acampanado | U364512 |
| 4" / 3" x 2" x 1¼" | Med. Soft | Acampanado | U335369 |
| 6" / 4½" x 2½" x 1¼" | Soft | Acampanado | U324494 |
| | Med. Soft | Acampanado | U324495 |
| | Med. Hard | Acampanado | U335376 |
| | Hard | Acampanado | U335377 |
| | Med. Soft | Acampanado | U357854 |
| | Med. Hard | Acampanado | U343805 |

CERAMICA DE LARGA DURACION

| Dimensiones | Dureza | Forma | No. de Pieza |
|---------------------|-----------|------------|--------------|
| 6" / 4½" x 3" x 1¼" | Med. Hard | Acampanado | U370095 |

OXIDO DE ALUMINIO

| Dimensiones | Dureza | Forma | No. de Pieza |
|----------------------|--------|------------|--------------|
| 6" / 4½" x 2½" x 1¼" | Soft | Acampanado | F342636 |
| | Medium | Acampanado | F335373 |

OXIDO DE ALUMINIO

Corte De Material Liviano A Mediano En Acero, Hierro Colado Y Hierro. (Rubi)

| Dimensiones | Dureza | Forma | No. de Pieza |
|----------------------|-----------|------------|--------------|
| 4" / 3" x 2" x 1¼" | Medium | Acampanado | F348769 |
| 6" / 4½" x 2½" x 1¼" | Soft | Acampanado | F372039 |
| | Med. Soft | Acampanado | F348771 |
| | Medium | Acampanado | F348772 |
| | Hard | Acampanado | F348773 |

Los colores pueden variar por el proceso de la fabricación

Adaptadores de 2" Para Uso de Súper Abrasivos Para Ejes de Cortadoras De Volantes De Clutch



Este adaptador especial es requerido para algunas aplicaciones de Audi, Volkswagen y otras. La unidad completa incluye el adaptador para eje central, retenedor y tornillo. No. de Pieza 7401842

consejo técnico

Nunca Afile Sus Piedras de Súper Abrasivo Con El Afilador Original de Su Máquina



FlyMaster® Súper Abrasivo de CBN Para Corte De Volantes De Clutch

• Para Hierro Colado • Para Aplicaciones Livianas A Pesadas

| Dimensiones | Abrasivo | Forma | No de Pieza |
|---------------------------------|----------|-------|-------------|
| 2" / 1½" x 1½" x 3/8" | CBN | Copa | 2H0998 |
| 3" x 1¼" x 1¼" | CBN | Récta | 261453 |
| 3¾" / 2½" x 1½" x 1¼" | CBN | Copa | 2371052 |
| 5" / 3¾" x 1¾" x 1¼" | CBN | Copa | 2379270 |
| 6" / 4½" x 1½" x 1¼" | CBN | Copa | 2367275* |
| CBN Dressing Stick ½" x ½" x 6" | | | DS-CBN |

*La Aplicación Más Popular

consejo técnico

Instrucciones de uso para piedras de súper abrasivo CBN FlyMaster

1. El equipo debe estar limpio y tener el fluido enfriador fresco (FG-1101-G) mezclado de 8-10%
2. Nunca afile un súper abrasivo con el afilador de diamante integrado en su máquina. Afilar con un afilador cuadrado de abrasivo tipo fino (DS-CBN).
3. Permita un fluido amplio y estable de líquido enfriador (FG-1101-G) para mantener la esquina de corte afilada y limpia en todo momento

RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES CIGÜENALES Y VOLANTES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES V-TWIN

Piedras Abrasivas de Una Sola Pieza

- Igualan o mejoran partes originales establecidas con propósito de rectificación de superficies en propósito generales
- El material de retención interno y externo se desgastara sistemáticamente al exponer más abrasivo

| Medida | Aplicación | Grano | No. de Pieza |
|--------------------------|--|-------|--------------|
| 12" x 3" x 9" | Kwik-Way, Lemppo 545, 545H, 855 | 36 | U350423 |
| 14" x 1½" x 6" | All Peterson 14" Dry Grinders | 36 | U338279 |
| | | 24 | U342040 |
| 16" x 3" x 13" (1½" Rim) | Kwik-Way 545-BL, 860A, L & T | 24 | U342550 |
| | Kwik-Way 860A, L & T (softer, better finish) | 36 | U422304 |



Segmentos Para Rectificadoras de Superficies

- **Negro** Silicon-Carburo Para Hierro Colado y Aluminio
- **Rubi** Oxido de Aluminio Para Hierro Colado y Acero
- **Sal Y Pimienta (S&P)** Mezcla de Oxido de Aluminio y Silicon-Carburo para Hierro Colado y Acero

STORM VULCAN

| Máquina | Diá. | Segmentos | Medido | Color | No. de Pieza |
|--|------|-----------|-------------|-------|--------------|
| RT-17Y S/N Up to 128696 | 12½" | 8 | 79x21x79mm | Rubi | P348642 |
| | | | | S&P | P348643 |
| RT-17Y S/N Up to 103151 | 14" | 10 | 79x21x79mm | Rubi | P348642 |
| | | | | S&P | P348643 |
| RT-17Y Late Serial No. 128697 & Up | 14" | 10 | 65x25x100mm | Negro | P337252 |
| | | | | Rubi | P337253 |
| | | | | S&P | P337254 |
| RT-7Y Late Serial No. 103152 & Up | 16" | 10 | 65x25x100mm | Negro | P337252 |
| | | | | Rubi | P337253 |
| | | | | S&P | P337254 |

PETERSON BERCO

| Máquina | Diá. | Segmentos | Medido | Color | No. de Pieza |
|-------------|------|-----------|-------------|-------|--------------|
| RSC 50 | | | | Negro | P337252 |
| RSC 950 | 12" | 8 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| | | | | S&P | P337254 |
| RSC1200 | | | | Negro | P337252 |
| RSC1550 | 14" | 10 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| STC361/1300 | | | | S&P | P337254 |
| RSC1200 | | | | Negro | P337252 |
| RSC1500 | 16" | 12 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| RPY S1500 | | | | S&P | P337254 |
| 1055 | | | | Negro | P337252 |
| 1055 AWL | 18" | 14 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| STC461/2000 | | | | S&P | P337254 |
| RG32 | 12" | 8 | 79x21x79mm | Rubi | P348642 |
| | | | | S&P | P348643 |

WINONA VAN NORMAN, ZANROSSO

| Máquina | Diá. | Segmentos | Medido | Color | No. de Pieza |
|------------|------|-----------|-------------|-------|--------------|
| SM2000 | 13" | 8 | | Negro | P337252 |
| 4000, 5000 | 13½" | 10 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| 6000 | 17½" | 12 | | S&P | P337254 |

DCM

| Máquina | Diá. | Segmentos | Medido | Color | No. de Pieza |
|------------|------|-----------|-------------|-------|--------------|
| 280M, 3800 | 12" | 10 | | Negro | P337252 |
| 5400 | 12" | 10 | 65x25x100mm | Rubi | P337253 |
| 5400 | 14" | 14 | | S&P | P337254 |

Los colores pueden variar por el proceso de la fabricación



Cortadores PCD Para Aluminio

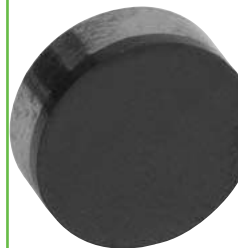
- El preciso para mantener el terminado ideal que los fabricantes exigen en este tiempo
- Funciona en toda clase de máquina con cortador de CBN de 1/2"
- Uselo con Acerite Lubricante Para Trabajo Extremo (HPS-16) para mejor resultados

Medido No de Pieza

½" x ¾" Un Lado 2379265

Aceite Lubricante Para Trabajo Extremo HPS-16*

*Carga extra será cobrada por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Cortadores CBN Sin Recubierto Para Hierro Colado

- Para corte más rápido y mejor terminado que los segmentos o piedras

Diá. Ancho Lados No. de Pieza

¾" 1/8" Sencillo (DCM, Rottler) 2X5346

3/16" Solido 2359232

½" 1/8" Sencillo 2X5357

1/8" Solido 2X5299

3/16" Sencillo 2359233

3/16" Esquina Especial Preparado

para Diesel 2379268

Spaceador de 1/16" de Carburo CBN-500SHIM



Equipo de corte de asientos con impulsadores hexagonales incluyen todas las piezas listadas a continuación. Todo el equipo vendrá empacado en un cómodo estuche protector.

Equipos Para Corte de Asientos de Válvulas

Ordene el equipo como viene, o modifíquelo a su conveniencia. El set incluye:

| Descripción | Numero OE | Numero de Pieza | Incluye |
|--|-------------|-----------------|---------|
| Equipo de Corte Con Impulsador Hexagonal de 45° (110V, 50/60 Hz) | | SGH-110-KIT | ▼ |
| Equipo de Corte Con Impulsador Hexagonal de 45° (220V, 50/60Hz) | | SGH-220-KIT | ▼ |
| Equipo de corte Con Impulsador Flexible (110V, 50/60 Hz) | | SGF-110-KIT | ▼ |
| Equipo de corte Con Impulsador Flexible (220V, 50/60Hz) | | SGF-220-KIT | ▼ |
| Cortador Con Impulsador Hexagonal - 45° 110V, 50/60Hz | 031-3100-20 | 031-3100-20 | 1 |
| Cortador Con Impulsador Hexagonal - 45° 220V, 50/60Hz | 031-3100-27 | 031-3100-27 | 1 |
| Cortador Con Impulsador Flexible - 110V, 50/60Hz | 031-3000-15 | 031-3000-15 | 1 |
| Cortador Con Impulsador Flexible - 220V, 50/60Hz | 031-3000-35 | 031-3000-35 | 1 |
| Afilador de piedras de Corte Ppara Trabajo Pesado Con Diamante G-13P | | SWD-UNI | 1 1 1 1 |
| Diamante de repuesto | n/a | G-13P | |
| Piloto Para Afilador de .437" de Diámetro | 031-0202-80 | 031-0202-80 | 1 1 |
| Piloto Para Afilador de .437" de Diámetro | 031-1102-89 | 031-1102-89 | 1 1 |
| Porta Piedras - Rosca de 13/16" x 13 Con Soporte | 031-0300-30 | 031-0300-30 | 2 2 |
| Porta Piedra Flexible Con Estabilizador | 031-0300-64 | 031-0300-64 | 2 2 |
| Estuche Plástico de Protección Para Trabajo Pesado | 001-1000-25 | SG-CASE | 1 1 1 1 |
| Herramienta Para Retirar Piedras de Corte de Asientos | n/a | KW-SRT | 1 1 |
| Arandelas de Piel / Rojucoidores de Vibración (3 piezas) | 031-1009-41 | KHW-3 | 1 1 1 1 |
| Pilotos Con Soporte de .437" de Diámetro | | | |
| .2755" / 7.00mm | 030-0237-30 | P-5275K | 1 1 1 1 |
| .2760" / 7.01mm | n/a | P-5276K | 1 1 1 1 |
| .2763" / 7.02mm | 030-0237-40 | P-5277K | 1 1 1 1 |
| .3125" / 7.93mm | 030-0239-35 | P-5312K | 1 1 1 1 |
| .3135" / 7.96mm | 030-0239-51 | P-5313K | 1 1 1 1 |
| .3145" / 7.98mm | 030-0239-78 | P-5314K | 1 1 1 1 |
| .3149" / 8.00mm | 030-0239-94 | P-5315K | 1 1 1 1 |
| .3437" / 8.72mm | 030-0242-73 | P-5343K | 1 1 1 1 |
| .3447" / 8.75mm | 030-0243-03 | P-5344K | 1 1 1 1 |
| .3457" / 8.78mm | 030-0243-11 | P-5345K | 1 1 1 1 |
| .3730" / 9.47mm | 030-0247-70 | P-5373K | 1 1 1 1 |
| .3750" / 9.52mm | 030-0247-70 | P-5375K | 1 1 1 1 |
| Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos Para Propósitos Generales (1/16"x13) | | | |
| 1.375" / 35mm | KW-1130-GP | KW-1145-GP | 1 1 1 1 |
| 1.500" / 38mm | KW-1230-GP | KW-1245-GP | 1 1 1 1 |
| 1.615" / 41mm | KW-1330-GP | KW-1345-GP | 1 1 1 1 |
| 1.750" / 44mm | KW-1430-GP | KW-1445-GP | 1 1 1 1 |
| 1.875" / 47mm | KW-1530-GP | KW-1545-GP | 1 1 1 1 |
| 2.000" / 51mm | KW-1630-GP | KW-1645-GP | 1 1 1 1 |
| 2.125" / 54mm | KW-1730-GP | KW-1745-GP | 1 1 1 1 |
| Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos Para Uso en Terminado Final (1/16"x13) | | | |
| 1.375" / 35mm | KW-1130-F | KW-1145-F | 1 1 1 1 |
| 1.500" / 38mm | KW-1230-F | KW-1245-F | 1 1 1 1 |
| 1.625" / 41mm | KW-1330-F | KW-1345-F | 1 1 1 1 |
| 1.750" / 44mm | KW-1430-F | KW-1445-F | 1 1 1 1 |
| 1.875" / 47mm | KW-1530-F | KW-1545-F | 1 1 1 1 |
| 2.000" / 51mm | KW-1630-F | KW-1645-F | 1 1 1 1 |
| 2.125" / 54mm | KW-1730-F | KW-1745-F | 1 1 1 1 |

KWIK-WAY
Seat Grinding Equipment & Supplies
GOODSON
Tools and Supplies for Engine Builders

Hecho en America



Unidad Eléctrica Motorizada Con Impulsador Hexagonal de Kwik-Way a 45°

- Motor eléctrico para trabajo pesado • 11,500 RPM
- Unidad de 9 lbs. de peso
- 3/5 caballos, 7.5 Amps

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | 031-3100-20 |
| 220V, 50/60Hz | 031-3100-27 |



Unidad Eléctrica Motorizada Con Impulsador Flexible (SGF)

- Motor eléctrico para trabajo pesado • Impulsador flexible que permite leves desalineaciones
- 11,500 RPM • 3/5 Caballos, 7.5 Amps • Debe ser usado con porta piedras flexibles (031-0300-64)

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | 031-3000-15 |
| 220V, 50/60Hz | 031-3000-35 |



Afilador de Piedras de Corte Para Trabajo Pesado

- Numero de Pieza 031-1900-02
- Refiérase a la página 20 para más detalles

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES V-TWIN

KWIK-WAY
Seat Grinding Equipment & Supplies
MFG BY

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders



Unidad Eléctrica Motorizada Para Corte de Asientos Con Impulsador de Estrella Tipo Sioux a 45°

- Motor eléctrico para trabajo pesado • 11,500 RPM
- Unidad de 9 lbs. de peso
- 3/5 Caballos • 7.5 Amps

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | 031-3100-21 |
| 220V, 50/60Hz | 031-3100-28 |



Acoples Impulsadores de Repuesto

- Faciles de instalar
- Siempre mantenga uno en existencia en cas de emergencias

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------------------|--------------|
| Acople de Estrella | 034-3112-00 |
| Acople Hexagonal Con Arandela de Piel | 031-3112-17 |
| Arandela de Piel de Repuesto | 031-1009-41 |

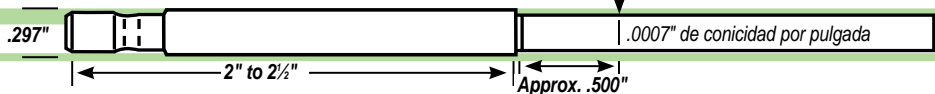
Equipos Para Corte de Asientos Del Estilo Sioux

Estos equipos y conjuntos contienen todas las piezas requeridas para su uso en el corte de asientos de válvulas. Escoja entre los equipos que requieren graneadores eléctricos de 110V y 220V con impulsadores de estrella eléctrica. Después de ello, Todo lo incluido en los dos equipos es idéntico. Empezamos con las medidas más comunes en pilotos y piedras abrasivas de corte, pero usted puede actualizar el equipo de acuerdo al uso que le quiera dar. Llámenos al **1-800-533-8010** para mas información.

| Descripción | Numero OE | Numero de Pieza | Incluye | |
|---|-------------|-----------------|------------|-------|
| Equipo de Corte con Impulsador de Estrella de 45° (110V, 50/60 Hz) | | SGK-110-KIT | ▼ | |
| Equipo de Corte con Impulsador de Estrella de 45° (220V, 50/60Hz) | | SGK-220-KIT | ▼ | |
| Equipo de Corte de Asientos Sin Punta de Impulsador | n/a | SGK-385 | ▼ | |
| Equipo de Corte con Impulsador de Estrella - 45° 110V, 50/60 Hz | 031-3100-21 | 031-3100-21 | 1 | |
| Equipo de Corte con Impulsador de Estrella - 45° 220V, 50/60 Hz | 031-3100-28 | 031-3100-28 | 1 | |
| Afilador de Piedras de Corte Para Trabajo Pesado Con diamante G-13P | n/a | SWD-UNI | 1 1 | |
| Diamante de repuesto | n/a | G-13P | 1 | |
| Piloto Para Afilador | 031-0202-55 | 031-0202-55 | 1 1 | |
| Porta piedras - Rosca de 1/8" x 16 | 1702 | SX-HOLDER | 2 2 | |
| Estuche Plástico de Protección Para Trabajo Pesado | 001-1000-25 | SG-CASE | 1 1 | |
| Herramienta Para Remover Piedras de Porta Piedras | n/a | SX-SRT | 1 1 | |
| Equipo de Resortes de Contra Fuerza (3 piezas) | n/a | BSS-100 | 1 1 | |
| Arandelas de Piel / Rojucidores de Vibración (3 piezas) | 031-1009-41 | SHW-3 | 1 1 | |
| Pilotos Con Soporte de .385" de Diámetro | | | | |
| .2755" / 7.00mm | | P-5275S | 1 1 | |
| .2763" / 7.02mm | | P-5277S | 1 1 | |
| .2775" / 7.05mm | | P-5278S | 1 1 | |
| .3125" / 7.93mm | | P-5312S | 1 1 | |
| .3135" / 7.96mm | | P-5313S | 1 1 | |
| .3145" / 7.98mm | | P-5314S | 1 1 | |
| .3149" / 8.00mm | | P-5315S | 1 1 | |
| .3437" / 8.72mm | | P-5343S | 1 1 | |
| .3447" / 8.75mm | | P-5344S | 1 1 | |
| .3457" / 8.78mm | | P-5345S | 1 1 | |
| .3750" / 9.52mm | | P-5375S | 1 1 | |
| .3780" / 9.60mm | | P-5378S | 1 1 | |
| Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos Para Propósitos Generales (1/8"x16) | | | | |
| 1.375" / 35mm | SX-1130-GP | 1 1 1 | SX-1145-GP | 1 1 1 |
| 1.500" / 38mm | SX-1230-GP | 1 1 1 | SX-1245-GP | 1 1 1 |
| 1.625" / 41mm | SX-1330-GP | 1 1 1 | SX-1345-GP | 1 1 1 |
| 1.750" / 44mm | SX-1430-GP | 1 1 1 | SX-1445-GP | 1 1 1 |
| 1.875" / 47mm | SX-1530-GP | 1 1 1 | SX-1545-GP | 1 1 1 |
| 2.000" / 51mm | SX-1630-GP | 1 1 1 | SX-1645-GP | 1 1 1 |
| 2.125" / 54mm | SX-1730-GP | 1 1 1 | SX-1745-GP | 1 1 1 |
| Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos Para Uso en Terminado Final (1/8"x16) | | | | |
| 1.375" / 35mm | SX-1130-F | 1 1 1 | SX-1145-F | 1 1 1 |
| 1.500" / 38mm | SX-1230-F | 1 1 1 | SX-1245-F | 1 1 1 |
| 1.625" / 41mm | SX-1330-F | 1 1 1 | SX-1345-F | 1 1 1 |
| 1.750" / 44mm | SX-1430-F | 1 1 1 | SX-1445-F | 1 1 1 |
| 1.875" / 47mm | SX-1530-F | 1 1 1 | SX-1545-F | 1 1 1 |
| 2.000" / 51mm | SX-1630-F | 1 1 1 | SX-1645-F | 1 1 1 |
| 2.125" / 54mm | SX-1730-F | 1 1 1 | SX-1745-F | 1 1 1 |

RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS
ENSAMBLAGE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
VOLANTES
CIGÜENALES Y VOLANTES
MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

La medida del piloto se toma aquí



.297" Pilotos Cónicos de Acero de Alta Velocidad

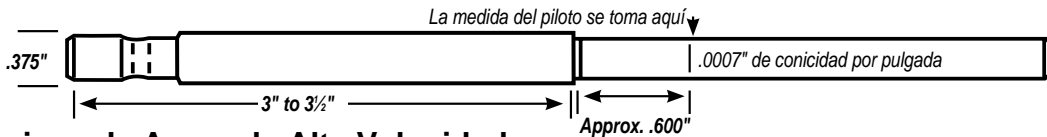
| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .1496" 3.80 | P-1149N |
| .1574" 4.00 | P-1158N |
| .1582" 4.02 | P-1159N |
| .1771" 4.50 | P-1177N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .1779" 4.52 | P-1178N |
| .1968" 5.00 | P-1197N |
| .1976" 5.02 | P-1198N |
| .2165" 5.50 | P-1216N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2173" 5.52 | P-1217N |
| .2362" 6.00 | P-1236N |
| .2370" 6.02 | P-1237N |
| .2381" 6.05 | P-1238N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2490" 6.32 | P-1249N |
| .2500" 6.35 | P-1250N |
| .2510" 6.37 | P-1251N |
| .2598" 6.60 | P-1260N |
| .2755" 7.00 | P-1275N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .3120" 7.92 | P-1312N |
| .3130" 7.95 | P-1313N |
| .3149" 8.00 | P-1315N |
| .3427" 8.72 | P-1343N |



.375" Pilotos Cónicos de Acero de Alta Velocidad

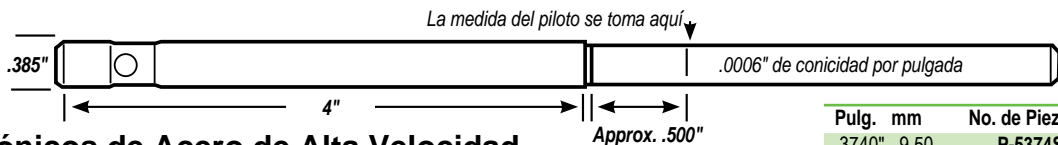
| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .1771" 4.50 | P-5177N |
| .1960" 4.98 | P-5196N |
| .1968" 5.00 | P-5197N |
| .1976" 5.02 | P-5198N |
| .2165" 5.50 | P-5216N |
| .2173" 5.52 | P-5217N |
| .2185" 5.55 | P-5218N |
| .2354" 5.98 | P-5235N |
| .2362" 6.00 | P-5236N |
| .2370" 6.00 | P-5237N |
| .2381" 6.05 | P-5238N |
| .2393" 6.08 | P-5239N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2490" 6.32 | P-5249N |
| .2500" 6.35 | P-5250N |
| .2510" 6.37 | P-5251N |
| .2559" 6.50 | P-5256N |
| .2566" 6.52 | P-5257N |
| .2590" 6.58 | P-5258N |
| .2598" 6.60 | P-5260N |
| .2748" 6.98 | P-5274N |
| .2756" 7.00 | P-5275N |
| .2763" 7.02 | P-5277N |
| .2775" 7.05 | P-5278N |
| .2792" 7.09 | P-5279N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2952" 7.50 | P-5295N |
| .2960" 7.52 | P-5296N |
| .3095" 7.86 | P-5309N |
| .3105" 7.88 | P-5310N |
| .3115" 7.91 | P-5311N |
| .3125" 7.93 | P-5312N |
| .3135" 7.96 | P-5313N |
| .3145" 7.98 | P-5314N |
| .3149" 8.00 | P-5315N |
| .3165" 8.03 | P-5316N |
| .3397" 8.62 | P-5339N |
| .3407" 8.65 | P-5340N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .3417" 8.67 | P-5341N |
| .3427" 8.70 | P-5342N |
| .3437" 8.72 | P-5343N |
| .3447" 8.75 | P-5344N |
| .3457" 8.78 | P-5345N |
| .3543" 9.00 | P-5354N |
| .3551" 9.02 | P-5355N |
| .3587" 9.11 | P-5358N |
| .3730" 9.47 | P-5373N |
| .3740" 9.49 | P-5374N |
| .3750" 9.52 | P-5375N |
| .3760" 9.55 | P-5376N |
| .3770" 9.57 | P-5377N |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| .3780" 9.60 | P-5378N |
| .3790" 9.62 | P-5379N |
| .3820" 9.70 | P-5382N |
| .3937" 10.00 | P-5394N |
| .4331" 11.00 | P-5433N |
| .4365" 11.08 | P-5436N |
| .4375" 11.11 | P-5437N |
| .4385" 11.13 | P-5438N |
| .4395" 11.16 | P-5439N |
| .5000" 12.70 | P-5500N |
| .5010" 12.72 | P-5501N |
| .5020" 12.75 | P-5502N |



.385" Pilotos Cónicos de Acero de Alta Velocidad

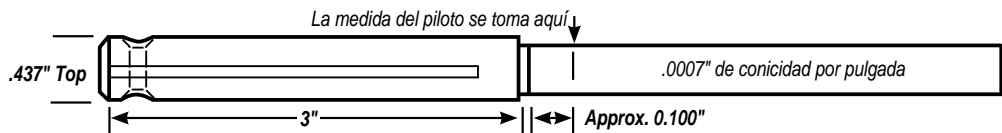
| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .1560" 3.96 | P-5156S |
| .1570" 3.97 | P-5157S |
| .1580" 4.01 | P-5158S |
| .1770" 4.50 | P-5177S |
| .1960" 4.98 | P-5196S |
| .1968" 5.00 | P-5197S |
| .1980" 5.03 | P-5198S |
| .2165" 5.50 | P-5216S |
| .2173" 5.52 | P-5217S |
| .2180" 5.54 | P-5218S |
| .2350" 5.97 | P-5235S |
| .2362" 6.00 | P-5236S |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2370" 6.02 | P-5237S |
| .2381" 6.05 | P-5238S |
| .2393" 6.08 | P-5239S |
| .2500" 6.35 | P-5250S |
| .2510" 6.38 | P-5251S |
| .2580" 6.55 | P-5258S |
| .2596" 6.57 | P-5259S |
| .2598" 6.60 | P-5260S |
| .2610" 6.62 | P-5261S |
| .2620" 6.65 | P-5262S |
| .2744" 6.97 | P-5274S |
| .2755" 7.00 | P-5275S |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2763" 7.02 | P-5276S |
| .2771" 7.04 | P-5277S |
| .2779" 7.06 | P-5278S |
| .2791" 7.09 | P-5279S |
| .3100" 7.87 | P-5310S |
| .3110" 7.89 | P-5311S |
| .3125" 7.94 | P-5312S |
| .3130" 7.95 | P-5313S |
| .3141" 7.98 | P-5314S |
| .3149" 8.00 | P-5315S |
| .3161" 8.03 | P-5316S |
| .3170" 8.05 | P-5317S |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .3181" 8.08 | P-5318S |
| .3400" 8.63 | P-5340S |
| .3410" 8.66 | P-5341S |
| .3420" 8.68 | P-5342S |
| .3430" 8.71 | P-5343S |
| .3440" 8.73 | P-5344S |
| .3450" 8.76 | P-5345S |
| .3543" 9.00 | P-5354S |
| .3550" 9.02 | P-5355S |
| .3560" 9.04 | P-5356S |
| .3580" 9.09 | P-5358S |
| .3730" 9.47 | P-5373S |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| .3740" 9.50 | P-5374S |
| .3750" 9.53 | P-5375S |
| .3760" 9.55 | P-5376S |
| .3770" 9.58 | P-5377S |
| .3780" 9.60 | P-5378S |
| .3790" 9.63 | P-5379S |
| .3820" 9.70 | P-5382S |
| .3930" 9.98 | P-5393S |
| .3937" 10.00 | P-5394S |
| .4330" 11.00 | P-5433S |
| .5000" 12.70 | P-5500S |
| .5010" 12.73 | P-5501S |
| .5020" 12.75 | P-5502S |



.437" Pilotos Cónicos de Acero de Alta Velocidad

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .1770" 4.50 | P-5177K |
| .1960" 4.98 | P-5196K |
| .1970" 5.00 | P-5197K |
| .1976" 5.02 | P-5198K |
| .2160" 5.50 | P-5216K |
| .2170" 5.52 | P-5217K |
| .2185" 5.55 | P-5218K |
| .2354" 5.98 | P-5235K |
| .2362" 6.00 | P-5236K |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2370" 6.02 | P-5237K |
| .2381" 6.05 | P-5238K |
| .2490" 6.32 | P-5249K |
| .2500" 6.35 | P-5250K |
| .2510" 6.38 | P-5251K |
| .2580" 6.55 | P-5258K |
| .2590" 6.58 | P-5259K |
| .2600" 6.60 | P-5260K |
| .2610" 6.63 | P-5261K |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .2755" 7.00 | P-5275K |
| .2760" 7.01 | P-5276K |
| .2763" 7.02 | P-5277K |
| .2787" 7.08 | P-5279K |
| .3100" 7.88 | P-5310K |
| .3115" 7.90 | P-5311K |
| .3125" 7.94 | P-5312K |
| .3135" 7.96 | P-5313K |
| .3145" 7.98 | P-5314K |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| .3150" 8.00 | P-5315K |
| .3157" 8.02 | P-5316K |
| .3169" 8.05 | P-5317K |
| .3180" 8.08 | P-5318K |
| .3417" 8.68 | P-5341K |
| .3427" 8.70 | P-5342K |
| .3437" 8.73 | P-5343K |
| .3440" 8.74 | P-5344K |
| .3457" 8.78 | P-5345K |

| Pulg. mm | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| .3543" 9.00 | P-5354K |
| .3550" 9.03 | P-5355K |
| .3587" 9.09 | P-5358K |
| .3730" 9.47 | P-5373K |
| .3740" 9.50 | P-5374K |
| .3750" 9.52 | P-5375K |
| .3790" 9.63 | P-5379K |
| .3937" 10.00 | P-5394K |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜENALES Y VOLANTES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES Y/TM



Pilotos Expansibles Con Cabeza de .375"

• Expansión de hasta .020" • Incluyen el collar y el expansor

| Pulg. | mm | Rango | Piloto | Collar | Expansor |
|-------|-------|-------------|-----------|---------------|-------------|
| .216" | 5.50 | .213"-.233" | P-5.5MMNX | P-216-COLLET | P-1216-EXP |
| .236" | 6.00 | .233"-.253" | P-6MMNX | P-6MM-COLLET | P-1236-EXP |
| .250" | 6.35 | .247"-.267" | P-250NX | P-250-COLLET | P-1250-EXP |
| .256" | 6.50 | .253"-.273" | P-6.5MMNX | P-65MM-COLLET | P-6.5MM-EXP |
| .275" | 7.00 | .272"-.292" | P-7MMNX | P-7MM-COLLET | P-7MM-EXP |
| .312" | 7.92 | .309"-.329" | P-312NX | P-312-COLLET | P-343-EXP |
| .335" | 8.50 | .330"-.350" | P-8.5MMNX | P-343-COLLET | P-343-EXP |
| .343" | 8.70 | .340"-.360" | P-343NX | P-343-COLLET | P-343-EXP |
| .354" | 9.00 | .350"-.370" | P-9MMNX | P-375-COLLET | P-375-EXP |
| .375" | 9.50 | .372"-.392" | P-375NX | P-375-COLLET | P-375-EXP |
| .393" | 10.00 | .390"-.410" | P-10MMNX | P-10MM-COLLET | P-10MM-EXP |
| .437" | 11.00 | .430"-.450" | P-11MMNX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |
| .453" | 11.50 | .450"-.470" | P-453NX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |
| .472" | 12.00 | .469"-.489" | P-12MMNX | P-12MM-COLLET | P-12MM-EXP |



Pilotos Expansibles Con Cabeza de .385"

• Expansión de hasta .020" • Incluyen el collar y el expansor

| Pulg. | mm | Rango | Piloto | Collar | Expansor |
|-------|-------|-------------|-----------|---------------|-------------|
| .236" | 6.00 | .233"-.253" | P-6MMSX | P-6MM-COLLET | P-1236-EXP |
| .250" | 6.35 | .247"-.267" | P-250SX | P-250-COLLET | P-1250-EXP |
| .256" | 6.50 | .253"-.273" | P-6.5MMSX | P-65MM-COLLET | P-6.5MM-EXP |
| .275" | 7.00 | .272"-.292" | P-7MMSX | P-7MM-COLLET | P-7MM-EXP |
| .281" | 7.10 | .278"-.298" | P-281SX | P-281-COLLET | P-281-EXP |
| .295" | 7.50 | .290"-.310" | P-7.5MMSX | P-281-COLLET | P-281-EXP |
| .312" | 7.92 | .309"-.329" | P-312SX | P-312-COLLET | P-343-EXP |
| .335" | 8.50 | .330"-.350" | P-8.5MMSX | P-343-COLLET | P-343-EXP |
| .343" | 8.70 | .340"-.360" | P-343SX | P-343-COLLET | P-343-EXP |
| .354" | 9.00 | .350"-.370" | P-9MMSX | P-375-COLLET | P-375-EXP |
| .375" | 9.50 | .372"-.392" | P-375SX | P-375-COLLET | P-375-EXP |
| .393" | 10.00 | .390"-.410" | P-10MMSX | P-10MM-COLLET | P-10MM-EXP |
| .406" | 10.30 | .403"-.433" | P-406SX | P-10MM-COLLET | P-10MM-EXP |
| .437" | 11.00 | .430"-.450" | P-11MMSX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |
| .453" | 11.50 | .450"-.470" | P-453SX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |
| .472" | 12.00 | .469"-.489" | P-12MMSX | P-12MM-COLLET | P-12MM-EXP |
| .500" | 12.70 | .497"-.517" | P-500SX | P-12MM-COLLET | P-12MM-EXP |



Pilotos Expansibles Con Cabeza de .437"

• Expansión de hasta .020" • Incluyen el collar y el expansor

| Pulg. | mm | Rango | Piloto | Collar | Expansor |
|-------|-------|-------------|----------|---------------|------------|
| .236" | 6.00 | .233"-.253" | P-6MMKX | P-6MM-COLLET | P-1236-EXP |
| .275" | 7.00 | .272"-.292" | P-7MMKX | P-7MM-COLLET | P-7MM-EXP |
| .312" | 7.92 | .309"-.329" | P-312KX | P-312-COLLET | P-343-EXP |
| .343" | 8.70 | .340"-.360" | P-343KX | P-343-COLLET | P-343-EXP |
| .375" | 9.50 | .372"-.392" | P-375KX | P-375-COLLET | P-375-EXP |
| .393" | 10.00 | .390"-.410" | P-10MMKX | P-10MM-COLLET | P-10MM-EXP |
| .437" | 11.00 | .430"-.450" | P-11MMKX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |
| .453" | 11.50 | .450"-.470" | P-453KX | P-11MM-COLLET | P-11MM-EXP |

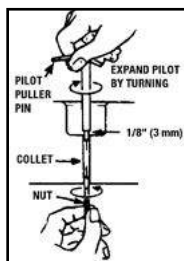


Pilotos Expansibles Con Cabeza de .297"

• Expansión de hasta .020"
• Incluyen el collar y el expansor

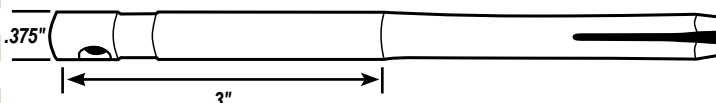
| Pulg. | mm | Rango | Piloto | Collar | Expansor |
|--------|------|-------------|----------|--------------|------------|
| .2165" | 5.50 | .213"-.233" | P-1216NX | P-216-COLLET | P-1216-EXP |
| .2362" | 6.00 | .233"-.253" | P-1236NX | P-6MM-COLLET | P-1236-EXP |
| .2500" | 6.35 | .247"-.267" | P-1250NX | P-250-COLLET | P-1250-EXP |
| .2810" | 7.14 | .278"-.298" | P-1281NX | P-281-COLLET | P-1281-EXP |
| .3120" | 7.92 | .309"-.329" | P-1312NX | P-312-COLLET | P-1312-EXP |
| .3149" | 8.00 | .312"-.332" | P-1315NX | P-312-COLLET | P-1315-EXP |

consejo técnico



Como Instalar Pilotos Expansibles

- 1 Seleccione el piloto expandible de la misma medida que el diámetro interior de la guía de válvula.
 - 2 Inserte el piloto en la guía, asegurándose que la parte expandible del piloto este totalmente soportada por la pared de la guía. El piloto no se centrara correctamente o podrá sufrir danos si no está soportado en su totalidad por la guía de válvula.
 - 3 El peldaño del piloto debe estar aproximadamente 1/8" sobre la parte superior de la guía de válvula.
 - 4 Torne el piloto mientras sujeta la tuerca en el lado opuesto del piloto. Esta operación expandirá y asegurara el piloto, centrándolo a la vez en la guía de válvula.
- NOTA:** NO Utilice pilotos expandibles con equipos de cuchillas de corte multi angulares (como ejemplo el 3D-Fast Cut).



Pilotos Ranurados de Cabeza de .375" Para Estabilidad a Presion

- Se auto-centran correctamente en la mitad de la guía
- Incluyen ranura en la parte superior para porta piedras de balinera • Compensan degaste hasta .010"
- Reemplaza la marca KO Lee

| Medida | Rango pulg. | mm | Largo | No. de Pieza |
|--------|-------------|-------------|-------|--------------|
| 5.0mm | .193"-.203" | 4.90-5.84 | 5.25" | P-5MM-VNX |
| 5.5mm | .213"-.223" | 5.41-5.66 | 5.00" | P-5.5MM-VNX |
| 6.0mm | .233"-.243" | 5.91-6.17 | 5.00" | P-6MM-VNX |
| 0.250" | .247"-.257" | 6.27-6.52 | 5.25" | P-250-VNX |
| 7.0mm | .273"-.283" | 6.93-7.18 | 5.25" | P-7MM-VNX |
| 0.312" | .299"-.319" | 7.59-8.10 | 5.25" | P-312-VNX |
| 8.0mm | .312"-.322" | 7.92-8.17 | 5.25" | P-8MM-VNX |
| 0.343" | .340"-.350" | 8.63-8.88 | 5.25" | P-343-VNX |
| 9.0mm | .351"-.361" | 8.91-9.16 | 5.25" | P-9MM-VNX |
| 0.375" | .372"-.382" | 9.44-9.70 | 6.00" | P-375-VNX |
| 0.437" | .434"-.444" | 11.02-11.27 | 6.25" | P-437-VNX |

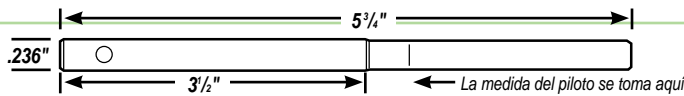


Pilotos Expansibles Con Cabeza Extendida de .375"

• Expansión de hasta .020"
• Incluyen el collar y el expansor

| Medida mm | Rango | Piloto | Collar | Expansor | |
|-----------|-------|-------------|-----------|-------------|------------|
| .3120" | 7.92 | .309"-.329" | P-312NXL | P-312-COL | P-343-EXP |
| .3430" | 8.71 | .340"-.360" | P-343NXL | P-343L-COL | P-343-EXP |
| .3750" | 9.52 | .372"-.392" | P-375NXL | P-375L-COL | P-375-EXP |
| .4060" | 10.31 | .403"-.433" | P-406NXL | P-406L-COL | P-10MM-EXP |
| .4527" | 11.50 | .451"-.455" | P-453NXL | P-453L-COL | P-453-EXP |
| .4724" | 12.00 | .471"-.475" | P-12MMNXL | P-12MML-COL | P-12MM-EXP |
| .5000" | 12.70 | .497"-.517" | P-500NXL | P-500L-COL | P-12MM-EXP |

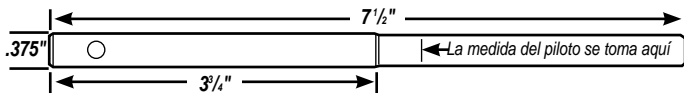
RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
 BICAJAS
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Pilotos de Carburo Cónicos Con Cabeza de .236"

- Evitan la flexibilidad durante la operación
- Debido a la fuerza del material del carburo de tungsteno, únicamente podemos garantizarlos por medidas precisas

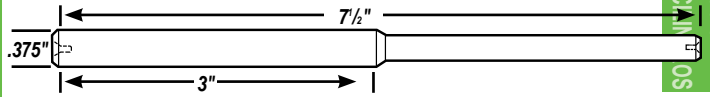
| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
|--------|------|--------------|--------|------|--------------|--------|------|--------------|
| .1559" | 3.96 | PCT-1560M | .1968" | 5.00 | PCT-1970M | .2560" | 6.50 | PCT-2560M |
| .1566" | 3.98 | PCT-1570M | .1980" | 5.03 | PCT-1980M | .2570" | 6.53 | PCT-2570M |
| .1575" | 4.00 | PCT-1575M | .2161" | 5.49 | PCT-2160M | .2578" | 6.55 | PCT-2580M |
| .1578" | 4.01 | PCT-1580M | .2170" | 5.52 | PCT-2170M | .2590" | 6.58 | PCT-2590M |
| .1759" | 4.47 | PCT-1760M | .2181" | 5.54 | PCT-2180M | .2598" | 6.60 | PCT-2600M |
| .1771" | 4.50 | PCT-1770M | .2350" | 5.97 | PCT-2350M | .2756" | 7.00 | PCT-2756M |
| .1779" | 4.52 | PCT-1780M | .2358" | 5.99 | PCT-2360M | .2759" | 7.01 | PCT-2760M |
| .1960" | 4.98 | PCT-1960M | .2370" | 6.02 | PCT-2370M | .2763" | 7.02 | PCT-2765M |
| | | | | | | .2771" | 7.04 | PCT-2770M |



Pilotos de Carburo Cónicos Con Cabeza de .375"

| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
|--------|------|--------------|--------|------|--------------|--------|------|--------------|
| .1575" | 4.00 | PCT-1575 | .2370" | 6.02 | PCT-2370 | .3150" | 8.00 | PCT-3150 |
| .1771" | 4.50 | PCT-1770 | .2598" | 6.60 | PCT-2600 | .3422" | 8.70 | PCT-3420 |
| .1968" | 5.00 | PCT-1970 | .2756" | 7.00 | PCT-2756 | .3433" | 8.72 | PCT-3430 |
| .2165" | 5.50 | PCT-2165 | .2759" | 7.01 | PCT-2760 | .3440" | 8.73 | PCT-3440 |
| .2173" | 5.52 | PCT-2170 | .2763" | 7.02 | PCT-2765 | .3728" | 9.47 | PCT-3730 |
| .2355" | 5.98 | PCT-2355 | .2771" | 7.04 | PCT-2770 | .3740" | 9.50 | PCT-3740 |
| .2362" | 6.00 | PCT-2362 | .3122" | 7.93 | PCT-3120 | .3750" | 9.52 | PCT-3750 |

consejo técnico Cuando busque un piloto, decida primero si este debe ser recto (Vivo, o que torne junto con la herramienta), o un piloto "Muerto" (Es aquel que queda estacionario, mientras la herramienta gira sobre él.) Luego escoja el diámetro del poste, y finalmente la medida del diámetro interior de la guía de válvula.



Pilotos (Vivos) Serdi con .375" de Diámetro de Poste en Carburo de Tungsteno

- Para aplicaciones en las cuales el piloto deberá tomar junto con la herramienta
- Material sólido de carburo de tungsteno
- Debido a la fuerza del material del carburo de tungsteno, únicamente podemos garantizarlos por medidas precisas

| mm in | No. de Pieza | mm in | No. de Pieza | mm in | No. de Pieza |
|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|
| 3.99 | .1571" PCS-399 | 6.61 | .2600" PCS-661 | 8.02 | .3157" PCS-802 |
| 4.49 | .1767" PCS-449 | 6.99 | .2752" PCS-699 | 8.70 | .3425" PCS-870 |
| 4.50 | .1771" PCS-450 | 7.00 | .2756" PCS-700 | 8.72 | .3433" PCS-872 |
| 4.98 | .1960" PCS-498 | 7.01 | .2760" PCS-701 | 8.73 | .3437" PCS-873 |
| 4.99 | .1964" PCS-499 | 7.02 | .2764" PCS-702 | 8.74 | .3440" PCS-874 |
| 5.00 | .1968" PCS-500 | 7.03 | .2768" PCS-703 | 9.45 | .3720" PCS-945 |
| 5.48 | .2157" PCS-548 | 7.04 | .2771" PCS-704 | 9.46 | .3724" PCS-946 |
| 5.49 | .2161" PCS-549 | 7.90 | .3110" PCS-790 | 9.47 | .3728" PCS-947 |
| 5.50 | .2165" PCS-550 | 7.91 | .3114" PCS-791 | 9.48 | .3732" PCS-948 |
| 5.98 | .2354" PCS-598 | 7.92 | .3118" PCS-792 | 9.49 | .3736" PCS-949 |
| 5.99 | .2358" PCS-599 | 7.93 | .3122" PCS-793 | 9.51 | .3744" PCS-951 |
| 6.00 | .2362" PCS-600 | 7.95 | .3130" PCS-795 | 9.52 | .3748" PCS-952 |
| 6.01 | .2368" PCS-601 | 7.99 | .3146" PCS-799 | | |
| 6.50 | .2559" PCS-650 | 8.00 | .3150" PCS-800 | | |
| 6.59 | .2594" PCS-659 | 8.01 | .3154" PCS-801 | | |

consejo técnico

En muchas ocasiones nos han preguntado el por qué Goodson tiene tanta variedad de pilotos. La respuesta más corta sería, "Por qué son necesarios".

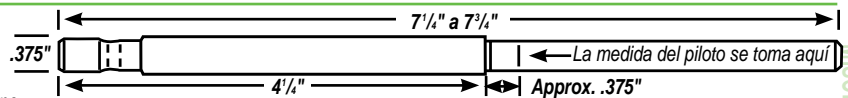
Para ser más específicos...El piloto es una de las herramientas más importantes que usted debe tener. Un piloto sin la medida apropiada para el trabajo, sencillamente no dejara el terminado esperado. La mayoría de nosotros pensamos únicamente en las medidas de poste y de cuerpo del piloto, pero hay otra dimensión que es de mucha importancia hoy día, y esta es el largo del poste del piloto.

Usted habrá trabajado en alguna ocasión (o al menos habrá visto) Cabezas de automóviles con cavidades de válvulas profundas, las cuales se dificulta el alcance, específicamente en aplicaciones de motores Diésel. Algunas de ellas han sido diseñadas tan profundas, que el piloto ni siquiera alcanza a soportar las herramientas. Por esa razón, usted necesitará de un piloto con el largo de poste extendido para que este se acomode sobre la superficie de la cabeza y provea de un soporte ideal para las herramientas necesarias para el corte de asientos.



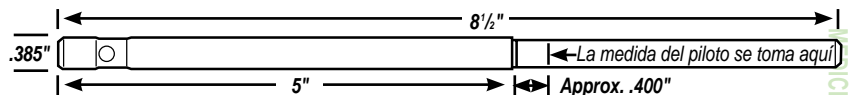
Izquierda: El piloto de poste de largo estándar asoma sobre la superficie de la cabeza muy poco

Derecha: El piloto con poste de largo extendido se muestra sobresaliendo más sobre la superficie de la cabeza, brindando más soporte a las herramientas de corte



Pilotos Cónicos Sólidos Con Cabeza Extendida de .375" en Acero de Alta Velocidad

| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
|--------|------|--------------|--------|------|--------------|--------|------|--------------|
| .2165" | 5.50 | P-5217NL | .3115" | 7.91 | P-5311NL | .3447" | 8.75 | P-5344NL |
| .2173" | 5.52 | P-5218NL | .3125" | 7.93 | P-5312NL | .3457" | 8.78 | P-5345NL |
| .2362" | 6.00 | P-5236NL | .3135" | 7.95 | P-5313NL | .3730" | 9.47 | P-5373NL |
| .2370" | 6.02 | P-5237NL | .3145" | 7.98 | P-5314NL | .3740" | 9.50 | P-5374NL |
| .2598" | 6.60 | P-5260NL | .3150" | 8.00 | P-5315NL | .3750" | 9.52 | P-5375NL |
| .2606" | 6.62 | P-5261NL | .3157" | 8.02 | P-5316NL | .3760" | 9.55 | P-5376NL |
| .2755" | 7.00 | P-5275NL | .3417" | 8.68 | P-5341NL | .3820" | 9.70 | P-5382NL |
| .2763" | 7.02 | P-5276NL | .3427" | 8.70 | P-5342NL | | | |
| .3105" | 7.88 | P-5310NL | .3437" | 8.73 | P-5343NL | | | |



Pilotos Cónicos Sólidos Con Cabeza Extendida de .385" en Acero de Alta Velocidad

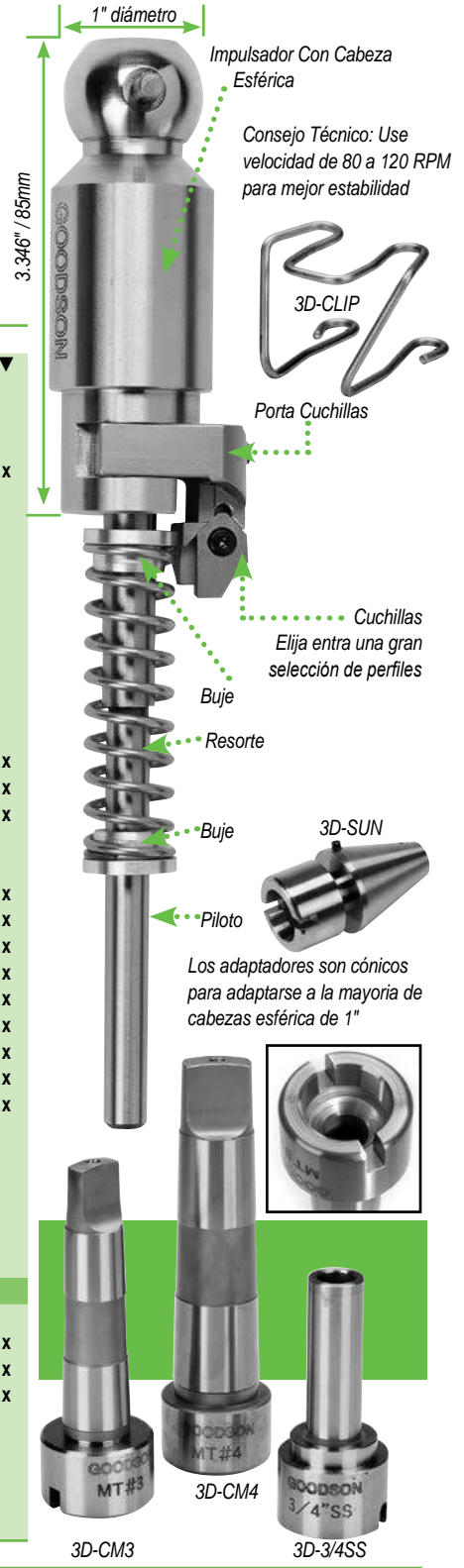
| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
|--------|------|--------------|--------|------|--------------|--------|------|--------------|
| .2755" | 7.00 | P-5275SL | .3125" | 7.93 | P-5312SL | .3457" | 8.78 | P-5345SL |
| .2756" | 7.00 | P-5276SL | .3135" | 7.96 | P-5313SL | .3460" | 8.79 | P-5346SL |
| .2775" | 7.05 | P-5277SL | .3145" | 7.98 | P-5314SL | .3720" | 9.45 | P-5372SL |
| .2785" | 7.07 | P-5278SL | .3437" | 8.73 | P-5343SL | .3730" | 9.47 | P-5373SL |
| .2795" | 7.10 | P-5279SL | .3447" | 8.75 | P-5344SL | .3740" | 9.50 | P-5374SL |
| | | | | | | .3750" | 9.52 | P-5375SL |



3-D Corte Rápido™ Equipos Básicos

- No necesita pilotos especiales • Impulsadores con cabeza esférica se adaptan a los pilotos de corte de asientos más comunes • Podrá elegir entre los más de 100 perfiles de cuchillas de 3 ángulos en las páginas 6-9 • El Sistema 3D Fast Cut de Goodson es completamente compatible con los sistemas de corte de 3 ángulos más populares incluyendo Kwik-Way, Peterson, Rottler, Serdi, T&S, Winona Van Norman y Newen

| Descripción | Se Adapta Piloto | No. de Pieza | Incluye |
|---|---|--------------|---------|
| Equipo Para Pilotos de Medida | .375" / 9.53mm | 3D-375-KIT | ▼ |
| Ver página 1 | .385" / 9.78mm | 3D-385-KIT | ▼ |
| | .390" / 9.90mm | 3D-390-KIT | ▼ |
| | .437" / 11.10mm | 3D-437-KIT | ▼ |
| Impulsador Con Cabeza Esférica | .375" / 9.53mm | 3D-BH375 | x |
| | .385" / 9.78mm | 3D-BH385 | x |
| | .390" / 9.90mm | 3D-BH390 | x |
| | .437" / 11.10mm | 3D-BH437 | x |
| Cabeza Esférica | .375" / 9.53mm | 3D-BH375L | |
| Extendido 3.80" de largo | .385" / 9.78mm | 3D-BH385L | |
| Cabeza Esférica Con Cuerpo Ancho | .375" / 9.53mm 4.0625" de largo | 3D-BH375W | |
| | .385" / 9.78mm 4.0625" de largo | 3D-BH385W | |
| Adaptadores Estilo Serdi 4" de largo | Usar con pilotos estilo Serdi (página 3) | | |
| | Estandar .375" / 9.53mm | SER-5100 | |
| | Grandes .375" / 9.53mm | SER-5300 | |
| Porta Cuchillas | Rango de .709" - 1.181" / 18-30mm | 3D-2000 | x x x x |
| | Rango de 1.02" - 1.653" / 26-42mm | 3D-2001 | x x x x |
| | Rango de 1.575" - 2.362" / 40-60mm | 3D-2002 | x x x x |
| | Rango de 1.575" - 2.362" / 40-60mm | 3D-2003 | |
| Adaptadores Para Impulsador de Mayor Día | Rango de 2.385" - 3.150" / 58-80mm | 3D-2004 | |
| Cuchillas de Corte | 45°/1.0mm | FT-45039V1 | x x x x |
| | 45°/1.3mm | FT-45051V1 | x x x x |
| más en las páginas 6 - 9 | 45°/1.5mm | FT-45059V1 | x x x x |
| | 45°/1.9mm | FT-45075V1 | x x x x |
| Herramienta de Ajuste de Medida | | 3D-TSFA | x x x x |
| Tornillo Retenedor de Cuchillas | | FT-SCREW | x x x x |
| Llave Para Cuchillas | | FT-WRENCH | x x x x |
| Conjunto de Resortes Automóvil (4 Piezas) | | 3D-SS4 | x x x x |
| Conjunto de Cojinete (1 par) | .375" | 3D-DB7 | |
| | .385" | 3D-DB6 | x x |
| | .437" | 3D-DB5 | x |
| Adaptadores Para Impulsador de Cabeza Esférica | Adaptador Cónico Morse #3 | 3D-CM3 | |
| | Adaptador Cónico Morse #4 | 3D-CM4 | |
| | Adaptador Para Bridgeport o DCM | 3D-3/4SS | |
| | Impulsador Sunnen Estilo Viejo | 3D-SUN | |
| Accesorios Para el Sistema de 3-D Fast Cut™ | | | |
| | Clip Retenedor Para Impulsador (página 10) | 3D-CLIP | |
| | Llave Hexagonal de Repuesto de 1/8" | 3D-1/8 | x x x x |
| | Llave Hexagonal de Repuesto de 2.5mm | 3D-2.5 | x x x x |
| | Llave Hexagonal de Repuesto de 3/32" | 3D-3/32 | x x x x |
| | Tornillos Retenedores de Reemplazo Para Base Esférica NWN (5) - Metrico | MGA-4X5MM | |
| | Tornillos de Repuesto Para Base del Impulsador - SAE 10x32 | 3D-BH1032 | |
| | Tornillo Ajustador Poseedor de Punta #3D-2000, Largo: .395" / 10mm | 3D-2000-S | |
| | Tornillo Ajustador Poseedor de Punta #3D-2001, Largo: .475" / 12mm | 3D-2001-S | |
| | Tornillo Ajustador Poseedor de Punta #3D-2002, Largo: .625" / 15.9mm | 3D-2002-S | |



consejo técnico

Como escoger el porta herramienta de cabeza esférica

Escoja el adaptador correcto para su máquina, simplemente con la medida del piloto que encontrara en las listas en la página 4 y 5 (Por ejemplo, si usted está usando un piloto con poste de .375", usted deberá usar el adaptador numero 3D-BH375; Si el piloto que usted está usando es de poste de .236" usted necesitara usar el adaptador número 3D-BH236, etc.) Las herramientas de 3D de Goodson están también disponibles en equipos, los cuales incorporan todas las piezas principales, y necesarias para el trabajo. Usted también puede comprar piezas individuales si así lo requiere. Goodson también posee muchos accesorios y equipo opcional que usted podrá escoger.



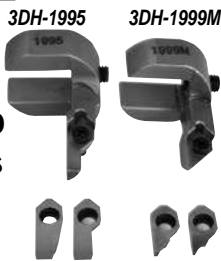
Los porta herramientas han sido modificados para proveer el soporte necesario a cortadores sin necesidad de interferir con el tamaño de diámetro de la recámara.

Cuchillas micro FTM-190 y FTM-82R6B-HP únicamente se podrán usar con el porta cuchillas número 3DH-1995.

Sistema de Corte de 3-D Con Porta Herramientas de Soporte Esférico

- Para Porta Herramientas iguales de 1" de diámetro de esfera

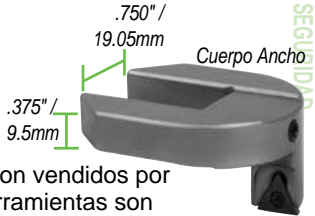
| Descripción | No. de Pieza | | | | |
|---|-----------------------------------|--------------|--------|------|--------------|
| Equipo Básico Micro de Soporte Esférico | 3D-236-KIT | ▼ | | | |
| Micro Cabeza Esférica para pilotos de .236"/6mm (2.56"L) | 3D-BH236 | x | | | |
| Micro Cortador | 45°/1.0mm | FTM-185 | | | |
| Ver pagina 7 | 45°/1.0mm | FTM-187 | | | |
| | 39°/1.0mm | FTM-188 | | | |
| | 90° (Para Corte Contrario*) | FTM-190 | | | |
| | 82° Para Corte de Radios | FTM-82R6B-HP | | | |
| Porta Cuchillas | .550"- .984" Range | 3DH-1999M | | | |
| | .551"- .850" Range | 3DH-1995 | | | |
| Resortes | Corto 1.050" / 26.7mm | 3D-BS1 | | | |
| | .340" DI Mediano 1.540" / 39.2 mm | 3D-BS3 | | | |
| | .420" DI Largo 2.550" / 64.8 mm | 3D-BS2 | | | |
| Buje de Bronce Para Resortes | | 3D-BB1 | | | |
| Espaceador Para Resortes | 22mm de largo | 3D-BB2 | | | |
| Accesorios Para El Sistema 3-D Fast Cut™ | | | | | |
| Llave Hexagonal de Repuesto de 2.5mm | | 3D-2.5 | | | |
| Tornillos de Retención Para Porta Herramienta | | 3D-BH1032 | | | |
| Tornillo Retenedor de Cuchillas | | FT-SCREW | | | |
| Llave Para Cuchillas | | FT-WRENCH | | | |
| Merramienta de Ajuste de Medida | | 3D-TSFA | | | |
| Micrómetro Para Cortadores Para Paredoes de Cavidad* | | 3DM-236 | | | |
| Pilotos de Carburo Cónico Con Cabeza de .236" | | | | | |
| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
| .1559" | 3.96 | PCT-1560M | .2350" | 5.97 | PCT-2350M |
| .1566" | 3.98 | PCT-1570M | .2355" | 5.99 | PCT-2360M |
| .1575" | 4.00 | PCT-1575M | .2370" | 6.02 | PCT-2370M |
| .1578" | 4.01 | PCT-1580M | .2560" | 6.50 | PCT-2560M |
| .1759" | 4.47 | PCT-1760M | .2570" | 6.53 | PCT-2570M |
| .1771" | 4.50 | PCT-1770M | .2578" | 6.55 | PCT-2580M |
| .1779" | 4.52 | PCT-1780M | .2590" | 6.58 | PCT-2590M |
| .1960" | 4.98 | PCT-1960M | .2598" | 6.60 | PCT-2600M |
| .1968" | 5.00 | PCT-1970M | .2756" | 7.00 | PCT-2756M |
| .1980" | 5.03 | PCT-1980M | .2759" | 7.01 | PCT-2760M |
| .2161" | 5.49 | PCT-2160M | .2763" | 7.02 | PCT-2765M |
| .2170" | 5.52 | PCT-2170M | .2771" | 7.04 | PCT-2770M |
| .2181" | 5.54 | PCT-2180M | | | |



3-D Corte Rapido™

Herramienta Para Remover Asientos de Válvulas

- Se ajusta a las herramientas cortadores de 3-angulos incluyendo nuestro sistema más popular de 3-D Cortador Rápido, Kwik-Way, Peterson, Rottler, Serdi, T&S, Winona Van Norman, Newen, etc.
- Para aliviar el ajuste de presión que hace el retiro más fácil • Requiere un mínimo de dos cortadas
- Para establecimiento preciso por favor de usar el MGA-MIC
- Los portadores de punta incluyen una punta cortadora y un tornillo de montar
- Tornillos y puntas de reemplazo son vendidos por separado • Cabeza Esférica y Herramientas son vendidos por separado (mire página 4)

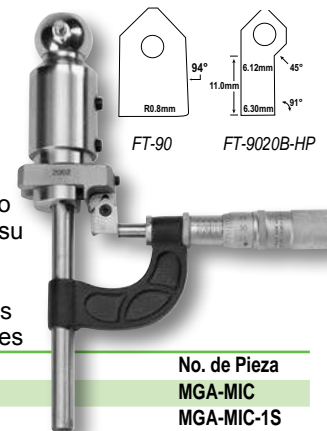


| Descripción | Cuchilla de Repuesto | No. de Pieza |
|--|----------------------|--------------|
| Porta Cuchilla | 3DB-1999i | 3D-1999C |
| | 3DB-250 | 3D-2000C |
| | 3DB-250 | 3D-2001C |
| | 3DB-250 | 3D-2002C |
| Porta Cuchilla de Mayor Día | 3DB-250 | 3D-2003C |
| | 3DB-250 | 3D-2004C |
| Cuchilla de Repuesto | | 3DB-1999i |
| | | 3DB-250 |
| Tornillo de Repuesto para 3DB-1999i para 3DB-250 | | 3DB-1999S |
| | | 3DS-SCREW |

| Capacidad de Corte Con la Medida del Piloto | | | | | |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| Cabeza | .236" | .375" | .385" | .437" | |
| 3D-1999C | 0.960"-1.225" | 1.095"-1.360" | 1.105"-1.360" | 1.157"-1.360" | |
| 3D-2000C | 1.056"-1.480" | 1.194"-1.480" | 1.206"-1.480" | 1.264"-1.480" | |
| 3D-2001C | | 1.376"-2.000" | 1.386"-2.000" | 1.450"-2.000" | |
| 3D-2002C | | 1.524"-2.460" | 1.544"-2.460" | 1.610"-2.460" | |
| 3D-2003C | | 1.680"-2.400" | 1.680"-2.400" | | |
| 3D-2004C | | 2.280"-3.200" | 2.280"-3.200" | | |

Micrómetros de Ajuste Para 3-D Corte Rapido™

- Preciso hasta .001"
- Micrómetro estándar usa piloto cónico de .375" que servirá a su adaptador de soporte esférico
- Utilice para fijar la medida de diámetro de corte con cuchillas de 90° para modificar cavidades



| Description | Rango de Corte | No. de Pieza |
|---------------------|-----------------|--------------|
| Micrómetro Estandar | 1.000" - 2.650" | MGA-MIC |
| Estandar | | MGA-MIC-1S |
| Cortador de 90° | | FT-90 |
| Cortador de 90° | | FT-9020B-HP |

Micrómetro de Ajuste Micro

- Uso piloto con cabeza de .236" (PCT-2360M)

| Description | Rango de Corte | No. de Pieza |
|-----------------------|-----------------|--------------|
| Micro Micrómetro | 0.236" - 2.000" | 3DM-236 |
| Micro Cortador de 90° | | FTM-190 |
| Piloto | | PCT-2360M |

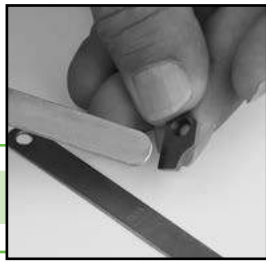
Cuchillas de Competición Con La Firma Mondello

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
 Y SEGURIDAD
 BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Limas de Diamantes Manuales

- Úselas para hacer correcciones leves en su cuchillas FT de corte

| | |
|--|--------------|
| Descripción | No. de Pieza |
| Equipo de Limas de Diamante- 1 de Grano 360, 1 de Grano 600 | DFS-2 |
| Limas de Grano 600 (2) | DFS-6 |



Agregue de 10 a 20 CFM a las Cabezas de Cilindros

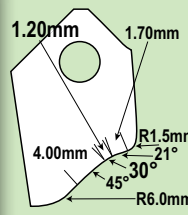


Diseñados para aumentar el flujo de aire por 20 CFM, estas cuchillas son destinadas a ciertas aplicaciones. Generalmente usted debería usar cuchillas de admisión en válvulas de admisión y válvulas de escape con escape, pero como con todo, siempre hay un excepción. Experimente para encontrar la combinación corecta para usted y sus clientes

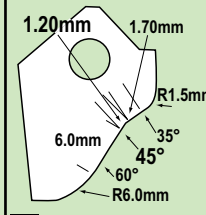
Admisión

Emisión

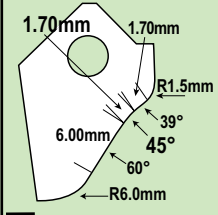
Especialidad



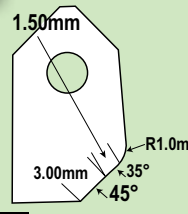
IFT-30B-HP



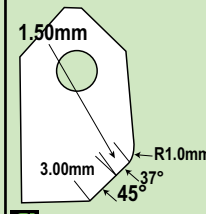
IFT-4560B-HP



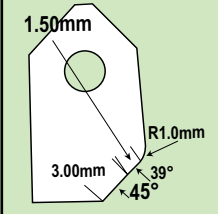
IFT-45B-HP



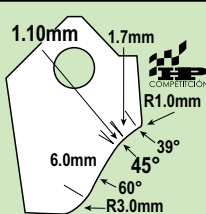
KFT-3545



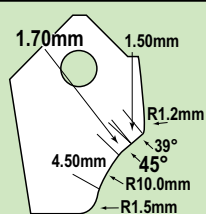
KFT-3745



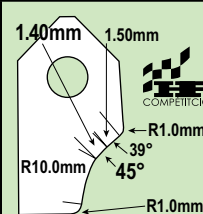
KFT-3945



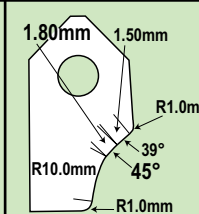
IFT-4539B-HP



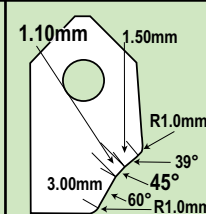
IFT-4529B-HP



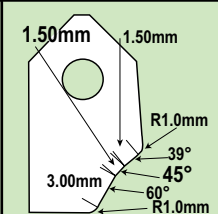
IFT-4524-HD



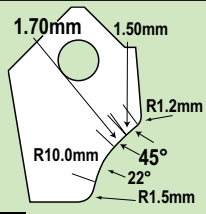
IFT-4524A-HD



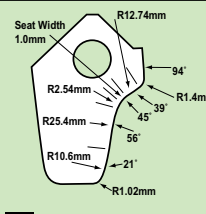
IFT-4560-HD



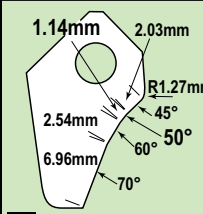
IFT-4560A-HD



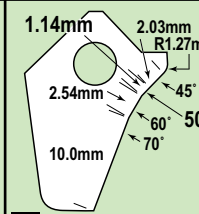
IFT-4522B-HP



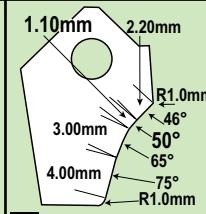
IFT-4556B-HP



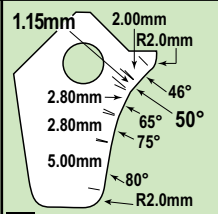
EFT-5060B-HP



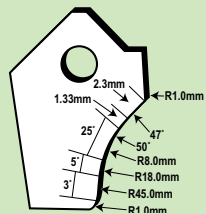
EFT-5061B-HP



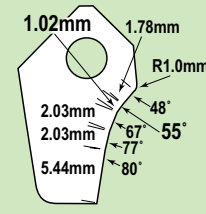
IFT-5065B-HP



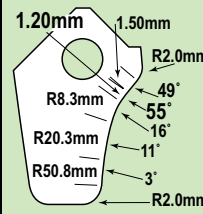
EFT-5046B-HP



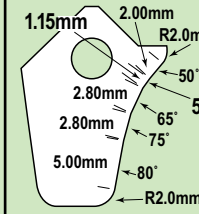
IFT-5025B-HP



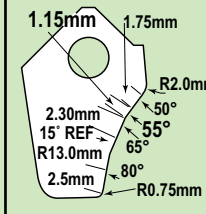
EFT-5567B-HP



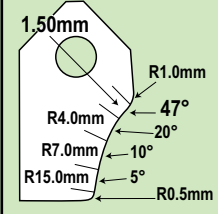
EFT-5557B-HP



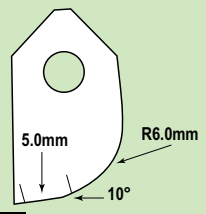
EFT-5550B-HP



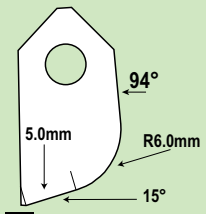
EFT-5565B-HP



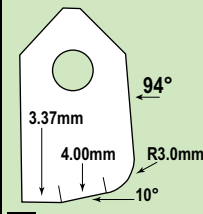
KRT-447



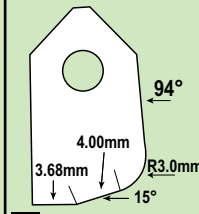
IFT-1056-HD



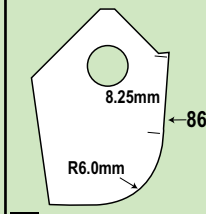
IFT-1556-HD



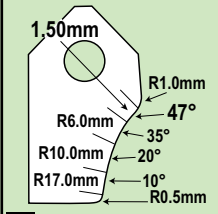
IFT-1043-HD



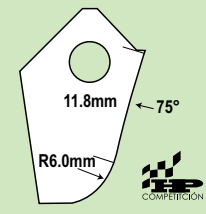
IFT-1543-HD



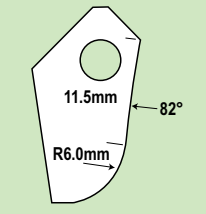
IFT-86RB-HP



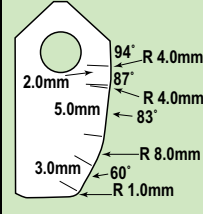
KRT-647



IFT-75R6B-HP



IFT-82R6B-HP



RBP-RR4

Equipo de Cuchillas de Corte Para Competición

- Incremente el flujo de aire y aumente el caballaje con este equipo • No. de Pieza **IFT-HP-SET**



IFT-4539B-HP - Admisión

IFT-75R6B-HP - Cavidad de Admisión

IFT-4524-HD - Emisión

Cuchillas Con Ángulos Especiales Para Corte de Radios

Hecho en America

Afilador Universal Para Cuchilla de Corte

- Mantenga sus cuchillas de corte a tres ángulos afiladas con este afilador universal
- Motor eléctrico montado en baleros con abanico enfriador
- Con ángulo variable de más o menos 15°
- Disco de corte de diamante de 1 3/4" de diá.
- Interruptor eléctrico tipo rocher con luz para acceso rápido
- Bandeja y cubierta de seguridad para evitar derrame de aceite de corte



| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|--------------|-------|
| Equipo Afilador de 115V | 3D-SHARP | ▼ |
| Equipo Afilador de 230V | 3D-SHARP-220 | ▼ |
| Soporte de Cuchillas 3D | 3D-HOLDER | x x |
| Disco Abrasivo de Diamante | LP-RFA | x x |
| Abrasivo Para Limpieza de Disco | LP-DS | x x |
| Frasco de 4 oz. de Aceite Para Corte Con Aplicador | LP-LO-4 | x x |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACION DE VOLANTES Y CIGÜENALES Y HERRAMIENTAS PARA FRENSAS HERRAMIENTAS DE MEDICION PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSAS HERRAMIENTAS DE MEDICION MOTORES V/TWIN

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

aplicación **diesel**
Más en la página 9

Micro Cuchillas
Funcionan con los porta herramientas en la página 5

Cuchillas Para Asientos de Válvulas de 3-D

RECONSTRUCCIÓN DE
CULATAS DE CILINDROS

LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
Y SEGURIDAD

RECTIFICACIÓN DE
BLOQUES

CIGÜENALES Y
VOLANTES

MISCELÁNEAS

HERRAMIENTAS
PARA FRENSOS

HERRAMIENTAS DE
MEDICIÓN

PARTES DURAS DE
MOTORES V-TWIN

| | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| <p>FT-45039U1</p> | <p>FT-45039U2</p> | <p>FT-45039V1</p> | <p>FT-45039W1</p> | <p>FT-45039W2</p> | <p>FT-45039W3</p> |
| <p>FT-45051V2</p> | <p>FT-45051V4</p> | <p>FT-45051V1</p> | <p>FT-45051V3</p> | <p>FT-45051X1</p> | <p>FT-45055V1</p> |
| <p>FT-45059V1</p> | <p>FT-45059V2</p> | <p>FT-45059V3</p> | <p>FT-45059X1</p> | <p>FT-45063U1</p> | <p>FT-45063U2</p> |
| <p>FT-45063V1</p> | <p>FT-45063V3</p> | <p>FT-45063W1</p> | <p>FT-45063V2</p> | <p>FT-45071V1</p> | <p>FT-45075V2</p> |
| <p>FT-45075V1</p> | <p>FT-45079U1</p> | <p>FT-45079U2</p> | <p>FT-45079V1</p> | <p>FT-45098U1</p> | <p>FT-45098U2</p> |
| <p>FT-30039T1</p> | <p>FT-30051S1</p> | <p>FT-30059S1</p> | <p>FT-30059S3</p> | <p>FT-30063S1</p> | <p>FT-30071S1</p> |
| <p>FT-30075S1</p> | <p>FT-30079S1</p> | <p>FT-30079S2</p> | <p>FT-30098S1</p> | <p>FT-30098S2</p> | <p>Contacte a Goodson para más información en como fabricamos sus propios perfiles de corte</p> |

Cuchillas Para Asientos de Válvulas de Ángulo 45°

Cuchillas Para Asientos de Válvulas de Ángulo 30°

| | | | | | |
|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|
| FT-15 | FT-20 | FT-25 | FT-30 | FT-35 | FT-37 |
| FT-39 | FT-45 | FT-50 | FT-52 | FT-55 | FT-60 |
| FT-65 | FT-70 | FT-75 | FT-82 | FT-90 | FT-R5 |
| aplicación diesel | FT-37063S60 | FT-37079S60 | FT-37071S52 | FT-39570T1 | FT-20098S1 |



Despierte Su Diesel!

- Incremente Flujo de Aire de Entrada
- Incremente el Torque de Su Motor
- Incremente Sus Caballos de Fuerza



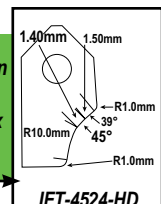
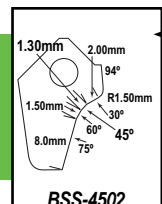
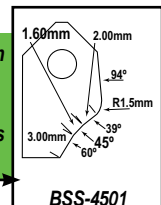
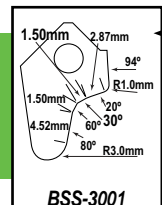
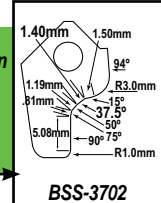
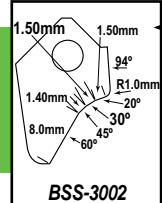
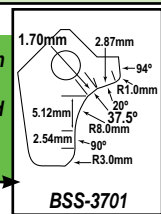
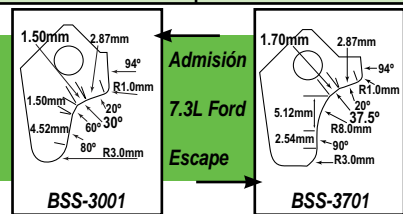
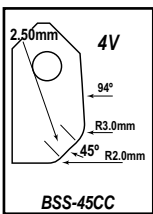
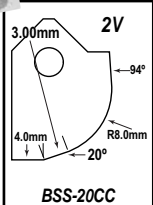
Herramienta de Aumento de Cavidades en Diesel

• Utilice con su máquina de corte y reconstrucción de asientos y guías, máquina tipo puente equipada con herramientas para corte de asientos con cuchillas multi angular • Desarrollado exclusivamente para Goodson por Motores de competición Joe Mondello • Para uso en motores diesel 6.0L y 7.3L Ford, Cummins 5.9L de 12 válvulas y 6.6L Duramax

• Para cabezas de cilindro de 2 y 4 válvulas

• El equipo completo incluye la herramienta de filjado, piloto fuera de centro, poste central y cortador de radios

• Esta herramienta es para usar únicamente con cuchillas de corte de radios BSS-20CC y BSS-45CC



nuevo Serie de Cortadores Humo Negro Para Motores Diesel de Competición

Desarrollado para Goodson por Motores de Competición Joe Mondello. Estas cuchillas para corte de asientos han sido diseñadas para ser usadas con su sistema de 3D Corte Rápido o cualquier otro sistema de corte de asientos multi angular.



VEA LAS INSTRUCCIONES EN VIDEO

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|--------------|-------|
| Herramienta de Flujo Para 7mm | DVRT-7MM-KIT | ▼ |
| Herramienta de Flujo Para 8mm | DVRT-8MM-KIT | ▼ |
| Cortador 20CC de Radios Para Cabezas de 2 Válvulas | BSS-20CC | x |
| Cortador 45CC de Radios Para Cabezas de 4 Válvulas | BSS-45CC | x |

de nuestros
clientes



"En Warrior Racing hemos invertido en el soporte VM-42 y el sistema de 3D corte rápido para asegurarnos que nuestros ángulos de asientos de válvulas tienen la concentricidad adecuada para crear motores de primera calidad de 10,000 caballos de fuerza".

- Bob Peck, Warrior Racing, Tipp City, OH, Cliente de Goodson desde 2011.

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

SISTEMA 3-D FAST CUT™



3-D Corte Rápido Cortadores Ajustables Para Bases de Resortes de Válvulas

- Sin necesidad de cambiar la herramienta, simplemente ajuste la medida en el porta herramienta y empiece a cortar las bases de resortes
- Funciona con la mayoría de sistemas para corte de asientos a 3 ángulos • Las cuchillas cuadradas son ajustables y reemplazables
- Incluye una cuchilla de carburo



3D-SUN



Porta Cuchillas

| Tamaño de Cuchilla | Aplicación | No. de Pieza |
|---|------------------------------|--------------|
| 3/8" / 9.53mm | Todos a excepción de Sunnen® | SPC-375 |
| 1/2" / 12.70mm | Todos a excepción de Sunnen® | SPC-500 |
| Adaptador Para Impulsador Sunnen® | | 3D-SUN |
| 3/8" / 9.53mm | Para Sunnen® Únicamente | SUN-375 |
| Clip Retenedor (todos a excepción de Sunnen®) | | 3D-CLIP |
| Cuchillas de Reemplazo (para todos los porta cuchillas anteriores) | | |
| 3/8" / 9.53mm | | SPCI-375 |
| 1/2" / 12.70mm | | SPCI-500 |

Consejo técnico

PROBLEMA: Tengo una maquina de rectificacion de asientos y guias de la marca SUNNEN, y estoy teniendo problemas al tratar de controlar la vibracion durante el aplanamiento de bases de resortes en cabezas de motor. Tienen ustedes algo que me pueda ayudar?
SOLUCIÓN: Goodson ha diseñado un impulsador específico para funcionamiento en maquinas de corte de asientos y guias SUNNEN. Con la herramienta original de SUNNEN no hay manera de retener y controlar la herramienta de corte. El diseño especial de nuestro adaptador 3D de Goodson, cuenta con un canal en el cual se puede adaptar un seguro retenedor 3D de la herramienta mientras se conserva en una sola pieza junto con el impulsador 3D de soporte esférico, el cual en combinación brinda un control efectivo de corte y el terminado esperado.



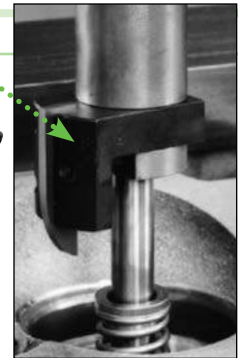
Calculador de Conversión

Hemos tratado de hacer la conversión y sus fórmulas de muchas medidas posibles del sistema Americano, al sistema métrico y viceversa. En algunos casos no nos alcanza el espacio. Si usted necesita convertir algunas de estas medidas, aquí están las formulas:

| Medida Inicial | Formula de Conversión | Medida Convertida |
|-------------------|-----------------------|---------------------|
| Pulgadas | # de Pulgadas x 25.4 | Milímetros (mm) |
| Pies | # de pies X .0384 | Metros. |
| Milímetros | # de Milímetros /25.4 | Pulgadas. |
| Grados Fahrenheit | (5/9) x (F-32) | Celsius/Centígrados |
| Grados Celsius | (9/5) x (C+32) | Fahrenheit |

Visítenos en www.goodson.com/blog/2014/04/22/metric-conversion-calculators para ver tablas interactivas de conversión de medidas. Simplemente ponga los números de medida que quiere convertir en las casillas apropiadas para resultados inmediatos.

La cuchilla queda aquí

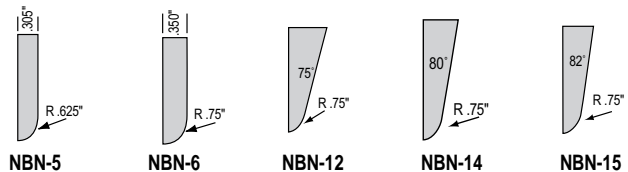


Cortador de Cajas de Asientos de Válvulas

- Para remover material y rectificar las cajas de asientos
- Maquine las cajas de asientos de válvulas en un par de culatas (cabezas) de un motor V-8 en menos de 40 minutos
- Las cuchillas pueden ser afiladas utilizando nuestro afilador de cuchillas. (página 7) • No funcionara en combinación con impulsadores esféricos de Sunnen

| Rango de Diámetro | No. de Pieza |
|-----------------------|--------------|
| 1.25"-1.87" / 32-48mm | NBN-1 |
| 1.57"-2.13" / 40-54mm | NBN-2 |

Cuchillas vendidas por separado



Utilice estos mini porta herramientas junto con los mini cortadores aquí ilustrados

Convierta Sus Cuchillas Estandar Para Ser Utilizadas Con el Sistema 3D Con Este Porta Cuchillas Simple

Este porta cuchillas le permite montar cuchillas de carburo Premium, reemplazables a su ya existente porta herramientas mira. Elija entre nuestra amplia selección de cuchillas reemplazables, previamente solamente disponibles para el sistema 3-D Corte Rápido o sistemas de corte similares.

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Porta Cuchillas Mira® Estandar | MGA-3DH |
| Porta Cuchillas Mira® Mini | SUN-3DH |
| Mini Cortadores vea los perfiles de corte en la página 7 | MGA-3DH-M |
| | SUN-3DH-M |
| | FT-213B-HP |
| | FT-215B-HP |
| | FT-4028B-HP |
| | FT-9020B-HP |
| Tornillo Retenedor de Cuchillas | FT-SCREW |

Trabajo en Asientos de Válvulas

Medidor de Concentricidad de Asientos de Válvulas de Precisión

- Mide la concentricidad del asiento desde .0001" directamente desde el asiento de válvula • Se asegura al vástago del piloto • El indicador de aguja se mantiene estacionario mientras se rota la aguja de contacto en el asiento • Rango de diámetro de .800" a 2.500"
- No. de Pieza **SCG-375**



Mide la concentricidad desde .0001" directamente desde el asiento

Indicador de Concentricidad Para Asientos de Válvulas

- Buje central endurecido para contacto con el piloto
- Tornillo de manejo manual para funcionamiento más rápido
- Indicador de precisión de .001", mide hasta .050"
- Rango de 1.00" a 2.50"



| Medido del Piloto | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| .375" | VSG-375 |
| .385" | VSG-385 |

Revise el Contacto de Válvula a Asiento Con Cualquiera de Estos Fluidos de Contacto



| Descripción | Color | No. de Pieza |
|----------------------------------|-------|--------------|
| Marcadores de Tinta | Azul | VBF-2 |
| 2 oz. / 59 mL | Rojo | VRF-2 |
| Aplicadores con Brocha | Azul | VBF-4 |
| 4oz. / 118mL | Rojo | VRF-4 |
| Pasta de Maquinado Prussian Azul | | PB-75 |
| Spray Bluing Fluid (Aerosol)* | Azul | SBF-16* |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Localizador de Contacto en Asientos de Válvulas

- Para piloto con cabeza de .375"
- El equipo contiene: Herramienta de soporte principal, aguja indicadora, 1 camisa para piloto, y camisas de 6.6mm, 8.0mm, 3/16", 1/32" y 3/8"
- Las camisas acomodan la herramienta principal a la medida de los vástagos de las válvulas y los pilotos
- No. de Pieza **ST-30-BD**



Aceite de Ayuda Para Maquinado de Asientos

- Para cualquier tipo de equipo de rectificado de culatas (cabezas)
- No se diluye
- Seguro para superficies de metales
- Se puede mezclar fácilmente con productos de base mineral, mas no con agua o basados en agua
- Cantidad de un Cuarto (946mL)
- No. de Pieza **PF-2020**



Fluido Para Corte Y Terrajado

- El spray se pega al superficie de la herramienta para prolongar la vida de la herramienta
- Ideal para acero inoxidable, alta níquel aleado, titanio y más
- Use para escariar, cortando asientos y cortando CBN
- Aerosol* • No. de Pieza **CTF-14**

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Congelado Rápido de Minnesota Inmediatamente Congela Guías o Asientos Hasta -50F° (-45.5C°)

- Para crear la interferencia de prensado en culatas de aluminio pre-calentadas
- Termine el trabajo de guías y asientos en poco tiempo • Aerosol
- También para uso en pines, bujes, ejes, etc. • No. de Pieza **MFF-8**

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Fluido Para Corte de Asientos de Válvulas

- Alto contenido de silicona que reduce la fricción en cortadores y alargan la duración
- Promueve cortadas más suaves
- Se diluye de 9:1
- No es atomizado con aerosol



| Cantidad | No. de Pieza |
|------------------------|--------------|
| 1 pinta spray / 473 mL | SCF-2 |
| 1 galón / 3.79 L | SCF-10 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE BLOQUES Y VOLANTES Y CIGÜENALES Y VOLANTES Y MISCELÁNEAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD

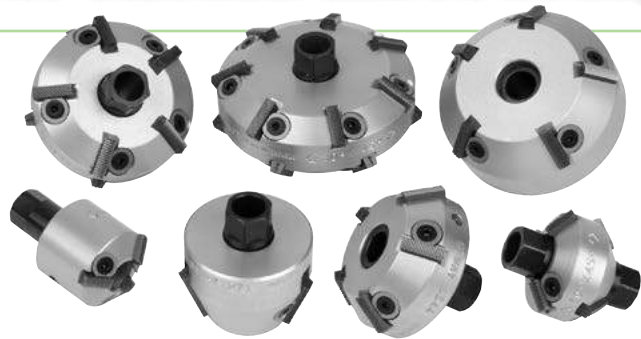
Cortadores Para Asientos de Válvulas Marca Neway

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

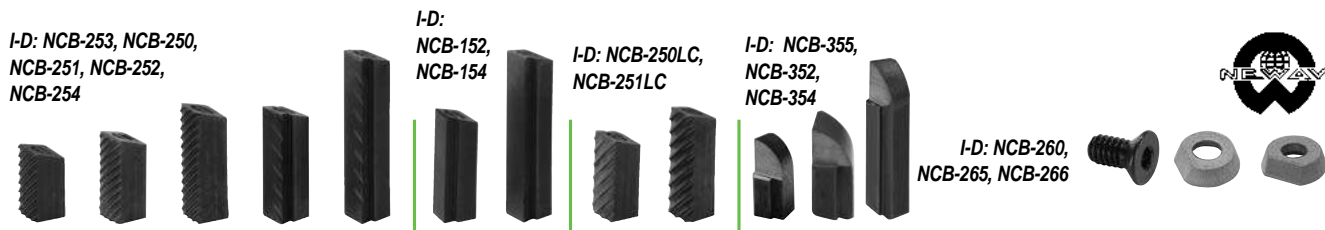
Precisos: Las cuchillas de carburo de tungsteno en estos cortadores nunca cambiarán de forma, así como los abrasivos. Usted obtendrá un terminado plano perfecto el cual le dará un sellado óptimo y transferencia de temperatura adecuada.

Listos para ser usados: Los soportes y cortadores vienen ya armados con sus respectivas cuchillas, algunos de ellos recibirán cuchillas de reemplazo (mire la tabla adjunta para números de parte y cantidades).

Fácil: El sistema de corte de asientos de NEWAY es muy fácil de usar. Usted puede tornar los soportes de corte con un impulsador manual en forma de "T" o mediante el uso de la llave EZ-Turn (NTW-EZ) para un movimiento rotativo constante. La llave EZ-Turn también incluye adaptadores de 1/2" a 3/8" para usar con todo tipo de cortadores NEWAY (El adaptador también se vende por separado).



Como Ordenar: Los cortadores vienen en rango de medida desde 3/8" más pequeños a 1/4" más grandes de las medidas de corte estipuladas en la carta. Seleccione el cortador que más se acerque a la medida del diámetro de la cabeza de la válvula del asiento que vaya a cortar.



| Descripción | No. de Pieza | | | |
|--|-----------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------|
| Herramienta de la Serie Pequeña (Use con Pilotos de .297" - página 1) | | | | |
| Diámetro del Cuerpo | Ángulo de Cuchilla | Cant. | Cuchilla de Reemplazo | No. de Pieza |
| 0.830" / 21.1mm | 32° | 3 | no reemplazable | NCU-132 |
| 0.850" / 21.6mm | 45° | 3 | no reemplazable | NCU-131 |
| 0.874" / 22.2mm | 60° | 3 | no reemplazable | NCU-133 |
| 0.975" / 24.8mm | 31° | 3 | NCB-250 | NCU-115 |
| | 31° | 3 | NCB-253 | NCU-123 |
| | 45° | 3 | NCB-253 | NCU-122 |
| | 15° | 3 | NCB-253 | NCU-120 |
| 1.000" / 25.4mm | 30° | 3 | NCB-250 | NCU-126 |
| | 60° | 3 | NCB-252 | NCU-111 |
| | 75° | 3 | NCB-254 | NCU-125 |
| | 31°/46° | 3/3 | NCB-253 | NCU-103 |
| 1.125" / 28.6mm | 31°/46° | 3/3 | NCB-251 | NCU-102 |
| | 15°/60° | 3/3 | NCB-251, -254 | NCU-124 |
| Cuchilla de Reemplazo | Ángulo | Largo de Cuchillas | | |
| | 15-46° | 5/16" / 7.9mm | NCB-253 | |
| Vendidas Individualmente | | 3/8" / 9.53mm | NCB-250 | |
| | | 1/2" / 12.7mm | NCB-251 | |
| | 60-75° | 1/2" / 12.7mm | NCB-252 | |
| | | 3/4" / 19.05mm | NCB-254 | |
| Cuchilla Que No | 60-75° | 1/2" / 12.7mm | NCB-152 | |
| Son Dentadas de Corrección | | 3/4" / 19.05mm | NCB-154 | |
| Cuchillas de Asientos Duras | 15-46° | 3/8" / 9.53mm | NCB-250LC | |
| | | 1/2" / 12.7mm | NCB-251LC | |
| Cuchilla Para Recámara de Combustión y Radios | | 3/8" / 9.53mm | NCB-355 | |
| | | 1/2" / 12.7mm | NCB-352 | |
| | | 3/4" / 19.05mm | NCB-354 | |
| Tornillo Con Cabeza Plano | | | NCB-260 | |
| Cuña Para Cuerpos Más de 1" / 25.4mm | | | NCB-265 | |
| Cuña Para 1" / 25.4mm y Cuerpos Pequeños | | | NCB-266 | |
| Equipo de Herramienta | | | NKA-246 | |
| Estuche Largo (para 11 piezas) | | | NCA-497 | |
| Llave Inglesa de Giro Fácil | | | NTW-EZ | |
| Impulsador Manual de 1/2" en "T" | | | NTW-505 | |
| Impulsador Manual de 3/8" en "T" | | | NTW-513 | |
| Adaptador | 1/2" a 3/8" / 12.7 a 9.53mm | | NTW-503-1 | |

| Descripción | No. de Pieza | | | | |
|---|--------------------|---------|-----------------------|---------------|---------|
| Herramienta de la Serie Estandar (Use con Pilotos de .375" - página 1) | | | | | |
| Diámetro del Cuerpo | Ángulo de Cuchilla | Cant. | Cuchilla de Reemplazo | No. de Pieza | |
| 1.125" / 28.6mm | 30° | 3 | NCB-250 | NCU-278 | |
| | 45° | 3 | NCB-250 | NCU-268 | |
| | 60° | 3 | NCB-252 | NCU-269 | |
| 1.250" / 31.6mm | 15°/75° | 3/3 | NCB-250, -254 | NCU-212 | |
| | 30° | 3 | NCB-250 | NCU-607 | |
| | 30°/45° | 6 | NCB-250 | NCU-230 | |
| | 31°/46° | 6 | NCB-250 | NCU-203 | |
| | 45° | 5 | NCB-250 | NCU-608 | |
| | 60° | 3 | NCB-252 | NCU-270 | |
| 1.375" / 35.0mm | 15°/60° | 5/5 | NCB-251, -254 | NCU-619 | |
| | 30°/45° | 3/3 | NCB-250, -251 | NCU-232 | |
| | 15°/75° | 3/3 | NCB-251, -254 | NCU-217 | |
| 1.500" / 38.0mm | 30°/45° | 3/3 | NCB-251 | NCU-234 | |
| | 30°/45° | 5/5 | NCB-251 | NCU-626 | |
| | 31°/46° | 10 | NCB-251 | NCU-622H | |
| | 60° | 3 | NCB-254 | NCU-205 | |
| | 1.750" / 44.5mm | 15°/60° | 5/5 | NCB-251, -254 | NCU-643 |
| | | 30°/45° | 10 | NCB-251 | NCU-645 |
| 31°/46° | | 10 | NCB-251 | NCU-642H | |
| 55° | | 5 | NCB-251 | NCU-17555 | |
| 60° | | 3 | NCB-254 | NCU-293 | |
| 2.000" / 50.8mm | 75° | 3 | NCB-254 | NCU-272 | |
| | 31°/46° | 10 | NCB-251 | NCU-652 | |
| | 15°/60° | 5/5 | NCB-251, -254 | NCU-653 | |
| | 30°/45° | 5/5 | NCB-251 | NCU-660 | |
| 2.25" / 57.0mm | 50° | 5 | NCB-251 | NCU-20050 | |
| | 60° | 5 | NCB-254 | NCU-657 | |
| | 55° | 5 | NCB-251 | NCU-22555 | |
| | 15°/60° | 5/5 | NCB-251, -254 | NCU-666 | |
| | 2.50" / 63.5mm | 30°/45° | 7/7 | NCB-251 | NCU-677 |
| 50° | | 7 | NCB-251 | NCU-25050 | |
| 55° | | 7 | NCB-251 | NCU-25055 | |
| 70° | | 7 | NCB-254 | NCU-7063 | |



Llave NEWAY de Rotación Fácil

- Para rotación continua de cortadores de asientos
- Produce un terminado suave fácil y rápidamente
- Incrementa el control de removido de material
- Con resorte de contra fuerza para mejor control
- Incluye el adaptador de impulso para conversión de 1/2" a 3/8"

| Descripción | No. de Pieza |
|-----------------------------|--------------|
| Llave Inglesa de Giro Fácil | NTW-EZ |
| Adaptador | NTW-503-1 |



Impulsador Manual

- Para uso con cortadores de tipo NEWAY
- Produce un terminado suave fácil y rápidamente
- Dos medidas para cortadores NEWAY de tipo pequeño y estándar
- Adaptador para 1/2" a 3/8" disponible

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Hexagonal de 3/8" para Cortadores de Serie Pequeña | NTW-513 |
| Hexagonal de 1/2" Para Cortadores de Serie Estándar | NTW-505 |
| Adaptador - 1/2" a 3/8" (12.7mm a 9.53mm) | NTW-503-1 |

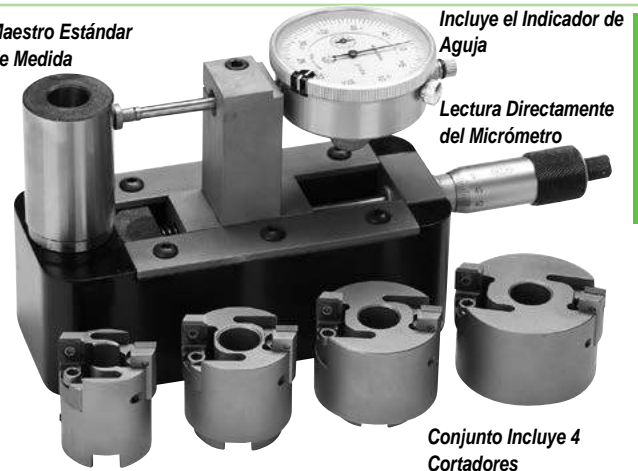


Cortadores
Para Cajas de
Asientos en la
página 14

Adaptadores y Impulsadores Para Cortadores

| Impulsadores Para Cortadores | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Impulsador #3 | CD-MT3 |
| Para .750" Collar de Bridgeport | |
| 3/8" centro, .375" pilot | DCW-60-375 |
| 3/8" centro, .385" pilot | DCW-60-385 |
| Porta Herramienta de Cabeza Esférica | |
| Para Piloto de poste de .375", soporte de 3/8" | DCD-375 |
| Porta Herramienta de Cabeza Esférica | |
| Para Piloto de poste de .385", soporte de 3/8" | DCD-385 |
| Impulsador de 3/8" Para Serdi y Rottler SG-9A, SG-9M | DVR-SER |
| Impulsador de 3/8" Para Serdi y Rottler SG-9A, SG-9M | DVR-SER-58 |

Maestro Estándar
de Medida



Incluye el Indicador de
Aguja

Lectura Directamente
del Micrómetro

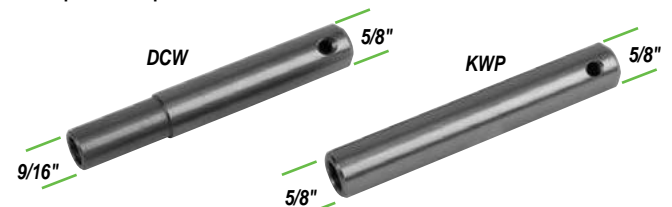
Conjunto Incluye 4
Cortadores

Conjunto Ajustable de Cuchillas Avellanadoras de Goodson

- Incluyen tornillos de seguridad de medida para evitar la variación de medida durante operación de corte
- Micrómetro de lectura directa para fácil adaptación de medida • 8 medidas diferentes de cortadores para que usted escoja • Cubre rango de medida de 1.25" a 3.00" de diámetro • Repuestos de componentes están disponibles, llámenos para más información
- Construcción de alta duración en material resistente.

| Equipos Completos | No. de Pieza Incl. | | |
|--------------------------------------|---------------------------|---------|---|
| Centro de 3/16" / 14.3mm | DWA-300 ▼ | | |
| Ensamblajes de Cortadores (pulg./mm) | | | |
| Centro | 1.250"-1.375" / 31.8-34.9 | DWA-250 | x |
| de 3/16" | 1.375"-1.500" / 34.9-38.1 | DWA-375 | x |
| | 1.500"-1.750" / 38.1-44.5 | DWA-302 | x |
| | 1.750"-2.000" / 44.5-50.8 | DWA-303 | x |
| | 2.000"-2.250" / 50.8-57.2 | DWA-304 | |
| | 2.250"-2.500" / 57.2-63.5 | DWA-305 | |
| | 2.500"-2.750" / 63.5-69.9 | DWA-306 | |
| | 2.750"-3.000" / 69.9-76.2 | DWA-307 | |
| Inserto de Corte | DKB-7 | x | |
| Tornillo Retenedor | DKS-7 | x | |
| Llave Inglesa | FT-WRENCH | x | |

Para uso con su conjunto de cortadores de cavidades de asientos con herramientas de la marca Kwik-Way y maquinas Peterson, adapte cuchillas de 3/8". Si su impulsador es de 3/8" usted deberá usar una camisa de desgaste DCW para la adaptación. Vea información a continuación.



Camisas de Desgaste Para Cortadores de Caja de Asientos

- Camisas de desgaste para impulsador CD-MT3 a la izquierda

| Camisas de Desgaste | | Camisas de Desgaste | |
|--|--------------|--|--------------|
| Para cortadores de tipo DCM y DWI con árbol de 9/16" (14.27mm) | | Para cortadores de 5/8" (15.87mm) árbol estilo KWP y KPI | |
| Piloto | No. de Pieza | Piloto | No. de Pieza |
| .375" (9.53mm) | DCW-375 | .375" (9.53mm) | KWP-375 |
| .385" (9.78mm) | DCW-385 | .385" (9.78mm) | KWP-385 |
| .437" (11.10mm) | DCW-437 | .437" (11.10mm) | KWP-437 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD MOTORES V-TWIN

"Nosotros hemos conducido negocio con Goodson por más de 10 años. Ellos ofrecen un servicio al cliente excelente y tienen una gran selección de herramientas especiales hasta piezas para Harley Davidson."
- Bob LaGuardia, Diamond Bar Choppers, Diamond Bar CA, cliente de Goodson desde el año 2000

Cortadores Para Cavidades de Asientos Con Cuchillas Reemplazables



Estos cortadores avellanados eliminan el tiempo de inactividad teniendo que reajustar y afilando cortadores. Usted puede hacer el servicio de los cortadores en su propio taller! Cada cuerpo cortador incluye 2 cuchillas de carburo con 4 puntas de cortar. Cuando uno de las puntas se desgaste, simplemente gire la punta de la cuchilla a una punta nueva. Usted tambien recibira los tornillos de asientos y una llave con cada cortador de cuerpo.



DWI-SERIES

- Para DCM Tech, Sunnen, y Winona Van Norman
- Centro de 5/16" / 14.3mm

KPI-SERIES

- Para Kansas Instruments, Kwik-Way y Peterson
- Centro de 5/8" / 15.9mm

| | | Series-DWI | Series-KPI |
|-------------------------------------|-------|---------------|--------------------|
| | | DCM Tech, WVN | K.I., KW, Peterson |
| | | (5/16" árbol) | (5/8" árbol) |
| Pulg. | mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 1.062" | 26.97 | DWI-1062 | — |
| 1.125" | 28.57 | DWI-1125 | — |
| 1.187" | 30.15 | DWI-1187 | — |
| 1.250" | 31.75 | DWI-1250 | KPI-1250 |
| 1.312" | 33.32 | DWI-1312 | KPI-1312 |
| 1.375" | 34.93 | DWI-1375 | KPI-1375 |
| 1.437" | 36.50 | DWI-1437 | KPI-1437 |
| Cuchilla Reemplazo de 1/4" (6.35mm) | | SCI-250-B | |
| Tornillo Para La Cuchilla SCI-250-B | | SCS-T7 | |
| Llave Allen Para SCS-T7 | | SCW-T7 | |

| | | Series-DWI | Series-KPI |
|-------------------------------------|-------|---------------|--------------------|
| | | DCM Tech, WVN | K.I., KW, Peterson |
| | | (5/16" árbol) | (5/8" árbol) |
| Size | mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 1.500" | 38.10 | DWI-1500 | KPI-1500 |
| 1.562" | 39.67 | DWI-1562 | KPI-1562 |
| 1.625" | 41.28 | DWI-1625 | KPI-1625 |
| 1.687" | 42.85 | DWI-1687 | KPI-1687 |
| 1.750" | 42.85 | DWI-1750 | KPI-1750 |
| 1.812" | 44.45 | DWI-1812 | KPI-1812 |
| 1.875" | 47.63 | DWI-1875 | KPI-1875 |
| 1.937" | 49.20 | DWI-1937 | KPI-1937 |
| 2.000" | 50.80 | DWI-2000 | KPI-2000 |
| 2.062" | 52.37 | DWI-2062 | KPI-2062 |
| 2.125" | 53.98 | DWI-2125 | KPI-2125 |
| Cuchilla Reemplazo de 3/8" | | SCI-375-B | |
| Tornillo Para La Cuchilla SCI-375-B | | SCS-T15 | |
| Llave Allen Para SCS-T15 | | SCW-T15 | |



Congelado Rápido de Minnesota

- Para crear la interferencia de prensado en culatas de aluminio pre-calentadas
- Termine el trabajo de guías y asientos en poco tiempo
- Aerosol* • No. de Pieza **MFF-8**

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Asientos de Válvulas de Cromo-Niquel

| DE | DI | Prof. | No. de Pieza | DE | DI | Prof. | No. de Pieza |
|--------|--------|-------|--------------|--------|--------|-------|--------------|
| 1.250" | 0.812" | 1/4" | VS-1250 | 1.625" | 1.375" | 7/32" | VS-1625A |
| 1.312" | 1.000" | 1/4" | VS-1312 | 1.687" | 1.375" | 1/4" | VS-1687 |
| 1.375" | 1.062" | 1/4" | VS-1375 | 1.750" | 1.500" | 1/4" | VS-1750 |
| 1.437" | 1.125" | 1/4" | VS-1437 | 1.812" | 1.500" | 1/4" | VS-1812 |
| 1.500" | 1.187" | 1/4" | VS-1500 | 1.875" | 1.562" | 1/4" | VS-1875 |
| 1.562" | 1.250" | 1/4" | VS-1562 | 1.937" | 1.625" | 1/4" | VS-1937 |
| 1.562" | 1.312" | 7/32" | VS-1562A | 2.000" | 1.625" | 1/4" | VS-2000 |
| 1.625" | 1.312" | 1/4" | VS-1625 | | | | |



Conductores Reemplazables Para Instalación de Asientos de Válvulas

- Los instaladores neumáticos instalarán los asientos mas rápidamente y sin interferencia
- Diámetro interior de la cabeza de instalador es .75" / 19.05mm



| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Impulsadores Manuales | |
| .375" / 9.53mm y .385" / 9.78mm DI | VSD-202-G |
| Cabezas Para Impulsadores | |
| Asientos de 1.000" a 1.125" / 25.4 - 28.6mm | VSD-203-G |
| Asientos de 1.250" a 1.375" / 31.8 - 34.9mm | VSD-204-G |
| Asientos de 1.500" a 1.625" / 38.1 - 41.3mm | VSD-205-G |
| Asientos de 1.750" a 1.875" / 44.5 - 47.6mm | VSD-206-G |
| Asientos de 2.000" a 2.125" / 50.8 - 54.0mm | VSD-207-G |
| Asientos de 1.750" a 2.000" / 44.5 - 50.8mm | VSD-HD |
| Impulsadores Neumáticos | |
| .375" / 9.53mm y .385" / 9.78mm DI | PSD-385 |
| .437" / 11.10mm DI | PSD-437 |



Vea la página 5 para ver más herramientas para remover asientos de válvulas con el equipo de 3D Corte Rápido

Remover de Asientos

- Uselo para remover asientos desgastados y sellos de aceite
- 3 ángulos para escoger
- No es recomendado para usar en culatas (cabezas) de aluminio
- Equipo incluye uno de cada ángulo

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| 3-Pc. Set | VSP-SET |
| 90° | VSP-90 |
| 100° | VSP-100 |
| 120° | VSP-120 |

Herramientas Para Sentado de Válvulas

Compuesto Abrasivo Para Asientos Con Base en Petr6leo

- Compuesto a base de grasa con abrasivo de silicon carburo • Para crear el contacto perfecto entre la v6lvula y el asiento



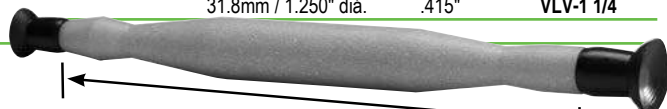
| Grano | Cantidad | No. de Pieza |
|----------|-------------------|--------------|
| 400 | 2 oz. / 56.7g | VLC-2-400 |
| 600 | 2 oz. / 56.7g | VLC-2-600 |
| 800 | 2 oz. / 56.7g | VLC-2-800 |
| 1200 | 2 oz. / 56.7g | VLC-2-1200 |
| 120, 280 | 2 oz. / 56.7g c/u | VLC-4 |
| 120 | 1 lb. / 453.6g | VLC-120 |
| 180 | 1 lb. / 453.6g | VLC-180 |
| 280 | 1 lb. / 453.6g | VLC-280 |



Herramienta Para Sentado de V6lvulas de Succi3n

- Presione la bomba de vaci3o con su dedo para sujetar la v6lvula firmemente hasta que usted suelte el bot3n de vaci3o • Incluye 3 medidas de copas de caucho

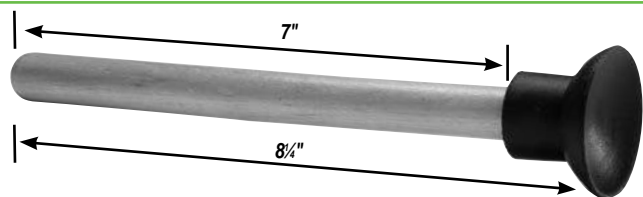
| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|------------------------------------|----------------------|--------------|
| Herramienta de Sentada de V6lvulas | | VLV-50 |
| Copas de Caucho | 19.1mm / 0.750" di6. | VLV-3/4 |
| de Repuesto | 25.4mm / 1.000" di6. | VLV-1 |
| | 31.8mm / 1.250" di6. | VLV-1 1/4 |



Herramienta Manual Tradicional Para Sentado de V6lvulas

- Con soporte de mano en polietileno resistente al aceite
- Con conales de bloqueo que evitan que las copas de caucho se reblan

| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|-------------------------------------|---------------------|--------------|
| Herramienta Pequeña 8 1/4" de Largo | | VLS-15 |
| Copas de Caucho | 15.9mm / 0.625" di6 | VLS-5/8 |
| de Repuesto | 20.6mm / 0.813" di6 | VLS-13/16 |
| Herramienta Grande 8" de Largo | | VLS-30 |
| Copa de Caucho | 28.6mm / 1.125" di6 | VLS-1 1/8 |
| de Repuesto | 34.9mm / 1.375" di6 | VLS-1 3/8 |



Herramienta Para Sentado de V6lvulas Manual

- Di6metro amplio para soporte firme
- Para v6lvulas de 2" o m6s grande

| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|------------------------------------|---------------------|--------------|
| Herramienta Manual 8 1/4" de Largo | | VLS-75 |
| Copa de Repuesto | 44.5mm / 1.750" di6 | VLS-1 3/4 |

Herramienta Neum6tica Para Sentado de V6lvulas



- Opera con 90 libras de presi3n de aire
- El equipo incluye la herramienta, copas de caucho y adaptadores para v6stagos de v6lvulas
- Piezas sencillas vendidas por separado

| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|-----------------------|-------------------|--------------|
| Herramienta Neum6tica | | AVLP-300 |
| Copas de Caucho | 21mm / 0.827" di6 | AVLP-301 |
| de Repuestos | 33mm / 1.299" di6 | AVLP-302 |
| | 38mm / 1.496" di6 | AVLP-303 |

Herramienta Mec6nica Para Sentado de V6lvulas

- Oscilaci3n autom6tica con una simple vuelta
- Incluye adaptador plano para v6lvulas con canales



| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|----------------------|---------------------|--------------|
| Herramienta Mec6nica | | VL-EB |
| Copas de Caucho | 33.3mm / 1.313" di6 | VLS-1 5/16 |
| de Repuesto | 44.5mm / 1.750" di6 | VLS-1 3/4 |

Herramienta El6ctrica Para Sentado de V6lvulas

- Cambie la acci3n rotativa en una efectiva moci3n arm3nica oscilatoria
- Acci3nela con una taladro regular
- Hace el sentado de v6lvulas m6s r6pido y efectivo
- Incluye 2 copas de caucho



| Descripci3n | DI de Copa | No. de Pieza |
|----------------------|---------------------|--------------|
| Herramienta Completa | | VLP-100 |
| Copas de Caucho | 22.2mm / 0.875" di6 | VLP-10 |
| de Repuesto | 25.4mm / 1.000" di6 | VLP-20 |

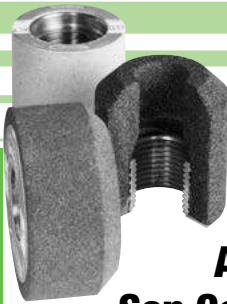
Revise el Contacto de V6lvula a Asiento Con Cualquiera de Estos Fluidos de Contacto



| Descripci3n | Color | No. de Pieza |
|---|-------|--------------|
| Marcadores de Tinta | Azul | VBF-2 |
| | Rojo | VRF-2 |
| Aplicadores con Brocha | Azul | VBF-4 |
| (Brocha Incluida) 4 onzas (118ml) | Rojo | VRF-4 |
| Pasta de Maquinado Prussian Azul 1/4 oz. (22ml) | | PB-75 |
| Fluido de Tinta en Spray (Aerosol) | Azul | SBF-16* |

*Cargo extra ser6 cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo a6reo

RECONSTRUCCI3N DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
BLOQUES Y VOLANTES
RECIFICACI3N DE CIGUEALES Y VOLANTES
MISCEL6NEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICI3N
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Las Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos de Goodson Son Construidas Para Corte a Precisión Las Cuales Superan a Cualquier Competidor

- Bujes de bronce resistentes a la flexibilidad o recarga del porta piedras • Tratamiento al calor adherido con pegante epoxico, previene que el buje central se suelte permaneciendo en posición • Los bujes centrales se instalan con extra profundidad para ofrecerle más abrasivo expuesto y larga duración de la piedra
- Cada piedra es revisada por concentricidad y alineada lateralmente para asegurar la tolerancia y evitar vibración



Para Kwik-Way con rosca de 13/16" x 13

GP
Propósito General
Para remover material en asientos o insertos de hierro colado

S
Stellite
Formulado especialmente para el granado de asientos de stellite u otro tipo de materiales duros.

NC
Cromo Niquel
For aluminum heads with chrom-alloy seat inserts. Won't load up or groove. Speckled.

6 FÓRMULA ABRASIVAS PARA ESCOGER

CB
Azul Fresco
Piedra superior de propósito general para asiento de Berilo de Alto Rendimiento. Corta más rápido.

F
Terminado
Ofrece un terminado final ideal con un minimo de material removido.

R
Rubí La
composición de aplicaciones generales de Black and Decker

Ángulos o medidas especiales están disponibles en existencia. Llámenos para más información

Debido a procesos de fabricación los colores pueden cambiar

| Medida Pulg. mm | Propósito General (GP) | | | Azul Fresco (CB) | | Terminado (F) | | Stellite (S) | |
|-----------------|------------------------|-------------|-------------|------------------|-------------|---------------|------------|--------------|------------|
| | 00° | 30° | 45° | 00° | 45° | 30° | 45° | 00° | 45° |
| 1 1/4" 32 | KW-1000-GP | KW-1030-GP | KW-1045-GP | KW-1000-CB | KW-1045-CB | --- | KW-1045-F | KW-1000-S | KW-1045-S |
| 1 1/16" 33 | KW-1000A-GP | --- | KW-1045A-GP | KW-1000A-CB | KW-1045A-CB | --- | --- | --- | --- |
| 1 3/8" 35 | KW-1100-GP | KW-1130-GP | KW-1145-GP | KW-1100-CB | KW-1145-CB | KW-1130-F | KW-1145-F | KW-1100-S | KW-1145-S |
| 1 7/16" 36 | KW-1100A-GP | --- | KW-1145A-GP | KW-1100A-CB | KW-1145A-CB | --- | KW-1145A-F | KW-1100A-S | KW-1145A-S |
| 1 1/2" 38 | KW-1200-GP | KW-1230-GP | KW-1245-GP | KW-1200-CB | KW-1245-CB | KW-1230-F | KW-1245-F | KW-1200-S | KW-1245-S |
| 1 9/16" 39 | KW-1200A-GP | --- | KW-1245A-GP | --- | KW-1245A-CB | --- | KW-1245A-F | KW-1200A-S | KW-1245A-S |
| 1 5/8" 41 | KW-1300-GP | KW-1330-GP | KW-1345-GP | KW-1300-CB | KW-1345-CB | KW-1330-F | KW-1345-F | KW-1300-S | KW-1345-S |
| 1 11/16" 43 | KW-1300A-GP | --- | KW-1345A-GP | KW-1300A-CB | KW-1345A-CB | --- | KW-1345A-F | KW-1300A-S | KW-1345A-S |
| 1 3/4" 44 | KW-1400-GP | KW-1430-GP | KW-1445-GP | KW-1400-CB | KW-1445-CB | KW-1430-F | KW-1445-F | KW-1400-S | KW-1445-S |
| 1 7/8" 47 | KW-1500-GP | KW-1530-GP | KW-1545-GP | KW-1500-CB | KW-1545-CB | KW-1530-F | KW-1545-F | KW-1500-S | KW-1545-S |
| 2" 51 | KW-1600-GP | KW-1630-GP | KW-1645-GP | KW-1600-CB | KW-1645-CB | KW-1630-F | KW-1645-F | KW-1600-S | KW-1645-S |
| 2 1/8" 54 | KW-1700-GP | KW-1730-GP | KW-1745-GP | KW-1700-CB | KW-1745-CB | KW-1730-F | KW-1745-F | KW-1700-S | KW-1745-S |
| 2 1/4" 57 | KW-1800-GP | KW-1830-GP | KW-1845-GP | KW-1800-CB | KW-1845-CB | --- | KW-1845-F | KW-1800-S | KW-1845-S |
| 2 3/8" 60 | KW-1900-GP | KW-1930-GP | KW-1945-GP | KW-1900-CB | KW-1945-CB | --- | --- | --- | --- |
| 2 1/2" 63 | KW-2000-GP | KW-2030-GP | KW-2045-GP | KW-2000-CB | KW-2045-CB | --- | --- | --- | --- |
| 2 5/8" 67 | KW-2100-GP | KW-2130-GP | KW-2145-GP | KW-2100-CB | KW-2145-CB | --- | --- | --- | --- |
| 2 3/4" 70 | KW-2200-GP | KW-2230-GP | KW-2245-GP | KW-2200-CB | KW-2245-CB | --- | --- | --- | --- |
| 2 7/8" 73 | KW-2200A-GP | KW-2230A-GP | KW-2245A-GP | KW-2200A-CB | KW-2245A-CB | --- | --- | --- | --- |

| Medida Pulg. mm | Cromo-Niquel (NC) | | Rubí (R) | |
|-----------------|-------------------|-------------|-----------|-----------|
| | 00° | 45° | 00° | 45° |
| 1" 25 | KW-700-NC | KW-745-NC | KW-700-R | KW-745-R |
| 1 1/16" 27 | KW-800-NC | KW-845-NC | KW-800-R | KW-845-R |
| 1 1/8" 28 | KW-900-NC | KW-945-NC | KW-900-R | KW-945-R |
| 1 1/4" 32 | KW-1000-NC | KW-1045-NC | KW-1000-R | KW-1045-R |
| 1 3/8" 35 | KW-1100-NC | KW-1145-NC | KW-1100-R | KW-1145-R |
| 1 7/16" 36 | KW-1100A-NC | KW-1145A-NC | --- | --- |
| 1 1/2" 38 | KW-1200-NC | KW-1245-NC | KW-1200-R | KW-1245-R |
| 1 9/16" 39 | KW-1200A-NC | KW-1245A-NC | --- | --- |
| 1 5/8" 41 | KW-1300-NC | KW-1345-NC | KW-1300-R | KW-1345-R |
| 1 11/16" 43 | KW-1300A-NC | KW-1345A-NC | --- | --- |
| 1 3/4" 44 | KW-1400-NC | KW-1445-NC | KW-1400-R | KW-1445-R |
| 1 7/8" 47 | KW-1500-NC | KW-1545-NC | KW-1500-R | KW-1545-R |
| 2" 51 | KW-1600-NC | KW-1645-NC | KW-1600-R | KW-1645-R |
| 2 1/8" 54 | KW-1700-NC | KW-1745-NC | --- | --- |
| 2 1/4" 57 | KW-1800-NC | KW-1845-NC | --- | --- |
| 2 3/8" 60 | KW-1900-NC | KW-1945-NC | --- | --- |
| 2 1/2" 63 | KW-2000-NC | KW-2045-NC | --- | --- |
| 2 5/8" 67 | KW-2100-NC | KW-2145-NC | --- | --- |
| 2 3/4" 70 | KW-2200-NC | KW-2245-NC | --- | --- |
| 2 7/8" 73 | KW-2200A-NC | KW-2245A-NC | --- | --- |

Piedras Para Asiento de Válvulas Para Diámetro Grande Con Ángulo 45°



• Para Kwik-Way con rosca de 13/16" x 13

| Pulg. mm | Propósito General | | | Cromo-Niquel | Azul Fresca |
|----------|-------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 3" | 76.2 | KWL-2345-GP | KWL-2345-NC | KWL-2345-CB | |
| 3 1/4" | 82.5 | KWL-2445-GP | KWL-2445-NC | KWL-2445-CB | |
| 3 1/2" | 88.9 | KWL-2545-GP | KWL-2545-NC | KWL-2545-CB | |
| 3 3/4" | 92.3 | KWL-2645-GP | KWL-2645-NC | KWL-2645-CB | |
| 4" | 101.6 | KWL-2745-GP | KWL-2745-NC | KWL-2745-CB | |

Todo las piedras para asientos de válvulas son garantizadas contra defectos de la fabricación por 1 año de la fecha original de compra



consejo técnico

Ordenar es fácil!

- 1 - Busque el diámetro que necesita (diámetro de la cabeza de la válvula + 1/16" to 1/8").
- 2 - Busque el ángulo que necesita.
- 3 - Seleccione el material apropiado para su operación.

SX

Para Sioux™, KO Lee, US, Thor, Skil, Winona con rosca de 11/16" x 16 Debido a procesos de fabricación, los colores pueden cambiar

| Medida | | Propósito General (GP) | | | | Azul Fresco (CB) | | Rubí | |
|----------|----|------------------------|-------------|-------------|------------|------------------|-------------|-----------|-----------|
| Pulg. | mm | 00° | 30° | 45° | 60° | 00° | 45° | 00° | 45° |
| 7/8" | 22 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-500-R | SX-545-R |
| 15/16" | 24 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-600-R | SX-645-R |
| 1" | 25 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-700-R | SX-745-R |
| 1 1/16" | 27 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-800-R | SX-845-R |
| 1 1/8" | 28 | SX-900-GP | SX-930-GP | SX-945-GP | --- | --- | --- | SX-900-R | SX-945-R |
| 1 3/16" | 30 | SX-1000-GP | --- | SX-945A-GP | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 1/4" | 32 | SX-1000-GP | SX-1030-GP | SX-1045-GP | SX-1060-GP | SX-1000-CB | SX-1045-CB | SX-1000-R | SX-1045-R |
| 1 9/16" | 33 | SX-1000A-GP | --- | SX-1045A-GP | --- | SX-1000A-CB | SX-1045A-CB | --- | --- |
| 1 3/8" | 35 | SX-1100-GP | SX-1130-GP | SX-1145-GP | SX-1160-GP | SX-1100-CB | SX-1145-CB | SX-1100-R | SX-1145-R |
| 1 1/2" | 36 | SX-1100A-GP | --- | SX-1145A-GP | --- | SX-1100A-CB | SX-1145A-CB | --- | --- |
| 1 1/2" | 38 | SX-1200-GP | SX-1230-GP | SX-1245-GP | SX-1260-GP | SX-1200-CB | SX-1245-CB | SX-1200-R | SX-1245-R |
| 1 9/16" | 39 | SX-1200A-GP | --- | SX-1245A-GP | --- | SX-1200A-CB | SX-1245A-CB | --- | --- |
| 1 5/8" | 41 | SX-1300-GP | SX-1330-GP | SX-1345-GP | SX-1360-GP | SX-1300-CB | SX-1345-CB | SX-1300-R | SX-1345-R |
| 1 11/16" | 43 | SX-1300A-GP | --- | SX-1345A-GP | --- | SX-1300A-CB | SX-1345A-CB | --- | --- |
| 1 3/4" | 44 | SX-1400-GP | SX-1430-GP | SX-1445-GP | SX-1460-GP | SX-1400-CB | SX-1445-CB | SX-1400-R | SX-1445-R |
| 1 7/8" | 47 | SX-1500-GP | SX-1530-GP | SX-1545-GP | SX-1560-GP | SX-1500-CB | SX-1545-CB | SX-1500-R | SX-1545-R |
| 2" | 51 | SX-1600-GP | SX-1630-GP | SX-1645-GP | SX-1660-GP | SX-1600-CB | SX-1645-CB | SX-1600-R | SX-1645-R |
| 2 1/8" | 54 | SX-1700-GP | SX-1730-GP | SX-1745-GP | --- | SX-1700-CB | SX-1745-CB | SX-1700-R | SX-1745-R |
| 2 1/4" | 57 | SX-1800-GP | SX-1830-GP | SX-1845-GP | SX-1860-GP | SX-1800-CB | SX-1845-CB | SX-1800-R | SX-1845-R |
| 2 3/8" | 60 | SX-1900-GP | SX-1930-GP | SX-1945-GP | SX-1960-GP | SX-1900-CB | SX-1945-CB | SX-1900-R | SX-1945-R |
| 2 1/2" | 63 | SX-2000-GP | SX-2030-GP | SX-2045-GP | --- | SX-2000-CB | SX-2045-CB | SX-2000-R | SX-2045-R |
| 2 5/8" | 66 | SX-2100-GP | SX-2130-GP | SX-2145-GP | --- | SX-2100-CB | SX-2145-CB | --- | --- |
| 2 3/4" | 70 | SX-2200-GP | SX-2230-GP | SX-2245-GP | --- | SX-2200-CB | SX-2245-CB | --- | --- |
| 2 7/8" | 73 | SX-2200A-GP | SX-2230A-GP | SX-2245A-GP | --- | SX-2200A-CB | SX-2245A-CB | --- | --- |

| Medida | | Stellite (S) | | | Terminado (F) | | | Cromo-Níquel | | |
|----------|------|--------------|-----------|------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|-------------|
| Pulg. | mm | 00° | 30° | 45° | 00° | 30° | 45° | 00° | 30° | 45° |
| 1/2" | 12.7 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-200-NC | --- | --- |
| 9/16" | 14.3 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-200A-NC | --- | --- |
| 5/8" | 15.9 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-300-NC | --- | --- |
| 11/16" | 17.4 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-300A-NC | --- | --- |
| 3/4" | 19.1 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-400-NC | --- | --- |
| 13/16" | 20.6 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-400A-NC | --- | --- |
| 7/8" | 22 | --- | --- | --- | SX-500-F | --- | SX-545-F | SX-500-NC | --- | SX-545-NC |
| 1 1/16" | 24 | --- | --- | --- | SX-600-F | --- | SX-645-F | SX-600-NC | --- | SX-645-NC |
| 1" | 25 | --- | --- | --- | SX-700-F | --- | SX-745-F | SX-700-NC | --- | SX-745-NC |
| 1 1/16" | 27 | --- | --- | --- | SX-800-F | --- | SX-845-F | SX-800-NC | --- | SX-845-NC |
| 1 1/8" | 28 | SX-900-S | SX-930-S | SX-945-S | SX-900-F | SX-930-F | SX-945-F | SX-900-NC | SX-930-NC | SX-945-NC |
| 1 3/16" | 30 | SX-900A-S | --- | SX-945A-S | SX-900A-F | --- | SX-945A-F | SX-900A-NC | --- | SX-945A-NC |
| 1 1/4" | 32 | SX-1000-S | SX-1030-S | SX-1045-S | SX-1000-F | SX-1030-F | SX-1045-F | SX-1000-NC | SX-1030-NC | SX-1045-NC |
| 1 9/16" | 33 | SX-1000A-S | --- | SX-1045A-S | SX-1000A-F | --- | SX-1045A-F | SX-1000A-NC | --- | SX-1045A-NC |
| 1 3/8" | 35 | SX-1100-S | SX-1130-S | SX-1145-S | SX-1100-F | SX-1130-F | SX-1145-F | SX-1100-NC | SX-1130-NC | SX-1145-NC |
| 1 1/2" | 36 | SX-1100A-S | --- | SX-1145A-S | SX-1100A-F | --- | SX-1145A-F | SX-1100A-NC | --- | SX-1145A-NC |
| 1 1/2" | 38 | SX-1200-S | SX-1230-S | SX-1245-S | SX-1200-F | SX-1230-F | SX-1245-F | SX-1200-NC | SX-1230-NC | SX-1245-NC |
| 1 9/16" | 39 | SX-1200A-S | --- | SX-1245A-S | SX-1200A-F | --- | SX-1245A-F | SX-1200A-NC | --- | SX-1245A-NC |
| 1 5/8" | 41 | SX-1300-S | SX-1330-S | SX-1345-S | SX-1300-F | SX-1330-F | SX-1345-F | SX-1300-NC | SX-1330-NC | SX-1345-NC |
| 1 11/16" | 43 | SX-1300A-S | --- | SX-1345A-S | SX-1300A-F | --- | SX-1345A-F | SX-1300A-NC | --- | SX-1345A-NC |
| 1 3/4" | 44 | SX-1400-S | SX-1430-S | SX-1445-S | SX-1400-F | SX-1430-F | SX-1445-F | SX-1400-NC | SX-1430-NC | SX-1445-NC |
| 1 7/8" | 47 | SX-1500-S | SX-1530-S | SX-1545-S | SX-1500-F | SX-1530-F | SX-1545-F | SX-1500-NC | SX-1530-NC | SX-1545-NC |
| 2" | 51 | SX-1600-S | SX-1630-S | SX-1645-S | SX-1600-F | SX-1630-F | SX-1645-F | SX-1600-NC | SX-1630-NC | SX-1645-NC |
| 2 1/8" | 54 | SX-1700-S | SX-1730-S | SX-1745-S | SX-1700-F | SX-1730-F | SX-1745-F | SX-1700-NC | SX-1730-NC | SX-1745-NC |
| 2 1/4" | 57 | SX-1800-S | SX-1830-S | SX-1845-S | SX-1800-F | SX-1830-F | SX-1845-F | SX-1800-NC | SX-1830-NC | SX-1845-NC |
| 2 3/8" | 60 | SX-1900-S | SX-1930-S | SX-1945-S | SX-1900-F | SX-1930-F | SX-1945-F | SX-1900-NC | SX-1930-NC | SX-1945-NC |
| 2 1/2" | 63 | SX-2000-S | SX-2030-S | SX-2045-S | SX-2000-F | SX-2030-F | SX-2045-F | SX-2000-NC | SX-2030-NC | SX-2045-NC |
| 2 5/8" | 66 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-2100-NC | SX-2130-NC | SX-2145-NC |
| 2 3/4" | 70 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-2200-NC | SX-2230-NC | SX-2245-NC |
| 2 7/8" | 73 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | SX-2200A-NC | SX-2230A-NC | SX-2245A-NC |

Todas las piedras para corte de asientos de válvulas están garantizadas contra defectos de fabricación por un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECIFICACIÓN DE Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS



BD

Black & Decker, Van Dorn Con Rosca de 5/8"x16

SO

Snap-On Con Rosca de 5/8"x18

| Medida Pulg. mm | Propósito General (GP) | | | Stellite (S) | | Propósito General (GP) | | Stellite (S) | |
|--------------------|------------------------|------------|-------------|--------------|------------|------------------------|-----------|--------------|--|
| | 00° | 30° | 45° | 00° | 45° | 45° | 00° | | |
| 1 1/4" 32 | BD-1000-GP | BD-1030-GP | BD-1045-GP | BD-1000-S | BD-1045-S | SO-1045-GP | SO-1000-S | | |
| 1 5/16" 33 | BD-1000A-GP | --- | BD-1045A-GP | BD-1000A-S | BD-1045A-S | --- | --- | | |
| 1 3/8" 35 | BD-1100-GP | BD-1130-GP | BD-1145-GP | BD-1100-S | BD-1145-S | SO-1145-GP | SO-1100-S | | |
| 1 7/16" 36 | BD-1100A-GP | --- | BD-1145A-GP | BD-1100A-S | BD-1145A-S | --- | --- | | |
| 1 1/2" 38 | BD-1200-GP | BD-1230-GP | BD-1245-GP | BD-1200-S | BD-1245-S | SO-1245-GP | SO-1200-S | | |
| 1 9/16" 39 | BD-1200A-GP | --- | BD-1245A-GP | BD-1200A-S | BD-1245A-S | --- | --- | | |
| 1 5/8" 41 | BD-1300-GP | BD-1330-GP | BD-1345-GP | BD-1300-S | BD-1345-S | SO-1345-GP | SO-1300-S | | |
| 1 11/16" 43 | BD-1300A-GP | --- | BD-1345A-GP | BD-1300A-S | BD-1345A-S | --- | --- | | |
| 1 3/4" 44 | BD-1400-GP | BD-1430-GP | BD-1445-GP | BD-1400-S | BD-1445-S | SO-1445-GP | SO-1400-S | | |
| 1 7/8" 47 | BD-1500-GP | BD-1530-GP | BD-1545-GP | BD-1500-S | BD-1545-S | SO-1545-GP | SO-1500-S | | |
| 2" 51 | BD-1600-GP | BD-1630-GP | BD-1645-GP | BD-1600-S | BD-1645-S | SO-1645-GP | SO-1600-S | | |
| 2 1/8" 54 | BD-1700-GP | BD-1730-GP | BD-1745-GP | BD-1700-S | BD-1745-S | --- | --- | | |
| 2 1/4" 57 | BD-1800-GP | BD-1830-GP | BD-1845-GP | BD-1800-S | BD-1845-S | --- | --- | | |
| 2 3/8" 60 | BD-1900-GP | BD-1930-GP | BD-1945-GP | BD-1900-S | BD-1945-S | --- | --- | | |

Piedras Para Asientos de Válvulas de Diámetro Grande

- Bujes especialmente diseñado que le permiten usar la piedra en cualquier ángulo en dirección a su trabajo • Las piedras SXL tienen un ángulo de 30° en un cara y 45° en la otra

| Propósito General | SXL Angulo Doble 5/8"x14 rosca | KWL 1 3/8"x13 rosca |
|---------------------|--------------------------------|------------------------|
| Pulg. mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 2 5/8" 66.7 | SXL-2145-GP | --- |
| 3" 76.2 | SXL-2345-GP | KWL-2345-GP |
| 3 1/4" 82.5 | SXL-2445-GP | KWL-2445-GP |
| 3 1/2" 88.9 | SXL-2545-GP | KWL-2545-GP |
| 3 3/4" 92.3 | SXL-2645-GP | KWL-2645-GP |
| 4" 101.6 | SXL-2745-GP | KWL-2745-GP |
| Cromo-Niquel | 5/8"-14 rosca | 1 3/8"-13 rosca |
| Pulg. mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 3" 76.2 | SXL-2345-NC | KWL-2345-NC |
| 3 1/4" 82.5 | SXL-2445-NC | KWL-2445-NC |
| 3 1/2" 88.9 | SXL-2545-NC | KWL-2545-NC |
| 3 3/4" 92.3 | SXL-2645-NC | KWL-2645-NC |
| 4" 101.6 | SXL-2745-NC | KWL-2745-NC |
| Azul Fresco | 5/8"-14 rosca | 1 3/8"-13 rosca |
| Pulg. mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 3" 76.2 | SXL-2345-CB | KWL-2345-CB |
| 3 1/4" 82.5 | SXL-2445-CB | KWL-2445-CB |
| 3 1/2" 88.9 | SXL-2545-CB | KWL-2545-CB |
| 3 3/4" 92.3 | SXL-2645-CB | KWL-2645-CB |
| 4" 101.6 | SXL-2745-CB | KWL-2745-CB |



consejo técnico

Sin importancia de que tipo de abrasivo usted escoja y la aplicación que usted este trabajando, usted puede hacer que cualquier piedra abrasiva, sea del componente que sea, cambie el terminado final simplemente cambiando la velocidad en el impulsador de graneo en el momento de afilar la piedra abrasiva con el diamante. Si usted afila con baja velocidad, el grano y el pegante del material se cerrara y hará que la piedra actúe como abrasivo de terminado fino. Por el contrario si la velocidad aplicada al afilar es más rápida, el resultado de corte será más agresivo y el terminado más brusco. Una velocidad mediana y moderada es lo que usted necesita. Goodson ofrece una variedad de seis tipos de abrasivos diferentes, para que usted no tenga que acomodarse a control, técnica y velocidad de afilado cada vez que corte un asiento, pero si usted está apurado, aplique esta técnica la cual le ayudara.



Esta usted buscando más consejos en cómo aplicar técnicas en corte y graneado de asientos de válvulas utilizando piedras abrasivas? Visite el Blog de Goodson, Busque "Seat Stones" (Piedras para asientos) o escanee el código impreso a su derecha con su teléfono inteligente.

Piedras Para Asientos de Válvulas de Diámetro Extra Grande

- Ángulo Doble: 30° en un lado; 45° en el otro
- Utilícelas con su porta piedras estilo Sioux™ 1703-5
- Agujero de 1" hole (sin rosca)

| Pulg. mm | Propósito General | | Cromo-Niquel | |
|--------------|-------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Jobber | No. de Pieza | Jobber | No. de Pieza |
| 4" 101.6 | \$39.99 | SXXL-2745-GP | \$39.99 | SXXL-2745-NC |
| 4 1/4" 108.0 | 39.99 | SXXL-2845-GP | 39.99 | SXXL-2845-NC |
| 4 1/2" 114.3 | 39.99 | SXXL-2945-GP | 39.99 | SXXL-2945-NC |
| 4 3/4" 120.7 | 43.99 | SXXL-3045-GP | 43.99 | SXXL-3045-NC |
| 5" 127.0 | 43.99 | SXXL-3145-GP | 43.99 | SXXL-3145-NC |



RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE MOTOR
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜENALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Taladros Neumáticos y Electricos Para Corte de Asientos

Taladro Eléctrico de Accion Flexible Para Trabajo pesado (SGF)

- Motor eléctrico de trabajo pesado
- Impulsador flexible que permite acción desalineada
- 11,500 RPM • Peso 12 Lbs.
- 3/5 Caballos de fuerza • 7.5 Amps

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | 031-3000-15 |
| 220V, 50/60Hz | 031-3000-35 |
| Punta de Reemplazo | 031-3005-17 |



Equipos de Reemplazo de Puntas de Impulsadores

- Facil de instalar • Mantenga uno extra en existencia por casos de emergencia

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Impulsador de Estrella Exterior | 034-3112-00 |
| Impulsador de Hexagon Interior Con Arandela en Piel | 031-3112-17 |
| Arandela en Piel de Repuesto | 031-1009-41 |

Taladro Eléctrico Para Corte de Asientos con Impulsador a 45° Para Unidades Kwik-Way

- Motor eléctrico para trabajo pesado • 11.500 RPM
- Pesa 9 Lbs. • 3/5 Caballos de fuerza, 7.5 Amp
- Use con porta piedras tipo Kwik-Way de impulsador hexagonal (Página 21)

| Descripción | Jobber | No. de Pieza |
|---|-----------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | \$1299.99 | 031-3100-20 |
| 220V, 50/60Hz | 1399.99 | 031-3100-27 |
| Componentes de Repuesto Para Parte Frontal | 679.99 | 031-3105-12 |
| Ensamblaje de Impulsador Hexagonal Con Arandela En Piel | 74.99 | 031-3112-17 |

Taladro Eléctrico Para Corte de Asientos Con Impulsador a 45° Para Unidades Sioux

- Motor eléctrico para trabajo pesado • 11,500 RPM
- Pesa 9 Lbs. • 3/5 Caballos de Fuerza • 7.5 Amp.
- Use con porta piedras tipo sioux de impulsador tipo estrella (página 21)

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------------|
| 110V, 50/60Hz | 031-3100-21 |
| 220V, 50/60Hz | 031-3100-28 |
| Punta de Reemplazo | 034-3105-00 |
| Impulsador Externo Tipo Estrella | 034-3112-00 |



Impulsador Neumático de Alta Velocidad y Angulo de 90°

- Entrada de aire de 1/4"
- Máxima: 1.0 caballo de fuerza
- Capacidad para piedra de 2 1/2"
- Pesa 5 1/2 libras / 2.5 kg
- 10,000 RPM de velocidad gobernada
- No. de Pieza 1792AG

Adaptadores de Impulsadores Para Taladros de Corte de Asientos

- Adapte su taladro de 4 1/2" con rosca de 5/8"x11 en un cortador de asientos
- Disponibles para Sioux, Black & Decker y Kwik-Way
- Porta piedras y pilotos disponibles por separado

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Adaptador de Estrella Exterior (Tipo Sioux) | SW-SX |
| Adaptador Hexagonal Interior (Tipo Kwik-Way) | SW-KW |



Adaptadores Universales Para Taladros Neumáticos de 4500 RPM

- Relación con piñones reductores de velocidad a 4500 RPM para mejor terminado, incremento de torque y mayor control
- Para uso vertical para reducir el contacto lateral en las piedras abrasivas • Ligero-solo 2 libras/.91 kg
- Adaptadores disponibles por una variedad de ruedas
- Collares de sujeción preciso y llaves incluidas • Úselo con resortes de contra fuerza (pág. 20) para mejores resultados

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Impulsador Neumático de 4500 RPM | AG-4500 |
| Conductor Hexagonal 5/8" SAE enroscado | ADA-BDS |
| Adaptador Instalador Para Kwik-Way - 1/2" x 20 rosca | ADA-KW |
| Adaptador Instalador Para Sioux™ | ADA-SX |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE
 Y SEGURIDAD
 VOLANTES Y
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 MOTORES V-TWIN

"Ha pasado mucho tiempo en el cual no había visto un gran vendedor como este equipo, ellos son simplemente grandiosos. Yo les doy una calificación de A+++ y espero poder seguir teniendo negocio con ellos por mucho tiempo."
- Wayne Hudson, Hillboro, Oregon (por Facebook), Cliente de Goodson desde 2014

Goodson
EXCLUSIVO

Rectificadora Universal Para Piedras de Asientos de Válvulas

- Completamente ajustable desde 0 a 90°
- Escala en incrementos de 1° • Para afilar piedras hasta 4" de diámetro • Incluye diamante abrasivo de primera calidad
- Base pre-taladrada para soportar con tornillo en su mesa de trabajo
- **Ordene el piloto central por separado en la lista a derecha**

Escudo de seguridad de 4" en diá.



Piedras y Porta Piedras vendido por separado

nuevo
diseño

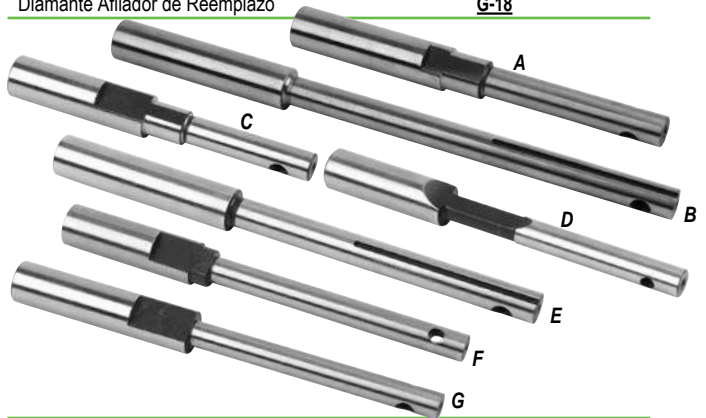
Hecho en America

Afilador de Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos de Trabajo Pesado

- Brazo portador de diamante con soporte de balineras
- Completamente ajustable de 0° a 90° con incrementos de 1° • Incluye el diamante abrasivo
- **Ordene el piloto central por separado en la lista a continuación**
- Diseñado para máxima precisión



| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------|--------------------|
| Afilador Para Trabajo Pesado | 031-1900-02 |
| Diamante Afilador de Reemplazo | G-18 |



| Pilotos Centrales Para Afiladores de Piedras | | |
|--|-------------|--------------|
| Para Porta Piedras de Tipo | Largo Total | No. de Pieza |
| A Acople Hexagonal de .437" | 5 1/8" | 031-1102-89 |
| B Acople Hexagonal de .437" | 8 1/2" | 031-0202-71 |
| C Acople Hexagonal de .406" | 4 9/16" | 031-1102-03 |
| D Acople Hexagonal de .406" | 5 1/2" | 031-1102-38 |
| E Acople Hexagonal o de Flex de .437" | 7 1/4" | 031-0202-80 |
| F Porta Piedras Para .385" | 6" | 031-0202-55 |
| G Porta Piedras Para .375" | 6 3/8" | 031-0202-47 |

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------------|-------|
| Rectificadora Universal Para Piedras | SWD-UNI | ▼ |
| Diamante Superior de Reemplazo | G-13P | x |
| Bujes Verticales (.250" & .875" Tall) | SK-9-10 | x |
| Partes de Repuestos | | |
| Parada de Resorte | SWD-UNI-DET | |
| Ensamblaje de Brazo Principal Con Resorte y Soporte De Mano | SWD-UNI-ARM | |

Mire páginas 16 a 21 para las piedras de asientos de válvulas, portadores de peidras y impulsadoras, etc.

Calibrador de Altura de Asiento de Válvula

- Calibrado preciso hasta .001"
- El probador de asiento se alinea con el asiento de válvula mientras el calibrador recorre con la carga seccion
- El piloto se alinea con el calibrador
- Asiento completamente ajustable al probador y las posiciones de calibrador permite la herramienta adaptarse a muchos diámetros populares de .750" a 3.00"



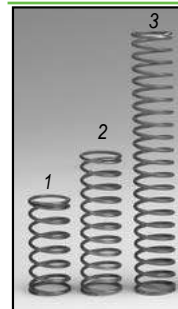
| Descripción | Para Piloto | No. de Pieza |
|-------------------------------------|-------------|-----------------|
| Equipo Calibrador | .375" | VSHG-375 |
| Reemplazo de Calibrador de Cilindro | | EDI-1 |

Herramienta Para Retirar Piedras de Corte de Asientos



De vez en cuando una piedras de asiento de válvula estara un poco apretado en el portador de peidra que casi es imposible de retirarlo. Por eso diseñamos esta herramienta. Simplemente sujetarlo a su banca con tornillos o pernos (que no son incluidas) o una abrazadera en un tornillo de banca, establece el portador en el artículo y girar hasta que la piedra se retire fácilmente.

| Descripcion | No. de Pieza |
|-----------------|---------------|
| Estilo Sioux | SX-SRT |
| Estilo Kwik-Way | KW-SRT |

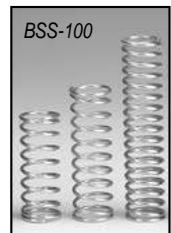


Resorte de Diámetro Pequeño

| Largo / mm | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1.10" / 27.9 | BS-1 |
| 1.67" / 42.4 | BS-2 |
| 3.00" / 76.2 | BS-3 |

consejo técnico

Goodson recomienda el uso de resortes de contra fuerza con sus piedras de corte de asientos para prevenir daño en las piedras o en los asientos de válvulas. Esto es de importante cuidado en especial cuando se usan piedras de diámetros pequeños.



Equipo de Resortes Para Contrarrestar Fuerza Estandar

- Incluye uno de cada medida: 1" / 24.5mm, 1 1/2" / 38.1mm and 2" / 50.8mm
- DI = .450" / 11.4mm
- DE = .570" / 14.5mm
- No. de Pieza **BSS-100**

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN

Porta Piedras, Adaptadores y Más

Porta Piedras Para Corte de Asientos de Válvulas y Accesorios

- Porta piedras con balineras esféricas • Reemplazo ideal para porta piedras desgastados por uso
- También ahorre tiempo teniendo diferentes combinaciones de portapiedras, piedras cortadas a diferentes ángulos y composiciones



031-0300-64 031-0300-80 031-0300-85 031-0300-56 031-0300-30 KW-437 SX-1672 SX-HOLDER SX-1702BB BDS-HOLDER

Porta Piedras para Kwik-Way con pilotos de .437" y rosca de 1³/₁₆"x13

Todos los porta piedras de Kwik-Way se pueden reconstruir a menos que sea denotado

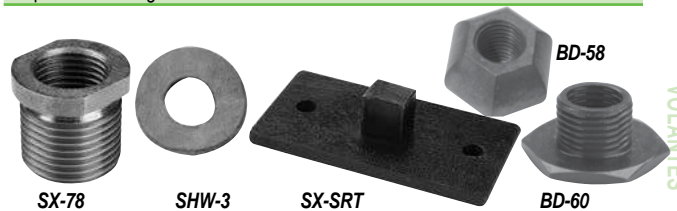
| | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Porta Piedra Flexible con Estabilizador e Impulsador | 031-0300-64 |
| Porta Piedra Flexible con Estabilizador | 031-0300-80 |
| Porta Piedra Flexible Solamente | 031-0300-85 |
| Porta Piedra de Impulsador Hexagonal Sin Resorte de Presión | 031-0300-56 |
| Porta Piedra de Impulsador Hexagonal Con el Resorte de Presión | 031-0300-30 |
| Estilo Kwik-way (No se puede reconstruir) | KW-437 |

Porta Piedras Estilo-Sioux con pilotos de .385" y rosca de 1¹/₁₆"x13

| | No. Original | No. de Pieza |
|---------------------------|--------------|--------------|
| Cuero Pequeño (Acanalado) | 1672 | SX-1672 |
| Estilo-Sioux (Acanalado) | 1702 | SX-HOLDER |
| Impulsador Hexagonal 5/8" | 1702BB | SX-1702BB |



| Accesorios | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Equipo Estabilizador Con Buje de Bronce | 031-0126-60 |
| Adaptador Con Cable Retorcido de Trabajo Pesado | 031-0304-10 |
| Copa Superior con Cabeza Hexagonal | 031-0302-95 |
| Equipo de Resorte de Presión de Reemplazo | 031-0313-97 |
| Vibración Reducidor de Cuero (3 Piezas) Para Kwik-Way | KHW-3 |
| Herramienta Para Retirar Piedras de Corte de Asientos | KW-SRT |



| Accesorios | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Bujes de Conversión Para Sioux™ 1 ¹ / ₁₆ "x16 a 7/8"x14 | SX-78 |
| Vibración Reducidor de Cuero (3 Piezas) Para SX-Holders | SHW-3 |
| Equipo de Resortes Para Contrarrestar Fuerza (3 piezas) | BSS-100 |
| Herramienta Para Retirar Piedras de Corte de Asientos | SX-SRT |

Porta Piedras para Black & Decker Para Piloto de .375" y Rosca de 9/16"x16

| | No. Original | No. de Pieza |
|---|--------------|--------------|
| Estilo Black & Decker | BD-HOLDER | BDS-HOLDER |
| Incluye BD-60 adaptador para convertir roscas de 9/16"x16 a 1 ¹ / ₁₆ "x16 | | |
| Accesorios | No. de Pieza | |
| Black & Decker Bola Hexagonal de 5/8" con Rosca de 5/8"x24 | BD-58 | |
| Adaptadora Para Piedras Sioux™ 1 ¹ / ₁₆ "x16 | BD-60 | |



Adaptadores Para Piedras y Porta Piedras

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Piedras de 7/16" a Porta Piedras de 1 ¹ / ₁₆ " y Rosca de 16 (Sioux™, KO Lee) | 031-0390-02 |
| Piedras de 7/16" a Porta Piedras de 9/16" y Rosca de 16 (Black & Decker) | 031-0391-00 |
| Piedras de 13/16" a Porta Piedras de 2 ¹ / ₃₂ " y Rosca de 18 (Kwik-Way) | 031-0393-04 |
| Piedras de 2 ¹ / ₃₂ " a Porta Piedras de 13/16" y Rosca de 13 (Kwik-Way) | 031-1310-65 |
| Requiere del uso de piloto para afilador de piedras 031-0202-71 | |



Equipo de Reemplazo No. de Pieza
Para Porta Piedras Con Impulsador Hexagonal Sin Resorte 034-0002-00
 Incluye 2 balineras, camisa para las balineras, tuerca de retención para balineras, tapa con impulsador hexagonal, cuña para resorte



Para Porta Piedras Con Impulsador Hexagonal Con Resorte 034-0002-15
 Incluye 2 balineras, camisa para las balineras, tuerca de retención para balineras, tapa con impulsador hexagonal, cuña para resorte y resorte interno



Para Porta Piedras de Impulsador Flexible 034-0003-25
 Incluye 2 balineras, camisa para balineras, acoplamiento flexible de trabajo pesado, camisa interna, cuña y tornillo de retención
Los componentes de los equipos para reconstrucción no están disponibles individualmente

Soporte Para Herramientas en Aluminio Para uso con pilotos de 3/8" o de mayor diámetro. Perfecto para mantener los porta piedras a mano! Espacio para 5.



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE
 CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES CIGÜENALES Y VOLANTES Y HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Nos enorgullece el poder entregar envíos de órdenes a su puerta rápidamente. Goodson almacena una amplia variedad de productos en nuestro centro de servicio de Texas, de manera que usted puede recibir su orden en tres días o menos."

- William, Centro de servicio de Texas - 6 años de servicio

Piedras abrasivas fabricadas con precisión para un funcionamiento más efectivo en su máquina

Nosotros mantenemos almacenados más de 40 tipos de piedras abrasivas, cada una diseñada especialmente para cierta particularidad de maquinaria. Nuestras piedras para propósitos generales de 4" de diámetro para máquinas Black & Decker no son iguales a las de 4" de diámetro que funcionan en maquinarias Sioux. No podemos comprometer el rendimiento de nuestros productos por la simplificación de nuestro inventario. Si su máquina de rectificación de válvulas requiere un abrasivo con cierto tipo de grano, pegante y grado, Goodson lo mantendrá como compromiso. Goodson garantiza todos nuestros productos abrasivos por defectos de fabricación por un año a partir de la fecha inicial de compra.

Escoja de estos tipos: **S** = para Stellite **GP** = para aplicaciones generales **T** = para titanio **CB** = Azul fresco para una piedra más agresiva que propósito general

| Maquina | Uso | Diá x Alt x Eje | Forma | Tipo | Color | Modelos | No. de Equipo Original | No. de Pieza |
|----------------|---------|----------------------|----------------------|------|---------|------------------------------|------------------------|--------------|
| Black & Decker | Válvula | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | GP | Naranja | A, B, C, LW, M, | 33056 | GV-146 |
| | | 4" x 1" x 3/8" | Copa con Peldaño | CB | Azul | A, B, C, LW, M, | Goodson | GV-146-CB |
| Van Dorn | Válvula | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | S | Rubí | MW, N, NW, NWB | 16371 | GV-144 |
| | | 5" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño/20° | GP | Rosa | P, PC, PCB, T, TD, TG | 34131 | GV-156 |
| | Vástago | 4" x 1 1/8" x 1/2" | Copa Récta | GP | Rubí | Todos los Modelos | 20939 | GV-145 |
| Comec | Válvula | 215 x 35 x 76mm | Copa Acampanada | GP | Gris | VR416, RV-516 | 7604 | GV-925 |
| | | 100 x 50 x 20mm | Copa Récta | GP | Blanco | VR416, RV-516 | 7606 | GV-928 |
| IDL | Válvula | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | GP | Blanco | CG-50,-80,-82, V-90, VR-7000 | 8230 | GV-823 |
| | | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | GP | Gris | CG-50,-80,-82, V-90, VR-7000 | VR1703 | GV-825 |
| Sunnan | Válvula | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | S | Blanco | CG-50,-80,-82, V-90, VR-7000 | Goodson | GV-821 |
| | | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | S | Rosa | CG-50,-80,-82, V-90, VR-7000 | 8230-3 | GV-826 |
| | Vástago | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | T | Verde | CG-50,-80,-82, V-90, VR-7000 | VR1704 | GV-827 |
| | | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | GP | Rubí | CG-80, CG-82, V-90, VR-7000 | VR1701 | GV-824 |
| Kwik-Way | Válvula | 4 1/2" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Negro | CV, SK, KK, VC, SV, XC | 010-0450-10 | GV-257 |
| | | 4 1/2" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | S | Gris | CV, SK, KK, VC, SV, XC | 010-0457-03 | GV-259 |
| | | 5" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Naranja | EVS, VS | Goodson | GV-250 |
| | | 5" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Blanco | EVS, VS | Goodson | GV-251 |
| | | 5" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | EVS, VS | 010-0509-01 | GV-252 |
| | | 5" x 7/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | T | Verde | EVS, VS | 010-0508-04 | GV-255 |
| | | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | SVS, SVS-2 | 010-0709-00 | GV-280 |
| | | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | CB | Azul | SVS, SVS-2 | Goodson | GV-280-CB |
| | | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | S | Blanco | SVS, SVS-2 | 010-0707-50 | GV-281 |
| | | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | T | Verde | SVS, SVS-2 | 010-0708-05 | GV-282 |
| | | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | T | Verde | SVS, SVS-2 | Goodson | GV-282A |
| | | 8" x 1 3/8" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | VL | 010-0819-04 | GV-260 |
| Vástago | Válvula | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | Todos Menos VL | 010-0300-05 | GV-237 |
| | | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa Récta | CB | Azul | Todos Menos VL | Goodson | GV-237-CB |

Debido al proceso de fabricación, algunos colores de nuestros abrasivos pueden cambiar. Todas las piedras para corte de válvulas son garantizadas por defectos de fabricación durante un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra.



Aceite Para Rectificado de Válvulas Con Base Mineral

- De duración extendido • Enfría el material a la vez que se rectifica
- Elimina partículas desechables para un periodo de duración prolongado
- Previene la oxidación • Controla el mal olor, espuma o depositos de residuos

| Cantidad | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| 1 galón / 3.79 L | VGO-10 |
| 5 galones / 18.93 L | VGO-50 |



Ayuda de Alto Rendimiento Para Rectificación de Válvulas de Materiales de Titanio, Acero Inoxidable y Materiales Duros

- No soluble en agua
- Adhiera a su aceite regular de corte de válvulas para un mejor terminado
- Radio de mezcla es de 1:4
- No contaminara su proceso regular de rectificado de válvulas
- Busca y se adhiere a metales calientes • Ideal para el corte de válvulas para competición de metales endurecidos • 32 onzas / 946 mL
- No. de Pieza **VGA-T32**



Aceite Para Rectificado de Válvulas Para Trabajo Severo

- Base mineral
- Formulado para titanio, Inconel®, acero inoxidable y válvulas endurecidas • Incluye aditivos que incrementan la capacidad de corte bajo presión severa

| Size | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| 1 galón / 3.79 L | VGO-SD10 |
| 5 galones / 18.93 L | VGO-SD50 |



RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN

Piedras Abrasivas Para Rectificado De Válvulas

Escojer el perfil correcto para la aplicación de su máquina



Los colores pueden variar por el proceso de la fabricación. Todas las piedras para rectificar válvulas son garantizadas por 1 año después de la venta original.

| Máquina | Uso | Diá x Alt x Eje | Forma | Tipo | Color | Modelos | No. de Equipo Original | No. de Pieza | |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|-----------------------|--------------------------------|------------------------|--------------|--------|
| KO Lee | Válvula | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | Todos los Modelos | OV5GH60 | GV-658 | |
| | | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño | S | Blanco | Todos los Modelos | OV5GH80S | GV-659 | |
| | Vástago | 4" x 1" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | K500(C) y K403(C) | RV4KH60 | GV-345 | |
| Rottler VR-7 | Válvula | 7" x 1" x 7/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | Todos Menos 500 y CRW | Goodson | GV-345-CB | |
| | Vástago | 3" x 1 1/4" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | | VTRW-8 | GV-280 | |
| Rottler VR-8 | Válvula | 8" x 1 1/4" x 1 1/2" | Copa Acampanada | GP | Gris | | VTRW-7 | GV-282 | |
| | Vástago | 100 x 50 x 20mm | Copa Récta | GP | Gris | VR416 y RV-516 | VTRW-9 | GV-237 | |
| Skil Snap-On | Válvula | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | Todos los Modelos | 7556/VW80 | GV-658 | |
| | Vástago | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño | S | Blanco | Todos los Modelos | VW80S | GV-659 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | Todos Menos Skil 491 | 7557/VR2M89 | GV-345 | |
| Sioux™ | Válvula | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | CB | Azul | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | Goodson | GV-146-CB | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | GP | Gris | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | 78SP | GV-147 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | GP | Negro | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | 78E | GV-148 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | S | Gris | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | 78A | GV-149 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | S | Ruby | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | Goodson | GV-144 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño | T | Verde | Todos Menos 680, 682, 285, 956 | Goodson | GV-150 | |
| | | 5" x 1" x 5/8" | Copa con Peldaño/20° | GP | Rosa | Thor 299 y 300 | Goodson | GV-156 | |
| | | 6" x 5/8" x 3/4" | Copa con Peldaño | S | Blanco | 685L | | 186 | GV-186 |
| | | 7" x 1 1/16" x 1 3/4" | Récta/15° | GP | Naranja | 680, 956, 2001 y 2075 | | 176 | GV-270 |
| | | 7" x 1 1/16" x 1 3/4" | Récta/15° | CB | Azul | 680, 956, 2001 y 2075 | Goodson | GV-270-CB | |
| | | 7" x 1 1/16" x 1 3/4" | Récta/15° | S | Blanco | 680, 956, 2001 y 2075 | | 177 | GV-271 |
| Vástago | 7" x 1 1/16" x 1 3/4" | Récta/15° | T | Verde | 680, 956, 2001 y 2075 | | 174 | GV-272 | |
| | 4" x 1" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | Todos Menos 682 y 685 | 81 (73533) | GV-345 | | |
| Sunnen (TA) S&D | Válvula | 6" x 1 1/16" x 3/4" | Copa Acampanada | GP | Negro | VR6500, Todos S&D | VR602 | GV-766 | |
| | Vástago | 5" x 1 1/2" x 3/4" | Copa Récta | GP | Blanco | VR6500, Todos S&D | VR601 | GV-755 | |
| Winona | Válvula | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño/Bev. | GP | Gris | E, Y, YW, X, XA | 75399 | GV-658 | |
| Van | Vástago | 5" x 3/4" x 5/8" | Copa con Peldaño/Bev. | S | Blanco | K500HM, K403CM | 75400 | GV-659 | |
| Norman | Vástago | 4" x 1" x 5/8" | Copa Récta | GP | Gris | Todos Menos 500 y CRW | 40352 | GV-345 | |
| | | 4" x 1" x 5/8" | Copa Récta | CB | Azul | Todos Menos 500 y CRW | Goodson | GV-345-CB | |

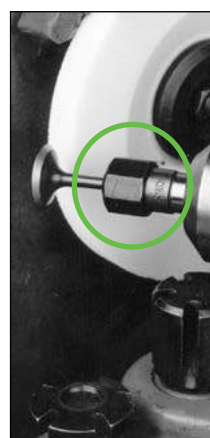
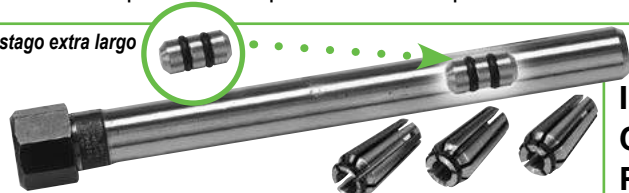
Debido al proceso de fabricación, algunos colores de nuestros abrasivos pueden cambiar. Todas las piedras para corte de válvulas son garantizadas por defectos de fabricación durante un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra

Use VG-STOP en válvulas de vástago extra largo

Adaptador para Mandriles de 1/2"

- Para válvulas de diámetro pequeño • Eje acero endurecido caza en cualquier máquina rectificadora de válvulas con un mandril de 1/2" (12.7mm) • Tapón interno se ajusta con un desarmador, permitiéndose revestir un conjunto completo de válvulas a especificaciones idénticas rápidamente
- 3 medidas de collares dan un rango de 4.0 a 6.5mm
- Empiece con el conjunto y luego reemplace las camisas de medida de acuerdo a las medidas que más use (*Las camisas no funcionan sin el eje principal*) • Use el adaptador de profundidad para trabajar válvulas de vástago largo

| Descripción | Rango | No. de Pieza | Incl. |
|--|----------------------------|--------------|-------|
| Equipo Completo | | UVRC-46 | ▼ |
| Porta Camisas de Acero (Deberá ser usando con camisas) | | UVRC-46R | x |
| Collares de | 4.5 - 5.0 mm (.177"-.196") | UVRC-5MM | x |
| Reemplazo | 5.0 - 5.5 mm (.196"-.216") | UVRC-5.5MM | x |
| | 6.0 - 6.5 mm (.236"-.256") | UVRC-6.5MM | x |
| Adaptadora de Alto | | VG-STOP | x |



Indicador de Concentricidad Para Válvulas

- Perfección hasta .001"
- Con punto de parada positivo posiciónelo una vez y mida todo un set de válvulas rápidamente
- Utilizelo antes de rectificar, para así eliminar tiempo de limpieza y maquinado • Utilizado después de rectificar para asegurar buena concentricidad
- Sirve para probar pilotos de corte de válvulas y muchas otras piezas que requieran de concentricidad
- Acomoda vástagos de válvulas desde 4mm • No. de Pieza VCG-16



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜEÑALES Y VOLANTES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES V-TWIN



"En Goodson somos entrenados para conocer su negocio. Sesiones de entrenamiento semanal son proporcionadas a todo el personal, para así entender mejor su negocio y de esa manera poder ayudarle más efectivamente en sus necesidades y el mejor servicio posible."

- Anne, Departamento de contabilidad de Goodson - 12 años de servicio

Brocas de Centro Con Piloto Integral Y Escareadores

• Maquinadas en CNC con exactitud de .0003" o menos • Ideal para cualquier tipo de maquinado de Bridgeport • Usar seco (sin aceite), 175 a 225 RPM

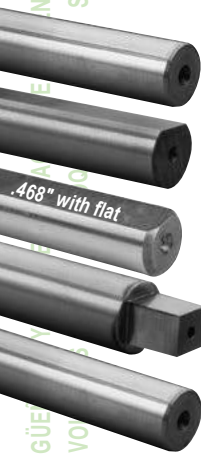
Brocas de Centro Con Piloto Integral

• Para centralizar exactamente en la guía • Cortando el ángulo evita la broca de ser errante debido al desgastamiento irregular del guía • Manufacturados para tolerancia más cercas a la concentricidad

Escareadores de Precisión

• La medida del piloto es emparejado con cuidado al OD de la broca de centro correspondiente • Entrega ajuste apropiado de interferencia de media para que coinciden con las especificaciones del fabricante

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
CIGÜEÑAS VO
HERRAMIENTAS MISCELÁNEA
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



| Brocas de Centro | | | | Escareadores | | | |
|------------------|--------|--------|-------------------|--------------|--------|------------------------------|--------------|
| | DE | Piloto | No. Original | No. de Pieza | DE | No. Original | No. de Pieza |
| DCM Tech, | .4687" | .312" | DP-1550 | DPP-1511B | .500" | 66-02147, RR-115 | DRR-115 |
| Peterson / | .4687" | .344" | 66-02138, DP-1511 | DPP-1511 | .500" | 66-02147, RR-115 | DRR-115 |
| Kansas | .4687" | .375" | 66-02140, DP-1530 | DPP-1530 | .500" | 66-02147, RR-115 | DRR-115 |
| Instruments | .5312" | .375" | DP-1730 | DPP-1530A | .5625" | 66-02148, RR-916 | DRR-916 |
| 1/2" Soporte | .5937" | .375" | 66-02144, DP-1930 | DPP-1970B | .625" | 66-02149, RR-519 | DRR-519 |
| Redondo | .5937" | .438" | 66-02145, DP-1970 | DPP-1970 | .625" | 66-02149, RR-519 | DRR-519 |
| Sunnen™ / | .490" | .312" | VGS-156A | DTA-2082B | .500" | VGS-162A | DTA-2097 |
| Tobin-Arp | .490" | .343" | VGS-152A | DTA-2082 | .500" | VGS-162A | DRT-2097 |
| 1/2" Con Plano | .490" | .371" | VGS-153A | DTA-2083 | .500" | VGS-162A | DRT-2097 |
| Winona | .4687" | .344" | 804206 | DD-1532-G | .500" | 804237 | DR-500-G |
| Van Norman | .4687" | .375" | 804207 | DD-1532A-G | .500" | 804237 | DR-500-G |
| IDL / | .475" | .341" | 501003 | DVN-2 | .500" | 501011 | DRV-79 |
| Van Norman | .475" | .375" | 501004 | DVN-3 | .500" | 501011 | DRV-79 |
| 5/16" Cuadrado | | | | | | | |
| Universal | .429" | 7mm | | CCD-59 | .4365" | Para Uso En Ford 6.0L Diesel | FCR-60-1 |
| .429" Soporte | .429" | 7mm | | CCD-59 | .4375" | Para Uso En Ford 6.0L Diesel | FCR-60 |
| Redondo | .429" | 7mm | | CCD-59 | .4995" | Para Uso En Cummins Diesel | CCR-59 |
| | | | | | .562" | Piloto de .500" | CCR-562B |
| | .541" | 8mm | | CCD-550 | .550" | Piloto de .540" pilot | CCR-550 |

Nota: Para mejores resultados, las brocas de centro y los escareadores deberían ser usados en pares. Si usted ordena una broca relativamente más pequeña o grande que caze en las especificaciones de su máquina, ordene el escareador listado inmediatamente en la derecha de la página.

Brocas de Centro y Escareadores de Acera de Alta Velocidad

consejo técnico
Para mejores resultados limite la velocidad de corte a 175 RPM

• Ahorre tiempo – perforo y pula en un solo paso
• Prepara el orificio de la guía para instalar guías con el D.E. estandar de 1/2" • Varios diseños de soportes para cazar en la mayoría de máquinas para guías y asientos

| Maquina | Medida | mm | No. de Pieza |
|----------------------|----------------|-----------|--------------|
| Winona Van Norman | .343" x .500" | 8.7x12.7 | CDR-6055G |
| .468" con plano | | | |
| Tobin-Arp & Sunnen | .343" x .500" | 8.7x12.7 | CDR-6105G |
| Peterson and K.I. | .343" x .500" | 8.7x12.7 | CDR-6196G |
| 1/2" soporte redondo | .375" x .500" | 9.5x12.7 | CDR-6197G |
| Kwik-Way and DCM | .343" x .500" | 8.7x12.7 | CDR-6211G |
| 1/2" soporte redondo | .375" x .500" | 9.5x12.7 | CDR-6212G |
| Serdi | .275" x .437" | 7.0x11.1 | CDR-7192G |
| 3/8" con plano | .275" x .500" | 7.0x12.7 | CDR-7193G |
| | .312" x .437" | 7.9x11.1 | CDR-7194G |
| | .312" x .500" | 7.9x12.7 | CDR-7195G |
| | .343" x .500" | 8.7x12.7 | CDR-7196G |
| | .375" x .500" | 9.5x12.7 | CDR-7197G |
| Brocas de Centro y | Medida | mm | No. de Pieza |
| Rimas de Cobalto | .275" x .437" | 7.00x11.1 | CDR-274-CB |
| 1/2" soporte redondo | .275" x .500" | 7.00x12.7 | CDR-275-CB |
| NUOVO | .311" x .5628" | 7.90x14.3 | CDR-563-CB |
| | .312" x .500" | 7.92x12.7 | CDR-312-CB |
| | .343" x .500" | 8.71x12.7 | CDR-343-CB |
| | .373" x .625" | 9.47x16.5 | CDR-625-CB |
| | .375" x .500" | 9.53x12.7 | CDR-375-CB |

Más Herramientas Para La Aplicación de Diesel

- Impulsadores de Aire Para Guías de Válvulas página 30
- Guías de Válvulas página 30
- Sellos de Válvulas..... página 35
- Compresor Neumático Para Resorte de Válvulas..... página 36
- Sellos de Seguridad de Calor..... página 52

aplicación **diesel**

Herramientas Para Trabajo en Guías de Válvulas Para Motores Cummins de 24 Válvulas de 7mm

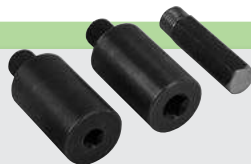
• Para reemplazar válvulas integrales usadas en este tipo de motor
• Guías de repuesto son de .500"/.501" para usar con sellos de aceite originales de fábrica o repuestos listados abajo



| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|----------------|-------|
| Equipo Completo | CVG-KIT | ▼ |
| Conjunto de Herramienta Nomás | CVG-59KIT | ▼ |
| A Escariador (Piloto de .426", Vástago de .485") | CCR-59 | 1 1 |
| B Broca de Centro (Piloto de 7mm, Vástago de .429") | CCD-59 | 1 1 |
| C Instalador de Guía (7.0mm) | PHL-2235-G | 1 1 |
| D Guía en Hierro Colado (Escape) | CIG-3022 | 12 |
| E Guía en Hierro Colado (Admisión) | CIG-3021 | 12 |
| F Sellos de Válvulas de Escape (paquete de 12) | CVS-59E | 1 |
| G Sellos de Válvulas de Admisión (paquete de 12) | CVS-59I | 1 |

aplicación **diesel**

consejo técnico



Use WSR-41-3-G (1/4" cuadrado) o WSR-41-4-G (3/16" cuadrado) con WSR-41-7-G (3/8" adaptador para broca). Abrazadera de 3/8" impulsador en la broca para impulsar rimas directamente. Rápidamente instalar y remover en uso.

Rimas en Cobalto Con Recubrimiento en Nitrato de Titanio

- Menos quebradizo que carburo
- Para hierro colado
- **No recomendadas para bronce o rimas endurecidas**

| 3/16" Impulsador Cuadrado | | |
|---------------------------|------|--------------|
| Pulg. | mm | No. de Pieza |
| .2165" | 5.50 | TNR-5.5MM-B |
| .236" | 6.00 | TNR-6MM-B |
| .2755" | 7.00 | TNR-7MM-B |
| 1/4" Impulsador Cuadrado | | |
| .312" | 7.92 | TNR-312-B |
| .315" | 8.00 | TNR-8MM-B |
| .341" | 8.66 | TNR-341-B |
| .342" | 8.69 | TNR-342-B |
| .343" | 8.71 | TNR-343-B |
| .344" | 8.74 | TNR-344-B |
| .354" | 9.00 | TNR-9MM-B |
| .373" | 9.47 | TNR-373-B |
| .374" | 9.50 | TNR-374-B |
| .375" | 9.52 | TNR-375-B |
| .377" | 9.58 | TNR-377-B |

Escareadores (Rimas) de Diámetro Pequeño

Rimas de calidad premio con flautas de cobalto duras para una vida larga en hierro colado or bronce.

Una vez se utilicen en hierro colado **NO** deben usarse en bronce

| 1/8" Impulsador Cuadrado | | |
|--------------------------|------|--------------|
| Pulg. | mm | No. de Pieza |
| .1565" | 3.98 | MR-156 |
| .1575" | 4.00 | MR-4MM |
| .1585" | 4.03 | MR-158 |
| .1760" | 4.47 | MR-176 |
| .1771" | 4.50 | MR-4.5MM |
| .1780" | 4.52 | MR-178 |
| .1960" | 4.98 | MR-196 |
| .1968" | 5.00 | MR-5.0MM |
| .1980" | 5.03 | MR-198 |

consejo técnico

Para mejores resultados siempre utilice aceite para bruñido con estas bruñidores para bronce (No. De parte BW-303A-G)

Escareadores (Rimas) de Carburo Sólido Para Uso En Guías de Bronce Manganese Únicamente

- Los características de un piloto extendido y con un diseño con various acanalada en la cual usted puede hacer a medida los guías perfectamente
- Una solo medida le permitirá terminar guías en un solo paso al usar guías y válvulas de AV&V
- 300 a 400 RPM son recomendado
- **NO USE** en hierro colado

| Diá. | No. de Pieza | Diá. | No. de Pieza |
|--------|--------------|--------|--------------|
| 4.5mm | HGR-4.5MM | .3140" | HGR-3140 |
| 5.0mm | HGR-5.0MM | 8.0mm | HGR-8MM |
| 5.5mm | HGR-5.5MM | .3410" | HGR-3410 |
| 6.0mm | HGR-6MM | .3420" | HGR-3420 |
| 6.6mm | HGR-6.6MM | .3425" | HGR-3425 |
| .2750" | HGR-2750 | .3430" | HGR-3430 |
| 7.0mm | HGR-7MM | .3435" | HGR-3435 |
| .2761" | HGR-2761 | .3440" | HGR-3440 |
| .2766" | HGR-2766 | .3450" | HGR-3450 |
| .3100" | HGR-3100 | 9.0mm | HGR-9MM |
| .3110" | HGR-3110 | .3720" | HGR-3720 |
| .3115" | HGR-3115 | .3730" | HGR-3730 |
| .3120" | HGR-3120 | .3740" | HGR-3740 |
| .3130" | HGR-3130 | .3782" | HGR-3782 |

Debido a las características de carburo, solo podemos garantizar la certeza dimensional de la rima.



Rimas de Acero de Alta Velocidad Para Hierro Colado

Rimas Acabadoras de calidad alta para calibrar a la precisión todas guías de hierro colado.

Con cuidado apropiado, esta rimas calibrarán exactamente cientos de guías sin perder su acción eficiente de cortar.

No recomendadas para bronce o rimas endurecidas.

| Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza | Pulg. | mm | No. de Pieza |
|---------------------------|------|--------------|--------------------------|------|--------------|--------------------------|-------|--------------|
| 3/16" Impulsador Cuadrado | | | 1/4" Impulsador Cuadrado | | | 1/4" Impulsador Cuadrado | | |
| .2165" | 5.50 | WR-5.5MM-G | .316" | 8.03 | WR-316-G | .375" | 9.52 | WR-375-G |
| .217" | 5.51 | WR-217-G | .317" | 8.05 | WR-317-G | .376" | 9.55 | WR-376-G |
| .218" | 5.54 | WR-218-G | .318" | 8.08 | WR-318-G | .377" | 9.58 | WR-377-G |
| .236" | 6.00 | WR-6MM-G | .327" | 8.31 | WR-327-G | .378" | 9.60 | WR-378-G |
| .250" | 6.35 | WR-250-G | .328" | 8.33 | WR-328-G | .379" | 9.63 | WR-379-G |
| .256" | 6.50 | WR-6.5MM-G | .334" | 8.48 | WR-8.5MM-G | .380" | 9.65 | WR-380-G |
| .258" | 6.55 | WR-258-G | .340" | 8.64 | WR-340-G | .386" | 9.80 | WR-386-G |
| .259" | 6.58 | WR-259-G | .341" | 8.66 | WR-341-G | .388" | 9.86 | WR-388-G |
| .260" | 6.60 | WR-260-G | .342" | 8.69 | WR-342-G | .390" | 9.91 | WR-390-G |
| .261" | 6.63 | WR-261-G | .343" | 8.71 | WR-343-G | .393" | 9.98 | WR-393-G |
| .273" | 6.93 | WR-273-G | .3435" | 8.72 | WR-3435-G | .394" | 10.00 | WR-10MM-G |
| .274" | 6.96 | WR-274-G | .344" | 8.74 | WR-344-G | .395" | 10.03 | WR-395-G |
| .275" | 6.99 | WR-275-G | .345" | 8.76 | WR-345-G | .404" | 10.26 | WR-404-G |
| .2755" | 7.00 | WR-7MM-G | .346" | 8.79 | WR-346-G | .405" | 10.29 | WR-405-G |
| .276" | 7.01 | WR-276-G | .347" | 8.81 | WR-347-G | .406" | 10.31 | WR-406-G |
| .277" | 7.03 | WR-277-G | .348" | 8.84 | WR-348-G | .433" | 11.00 | WR-11MM-G |
| .278" | 7.06 | WR-278-G | .353" | 8.97 | WR-353-G | .435" | 11.05 | WR-435-G |
| .281" | 7.14 | WR-281-G | .354" | 9.00 | WR-9MM-G | .436" | 11.07 | WR-436-G |
| 1/4" Impulsador Cuadrado | | | .355" | 9.02 | WR-355-G | .437" | 11.10 | WR-437-G |
| .310" | 7.87 | WR-310-G | .356" | 9.04 | WR-356-G | .453" | 11.51 | WR-453-G |
| .311" | 7.90 | WR-311-G | .358" | 9.09 | WR-358-G | .472" | 12.00 | WR-12MM-G |
| .312" | 7.92 | WR-312-G | .371" | 9.42 | WR-371-G | .496" | 12.60 | WR-496-G |
| .313" | 7.95 | WR-313-G | .372" | 9.45 | WR-372-G | .499" | 12.67 | WR-499-G |
| .314" | 7.98 | WR-314-G | .373" | 9.47 | WR-373-G | .500" | 12.70 | WR-500-G |
| .315" | 8.00 | WR-8MM-G | .374" | 9.50 | WR-374-G | | | |

consejo técnico

Rimado en seco

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜENALES Y VOLANTES
 Y SEGURIDAD BLOQUES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Goodson
exclusivo



¡No más tiempo perdido en adivinar!
 Perilla de alimentación manual fácil de accionar. Cada línea marcada en la superficie equivale aproximadamente incrementos de .001" de diámetro en el bruñido.

- ▶ Equipo con más amplios componentes para el trabajo de bruñido de guías
- ▶ Material abrasivo de diamante proporciona el terminado requerido para los materiales de guías usados en la actualidad
- ▶ Equilibrado horquilla y cuerpo para amolar simétrico a cualquier velocidad
- ▶ ¡Diferentes rangos de medida que reemplazan un promedio de 80 escariadores!



5/16" de diámetro

Cuerpo Principal de Impulsador

Tuerca de Retención y Sujeción de Mandril

Esta es la única pieza que se necesita remover para el cambio de mandriles.

Mandril

Abrasivo de Diamante produce un terminado fino de 25 Ra en materiales de guías blandas y un terminado de 8 a 10 Ra en materiales de guías endurecidas.

Mandriles Incluidos en el Conjunto Maestro

Híper-terminado Sistema de bruñido de guías con el rango más extendido de medidas ofrecido en el mercado de hoy

Exclusivo de Goodson, el sistema híper-terminado de bruñido de diamante acomoda la medida de las guías de válvulas con rapidez y precisión. Un sistema fácil de usar para bruñir guías desde .154" hasta .566" (3.9 a 14.40mm) simplemente cambiando los mandriles de medida. Los mandriles también son vendidos por separado. El impulsador de mandriles (HF-100) acomoda cualquier medida de mandril mostrada en la lista siguiente y entrega un sencillo sistema de cambio de mandriles rápido. Nuestras herramientas de híper-terminado NO SON intercambiables con herramientas de la marca SUNNEN (página 28).

| Medida | Rango | | Ensamblaje de Mandril (abrasivo y mandril) | Longitud del Abrasivo | Abrasivo Solamente | Mandril | Cabeza de Impulsador | Cepillo de Guía |
|--------|-------------|-----------------|--|-----------------------|--------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| | inch | mm | | | | | | |
| 4.0mm | .154"-.164" | 3.90 - 4.15mm | \$319.99 HFM-154C | 20mm | HFS-154 | HFM-154 | HF-100 | GVP-8N |
| 4.5mm | .173"-.183" | 4.40 - 4.90mm | 319.99 HFM-173C | 20mm | HFS-173 | HFM-173 | HF-100 | GVP-9N |
| 5.0mm | .193"-.203" | 4.90 - 5.15mm | 319.99 HFM-193C | 40mm | HFS-193 | HFM-193 | HF-100 | GVP-9N |
| 5.5mm | .212"-.232" | 5.40 - 5.90mm | 319.99 HFM-212C | 40mm | HFS-212 | HFM-212 | HF-100 | GVP-10N |
| 6.0mm | .232"-.253" | 5.90 - 6.40mm | 299.99 HFM-232C | 40mm | HFS-232 | HFM-232 | HF-100 | GVP-10N |
| 6.5mm | .251"-.271" | 6.40 - 6.90mm | 299.99 HFM-251C | 40mm | HFS-251 | HFM-251 | HF-100 | GVP-11N |
| 7.0mm | .271"-.311" | 6.90 - 7.90mm | 384.99 HFM-271C | 80mm | HFS-271 | HFM-271 | HF-100 | GVP-11N |
| .312" | .307"-.347" | 7.80 - 8.80mm | 299.99 HFM-307C | 80mm | HFS-307 | HFM-307 | HF-100 | GVP-1N |
| .343" | .334"-.374" | 8.50 - 9.50mm | 299.99 HFM-344C | 80mm | HFS-344 | HFM-344 | HF-100 | GVP-2N |
| .375" | .350"-.389" | 8.90 - 9.90mm | 299.99 HFM-350C | 80mm | HFS-350 | HFM-350 | HF-100 | GVP-3N |
| 10.0mm | .389"-.429" | 9.90 - 10.90mm | 299.99 HFM-394C | 80mm | HFS-394 | HFM-394 | HF-100 | GVP-4N |
| 11.0mm | .429"-.507" | 10.90 - 12.90mm | 299.99 HFM-429C | 80mm | HFS-429 | HFM-429 | HF-100 | GVP-5N |
| 12.5mm | .488"-.566" | 12.40 - 14.40mm | 599.99 HFM-488C | 80mm | — | — | HF-100 | GVP-6N |

El Conjunto Maestro Estandar Incluye: Cuerpo Impulsador, 4-Mandriles asamblea (mire tabla de arriba) 4-Cepillos de Nilón para Guías de Válvulas (7mm a 3/8") y 8 onzas de Aceite Para Bruñido de Diamante. No. de Pieza **HF-KIT**

Conjunto Personalizado Incluye: Cuerpo Impulsador Principal, 4 Ensamblajes de mandril (Seleccione en la tabla en la parte superior, excluyendo el mandril de 12.5mm), 4 cepillos de nilón para guías de válvulas (escoja usted las medidas – refiérase a la tabla en la parte superior) y 8 onzas de aceite para bruñido de diamante No. de Pieza **HF-KIT-CUSTOM**



Aceite Para Bruñido Con Diamante

Para bruñido de alta presión

| Cantidad | No. de Pieza |
|-----------------|---------------|
| 8 onzas/237mL | DHO-8 |
| 1 Galón/3.79L | DHO-10 |
| 5 Galóns/18.93L | DHO-50 |

Modelo de 110V Únicamente: Caja para toma eléctrica resistente al agua con interruptor y una toma para conexión de taladro eléctrico u otras herramientas



Estación de Bruñido Para Híper Terminado

Usted lo pidió y Goodson ahora lo entrega!

Esta estación de bruñido diseñada por Goodson incorpora todas aquellas condiciones que usted pidió para un bando de trabajo completo, incluyendo:

- Tanque de recolección de aceite enfriador con capacidad de 5 galones • Bomba sumergible integral de alta presión de 1/150 HP con interior de aceite • Motor de trabajo pesado en fase sencilla de 115V - 60 ciclos • Construida totalmente en aluminio para larga duración y limpieza fácil • Malla inferior perforada en acero para asegurar el reciclaje rápido de aceite enfriador
- Malla inferior fácilmente removible para propósitos de mantenimiento y limpieza

Compre el equipo completo y ahorre!

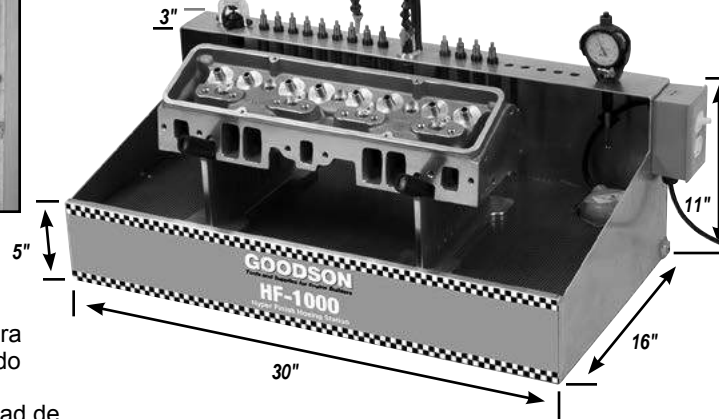
Hecho en America

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-------|
| Equipo Completo de Estación de Bruñido | HF-1000KIT | ▼ |
| Equipo Completo de Estación de Bruñido de 220V* | HF-1000E-KIT | ▼ |
| Estación de Bruñido Únicamente - 110V | HF-1000 | x |
| Estación de Bruñido Únicamente - 220V (sin lámpara) | HF-1000E | x |
| Soportes Universales Para Cabezas de Motor | HH-200 | x x |
| Bomba de Enfriador de Repuesto | HF-PUMP | x x |
| 5 Galones de Aceite Para Bruñido en Diamante | DHO-50 | x x |

*Sin Lámpara o Caja Tomacorriente

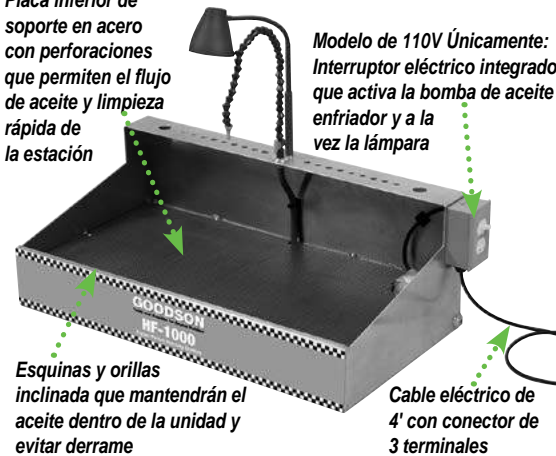
Manguera ajustable que permitirá dirigir el flujo de aceite a donde usted más lo necesita

Placa superior de almacenamiento con 18 perforaciones de 1/2" y 2 de 1" para mantener las herramientas al alcance de su mano



Placa inferior de soporte en acero con perforaciones que permiten el flujo de aceite y limpieza rápida de la estación

Modelo de 110V Únicamente: Interruptor eléctrico integrado que activa la bomba de aceite enfriador y a la vez la lámpara



Esquinas y orillas inclinadas que mantendrán el aceite dentro de la unidad y evitarán derrame

Cable eléctrico de 4' con conector de 3 terminales

Herramienta de Corte Para D.E. de Guías de Válvulas

- Rectifica la pieza superior de la guía para dar alta correcta
- Rectifica el D.E. de la guía para acomodar sellos para válvulas
- Corte el ángulo superior de la guía para prevenir daño en la instalación de sellos • Cortadores y pilotos son intercambiables y se acomodan a cualquier taladro portable, taladro de mesa o máquina de corte de asientos y guías



Cuchillas para Asientos de Válvulas en página 40



Cortador de Diámetro Exterior de Guías de Válvula

- Cortador universal bisela guías desde 1/4" (6.35mm) hasta 5/8" (15.9mm) de diámetro
- Terminado más preciso cuando se utiliza en una máquina de guías y asientos • No. de Pieza GCT-35



| DE de Guía | No. de Pieza | |
|------------|--------------|---------|
| .415" | 10.5 | VSC-415 |
| .428" | 10.8 | VSC-428 |
| .475" | 12.1 | VSC-475 |
| .495" | 12.6 | VSC-495 |
| .500" | 12.7 | VSC-500 |
| .530" | 13.5 | VSC-530 |
| .562" | 14.3 | VSC-562 |
| .625" | 15.9 | VSC-625 |

| DE de Guía | Medida de Piloto | No. de Pieza |
|------------|------------------|----------------|
| .415" | 10.5 5/16" | 7.9 VSC-415312 |
| .428" | 10.9 5/16" | 7.9 VSC-428312 |
| .475" | 12.1 3/8" | 7.9 VSC-475312 |
| .500" | 12.7 5/16" | 7.9 VSC-500312 |
| .500" | 12.7 11/32" | 8.7 VSC-500343 |
| .500" | 12.7 3/8" | 9.5 VSC-500375 |
| .530" | 13.5 5/16" | 7.9 VSC-530312 |
| .530" | 13.5 11/32" | 8.7 VSC-530343 |
| .530" | 13.5 3/8" | 9.5 VSC-530375 |
| .562" | 14.3 11/32" | 8.7 VSC-562343 |
| .562" | 14.3 3/8" | 9.5 VSC-562375 |
| .625" | 15.9 3/8" | 9.5 VSC-625375 |

| DI de Guía | No. de Pieza | |
|------------|--------------|--------|
| 5/32" | 7.0 | VP-7MM |
| 5/16" | 7.9 | VP-312 |
| 11/32" | 8.7 | VP-343 |
| 3/8" | 9.5 | VP-375 |

Collares de Seguridad Para La Parte Superior de Guías de Válvulas

- Soporta la parte superior de la guía durante el maquinado
- Protege la guía de daños y rupturas
- Ideal para trabajos en motores de competición o para la instalación de insertos de bronce

| Medido | Rango | No. de Pieza |
|--------|--------------|--------------|
| .500" | .496" -.504" | VGC-502 |
| .530" | .526" -.534" | VGC-530 |
| .566" | .562" -.570" | VGC-566 |



servicio
completo
rápido



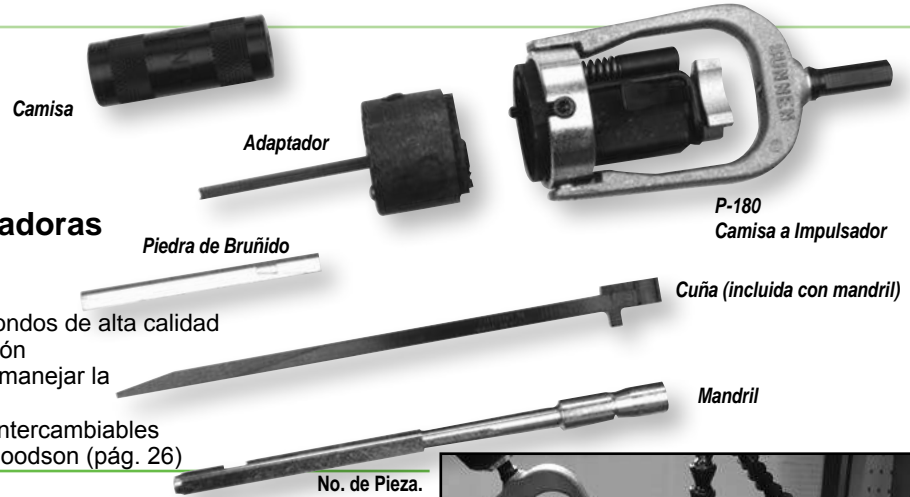
"Si alguno de nuestros productos no son de su satisfacción, nosotros queremos que usted los retorne... Tenemos una póliza de retorno sin inconvenientes. Simplemente regrese el producto, pre-pagaremos el costo de envío en los primeros 30 días y nosotros lo cambiaremos, arreglaremos o acreditaremos su cuenta por el costo de compra inicial".

- Nancy, Directora de Almacén, 21 años de servicio



Conjunto de Piedras Amoladoras Para Guías de Válvulas

- Fácil y rápido de usar
- Produce terminados derechos y redondos de alta calidad
- Ideal para aplicaciones de competición
- Utilice un taladro de bajo RPM para manejar la herramienta (200 RPM max.)
- Las herramientas SUNNEN no son intercambiables con el sistema hiper-terminado de Goodson (pág. 26)



Descripción No. de Pieza.

Conjunto de Piedras de Amolado Para Guías de Válvulas P-190

Incluye: Cabeza e Impulsador, Camisa y Mandriles (1 de cada medida - 5/16", 1/2", 3/8", y 7/16")

Adaptadores: (1) PK10-A & (1) PK12-A. Piedras L10-J69 & L12-J67 y instrucciones

Cabeza e Impulsador (Unicamente) Para Amoladora de Guías Sunnen P-180

consejo técnico Information Para Ordenar: La cabeza e impulsador son intercambiables con los adaptadores. Unicamente una cabeza y un impulsador es requerido. Los mandriles están disponible en diferentes medidas para cubrir las medidas más populares. Por favor, seleccione las piezas necesarias en la ilustración arriba e ordene por el rango de medida que desea. Recomendamos la compra de un adaptador por cada mandril para ahorrar tiempo en el intercambio de piezas en entra medidas diferentes.



Mandriles de Tipo BL (Ordene Mandril, Camisa, Piedras Abrasivas, Adaptador y Retenedor de Piedras Por Separado)

| Rango | Mandril | Camisa | Terminado Brusco | Terminado Fino | Adaptador | Retenedor de Piedras |
|----------------------|--------------|--------------|------------------|----------------|--------------|----------------------|
| Medida Pulgadas mm | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza. |
| 3/16" .185"-.190" | 4.7-4.8 | BL6-185CS | S-185 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| .190"-.195" | 4.8-4.9 | BL6-190CS | S-190 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| 5mm .195"-.200" | 4.9-5.1 | BL6-195CS | S-195 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| 5.5mm .210"-.215" | 5.3-5.5 | BL6-210CS | S-210 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| .215"-.220" | 5.5-5.6 | BL6-215CS | S-215 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| .225"-.230" | 5.7-5.8 | BL6-225CS | S-225 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| 6mm .230"-.235" | 5.8-6.0 | BL6-230CS | S-230 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| .235"-.240" | 6.0-6.1 | BL6-235CS | S-235 | L6-J47 (12) | L6-J67 (12) | PSK6-A* LN-3087C |
| 1/4" .245"-.250" | 6.2-6.4 | BL8-245AS | S-245 | L8-J47 (6) | L8-J67 (6) | PK8-A |
| .250"-.255" | 6.4-6.5 | BL8-250AS | S-250 | L8-J47 (6) | L8-J67 (6) | PK8-A |
| 6.6mm .255"-.260" | 6.5-6.6 | BL8-255AS | S-255 | L8-J47 (6) | L8-J67 (6) | PK8-A |
| 7mm .270"-.275" | 6.8-7.0 | BL8-270AS | S-270 | L8-J47 (6) | L8-J67 (6) | PK8-A |
| .275"-.280" | 7.0-7.1 | BL8-275AS | S-275 | L8-J47 (6) | L8-J67 (6) | PK8-A |
| 5/16" ♦ .308"-.316" | 7.8-8.0 | BL10-308AS | S-308 | L10-J47 (6) | L10-J69 (6) | PK10-A |
| 11/32" ♦ .339"-.347" | 8.6-8.8 | BL10-339AS | S-339 | L10-J47 (6) | L10-J69 (6) | PK10-A |
| 23/64" .354"-.362" | 9.0-9.2 | BL10-354AS | S-354 | L10-J47 (6) | L10-J69 (6) | PK10-A |
| 3/8" ♦ .370"-.385" | 9.4-9.8 | BL12-370AS | S-370 | L12-J47 (6) | L12-J67 (6) | PK12-A |
| 7/16" ♦ .432"-.447" | 11.0-11.4 | BL12-432AS | S-432 | L12-J47 (6) | L12-J67 (6) | PK12-A |

♦ Incluido en el Juego *NOTA: Remueva el retenedor de piedra LN-3078A (pieza estandar incluida con el adaptador PSK6-A) y reemplacela con LN-3087C

Bruñidores de Fibra Suave Para Pulido y Terminado de Guías

- Utilice estos cepillos para remover puntas y partículas microscópicas sin agrandar el tamaño terminado del diámetro interno de la guía
- Cerdas de nilón impregnadas con abrasivo

| Diámetro de Hoyo | Diá. de Brocha | Largo de Punta | Largo Total | No. de Pieza |
|------------------|----------------|----------------|-------------|--------------|
| pulg. mm | mm | mm | mm | |
| .2187" 5.5 | .241" 6.1 | 1.00" 25.4 | 4.00" 101.6 | UF-5.5MM |
| .2500" 6.4 | .275" 7.0 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-6.4MM |
| .2813" 7.0 | .309" 7.8 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-7MM |
| .3125" 8.0 | .343" 8.7 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-8MM |
| .3437" 9.0 | .378" 9.6 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-9MM |
| .3750" 10.0 | .413" 10.5 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-10MM |
| .4375" 11.0 | .481" 12.2 | 1.25" 31.8 | 4.50" 114.3 | UF-11MM |



Amoladoras Flexibles Flex-Hones®

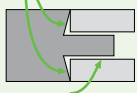
- Silicon-Carburo de Grano 240

| Conjunto de 6 Piezas | No. de Pieza | Incl. |
|-----------------------|--------------|-------|
| Medida mm Largo Total | VG-F-KIT | |
| 1/4" 6.4 8" | VG-F-6.4MM | x |
| 3/8" 7.0 8" | VG-F-7MM | x |
| 1/2" 8.0 8" | VG-F-8MM | x |
| 3/4" 9.0 8" | VG-F-9MM | x |
| 1" 10.0 8" | VG-F-10MM | x |
| 1 1/8" 11.0 8" | VG-F-11MM | x |

Mas números de Bruñidores Flex-Hone en la página 72



Angulo negativo de 1°
previene que la guía se abra
en la pieza superior

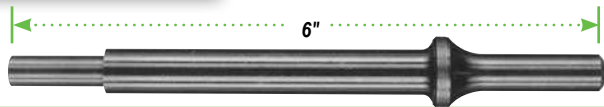


Espacio de claridad
apropiado para mayor
contacto y facilidad salida

Reemplazo de Guías de Válvulas

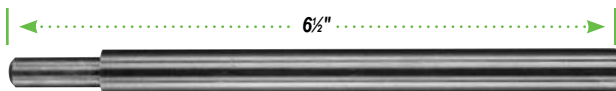
Impulsador Para Guías

- Endurecido a 40-45 en la escala Rockwell • Los pilotos son más pequeños que el D.I. para hacer la operación de removido más fácil



Impulsador Neumáticos

| Medidas Estandar | | | No. de Pieza Incl. |
|-----------------------------|--------------|---------------|--------------------|
| Conjunto de 4 Piezas | | | PH-2226-G ▼ |
| DI de Guías | DE de Impul. | Piloto | |
| .312" / 7.92 | .487" / 12.4 | .300" / 7.62 | PH-2228A-G |
| .312" / 7.92 | .423" / 10.7 | .304" / 7.72 | PH-2228-G x |
| .343" / 8.71 | .487" / 12.4 | .337" / 8.56 | PH-2229-G x |
| .372" / 9.47 | .487" / 12.4 | .367" / 9.32 | PH-2231-G x |
| .437" / 11.10 | .612" / 15.5 | .429" / 10.90 | PH-2230-G x |
| Medidas Métricas | | | No. de Pieza Incl. |
| Conjunto de 6 Piezas | | | PH-2600-G ▼ |
| DI de Guías | DE de Impul. | Piloto | |
| 5.0mm / .196" | 9.0 / .355" | 4.75 / .187" | PH-2250-G x |
| 5.5mm / .217" | 10.5 / .412" | 5.21 / .205" | PH-2255-G x |
| 6.0mm / .236" | 10.5 / .412" | 5.72 / .225" | PH-2260-G x |
| 6.6mm / .260" | 11.8 / .463" | 6.30 / .248" | PH-2234-G x |
| 7.0mm / .275" | 11.0 / .432" | 6.60 / .260" | PH-2235-G x |
| 8.0mm / .315" | 11.7 / .462" | 7.80 / .307" | PH-2236-G x |
| 9.0mm / .353" | 12.4 / .487" | 8.81 / .347" | PH-2237-G |
| 10mm / .393" | 15.5 / .612" | 8.56 / .387" | PH-2238-G |
| 11mm / .433" | 15.5 / .612" | 10.85 / .427" | PH-2239-G |



Impulsadores Manuales

| Medidas Estandar | | | No. de Pieza Incl. |
|-----------------------------|--------------|---------------|--------------------|
| Conjunto de 4 Piezas | | | GP-500A-G ▼ |
| DI de Guías | DE de Impul. | Piloto | |
| .312" / 7.92 | .422" / 10.7 | .305" / 7.75 | GP-431-G x |
| .312" / 7.92 | .487" / 12.4 | .302" / 7.67 | GP-531-G x |
| .343" / 8.71 | .487" / 12.4 | .336" / 8.53 | GP-534-G x |
| .372" / 9.47 | .487" / 12.4 | .367" / 9.32 | GP-537-G x |
| .437" / 11.10 | .611" / 15.5 | .428" / 10.87 | GP-743-G |
| Medidas Métricas | | | No. de Pieza Incl. |
| Conjunto de 6 Piezas | | | GP-600M-G ▼ |
| DI de Guías | DE de Impul. | Piloto | |
| 6.6mm / .260" | 11.7 / .462" | 6.22 / .245" | GP-6.6MM-G x |
| 7mm / .275" | 10.7 / .422" | 6.78 / .267" | GP-7MM-G x |
| 8mm / .315" | 12.3 / .486" | 7.77 / .306" | GP-8MM-G x |
| 9mm / .353" | 12.3 / .485" | 8.84 / .348" | GP-9MM-G x |
| 10mm / .393" | 15.5 / .611" | 9.80 / .386" | GP-10MM-G x |
| 11mm / .433" | 15.5 / .611" | 10.82 / .426" | GP-11MM-G x |



Congelado Rápido de Minnesota Inmediatamente Congela Guías o Asientos Hasta -50F° (-45.5C°)

- Para crear la interferencia de prensado en culatas de aluminio pre-calentadas
- Termine el trabajo de guías y asientos en poco tiempo • Aerosol • También para uso en pines, bujes, ejes, etc. • No. de Pieza MFF-8

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

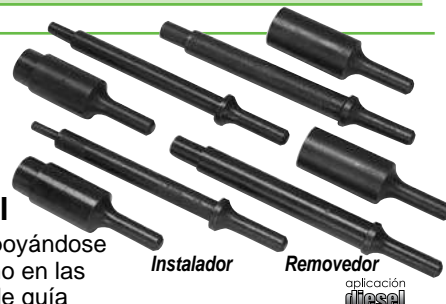
Impulsadores Para Guías de Válvulas Extendidos

- Para uso en cabezas con árboles de levas sobre la cabeza
- Ángulo negativo de 1°

| D.I. de Guía | DE de Impul. | Piloto | No. de Pieza |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| 4.0mm / .157" | 9.0 / .355" | 3.80 / .150" | PHL-2240-G |
| 4.5mm / .177" | 9.0 / .355" | 4.30 / .170" | PHL-2245-G |
| 5.0mm / .196" | 9.0 / .355" | 4.75 / .187" | PHL-2250-G |
| 5.5mm / .217" | 10.5 / .412" | 5.21 / .205" | PHL-2255-G |
| 6.0mm / .230" | 9.1 / .358" | 5.72 / .225" | PHL-2258-G |
| 6.0mm / .236" | 10.5 / .412" | 5.72 / .225" | PHL-2260-G |
| 6.6mm / .260" | 11.8 / .463" | 6.29 / .248" | PHL-2234-G |
| 7.0mm / .275" | 11.0 / .432" | 6.60 / .260" | PHL-2235-G |
| 7.9mm / .313" | 10.7 / .423" | 7.72 / .304" | PHL-2228-G |
| 8.0mm / .315" | 11.7 / .462" | 7.80 / .307" | PHL-2236-G |
| 8.7mm / .343" | 12.4 / .487" | 8.56 / .337" | PHL-2229-G |
| 9.5mm / .375" | 12.4 / .487" | 9.32 / .367" | PHL-2231-G |

Impulsadores Neumáticos Para Guías de Válvulas en Motores Diesel

- Instala las guías apoyándose en las esquinas y no en las partes superiores de guía
- Impulsadores vienen con el receso apropiado para instalar las guías bajo especificaciones de altura • Remueve / Instala guías con rapidez – No requiere medición previa



| Aplicación | Instalador Maximo / DI de Cavidad | No. de Pieza | Removedor Soporte / DE del Piloto | No. de Pieza |
|------------------------|-----------------------------------|--------------|-----------------------------------|--------------|
| Cummins | .752" / .503" | DVG-Ci | .595" / .450" | DVG-CR |
| Cummins 8.3. 6CT | .552" / — | DVG-8.3 | .491" / .304" | DVG-71R |
| Caterpillar 3116 | .515" / .475" | DVG-3116 | .491" / .304" | DVG-71R |
| Caterpillar 3126 | .633" / .506" | DVG-3126 | .595" / .354" | DVG-3468R |
| Caterpillar 3306 | .660" / — | DVG-3306 | .595" / .354" | DVG-3468R |
| Caterpillar 3406-3408 | .709" / — | DVG-3468i | .595" / .354" | DVG-3468R |
| Caterpillar 3406-3408B | .632" / — | DVG-3468Bi | .595" / .354" | DVG-3468R |
| Detroit GMC 53 | .502" / .421" | DVG-53i | .491" / .246" | DVG-53R |
| Detroit GMC 71/92 | .502" / .435" | DVG-71i | .491" / .304" | DVG-71R |
| International DT 466 | .640" / .440" | DVG-466i | .595" / .354" | DVG-3468R |
| Mack | .675" / — | DVG-Mi | .620" / .484" | DVG-MR |
| Mack 4 | .689" / .678" | DVG-M4 | .595" / .354" | DVG-3468R |



Martillo Neumático

- Punta de trabajo pesado entrega hasta 3500 golpes por minuto
- Pesa 3 libras • Orificio de .401" para herramienta

| Descripción | No. de Pieza |
|------------------------------|--------------|
| Martillo Neumático | AH-335 |
| Resorte Retendor de Repuesto | AH-5RS |

Herramienta Universal Para Impulsador

- Hecha a la medida para trabajar con otros instaladores de guía para Diesel en la lista
- D.I. de .401"
- No. de Pieza CL-7333



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Nosotros tomamos nuestro trabajo de hacerle llegar su mercancía muy en serio. Utilizamos diferentes compañías de transporte para hacer más eficiente la entrega de nuestros productos a usted y de la manera más económica".

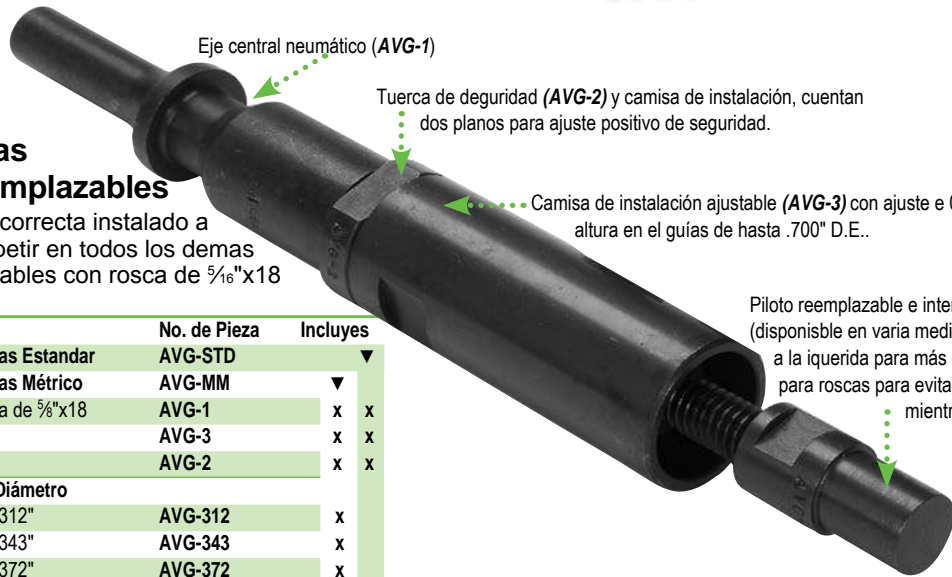
- Becky, Departamento de Envíos, 2 años de servicio

Hecho en America

Impulsadores Ajustables Para Guías de Válvulas Con Pilotos Reemplazables

- Estandariza la altura correcta instalado a una guía despues repetir en todos los demas
- Con pilotos reemplazables con rosca de 5/16"x18
- Largo total de 6 1/2"

| Descripción | No. de Pieza | Incluye |
|---|-----------------|------------|
| Equipo de Instalación de Guías Estandar | AVG-STD | ▼ |
| Equipo de Instalación de Guías Métrico | AVG-MM | ▼ |
| Eje Central Únicamente, Rosca de 5/16"x18 | AVG-1 | x x |
| Camisa de Instalación | AVG-3 | x x |
| Tuerca de Seguridad | AVG-2 | x x |
| Pilotos de Reemplazables | Diámetro | |
| | .312" | AVG-312 x |
| | .343" | AVG-343 x |
| | .372" | AVG-372 x |
| | .437" | AVG-437 x |
| | 5.0mm | AVG-5MM x |
| | 5.5mm | AVG-55MM x |
| | 6.0mm | AVG-6MM x |
| | 6.6mm | AVG-66MM x |
| | 7.0mm | AVG-7MM x |
| | 8.0mm | AVG-8MM x |
| | 9.0mm | AVG-9MM x |



Debido a la naturaleza de esta herramienta, no se podrá garantizar por ruptura o modificación. Garantizamos únicamente su naturaleza dimensional correcta.

Goodson
EXCLUSIVO

Guías de Válvulas de Hierro Colado

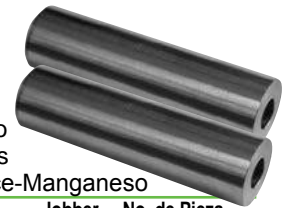
| Aplicaciones Universales | | | | |
|---|--------|----------|--------------|--|
| D.I. | D.E. | Longitud | No. de Pieza | |
| .312" | .439" | 2.281" | CIG-312 | |
| .342" | .502" | 3.062" | CIG-342 | |
| .372" | .502" | 2.750" | CIG-372 | |
| .343" | .564" | 2.750" | OG-343 | |
| .373" | .564" | 2.750" | OG-373 | |
| Motores Diesel Cummins de 24 Válvulas (.511" superficie de sello) | | | | |
| D.I. | D.E. | Longitud | No. de Pieza | |
| Admisión .275" | .502" | 1.940" | CIG-3021 | |
| Escape .275" | .502" | 2.020" | CIG-3022 | |
| Ford 6.0L (.513" x 659" superficie de sello) | | | | |
| .275" | .4395" | 2.332" | CIG-3055 | |



Bronce-Manganeso Guías Universales

- Un guía sin el DI siendo terminado esta listo para ser escariado con las rimas de AV&V (página 25) • Bronce-Manganeso

| D.I. | D.E. | Longitud | Jobber | No. de Pieza |
|-------|-------|----------|--------|--------------|
| 4.5mm | .620" | 2.000" | \$9.49 | UVBG-4.5MM |
| 5.0mm | .620" | 2.000" | 9.49 | UVBG-5MM |
| 5.5mm | .620" | 2.225" | 9.49 | UVBG-5.5MM |
| 6.0mm | .620" | 2.375" | 9.49 | UVBG-6MM |
| 7.0mm | .740" | 2.700" | 8.99 | UVBG-7MM |
| .308" | .740" | 2.700" | 8.99 | UVBG-308 |
| .372" | .740" | 2.700" | 8.99 | UVBG-372 |



Guías de Válvulas de Bronce Manganeso

| Aplicaciones Universales | | | | |
|--------------------------|-------|----------|--------------|--|
| D.I. | D.E. | Longitud | No. de Pieza | |
| .250" | .283" | 1.250" | BVG-283-125 | |
| .311" | .439" | 3.062" | BVG-311 | |
| .343" | .502" | 2.375" | BVG-343 | |
| .372" | .502" | 2.375" | BVG-372 | |

Lubricante Para Prensado de Pistones

- Ideal para prensar pines de pistón, guías de válvulas, camisas de motor
- Elimina el degaste, canalizado o rayado durante la operación de prensado • Aerosol*
- No. de Pieza **PFL-200**

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo





Hecho en America

Insertos de Bronce Bronze-Wall®

- Insertos en espiral a para reconstruir guías de hierro colado gastadas hasta .030"
- Material de Bronce Fosforado
- Fácil de instalar en una guía perforada
- Ayuda a que las guías y vástagos de válvulas duren más
- Con alambre de .038" de grueso

| Medida | Cantidad | No. de Pieza |
|--------------------------|----------|--------------|
| Insertos Estandar | | |
| 5/16" | 50 | BW-010B-G |
| 1/2" | 50 | BW-020B-G |
| 3/8" | 50 | BW-050B-G |

Bujes espirales de bronce que enroscan con facilidad en orificios pre roscados. Usted podrá reemplazar estas guías en múltiples ocasiones si es requerido.



Insertos de Bronce Bronze-Wall® 2

- Material de Bronce Fosforado • Ayuda a que las guías y vástagos de válvulas duren más
- Con alambre de .035" de grueso • Fáciles de instalar y de darles la medida final usando una esfera de medida con un impulsador en vez de brochas y rimar

| Medida | Cantidad | No. de Pieza |
|--------------------------|----------|--------------|
| Insertos Estandar | | |
| 5/16" | 50 | BW2B-312 |
| 1/2" | 50 | BW2B-343 |
| 3/8" | 50 | BW2B-375 |

Brocha para Bronze-Wall®

- Utilice con bujes para bronze-wall únicamente
- Prepara los bujes para terminado en bruñido.
- Úselo con aceite para bruñido de bronce (pág. 34)

| Medida | No. de Pieza |
|--------|--------------|
| 5/16" | BW-606-G |
| 1 1/2" | BW-626-G |
| 3/8" | BW-646-G |

Rimas de Bronze-Wall®

- Rotación izquierda
- Úselo para medida final

| D.I. | Medida | No. de Pieza |
|-------|--------|--------------|
| 5/16" | .3125" | BW-602-G |
| 1/2" | .3407" | BW-622-3-G |
| | .3417" | BW-622-2-G |
| | .3427" | BW-622-1-G |
| | .3437" | BW-622-G |
| | .3450" | BW-622A-G |
| 3/8" | .3725" | BW-682-G |
| | .3740" | BW-642-1-G |
| | .3750" | BW-642-G |

Esferas e Impulsores de Medida Bronze-Wall® 2

- Úselo con bujes Bronze-Wall® 2 en vez de brochas de medida y escañadores para terminado

| D.I. | Medida | No. de Pieza |
|----------------------|--------|--------------|
| 5/16" | .312" | CL-5312 |
| 1/2" | .343" | CL-5343 |
| 3/8" | .373" | CL-5373 |
| | .374" | CL-5374 |
| Impulsador de Medida | | CL-4444P |

Utilice Las Herramientas Listadas a Continuación Para Insertos Bronze-Wall® y Bronze-Wall® 2

Machuelo de Rosca Para Insertos Bronze-Wall® y Bronze-Wall® 2

- 3 medidas para escoger
- Úselo también para remover las guías dañadas de las cavidades de guía • Úselo con cualquiera de los dos Insertos Bronze-Wall o Bronze-Wall

| D.I. | No. de Pieza |
|---|--------------|
| 5/16" | BW-601-G |
| 1/2" | BW-621-G |
| 3/8" | BW-641-G |
| Adaptador de 1/4" Para Taladros de 1/2" | BW-442-G |



Herramienta de Instalación Para Insertos

Bronze-Wall® y Bronze-Wall® 2

- 3 medidas para escoger
- Úsela para instalar insertos con rosca de Bronze-Wall en guías ya perforadas

| Medida de Inserto | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 5/16" | BW-603-G |
| 1/2" | BW-623-G |
| 3/8" | BW-643-G |

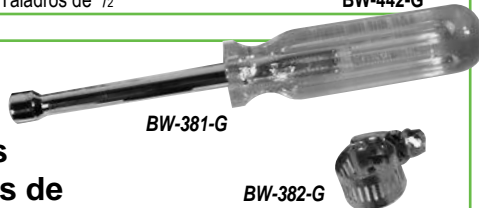
Goodson exclusivo



Retenedores Para Insertos de Bronze-Wall® y Bronze-Wall® 2

- Utilícelo con cualquiera de los dos insertos Bronze-Wall o Bronze-Wall 2 • Previene el movimiento y desubicación de insertos durante el bruñido o rimado con esferas de medida

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------------|--------------|
| Abrazadera Para Insertos | BW-382-G |
| Destornillador Para Abrazaderas | BW-381-G |



Herramienta Para Corte de Insertos de Bronze-Wall® y Bronze-Wall® 2

- Úsela para cortar los restos inutilizables de inserto, una vez el largo total de la guía maquinada haya sido cubierto.

| D.I. | No. de Pieza |
|-------|--------------|
| 5/16" | BW-471-G |
| 1/2" | BW-473-G |
| 3/8" | BW-476-G |

| Accesorios | No. de Pieza |
|--------------------------------------|--------------|
| Adaptador Universal Para Instalación | CL-7333 |
| Cepillo de Nilón Para Guías | WCB-44 |

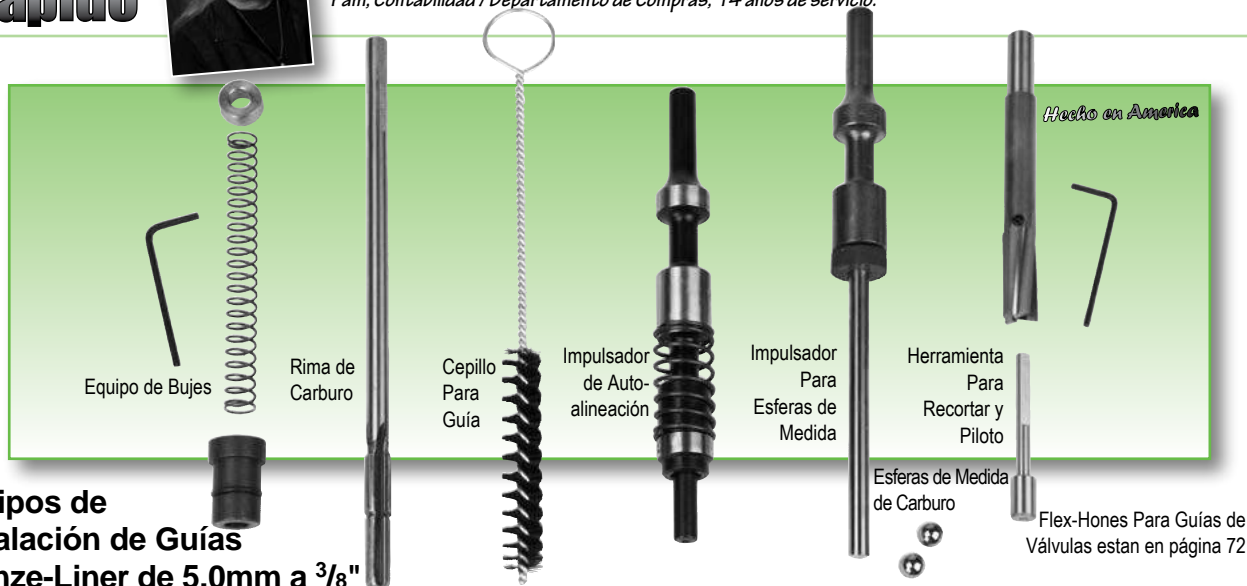


RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES CIGÜEÑALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Sabía usted que Goodson aun envía ordenes con pago sobre entrega? Si usted prefiere no usar su tarjeta de crédito, o abrir una cuenta con nosotros, Usted puede ordenar nuestros productos de Goodson. Pidanos que su orden sea enviada con pago sobre entrega".

Pam, Contabilidad / Departamento de Compras, 14 años de servicio.



Hecho en America

Equipos de Instalación de Guías Bronze-Liner de 5.0mm a 3/8"

El material de Bronce fosforado es el ideal para reemplazo de guías de válvulas – Tienen más durabilidad que el hierro colado o el aluminio. Disipa el calor más rápidamente y mantiene la película de aceite para lubricación constante. Instale insertos delgados de bronce (.030") para reparación de guías de válvulas gastadas en cabezas de motor de Hierro colado o Aluminio para así incrementar la duración y hacerlas mejor que de fabricación. El proceso de instalación de insertos de bronce es simple y requiere a la vez de un conjunto de herramientas de instalación simple. **Herramientas para remover guías, refiérase a la pagina 33.**

| Equipo Incluye ▼ | Guías de 5.0mm* | Guías de 5.5mm* | Guías de 6.0mm | Guías de 7.0mm |
|---|-----------------|-----------------|----------------|----------------|
| Equipo Maestro de Herramientas | CL-5MM | CL-5.5MM | CL-6MM | CL-7MM |
| Rima de Carburo Sólido | CL-2028C | CL-2026C | CL-2024C | CL-2007C |
| Conjunto de Bujes Para Escariado | CL-2004 | CL-2002 | CL-2003 | CL-2001 |
| Herramienta Impulsador de Esférica | CL-4454P | CL-4452P | CL-4452P | CL-4446P |
| Esfera de Medida | .1965" CL-51965 | .2175" CL-52175 | .2370" CL-5237 | .2770" CL-5277 |
| | .1970" CL-5197 | .2180" CL-5218 | .2380" CL-5238 | .2780" CL-5278 |
| Impulsador Automático | CL-3610 | CL-3600 | CL-3600 | CL-3507 |
| Herramienta Para Cortar el Exceso de Material | CL-5602 | CL-5602 | CL-5602 | CL-5600 |
| Piloto Para Herramienta Emparejadora | CL-5636 | CL-5634 | CL-5634 | CL-5626 |
| Cepillo en Espiral | GVP-9N | GVP-10N | GVP-10N | WCB-44 |

* 5.0mm y 5.5mm necesita que use nuestras herramientas, miré la página 33 para un cosejo técnico

Los equipos requieren de conos para centrado de asientos – Refiérase a la lista a continuación para ordenar

| Equipo Incluye ▼ | Guías de 5/16" | Guías de 8.0mm | Guías de 11/32" | Guías de 3/8" |
|---|-----------------|----------------|-----------------|----------------|
| Equipo Maestro de Herramientas | CL-312 | CL-8MM | CL-343 | CL-375 |
| Rima de Carburo Sólido | CL-2005C | CL-2008C | CL-2012C | CL-2014C |
| Conjunto de Bujes Para Escariado | CL-2000 | CL-2000 | CL-2000 | CL-2000 |
| Herramienta Impulsador de Esférica | CL-4444P | CL-4444P | CL-4444P | CL-4444P |
| Esfera de Medida | .3125" CL-53125 | .3160" CL-5316 | .3440" CL-5344 | .3750" CL-5375 |
| | .3130" CL-5313 | .3170" CL-5317 | .3445" CL-53445 | .3760" CL-5376 |
| Impulsador Automático | CL-3500 | CL-3500 | CL-3504 | CL-3506 |
| Herramienta Para Cortar el Exceso de Material | CL-5600 | CL-5600 | CL-5600 | CL-5600 |
| Piloto Para Herramienta Emparejadora | CL-5620 | CL-5620 | CL-5622 | CL-5624 |
| Cepillo en Espiral | WCB-44 | WCB-44 | WCB-44 | WCB-44 |

Conos de 60° Para Centrado y Maquinado de Asientos de Válvulas

- Apoye firme y concéntricamente el cono en el asiento de válvula
- El DI del cono es .625"
- Use estos conos de centrado con el conjunto maestro de maquinado de asientos para una alineación apropiada entre la rima y el diámetro interior de la guía



consejo técnico

El cono para centrado deberá hacer contacto en el asiento de válvula apropiadamente, de manera que escoger la medida correcta es esencial.

Esta herramienta no es una medida apropiada para todas las aplicaciones. Si usted está usando un cono muy pequeño para el asiento, este puede hundirse en la cavidad abierta. Si se usa uno demasiado grande, este puede interferir con la pared de la recámara de combustión, o simplemente el cono no haría contacto con el asiento apropiadamente de manera que no encontrase suficiente soporte y concentricidad.



| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------|--------------|
| Conjunto de 7 Piezas | CL-6500 ▼ |
| Diámetro Rango | |
| 1" 0.970"-0.730" | CL-6310 x |
| 1¼" 1.230"-0.740" | CL-6308 x |
| 1½" 1.475"-0.805" | CL-6306 x |
| 1¾" 1.730"-0.860" | CL-6304 x |
| 2" 1.950"-0.875" | CL-6302 x |
| 2¼" 2.230"-1.000" | CL-6300 x |
| 2½" 2.550"-1.875" | CL-6312 x |

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Esferas de Medida de Carburo

- Terminadas hasta .00008" de redondez perfecta
- Dureza dentro de los 90 en la escala de Rockwell
- El terminado producido en la guía de bronce sera .001" más pequeño que el tamaño de la esfera



| Medida | No. de Pieza | Medida | No. de Pieza |
|--------------|--------------|----------------|--------------|
| 5.0mm .1960" | CL-5196 | 8.0mm .3150" | CL-5315 |
| .1965" | CL-51965 | .3160" | CL-5316 |
| .1970" | CL-5197 | .3170" | CL-5317 |
| 5.5mm .2165" | CL-52165 | 1 1/32" .3430" | CL-5343 |
| .2175" | CL-52175 | .3435" | CL-53435 |
| .2180" | CL-5218 | .3440" | CL-5344 |
| 6.0mm .2360" | CL-5236 | .3445" | CL-53445 |
| .2370" | CL-5237 | .3450" | CL-5345 |
| .2380" | CL-5238 | .3460" | CL-5346 |
| 7.0mm .2760" | CL-5276 | 3/8" .3730" | CL-5373 |
| .2770" | CL-5277 | .3740" | CL-5374 |
| .2780" | CL-5278 | .3745" | CL-53745 |
| 5/16" .3120" | CL-5312 | .3750" | CL-5375 |
| .3125" | CL-53125 | .3755" | CL-53755 |
| .3130" | CL-5313 | .3760" | CL-5376 |
| .3140" | CL-5314 | | |

Camisas de bronce fosforado para cavidades de guías originales, fáciles de instalar

Camisas de Bronce Para Guías Thin-Wall de .030"

- Más duraderas que las guías originales
- Con terminado en espiral interior para asegurar retención de aceite y excelente lubricación
- Con punta redondeada para facilitar el proceso de instalación

consejo técnico

NOTA: Las guías 5.0 y 5.5mm no se pueden intercambiar con las guías de nuestros competidores. Usted NECESITA usar nuestras herramientas con estas guías

| Medida de Guía | Medida de Inserto DE | Largo | Caja de 16 No. de Pieza | Caja de 100 No. de Pieza |
|-------------------------------------|----------------------|-------|-------------------------|--------------------------|
| 5.0mm | +.030" | 2.00" | CL-500 | CL-500A |
| 5.5mm | +.030" | 2.50" | CL-550 | CL-550A |
| 6.0mm | +.030" | 2.50" | CL-600 | CL-600A |
| 7.0mm | +.030" | 2.50" | CL-700 | CL-700A |
| .312" | +.030" | 2.50" | CL-1220 | CL-1220A |
| 8.0mm | +.030" | 2.50" | CL-1420 | CL-1420A |
| .343" | +.030" | 3.00" | CL-1640 | CL-1640A |
| 9.0mm | +.030" | 2.50" | CL-1690 | CL-1690A |
| .375" | +.030" | 3.00" | CL-1830 | CL-1830A |
| Guías de Bronce Sobre Medida | | | | |
| .343" +.002" | +.032" | 3.00" | CL-1640-2 | CL-1640-2A |
| .375" +.002" | +.032" | 3.00" | CL-1820-2 | CL-1820-2A |

Dos marcas en el extremo de la camisa ayuda a identificar el lado redondeado para instalación correcta

Diseño de la nariz redonda hace instalación rápida y fácil

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECIFICACIÓN DE BLOQUES Y SEGURIDAD VOLANTES Y CIGÜENALES Y VOLANTES MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Herramienta Para Retirar Camisas de Bronce Instaladas en Guías Originales

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| 5.0mm | CL-7356 |
| 5.5mm | CL-7354 |
| 6.0mm | CL-7352 |
| 7.0mm | CL-7344 |
| 5/16" | CL-7310 |
| 8.0mm | CL-7320 |
| 1 1/32" | CL-7330 |
| 3/8" | CL-7340 |

Herramienta Universal Para Impulsador

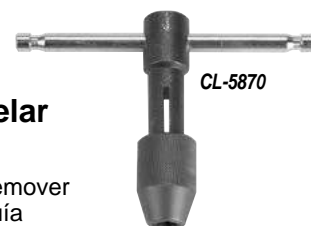
- Diseñado para trabajar con su martillo de air
- Diámetro Interior de .401"
- No. de Pieza **CL-7333**



Herramienta Para Biselar y Una Llave T

Utilice esta herramienta para remover residuos de guías y cortar la guía al largo deseado

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------|--------------|
| Herramienta Para Biselar | CL-5800 |
| Llave T | CL-5870 |



CL-5870



CL-5800

Medidores Para Orificios de Diámetros Pequeños

- Revise si es necesario reemplazar o reconstruir las guías según el desgaste interior
- Revise el diámetro interior de las cavidades de guías para asegurar la interferencia apropiada durante el reemplazo
- Revise y mantenga la interferencia correcta entre el diámetro interior de la guía y el vástago de valvula
- 4-piezas con un rango combinado de .125" a .500"
- Estuche incluido • No. de Pieza **SHG-5**



Mitutoyo

Mitutoyo

Indicador Mitutoyo Para Diámetros Pequeños

- Indicador de aguja con area de contacto larga
- Medidas precisas de hasta .0001" (.0025mm)
- Tabaja en guías moleteadas o con roscas
- Rango: .280"-.400"
- Cambien los contactos fácilmente
- No. de Pieza **MVG-34**





"Queremos que todos los aspectos de su transacción sea sin - problema. Esa es la razón por la cual nos esforzamos por mantener todo tan simple como sea posible. Siempre estamos buscando la mejor manera de servirle mejor, aceptando sus ideas para poder prestarle el servicio más eficiente."
- Renee, Departamento de Contabilidad, 24 años de servicio.

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
BLOQUES
RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
VOLANTES
CIGÜENALES Y
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Árboles Para Moletear

- Con piloto para asegurar concentricidad • Uselo a mano o con un taladro regular y reductor de velocidad • **No es aconsejable usarlo en guías endurecidas al frío, o en bronce**

| Pulg | mm | No. de Pieza |
|---------------------------------------|------|--------------|
| .236" | 6.00 | WKA-6MM-G |
| .275" | 7.00 | WKA-7MM-G |
| .312" | 7.92 | WKA-312-G |
| .343" | 8.71 | WKA-343-G |
| .375" | 9.53 | WKA-375-G |
| 1 Cuarto de Lubricante Para Moleteado | | WLB-47-G |

consejo técnico
Uselo con Knurlube (Lubricante Para Moleteado)



Aceite Para Rimado en Bronce

- Previene acumulación de residuo
- Extiende la vida de su rimas • Ayuda a mejorar el terminado en la guías

| Medida | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| 1 Pinta / 473.2mL | BW-303-G |
| 1 Cuarto / 946.4mL | BW-303A-G |
| 1 Galón / 1.893L | BW-305-G |



Knurlube Lubricante Para Moleteado

- Previene daños en las herramientas • Extiende la vida de los árboles de moleteado

| Medida | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| 1/2 Pinta / 236.6mL | WLB-46-G |
| 1 Cuarto / 946.4mL | WLB-47-G |



Cortadores de Tope de Guías en Carburo de Tungsteno o Acero de Alta Velocidad

- Con pilotos para máquinas de guías y asientos

| Descripción | Eje | No. de Pieza |
|------------------------|-----------------|--------------|
| Cortadores | | |
| 1/16" High-Speed Steel | .500" | GfH-100 |
| 1/16" Carbide | .500" | GfC-200 |
| 1/8" High-Speed Steel | .486" | GfH-300 |
| Pilotos Con | | |
| .312" / 7.93mm | | GfP-312 |
| Eje de | | |
| .343" / 8.73mm | | GfP-343 |
| 3/16" (.1875") | .375" / 9.53mm | GfP-375 |
| | .437" / 11.11mm | GfP-437 |
| | .500" / 12.70mm | GfP-500 |

.....→
Diámetro del Eje 3/16"



Cortador

Cortadores de Tope de Guías/ Superficies con Cuchillas de Carburo y 1" de Diámetro

- Cuchillas de carburo de tungsteno de corte rápido y larga duración • Para corte de guías o topes de tornillo de hasta 1" (25.4mm) de diámetro • Con soporte universal para cazar en cualquier tipo de talado o mandril

| Descripción | Jobber | No. de Pieza |
|----------------------------|----------|--------------|
| Cuerpo del Cortador | \$109.99 | G-1270 |
| Piloto | | |
| .312" / 7.93mm | 15.79 | G-1270A |
| .343" / 8.73mm | 15.79 | G-1270B |
| .375" / 9.53mm | 15.79 | G-1270C |
| .437" / 11.11mm | 15.79 | G-1270D |

.....→
El piloto se instala aquí



Cuerpo del Cortador

Eje de 3/16"

Piloto

Eje de 3/8"

Adaptadores Para Ejes de Moleteado o Rimado Para Uso en Taladros Eléctricos

Use WSR-41-3-G (1/4" sq.) o WSR-41-4-G (3/16" sq.) con WSR-41-7-G (Adaptador para taladro de 3/8") Adapte el vástago de 3/8" en el taladro para impulsar rimas directamente.

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| A Adaptador Para Propulsión de Taladro (3/8") | WSR-41-7-G |
| B Adaptador de 1/4" Para Rimmas Más Grandes Que .281" | WSR-41-3-G |
| C Adaptador de 3/16" Para Rimmas de .281" o menos | WSR-41-4-G |
| D Adaptador de Resorte (converte WSR-41-3-G de 1/4" a 3/16") | WSR-41-5-G |



Moletear el Diámetro Exterior de Guías de Válvulas

- Extienda las paredes de las guía para interferencia apropiada
- Ideal para medidas métricas y para culatas de aluminio con orificios de guías dañado • Trabaja en toda clase de materiales, **menos** en guías congeladas or materiales endurecidos

Direcciones Para Uso:

Asegure la guía en un prensa de mesa, apriete la herramienta en la parte exterior de la guía de válvulas y gire alrededor asegurando las marcas de moleteado en el metal exterior de la guía.



consejo técnico

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------|--------------|
| Complete Tool | VGK-25 |
| Knurling Wheel | VGK-25W |
| Knurling Rollers (2) | VGK-25R |

Herramienta de Corte Para D.E. de Guías de Válvulas!

- Rectifica la pieza superior de la guía para dar altura correcta • Rectifica el diámetro exterior de la guía para acomodar sellos para válvulas
- Corta el ángulo superior de la guía para prevenir daño en la instalación de sellos • Los pilotos y los cortadores son intercambiables y adaptables a cualquier taladro portable, taladro de mesa, o máquinas de guías y asientos



| Cortadores Individuales | |
|-------------------------|--------------|
| DE de Guía | No. de Pieza |
| .415" | 10.5 VSC-415 |
| .428" | 10.8 VSC-428 |
| .475" | 12.1 VSC-475 |
| .495" | 12.6 VSC-495 |
| .500" | 12.7 VSC-500 |
| .530" | 13.5 VSC-530 |
| .562" | 14.3 VSC-562 |
| .625" | 15.9 VSC-625 |
| Jobber \$71.99 | |

| Pilotos | |
|------------|--------------|
| DI de Guía | No. de Pieza |
| 9/32" | 7.0 VP-7MM |
| 5/16" | 7.9 VP-312 |
| 11/32" | 8.7 VP-343 |
| 3/8" | 9.5 VP-375 |

| Combinación de Cortador y Pilotos | | | |
|-----------------------------------|------------------|--------------|------------|
| DE de Guía | Medida de Piloto | No. de Pieza | |
| .415" | 10.5 5/16" | 7.9 | VSC-415312 |
| .428" | 10.9 5/16" | 7.9 | VSC-428312 |
| .475" | 12.1 5/16" | 7.9 | VSC-475312 |
| .495" | 12.7 5/16" | 7.9 | VSC-500312 |
| .500" | 12.7 11/32" | 8.7 | VSC-500343 |
| .530" | 12.7 3/8" | 9.5 | VSC-500375 |
| .530" | 13.5 5/16" | 7.9 | VSC-530312 |
| .530" | 13.5 11/32" | 8.7 | VSC-530343 |
| .530" | 13.5 3/8" | 9.5 | VSC-530375 |
| .562" | 14.3 11/32" | 8.7 | VSC-562343 |
| .562" | 14.3 3/8" | 9.5 | VSC-562375 |
| .625" | 15.9 3/8" | 9.5 | VSC-625375 |

Sellos Retenedores de Aceite Para Válvulas

Removedor de Sellos de Válvulas

- Diámetro total de .810" • Para aplicaciones de motores multi valvulares • Se fijan en la parte baja del sello de aceite • Para aplicaciones de cabezas con botadores cilíndricos • Los soportes se fijan en el sello para removerlo fácilmente

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------------|
| Removedor de Sellos de Válvula | VSP-323 |
| Eje de Repuesto | VSP-323-4 |
| Aro de Repuesto | VSP-323-5 |
| Quijadas de Repuestos | VSP-323-3 |
| Camisa Protectora de Reemplazo | VSP-323-1 |
| Guía Interna de Plástico (Negro) | VSP-323-2 |

Partes son intercambiables con VSP-320



Con
3 Soportes



Pinza Articulada Para Despegar Sellos de Válvulas

- Pinza rotativa articulada en los soportes la cual se puede doblar para introducirla en espacios reducidos
- Puede ser usada recta o a cualquier ángulo de 0° a 90°
- Con puntas que incluyen ángulo interno para soportar el sello firmemente por la pieza inferior
- Soporte interno con 4 líneas en al relieve para soportar mejor el sello desde su D.E.
- No. de Pieza **VSP-629**

Pinza Universal Para Remover Sellos de Válvulas

- Para uso en motores de OHC o motores con botadores cilíndricos
- Soportes corrugados especiales para alcanzar sellos en áreas de difícil acceso
- Fabricadas en acero tratado al calor con soportes de mano blandos
- No. de Pieza **VSP-823**



Instaladores de Sellos de Aluminio

- La herramienta ideal para instalación de sellos de válvulas

| Medida de Sello | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| 6.0mm | VSD-6MM |
| 7.0mm | VSD-7MM |
| .312" | VSD-312 |
| .343" | VSD-343 |
| .375" | VSD-375 |

Instaladores Para Sellos de Válvulas

- Codificados por color para identificación fácil

| Color | No. de Pieza |
|--------|-------------------|
| Rojo | .420" VSD-R |
| Negro | .530"/.562" VSD-B |
| Blanco | .625" VSD-W |



Sellos Agrandan Para Demostrar el Detalle

Sellos Retenedores de Aceite Para Válvulas

- Mejor regulación de aceite que los tipo sombrilla
- Los sellos se instalan firmemente en las guías y limpian de aceite completamente el vástago de la válvula
- A la medida apropiada para mejor lubricación
- Cantidad de 32 por caja (VVS-495: 16 unidades por caja)

NOTA: Los sellos marcados con * indican que son de alta temperatura para el escape • Refiérase a la página 34 para cortadores

Sellos de Caucho de Dos Anillos

| D.E. de Guía | D.E. de Vástago | Cortador y Piloto | No. de Pieza |
|--------------|-----------------|-------------------|--------------|
| .562" | .341" | (VSC-562343) | 3011F* |
| .562" | .341" | (VSC-562343) | 3011D |
| .625" | .372" | (VSC-625375) | 3012 |

Resistente a Temperaturas Altas

| D.E. de Guía | D.E. de Vástago | Cortador y Piloto | No. de Pieza |
|--------------|-----------------|-------------------|--------------|
| .495" | .341" | (VSC-495343) | VVS-495 |
| .531" | .341" | (VSC-530343) | 3711F* |

PTFE (Anti Pegado, Fluoruro/Polímero) Sellos PC

| D.E. de Guía | D.E. de Vástago | Cortador y Piloto | No. de Pieza |
|--------------|-----------------|-------------------|--------------|
| .415" | .311" | (VSC-415312) | 5910 |
| .500" | .341" | (VSC-500343) | 5611 |
| .500" | .372" | (VSC-500375) | 5612 |
| .531" | .311" | (VSC-530312) | 5710 |
| .531" | .341" | (VSC-530343) | 5711 |
| .531" | .372" | (VSC-530375) | 5712 |

PTFE (AntiPegado, Fluoruro/Polímero) y Caucho

| D.E. de Guía | D.E. de Vástago | Cortador y Piloto | No. de Pieza |
|--------------|-----------------|-------------------|--------------|
| .500" | .311" | (VSC-500312) | 4610 |
| .500" | .341" | (VSC-500343) | 4611 |
| .500" | .372" | (VSC-500375) | 4612 |
| .531" | .341" | (VSC-530343) | 4711 |
| .562" | .341" | (VSC-562343) | 4811 |
| .625" | .372" | (VSC-625375) | 4012 |

Sellos de Válvulas Universales de 11/32

A) Diámetro del Vástago: El diá. del sello del vástago tiene que ser más pequeño que el vástago. En el sellos de nylon de .003" a .008" y en los de caucho, un mínimo de .025"

B) Diá. Exterior: Tiene que estar libre en relación al resorte y tener la altura correcta para evitar el paso de aceite a la guía.

C) Altura: Tiene que quedar libre en relación al contacto con el retenedor en la etapa en la que el resorte está comprimido

| Tipo | Cant. | (A) | (B) | (C) | No. de Pieza |
|---|-------|-------|-------|-------|--------------|
| Alta Temperatura: Fibra/Nylon Sombrilla | 32 | .335" | .715" | .455" | 8563 |
| Baja Temperatura: Sombrilla Caucho | 32 | .310" | .755" | .560" | 6120 |
| Baja Temperatura: Anillo de Caucho | 100 | | | | 6333 |

Sellos de Válvulas Para Diesel de Cummins

- Para motores de Cummins de válvulas con vástago de 7mm

| Aplicación | Medida de Tallo | D.E. | Cantidad. | No. de Pieza |
|------------|-----------------|-------|-----------|--------------|
| Admisión | 7.0mm | .511" | 12 | CVS-59I |
| Escape | 7.0mm | .511" | 12 | CVS-59E |





Cabeza Neumática:
 Ajustable hasta 25° en cualquier dirección para válvulas anguladas



Soporte de Culatas (Cabezas): Mesa ajustable a 45° en el frente y 30° en la pieza posterior



Botones de Ajuste:
 Para rápidamente colocar la culata a trabajar en la posición correcta para ensamblaje.



Paradas Positivas:
 Para situar la culata en la base a los grados necesarios.



Pedal Neumático:
 Para operar fácilmente con las mano libres.



Botón de Descarga Rápida: Para rápida alineación del banco de leva opuesto.

Presna Neumática Para Resortes de Válvulas

- Soporte neumático de válvulas mantiene las válvulas cerradas mientras comprima el resorte
- Placa ajustable de acero inoxidable no dañará la culata
- Adaptador para resortes de válvulas de 28mm viene con la unidad (otras medidas en la página 37)
- Remueve e instala resortes en culatas con válvulas deprimidas
- Para culatas de hierro colado o aluminio
- Completamene armada
- Mida 28" x 24" x 26"
- No. de Pieza PSB-5000

Goodson
EXCLUSIVO



Martillo Corredera:
 Un golpecito rápido afloja el candado de válvula para retirar más pronto



• Armadura de Acero
CF-2004

CF-44



• Ajustable en incrementos de 1/4"
 • Armadura de Aluminio
 • 2" de recorrido cilíndrico
CF-2002



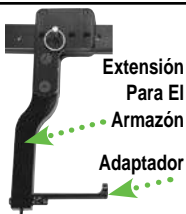
• Ajustable en incrementos de 1/4"
 • Armadura de Aluminio
 • 2" de recorrido cilíndrico
CF-2008

aplicación **diesel**

Compresor Neumático Para Resortes de Válvulas de Marca GOODSON y Accesorios

- Entrega 325 libras de fuerza con 130 PSI
- Para uso en resortes de 3/4" a 1 1/4" diámetro
- Control de aire de mano
- Quijadas reemplazables • Garantizado por 1 año

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Compresor Neumático Completo Para Resortes de Válvulas | CF-2004 |
| Compresor de Resortes de Válvulas Para Automóviles | CF-2002 |
| Compresor de Resortes de Válvulas Diesel | CF-2008 |
| Partes de Repuestos y Accesorios | |
| Quijadas de Repuestos Para Compresor | CF-44 |
| Quijadas de Repuestos de Trabajo Pesado | CF-44HD |
| Cable de Aire de Repuesto de 1/4" (se vende por pies lineares) | CF-2001-AL |
| Reemplazo de Válvula de Control de Aire de Aguja | CF-2001-NV |
| Reemplazo de Cargador Neumático | CF-2003-C |
| Encaje de 1/4" NPT L | CF-2003-BCE |
| Encaje de 1/8" NPT L | CF-2003-L |



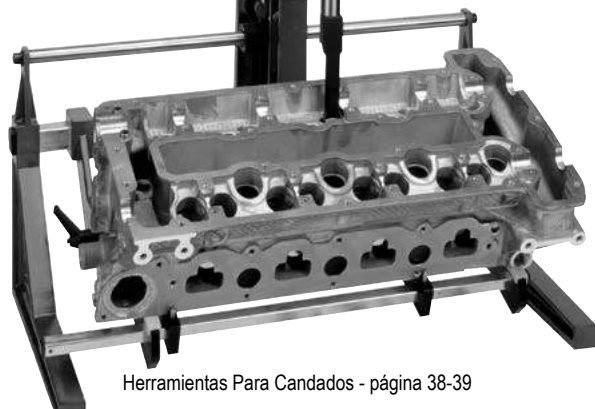
Adapte su Compresor de Válvulas CF-2002 Para Usarlo en Motores Multi-Válvula y Cabezas de OHC

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Extensión Para El Armazón | CF-2050 |
| Adaptadores Para Resortes de Válvulas Deprimidos D.E. de 26mm | CF-2032 |

Hecho en America

Compresores Para Resortes de Válvulas

Goodson
EXCLUSIVO



Herramientas Para Candados - página 38-39

Banco Manual Para Ensamble y Desarmado de Resortes de Válvulas en Cabezas de Motor

- Para armado y desarmado de resortes de cabezas con inclinación
- 26" de largo x 22" de ancho x 35" de altura y 31 libras de peso
- Incluye un adaptador para resortes de 28mm de diámetro
- El seguro de bloqueo puede ser usado para parar el recorrido vertical en la posición deseada para instalar los candados de válvulas durante el armado de la cabeza • La columna vertical del banco puede inclinarse 25° para cualquier lado, facilitando la instalación en cabezas de válvulas inclinadas • La base del banco también se inclina de frente o posteriormente de 0° a 45° en cualquier dirección • Martillo integral vertical puede ser usado para retirar los candados que estén pegados en posición • Otros adaptadores también están disponibles (refiérase a la tabla a continuación) • Partes de repuesto son también disponibles por separado • No. de Pieza **CF-500**



Collar de Parada:
Puede ser usado para detener el viaje vertical o para mantener el resorte comprimido mientras ensambla los candados.



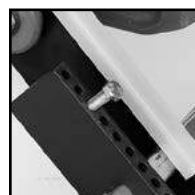
Armazón Ajustable: Se ajuste 25° en cualquier dirección para válvulas inclinadas.



Palanca de Seguridad: Asegura el armazón en forma de "C" en el ángulo deseado.



Soporte de la Culata: Ajustable de 0 a 45° y luego se asegura en su lugar.



Tornillos de Tope: Mantienen las piezas en su lugar en cualquier ángulo en que el soporte de la culata haya sido colocado.



Martillo Deslizante: Un golpecito basta para soltar los candados que han quedado apretados en el retenedor.

Adaptadores Para Resortes en Bancos de Instalación de Válvulas

- Le queda a los dos tipos de bancas cual sea manual (CF-500) or el neumático (PSB-5000)
- El inserto de nilón es reemplazable

| Descripción | Alcance | Adaptor | Insert |
|-------------|---------|---------|----------------------|
| 18mm | 4½" | CF-518 | CF-518-1 |
| 23mm | 4½" | CF-501 | CF-501-1 |
| 28mm | 3½" | CF-502 | CF-502-1 |
| 35mm | 2½" | CF-503 | Inserto No Requerido |



Quijadas de Soporte Para Resortes de Válvulas

- Para soportes con doble tornillo de retención de quijadas como los de Goodson CF-2002, CF-2004, CF-2008 y CF-140 • Las quijadas para trabajo pesado no son ajustables

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Trabajo Liviano - Rango de 1.000"-1.875" (25.4-47.6mm) | CF-44 |
| Trabajo Pesado (no ajustables) | CF-44HD |



Sobre Su Mesa de Trabajo

- Comprime resortes monstruosos sobre 1500 libras a 90 psi
- Quijadas estándares acomodan resortes hasta 1.600" de diámetro • Quijadas adicionales acomodan resortes hasta 1.740" de diámetro • Con cilindro secundario incluido que produce más fuerza cada vez que el control es accionado
- **Garantizado a un máximo de 90 psi/620.5 kPa de presión**

| Descripción | Order No |
|---|-------------|
| Compresor de Competición con Quijadas, D.I. de 1.600" | CF-3000B |
| Quijadas Estandar de Repuesto, D.I. de 1.600" | CF-3002 |
| Quijadas en Titanio, D.I. de 1.740"/44.2mm | CF-3003 |
| Adaptador de Mandíbula de Serie LS1 | CF-3000-LS1 |
| Equipo Para Rectificar Sellos (con Botón de Admisión) | CF-3000SK |
| Botón de Admisión de Resortes de Repuesto | CF-3004 |
| Ensamblaje de Gatillo de Entrada | CF-20004A |
| Ensamblaje de Gatillo de Salida | CF-20004B |

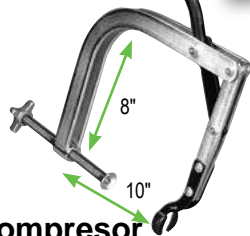
RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA CILINDROS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"Siempre recibirá un servicio rápido y confiable de nuestra parte, incluso en órdenes internacionales. Haremos todo lo que sea necesario para que usted reciba sus herramientas tan pronto y fácilmente como sea posible. - en cualquier lugar del mundo."
- Kim, Gerente de Servicio al Cliente, 33 años de servicio

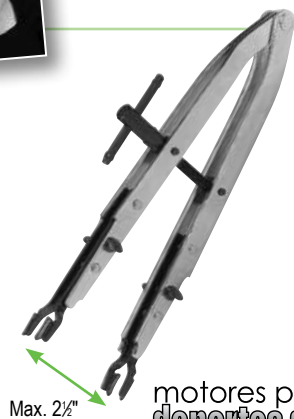
RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
BLOQUES
RECTIFICACIÓN DE VOLANTES Y CIGÜEÑALES Y RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
VOLANTES Y CIGÜEÑALES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN
PARTES DURAS DE



Compresor Manual Para Resortes de Válvulas

- Pesa solo 6 libras
- Con palanca alta para asegurar un manejo fácil de la herramienta
- Para trabajo en motores con válvulas en la cabeza, o motores con cabezas en forma de "L"
- Sirve para culatas de camionetas y tractores
- Quijadas ajustables

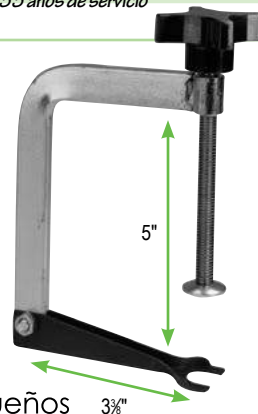
| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Compresor Para Resortes | CF-140 |
| Quijadas de Repuesto | CF-44 |
| Quijadas de Repuesto Para Trabajo Pesados | CF-44HD |



Compresor Manual Para Resortes de Válvulas

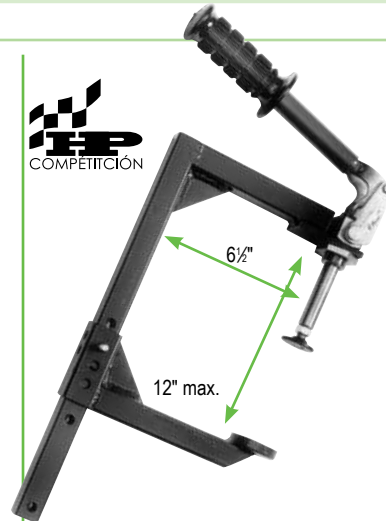
Compresor Manual Para Resortes de Válvulas

- Compresiona solo el resorte para remover los cadados rápidamente
- Quijadas de acero ajustable tienen una apertura máximo de 2 1/2" (63.5mm)
- Queda resortes de 1/2" (12.7mm) hasta 1 1/8" (28.6mm) de diámetro
- No. de Pieza **CF-131**



Compresor Manual Para Resortes de Válvulas Para Motores Pequeños

- Una vez esté el compresor en posición usted tendrá ambas manos libres par realizar el trabajo
- Incluye 2 tipos de quijadas - pequeño, para resortes hasta 7/8" (22.2mm) y grandes para resortes hasta de 1 1/16" (27.0mm)
- No. de Pieza **CF-600**

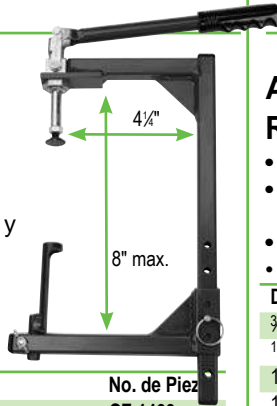


Compresor Manual Para Resortes de Válvulas

- Maneja resortes de una gama de aplicaciones
- Construido completamente en acery y soldado autógen puede resistir los mayores abusos
- Abundancia de aplancamiento para comprimir resortes
- No de Pieza **CF-1500**

Compresor Manual Para Resortes de Válvulas Para Culatas Multi-Valvulares

- Construido completamente en acery y soldado autógen puede resistir los mayores abusos
- Abundancia de aplancamiento para comprimir resortes



| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------------|--------------|
| Compresor Manual Para Resortes | CF-1400 |
| Quijadas de Repuestos - D.E. de 3/4" | CF-6 |

Adaptador Para Compresores de Resortes de Válvulas

- Para usar en máquinas de asiento y guía
- Posicione este adaptador en el taladro de mesa para su función
- Permite más espacio para armar or desarmar
- Para collares de 1/2" o mandriles de Jacobs

| D.E. (mm) | Altura (mm) | No. de Pieza |
|----------------|---------------|--------------|
| 3/4" (19.1) | 3 3/4" (95.3) | CF-6 |
| 1 1/16" (20.6) | 3 3/4" (95.3) | CF-8 |
| 1" (25.4) | 3 3/4" (95.3) | CF-10 |
| 1 1/4" (31.7) | 3 3/4" (95.3) | CF-12 |
| 1 1/2" (38.1) | 3 3/4" (95.3) | CF-15 |



Removedor / Instalador de Seguros de Válvulas en Motores Pequeños de OHV

- Fácil de usar
- Funciona en válvulas de un solo canal superior de 3.5mm a 5.5mm de diámetro únicamente
- El equipo completo incluye un imán de alto poder, para mantener los seguros de válvulas en posición luego de ser retirados

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Herramienta Removedora / Instaladora de Seguros de Válvulas | VKI-35 |
| Soporte Magnético | VKM-17 |



Adaptadores Para Compresores Manuales de Resortes de Válvulas

- Diseñados con apertura superior para más fácil acceso a los candados
- Con material durable que no se desgaste
- Para uso con quijadas divididas como nuestro CF-44 (p.37)

| Descripción | D.E. | Altura | No. de Pieza |
|-------------|------|--------------|--------------|
| Pequeño | 26mm | 4" (101.6mm) | CF-32 |
| Mediano | 27mm | 3" (76.2mm) | CF-24-G |
| Grande | 32mm | 3" (76.2mm) | CF-25-G |

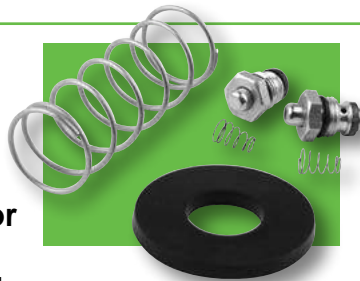




Compresor Manual de Resortes de Válvulas Para Cabezas Tipo "L"

- Remueve fácilmente los resortes de válvulas en las áreas bajas del bloque de motor
- El soporte de mano se acciona para abrir o cerrar el compresor de resortes • Quijadas integrales acomodan resortes de hasta 1 1/8" de diámetro • hecho para medidas de motores industriales – Continental, Waukesha, etc.
- Para uso con vástagos rectos en cabezas de motores planos, 1949 y más nuevos
- No. de Pieza **CF-122**

Conjunto de Reconstrucción Para Un Compresor Neumático Para Resortes de Válvulas



- Para compresores neumáticos de resortes con eje roscado como los Plews y Clark Feather
- Incluye sellos, válvulas, resortes y anillos de O
- No. de Pieza **CF-700-RK**

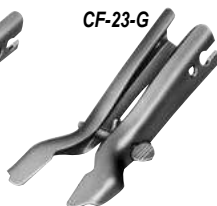
CF-21A-G



CF-22C-G



CF-23-G



Adaptadores Estándar Para Compresores de Resortes de Válvulas

- Para compresores de resortes con soportes de rosca
- Ajuste de tornillo manual • Tornillo de aseguramiento sencillo para afirmar a la herramienta

| Rango de Ajuste | No. de Pieza |
|------------------------------|--------------|
| .875" - 1.875" (22.2-47.6mm) | CF-21A-G |
| 1.00" - 2.000" (25.4-50.8mm) | CF-22C-G |
| 1.50" - 2.500" (38.1-63.5mm) | CF-23-G |
| Tornillo de Repuesto | CF-700-2-G |

Adaptadores Para Compresores de Resortes de Trabajo Pesado



- Adaptadores para trabajo pesado no son ajustables

| Rango de Medida | No. de Pieza |
|------------------------------|--------------|
| 1.00" - 2.000" (25.4-50.8mm) | CF-22HD |
| 1.50" - 2.500" (38.1-63.5mm) | CF-23HD |



Compresor Para Resortes de Válvulas Para Motores de V-Twin Para Uso en el Motor

Reemplace resortes rotos e instale resortes de alto rendimiento. Remueva e instale sellos de guías de válvulas todo sin desmontar el motor. Solamente retire el tanque de combustible, y puede empezar el trabajo. Use esta herramienta para motores Sportster, Evolution, Twin-cam y casi todos los motores de motocicletas v-twin. El equipo completo incluye un compresor, un adaptador para compresión de resortes espirales, herramienta de instalación para sellos de guía de válvulas y manguera adaptable para la presurización de las cabezas de motor.

No. de Pieza **CF-HDIF**

Visite el Blog de Goodson para mejor información en cómo usar el compresor de resortes "en motor" <http://www.goodson.com/blog/?p=3646>



Herramienta Para Instalación de Candados

La Mejor Herramienta Para Candados de Válvulas en el Mercado

- Instalador con poder de resorte
- Para candados de un solo canal o múltiples canales • Alcanza los canales de los candados que están adentro de la superficie del retenedor
- Ideal para uso con CF-500 (p. 37) y PSB-5000 (p. 36)

| Medida | No. de Pieza |
|----------------------------|--------------|
| 4mm / .1563" | VKI-4 |
| 5mm / .2031" | VKI-5 |
| 6mm / .2344" | VKI-6 |
| 7mm / .2812" | VKI-7 |
| 8mm / .3125" | VKI-8 |
| Camisa de Goma de Repuesto | VKI-56 |



Herramienta Para Armado y Limpieza de Candados de Válvulas

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Herramienta de Armado | CF-842 |
| Magneto de Armar - Soporte de 6 5/16", de largo y .170" de diá. | VKM-17 |
| Estuche en PVC Para Mantener Los Candados de Válvulas | VK-15 |



"Nuestro personal de expertos certificados por la ASE pueden ayudarle a resolver los problemas rápidamente! Llámenos con las preguntas que usted tenga acerca de aplicaciones de productos, precisión de maquinado, extensión de duración de herramientas, incrementar eficiencia, ahorro en costos o cualquier otro tema técnico. Estamos aquí para ayudarle!"

- Erik, Director del Departamento Técnico, 16 años de servicio.



Soporte incluye
1 cono
abrasivo
de grano 80

Soporte y Conos Abrasivos de Diámetro Pequeño Para Biselado de Piezas Permiten la Operación de Biselado y Pulido en Lugares de Difícil Acceso

Estos mandriles son disponible en 2 diámetros - 3/4" y 1 1/2" - con un eje de 1/2" para quedarle a casi todos los taladros portátiles. El diámetro pequeño la queda fácilmente en lugares apretados como los resortes de válvulas Beehive (pág. 129) o hoyos de perno. El mandril es diseñado para soportar el cono con abrasivo de 60° que es soportado en lugar seguramente por reteniendo el anillo.

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------------|--------------|
| Mandril de 3/4" diá. | CC-34 |
| Conos Abrasivos de 3/8" diá. 80 grit | CC-35 |
| 120 grit | CC-36 |
| Mandril de 1 1/2" diá. | CC-60 |
| Conos Abrasivos de 1/2" diá. 80 grit | CC-61 |
| 120 grit | CC-62 |



Refiérase a la página 10 para nuestro Cortador Universal Para Base de Resortes



Cortador Para Asiento de Resortes

• Corte las bases de resortes de válvulas para mantener la concentricidad o para agrandarlos para usar resortes de mayor diámetro • Requieren de un piloto especial - Refiérase a la lista a continuación

Cortadores Con Punta de Carburo (utilice los pilotos VP listados abajo)

| D.E. | D.I. | No. de Pieza |
|--------|-------|--------------|
| 1.320" | .630" | VSS-1320 |
| 1.350" | .625" | VSS-1350 |
| 1.500" | .625" | VSS-1500 |
| 1.550" | .625" | VSS-1550 |
| 1.625" | .625" | VSS-1625 |
| 1.680" | .750" | VSS-1680HD |
| 1.750" | .625" | VSS-1750 |

Pilotos Endurecidos

| D.I. de Guía | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 3/32" | 7.0 VP-7MM |
| 3/16" | 7.9 VP-312 |
| 11/32" | 8.7 VP-343 |
| 3/8" | 9.5 VP-375 |

consejo técnico
Usted deberá utilizar estos pilotos con cortadores VSS y VSC. Las superficies planas son para ensamblaje apropiado.

Lubricante Universal en Gel

- Se aplica como líquido y forma un gel en segundos
- Fórmula penetrante que se diluye en aceite de motor • Usos múltiples incluyendo árboles de levas, botadores, balancines, pistones, metales, pines de pistón, cilindros, etc.
- Se ahiera activamente y provee lubricación en motores que han sido guardados por periodos largo • Aerosol*
- No. de Pieza **GL-8U**



*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Conjunto de 8 Resortes Para Revisar Trenes de Válvulas

- Esencial para la construcción de motores de competición
- Diámetro exterior de 1.250"
- Mantiene la posición exacta en el tren de válvulas para poder revisar distandica entre el pistón y ellas
- No. de Pieza **VTS-8**



¡Compre el Conjunto y Ahorre!

Calibrador de Aguja de la Altura del Vástago de las Válvulas

- 5 medidas para escoger
- El diámetro pequeño de cuerpo de medida le permite obtener altura adicional para el espacio del indicador de aguja
- Uselo con indicador de aguja (MDI-2) para revisar la altura de adentro de la superficie del retenedor



| Descripción | No. de Pieza | Incl. | | | |
|--|--------------|--------|-------------|--------------|-----|
| Equipo Calibrador de la Altura Con Base | VSH-KIT | ▼ | | | |
| Equipo Calibrador de la Altura | VSH-200 | ▼ | | | |
| Indicador de Aguja (2" de viaje, incrementos de .001") | MDI-2 | x x | | | |
| Indicador de Aguja (1" de viaje, incrementos de .001") | EDI-1 | | | | |
| Cuerpos de Medida | D.E. | D.I. | Largo Total | No. de Pieza | |
| | .750" | .625" | 3.830" | VSH-205 | x |
| | .900" | .770" | 2.840" | VSH-203 | x |
| | .900" | .770" | 3.840" | VSH-204 | x |
| | 1.060" | .812" | 2.840" | VSH-201 | x x |
| | 1.250" | 1.090" | 3.300" | VSH-202 | x x |
| Base de la Herramienta | TS-5 | | | | x |
| Control Estándar de 1" | MCS-1 | | | | |

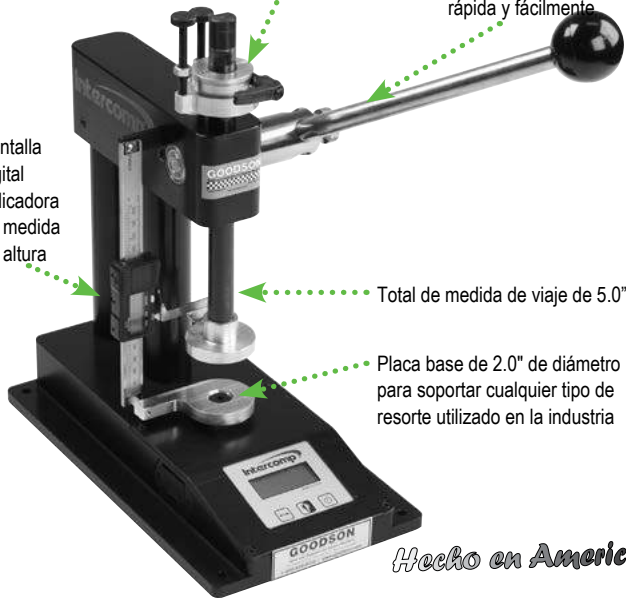
Más Indicadores de Aguja en la página 120



Fácil de usar, el movimiento de traslación del soporte manual se manipula con tornillos de ajuste que permitirán únicamente el traslado exacto de la distancia necesaria, permitiendo la revisión repetitiva y constante a la distancia deseada. Dos tornillos de ajuste permitirán el ajuste para los resortes instalados y extendidos al máximo. (Cerca del colapso completo del resorte).

Soporte manual estilo palanca para comprimir los resortes de válvulas rápida y fácilmente

Pantalla digital indicadora de medida de altura



Total de medida de viaje de 5.0"

Placa base de 2.0" de diámetro para soportar cualquier tipo de resorte utilizado en la industria

Hecho en America

Analizador Para Resortes de Válvulas Con Pantalla Digital de Marca Intercomp®

- Célula de presión con capacidad de 1,500 lbs. / 680.4 kg. En incrementos de 1 libra
- Unidades de medidas se cambian de libras a kilogramos
- Construcción en aluminio T-6 6061
- Distancia de lectura digital de .001" o .01mm
- Capacidad de distancia de 5"
- Soportes para resortes de 2" de diámetro
- Pantalla iluminada fácil de leer
- Opera con una batería de 9V (incluida).
- Parada ajustable para revisión repetitiva de resortes a la misma altura
- No. de Pieza **VST-2000**

Para calibración rutinaria de estos analizadores, vuévelos a la compañía Goodson. Llame por detalles 1-800-533-8010..



Resortes de Calibración

- Para la revisión de los analizadores de presión
- Alta calidad de acero en el material
- Calibrados para mostrar cierta presión en determinadas alturas (incluye el certificado de calibración)
- Rango: Mínimo 100 libras, Máximo 285 libras
- No. de Pieza **VST-95**



Goodson
EXCLUSIVO



Escala vertical de distancia lee en pulgadas en un lado, y en milímetros en el lado opuesto

Indicador de presión lee en libras y en kilogramos



Testeador de Resortes de Válvulas Análogo

- Con reloj de lectura análogo con capacidad para 600 libras (272kg) e incrementos de 10 Libras (4.54kg)
- Plataforma base con capacidad para soportar resortes de hasta 2" de diámetro y 4.5" de largo total extendido
- Ajuste de medida vertical con incrementos en 3/4"
- Palanca de presión ajustable para operación sensible de abrir y cerrar con medición precisa
- Soporte manual ergonómico adaptable a la mano del operario para operación cómoda
- Cubierta de caucho protector para mantener el instrumento libre de residuos de metal
- Palanca de acción de centro fijo que mantiene la altura deseada y precisa del resorte de válvula
- Célula de presión hidráulica sellada y calibrada previamente para mayor precisión
- No. de Pieza **VST-60G**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PESO DE UNIDAD: 19 1/2 lbs.
AREA NECESARIA: 8 1/2" Sq.
ALTURA TOTAL: 28" Con el soporte manual extendido

consejo técnico

Que es una medida de colapso total de resorte y como se realiza?

El colapso total del resorte de válvula es el punto en el cual el resorte es comprimido en su totalidad de manera que no deja espacio entre las cuerdas. Lo último que usted necesita es que el resorte llegue a esta posición durante el funcionamiento del motor debido al daño que puede causar al árbol de levas y los componentes de válvulas relacionados. Para medir el colapso total del resorte, instale el retenedor sobre el resorte y en una prensa de mesa presione el resorte en su totalidad hasta que todas las cuerdas estén en contacto directo y no haya espacio entre ellas. Tome la medida del largo en esa posición desde el extremo bajo del resorte hasta el extremo bajo del retenedor. Esa medida será la medida de colapso total de su resorte. Medir desde el fondo del resorte hasta el fondo del retenedor. Este es la altura de colapso total del resorte.

Indicador de Altura

- Mide la altura del resorte comprimido durante el testeo de presión
- Ideal para motores de competición y revisión de resortes idénticos
- Para testeadores RIMAC y de otras marcas
- Indicador de altura para lecturas en pulgadas y en milímetros
- Incluye el indicador de medida y el equipo para instalarlo (indicadores de medida adicionales disponibles en la página 120)
- No. de Pieza **VST-25**



RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECIFICACIÓN DE BLOQUES
VOLANTES Y CIGÜENALES Y
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Nosotros trabajamos duramente para ganar su negocio; todos los días, en cada orden. Usted puede contar con Goodson para ser su fuente de provisión de servicios y herramientas de una manera efectiva y amigable."
- Richard, Servicio al cliente - 17 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN

Espaciadores de Distancia Para Resortes de Válvulas Planos

- Espaciadores igualan o exceden especificaciones originales de fabricante
 - Fabricados en acero prensado de la más alta calidad
 - Soportan los resortes de válvulas de una mejor manera
 - No se comprimirán
 - Mantiene la presión de los resortes y protege las cabezas en contra de desgaste excesivo
 - Espaciadores no ranurados no producirán daño en el soporte de resortes en cabezas de aluminio, ni producirá sobrecargos laterales o armónicos
- Ordenes especiales están disponibles. Llámenos al 1-800-533-8010 para ordenar.

| Medida | | 50 Cuentan de Competición | | | 100 cuentan | | |
|--------|--------|---------------------------|-----------|-----------|-------------|-------|-------|
| D.E. | D.1. | .060" | .030" | .015" | .060" | .030" | .015" |
| 1.000" | 0.688" | | | | A-101 | B-101 | C-101 |
| | 0.765" | | | | A-104 | B-104 | |
| 1.100" | 0.719" | | | | | B-106 | |
| 1.218" | 0.875" | | | | A-105 | B-105 | |
| 1.250" | 0.625" | A-107-HP | B-107-HP | C-107-HP | A-107 | B-107 | C-107 |
| | 0.812" | A-203-HP | B-203-HP | C-203-HP | A-203 | B-203 | C-203 |
| | 0.875" | | | | A-201 | B-201 | |
| 1.360" | 1.000" | A-102-HP | B-102-HP | C-102-HP | A-102 | B-102 | |
| 1.375" | 0.765" | A-301-HP | B-301-HP | C-301-HP | | B-301 | |
| 1.437" | 0.785" | A-305-HP | B-305-HP | C-305-HP | | | |
| 1.438" | 0.645" | A-306-HP | B-306-HP | C-306-HP | | | |
| 1.480" | 0.703" | A-303-HP | B-303-HP | C-303-HP | A-303 | B-303 | |
| 1.500" | 0.645" | A-306S-HP | B-306S-HP | C-306S-HP | | | |
| | 1.031" | A-103-HP | B-103-HP | C-103-HP | A-103 | B-103 | |
| 1.634" | 0.643" | A-601-HP | B-601-HP | C-601-HP | | | |



Herramientas Magnéticas Para Remover Espaciadores de Resortes de Válvulas o Arandelas Para Tornillos de Cabezas

Evite golpearse al tratar de remover estos componentes por esquinas afiladas o espacios mínimos, también las populares duchas de aceite de motor al tratar de removerlos con presión de aire. El diseño hueco de estas herramientas magnéticas permite el acceso fácil sobre tornillos y otros obstáculos fijando fuertemente las arandelas o espaciadores a su poder magnético, recuperando estas más efectivamente.

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|-----------------------------------|---------------|-----------|
| Equipo de Herramientas Magnéticas | | MWR-SET▼ |
| Removedores de Arandelas | ID OD | |
| | 0.250" 0.625" | MWR-14 x |
| | 0.500" 0.865" | MWR-12 x |
| | 0.450" 0.812" | MWR-716 x |
| Removedores de Espaciadores | 0.708" 1.355" | MVSR-2 x |



No Más Adivinar ...
Mida CCs Con Precisión

Equipo de Medida de CC Para Cabezas de Cilindro

- Con bureta de vidrio para medida con alcohol o solvente
- Válvula positiva para control de fluido con posición abierta y cerrada
- Placa de acrílico transparente que permite ver cuando la recámara de combustión está llena



Placa de acrílico transparente permite ver cuando la recámara de combustión está completamente llena

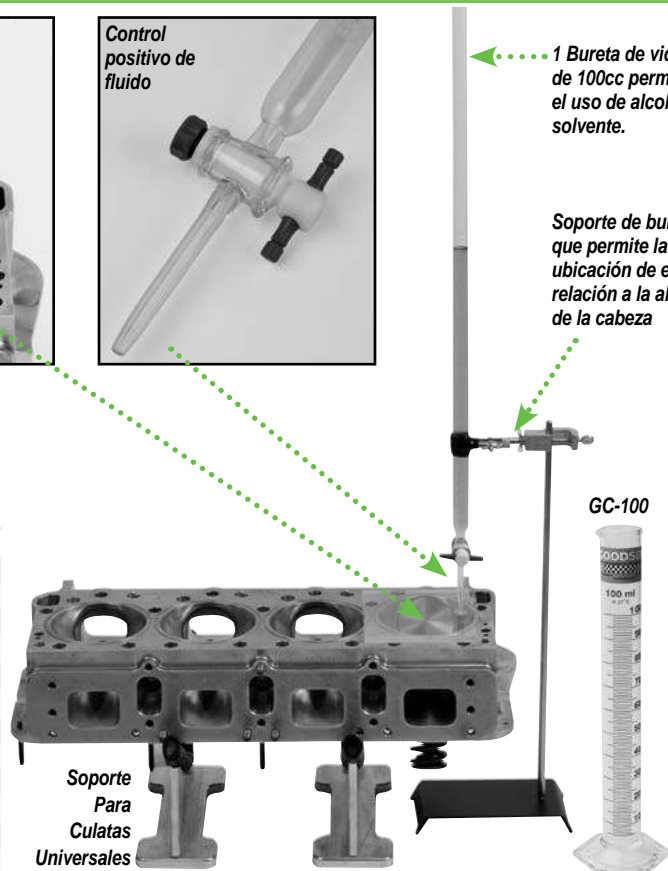


Control positivo de fluido

1 Bureta de vidrio de 100cc permite el uso de alcohol o solvente.

Soporte de bureta que permite la ubicación de esta en relación a la altura de la cabeza

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-------|
| Equipo Para Medición de CCs | CCB-KIT | ▼ |
| Bureta de Vidrio de 100cc | CCB-100 | x |
| Placa de Acrílico Transparente 5" x 5" x 3/8" | GCB-3 | x |
| Cepillo Para Limpieza de Bureta - Largo de 35 1/2" | GCB-BRUSH | x |
| Base de Bureta | GCB-1 | x |
| Soporte de Bureta | GCB-2 | x |
| Embudo | CCB-FUNNEL | x |
| Líquido Concentrado Para Medición (1 Galón de Solución) | GCB-LIQUID | |
| Nivel de Precisión de 4" | LEV-4 | |
| Vial de Reemplazo Para Nivel de 4" | VGL-101 | |
| Contenedor de Vidrio de 100cc | GC-100 | |
| Soportes Para Culatas Universales (par) | HH-200 | |



Soporte Para Culatas Universales

GC-100

Rectificado de Superficies de Culatas (Cabezas)

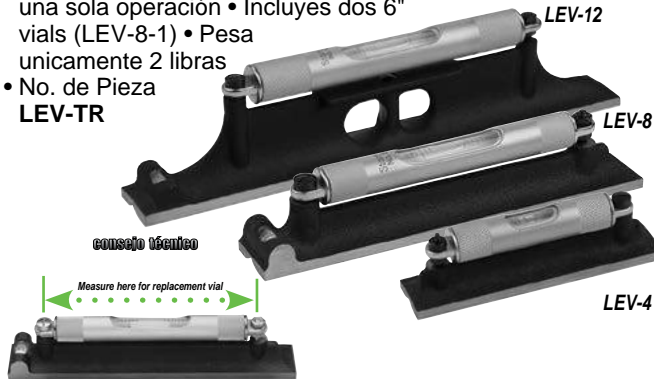
consejo técnico

Confirme la calibración del nivel cada vez que sea usado



Nivel de Dos Vías Para Rectificado de Superficie en Culatas

- Soporte de Aluminio T-6 Maquinado en CNC con soportes endurecidos de contacto • Nivele las dos direcciones en una sola operación • Incluye dos 6" vials (LEV-8-1) • Pesa únicamente 2 libras
- No. de Pieza **LEV-TR**



Niveles e Indicadores de Burbuja de Alta Precisión

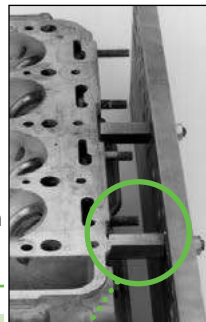
- Niveles graduables con cubierta en cromo que rotan para protección
- Bases maquinadas con alta precisión y con material endurecido para garantiza precisión • Con indicadores de burbuja reemplazables • Ajustable para mayor precisión
- 1 división equivale a .0005" por cada pulgada
- Para pilotos tan pequeños como de 6mm



| Descripción | Niveles | Indicadores |
|--|----------------|-----------------|
| Nivel Para Guías de 4" (con indicador de 3") | VGL-100 | VGL-101 |
| Nivel de 4" (con indicador de 3") | LEV-4 | VGL-101 |
| Nivel de 8" (con indicador de 6") | LEV-8 | LEV-8-1 |
| Nivel de 12" (con indicador de 8") | LEV-12 | LEV-12-1 |

Amplificadores de Espacio Para Tornillos Métricos en Culatas Importadas

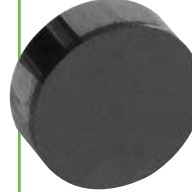
- Ahorre tiempo, no remueva los tornillos de la culata para rectificar la superficie • Acomode las extensiones de distancia en dos de los tornillos en la cabeza, y deje los demás libres
- Se venden en pares



| Largo | Rosca | No. de Pieza |
|--------|-------------|--------------|
| 3" | 8mm x 1.25 | SS-20 |
| 3 3/4" | 8mm x 1.25 | SS-30 |
| 3 3/4" | 10mm x 1.25 | SS-40 |



servicio de afilado



Insertos de PCD Para Aluminio

- El preciso para mantener el terminado ideal que los fabricantes exigen en este tiempo • Funciona en toda clase de máquina con cortador CBN de 3/8" o 1/2"
- Los cortadores de 1/2" requieren de un espaciador (incluido) • Uselo con aceite de corte or rimado (HPS-16)

| Medida | No. de Pieza |
|---|-----------------|
| 3/8" (9.53mm) de Diámetro | PCDS-375 |
| 1/2" (12.7mm) de Diámetro (espacedor incluido) | PCDS-500 |
| 1/2" (12.7mm) de Diámetro (sencillo) Marca Radiac | 2379265 |
| Aceite Lubricante Para Trabajo Extremo | HPS-16* |

* Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Cortador CBN Para Hierro Colado

servicio de afilado

- Para corte más rápido y mejor terminado que son segmentos o piedras

| Recubierta Con Nitrato de Titanio | | | Goodson | Sin Recubierta |
|-----------------------------------|-------|----------|--------------------|----------------|
| Diá. | Ancho | Lados | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 3/8" | 1/8" | Dobles | CBN-375D | — |
| | 1/8" | Sencillo | CBN-375S | 2X5346 |
| 1/2" | 3/16" | Dobles | — | 2359232 |
| | 3/16" | Sencillo | — | 2X5357 |
| 1/2" | 1/8" | Dobles | CBN-500D* | 2X5299 |
| | 3/16" | Sencillo | CBN-500S | 2359233 |
| Sin Recubierta | | | | |
| 3/8" | 1/8" | Sencillo | CBNS-38 | — |
| 1/2" | 3/16" | Sencillo | CBNS-12 | — |
| Espacedor de 1/16" | | | CBN-500SHIM | |

*Un Espacedores de Carburo es Necesario Utilizar en Maquinas DCM

servicio de afilado

Figura agrandada para mejor claridad



Cortadores Superabrasivos Para Cabezas de Hierro Colado Para Motores Diesel

- Diseñados para corte de cabezas de Diesel con pre cámaras de combustión • No se agrietaran ni partirán
- Para todo tipo de rectificadoras de superficies con cortadores de 1/2" de diámetro • No funcionará en culatas regulares de hierro colado estandar • Diámetro: .500" (12.7mm) • Grueso: .125" (3.2mm) • No. de Pieza **DRD-500**

*NOTA: Un espaciador de 1/16" de carburo es necesario utilizar en maquinas DCM par compensación de espacio • No. de Pieza **CBN-500SHIM**

Aceite Lubricante Para Trabajo Extremo

- Prolonga la vida del cortador
- Mejora el terminado en la superficie
- Con aroma refrescante • Aerosol*
- No. de Pieza **HPS-16**



* Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD

servicio
completo
rápido



"Es nuestra obligación mantener su privacidad. Cualquier información acerca de usted o de su negocio nunca será vendida, rentada o entregada a nadie fuera de nuestra compañía."

- Sue, Gerente de Archivos de Goodson - 31 años de servicio

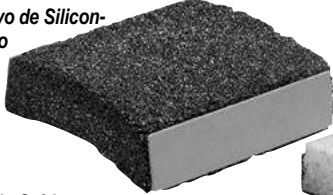
GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

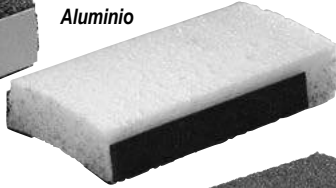


A TYROLIT Company

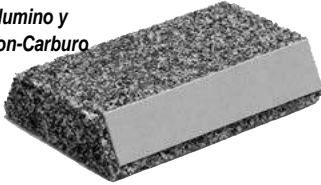
Abrasivo de Silicon-Carburo



Abrasivo de Oxido de Aluminio



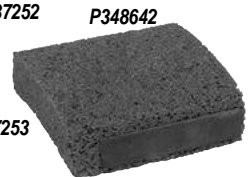
Mezcla de Oxido de Aluminio y Silicon-Carburo



Abrasivo de Oxido de Aluminio



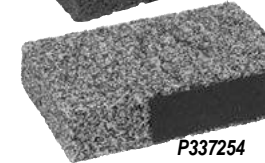
P337252



P348642



P337253



P337254



P348643

Segmentos Para Rectificadoras de Superficies

Los segmentos son proporcionados en gran variedad de composiciones.

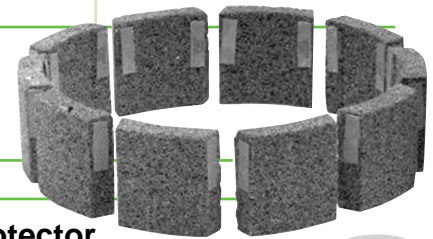
Escoja el abrasivo que le conenga para el material a ser trabajado. Orden en conjuntos de 8, 10, 12 o más.

| Ancho | Grueso | Largo | Aplicación | Abrasivo | Color | Goodson No. de Pieza | Color | Radiac No. de Pieza |
|---|------------|-------------|---|-------------------------------------|-----------|----------------------|-----------|---------------------|
| 2.56"/65mm | 0.98"/25mm | 3.94"/100mm | Hierro Colado y Aluminio | Silicon-Carburo | Negro | GS-PBS | Negro | P337252 |
| | | | Aceros y Otras Materiales Duros | Oxido de Aluminio | Blanco | GS-PBS-1 | — | |
| | | | Aluminio, Hierro Colado, Acero y Hierro Endurcido | Oxido de Aluminio y Silicon-Carburo | Salpicado | GS-PBS-2 | Rubi | P337253 |
| | | | Aceros y Otras Materiales Duros | Oxido de Aluminio | Rubi | GS-PBS-3 | Salpicado | P337254 |
| Para Peterson/Peterson Berco 1055 AWL, RSC950 (estándar), SYP320, -360, -1000, -1300, RSC1200, -1550, RPYS1500 modelos. Para Winona Van Norman SM-2000, SM-4000/5000, MG-4000, SM-6000C/6000A y MG-3000/3850 modelos. Para Storm Vulcan RT7Y modelos nuevos (mayores de 103152) y RT17Y modelos nuevos (No. de serie mayores de 128697) | | | | | | | | |
| 3.13"/79mm | 0.81"/21mm | 3.13"/79mm | Hierro Colado y Aluminio | Silicon-Carburo | Negro | GS-SVS | Negro | P348642 |
| | | | Aluminio, Hierro Colado, Acero y Hierro Endurcido | Oxido de Aluminio y Silicon-Carburo | Salpicado | GS-SVS-2 | Rubi | P348643 |
| Para Peterson/Peterson Berco RG-32, RTY, RG-35, RG-300/900 modelos. Para Storm Vulcan RT 7Y modelos antiguos (no. de serie menores de 103151) y RT17Y modelos antiguos (no. de serie menores de 128696) | | | | | | | | |
| 1.97"/50mm | 0.67"/17mm | 3.62"/92mm | Hierro Colado y Aluminio | Silicon-Carburo | Negro | GS-RGS | — | — |
| For Peterson/Peterson Berco RG-32, RG-300/900 modelos. | | | | | | | | |
| 2.56"/65mm | 0.79"/20mm | 3.94"/100mm | Aceros y Otras Materiales Duros | Oxido de Aluminio | Negro | GS-KWS | — | — |
| | | | Aluminio, Hierro Colado, Acero y Hierro Endurcido | Oxido de Aluminio y Silicon-Carburo | Salpicado | GS-KWS-2 | — | — |
| Para Kwik-Way 858 y 862 modelos | | | | | | | | |

consejo técnico

Para mantener la acción de corte apropiada, Goodson recomienda el reemplazo de sus segmentos abrasivos de corte de cabezas en grupos completos. Refiérase al manual de uso de su máquina para ver el diámetro de su piedra o número de segmentos requeridos. Necesita ayuda para escoger el abrasivo? Llame a los expertos de Goodson.

Los segmentos abrasivos de corte están garantizados por un año a partir de la fecha original de compra.



Ayudante Para Corte y Graneado

- Enfria y lubrica
- Evita la fractura prematura de los granos de abrasivo
- Mejora el terminado en las superficies
- Emplacado en un tubo aplicador cómodo
- Esencial en la rectificación de culatas de aluminio
- No. de Pieza **GRA-10**



Más bolsas protectoras en la página 69

Bolsas Para Almacenamiento de Culatas Grandes

- 3 mm de grueso
- 17" x 44" / 43.2 cm x 111.8cm
- Rollo de 100
- No. de Pieza **BC-17**

Protector de Óxido en Spray*

- Escoja entre protección corta o de larga duración
- Aplique luego del rectificado de superficie • Remueva la protección corta con agua y jabón y la protección extendida con solvente

| Formula | No. de Pieza |
|-------------------|-----------------|
| Termino Cortada | RS-16 |
| Termino Extendido | RS-16-OD |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN

Rectificado de Superficies de Culatas (Cabezas)

Bandas Abrasivas Para Rectificado de Superficies En Culatas (Cabezas)

Una banda (correa) tiene tres partes importantes: Abrasivo Pegante y Soporte Trasero. Las bandas de Goodson son fabricadas con la más alta calidad para sacales el mayor provecho y duración. Nuestras bandas también vienen cortadas en diagonal, lo cual permite el uso de ellas en las dos direcciones y así proporcionar larga duración; cuando un lado de la banda está gastado, implemente tome la banda en la dirección opuesta, y siga rectificado más culatas.

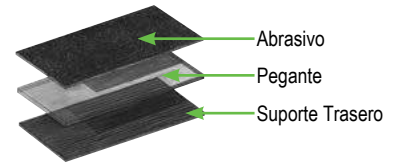
Abrasivo: Escoja el abrasivo que le convenga según el material (alumninio, hierro colado o acero) para su máquina y así asegurar larga duración.

Pegante: 2 capas de resina resistente al calor, mantienen el abrasivo firme en posición. Este pegante es tan fuerte, que el abrasivo se desgaste primero antes que despegarse.

Soporte Trasero: El soporte trasero de la banda es de material de poliuretano resistente al agua, el cual no se rompe por su uso pesado, es el material más resistente de cualquier banda abrasiva para rectificad de superficies.

Guía de Selección: que abrasivos operan mejor en que tipos de materiales...

| | | | |
|----------|---------------|-------|--------------------------|
| Aluminio | Hierro Colado | Acero | Cerámica (40g) |
| | | | Nor-Zon® (40g) |
| Aluminio | Hierro Colado | Acero | Aluminio Zirconita (40g) |
| | | | Silicon-Carburo (40g) |
| | | | Silicon-Carburo (80g) |



Para ver cual es la medida de la banda que su máquina usa refierse a la lista de modelos en la parte baja.



Silicon-Carburo Grano de 80:

- Alta calidad • Negro
- Para el corte en hierro colado, pero puede ser usado en alumninio si se usa con precación • La aplicación de presión es opcional • SGS-14-86-60 es una banda con grano de 60

Silicon-Carburo Grano de 80:

- Alta calidad • Negro
- Diseñado exclusivamente para el rectificado de alumninio
- La aplicación de presión no es recommendable

Cerámica Grano de 40:

- Mejor calidad
- Granate
- Grano perfectamente uniforme • Más duraderas que otros tipo de bandas • Para hierro colado • Aplicar un poco de presión

Nor-Zon® Grano de 40:

- Mejor calidad • Azul
- Los granos se fracturan baja presión para permanecer afilados
- Para hierro colado o acero
- Aplicar un poco de presión

Alumninio Zirconita Grano de 40:

- Mejor calidad
- Para uso en aplicaciones severas
- Para combinaciones de acero inoxidable, aleaciones y Alumninio.

NUOVO

| Medida | Maquina | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
|----------------|---------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 10" x 103" | | | | | | SGZ-10-103 |
| 11 7/8" x 76" | (A) | SGS-11-76 | SGA-11-76 | | SGB-11-76 | SGZ-11-76 |
| 11 7/8" x 79" | (B) | SGS-11-79 | SGA-11-79 | | SGB-11-79 | SGZ-11-79 |
| 11 7/8" x 89" | (C) | SGS-11-89 | SGA-11-89 | | SGB-11-89 | |
| 11 7/8" x 91" | (D) | SGS-11-91 | SGA-11-91 | | | |
| 14" x 86" | (E) | SGS-14-86-60* | SGA-14-86 | | | SGZ-14-86 |
| 14" x 103" | (F) | SGS-14-103 | SGA-14-103 | | SGB-14-103 | SGZ-14-103 |
| 14" x 107" | (G) | SGS-14-107 | SGA-14-107 | | SGB-14-107 | SGZ-14-107 |
| 14" x 113 1/2" | (H) | SGS-14-113 | SGA-14-113 | SCB-14-113 | SGB-14-113 | SGZ-14-113 |
| 15" x 127 1/2" | (I) | SGS-15-127 | SGA-15-127 | SCB-15-127 | SGB-15-127 | SGZ-15-127 |

A) Winona Van Norman BG-600 B) RMC, Peterson RG-1203 C) RMC-800, Serv-Equip PG-1229 D) Peterson RG-1234 & Kansas Instruments E) Automotive Craftsman F) Master Tool G) Kwik-Way 870 Master Surfer H) Storm Vulcan / Anderson AB-1000A, Peterson PG-1400 I) Storm Vulcan / Anderson AB-1540A, Anderson AB-1540, IDL HS-4350, Peterson PG-1500, Winona Van Norman BR-1500, BG-1515 y BG-1520. Debido a los procedimientos de manufacturación, los colores acuales pueden variar. Correas de rectificadon de supeficies son garantizadas por 1 año desde la fecha original de compra.



Refrigerante Para Bandas de Rectificación de Superficies

- Semi-Sintético
- Previene la formación de óxido
- Para usar en todas las rectificadoras de superficies
- Rosado
- Se diluye 30:1

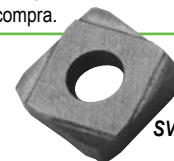
| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.79L | SGB-10 |
| 5 Galons / 18.39L | SGB-50 |



servicio de **afilado**

Cuchilla de Corte Para Cepilladora Rotativa Para Van Norman 530, 570 y VM-2000

- Cortador de una sola pieza
- No. de Pieza **VN-65C**



Agrandada par mejor visualización

SV-85BE



FC-858-3

Cuchillas de Reemplazo de Carburo de Tungsteno Para Rectificadoras de Superficies de Tipo Brocha

| Aplicación | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Storm Mill 85, 85B, 85BE, 85C, 85N y 280 | SV-85BE |
| KW-858 | FC-858-3 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD MOTORES V-TWIN



"Goodson acepta todo tipo de tarjetas de crédito, tarjetas de débito, transferencias bancarias y cheques personales. Llámenos para más información."

- Bev, Contabilidad/Control de Inventario de Goodson - 33 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

El programa de rectificado de superficies en culatas (cabezas) de cilindro, más completo en la industria

1. Alta calidad de abrasivo de gran consistencia

Cada piedra o segmento de Goodson es fabricado con los estandar más altos de geometría, balanceo y consistencia. Extensas sesiones de control de calidad de principio a fin, permiten que respaldemos nuestros a brasivos con la Garantía Iron-Clad de satisfacción total

2. Completo inventario

Como nosotros nos especializamos en la distribución mundial de abrasivos para talleres de reconstrucción de motores, siempre contamos con un extenso inventario. Nos aseguramos que no tenemos ningún segmento o piedra en órdenes atrasadas. Llámenos, nosotros tenemos lo que usted necesita en existencia.

3. Envío el mismo día

Usualmente despachamos las órdenes entre las siguientes 8 horas de ser recibidas, en conjunto con nuestro gran inventario, y nuestra velocidad en el departamento de envíos, aseguramos el servicio más rapido y efectivo para que usted tenga su parte rápidamente cuanto usted ordena de Goodson.



Lubricante Para Rectificado de Superficies

- Sintético
- Soluble en agua
- Se diluir de 20:1

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------------|---------------|
| 1 Galón / 3.78 L | SGC-10 |
| 5 Galons / 18.93 L | SGC-50 |

Cilindros Blanchard

nuevo



- Incluye placa de instalación y empaque para adaptar en máquinas Blanchard
- Ideal también para corte de placas de clutch
- Medida de abrasivo de 11"x5"x9"
- Con bandas de cinta de seguridad para mayor rigidez
- Excelente grado para uso en la mayoría de materiales y bajo cualquier condición • No. de Pieza **U69755**

Piedras Abrasivas de Una Sola Pieza

- Igualan o mejoran partes originales establecidas con propósito de rectificación de superficies en propósito generales • El material de retención interno y externo se desgastara sistemáticamente al exponer más abrasivo para mayor duración



GS-48



GS-50



GS-954

| Peterson | | | Goodson | Radiac |
|----------------------|--------------------------------|-------|---------------|----------------|
| Modelos de Maquina | Medida: diá. x alta x ancho | Grano | No. de Pieza | No. de Pieza |
| All 14" Dry Grinders | 14" x 1 1/2" x 4" Plato | 36 | GS-48 | U338279 |
| All 14" Dry Grinders | 14" x 1 1/2" x 4" Plato | 24 | GS-50 | U342040 |
| 1054 | 16" x 2" x 2" Tuerca Insertada | 16 | GS-954 | — |



GS-545



GS-545B



GS-545BL

| Kwik-Way | | | Goodson | Radiac |
|--------------------|---------------------------------|-------|-----------------|----------------|
| Modelos de Maquina | Medida: diá. x alta x ancho | Grano | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 545,545H,855 | 12" x 3" x 1 1/2" Plato Dentado | 16 | GS-545 | — |
| 545,545H,855 | 12" x 3" x 1 1/2" Plato Dentado | 36 | — | U350423 |
| 545B,856,855-5,860 | 14" x 3" x 1 1/2" Plato Dentado | 24 | GS-545B | — |
| 545BL,860A, L & T | 16" x 3" x 1 1/2" Plato Dentado | 24 | GS-545BL | U342550 |
| 860A, L & T | 16" x 3" x 1 1/2" Plato Dentado | 36 | — | U422304 |

Piedras de rectificación de superficies son garantizadas por un año a partir de la fecha de compra



GS-10



GS-17A



FG-1165-G



FG-1070A-G



FG-1045-G



GS-14



GS-17

Afiladores y Cortadores de Repuesto

Herramientas afiladoras de diamante están disponibles en las páginas 104 y 105

| Ensamblajes Completos | | | | Cortadores de Repuesto | | | | | |
|--|--------|--------|-------------------|------------------------|--------------------|--------|--------|--------|------------------|
| Aplicaciones | D.E. | Ancho | No. de Pieza | Piezas | Arandelas | D.E. | D.I. | Grueso | No. de Pieza |
| VN, Lempco, Storm RT-7Y, 17Y | 2.500" | 1.625" | GS-10 | 14 anillos | 1 con seguros | 2.50" | 1.50" | .062" | GS-14 |
| Peterson (Eje de 12mm) | 2.375" | 1.625" | GS-17A | 8 anillos | 5 1 con seguros | 2.375" | 1.50" | .093" | GS-17 |
| WVN SM2000, 4000, 5000, 6000C, 6000A, MG3000, 3850 | 1.250" | .978" | FG-1165-G | 7 anillos | ninguno | 1.25" | .313" | .095" | FG-1161-G |
| Peterson y DCM | 2.375" | 2.262" | FG-1070A-G | 5 anillos | ninguno | 2.375" | 1.132" | .1375" | FG-1070-G |
| Soporte Manual | | | FG-1045-G | 1 piedra | ninguno | 1.50" | .313" | .625" | FG-1044-G |

Analizador de Succión



Goodson
EXCLUSIVO



Analizador de Vacío Con Soporte de Pistola

- De peso ligero – únicamente 1.9 libras. Sin la placa de vacío.
- Succiona y mantiene el vacío hasta 24 libras de vacío con solo 90 libras de presión de aire
- Acoples rápidos de la marca Robinair
- controles fáciles de accionar con el uso de una sola mano
- Construcción en aluminio anodizado para extra dureza
- Instrumento incluye una placa de vacío de 4.75" de diámetro

Válvula de Escape de Vacío
Puerto de salida de vacío, mantiene el flujo constante y silencioso

DVC-2011 Se entrega completo con soporte de pistola y placa de 4.75". Otras placas disponibles en la siguiente carta.

DVC-475
Equipo de mangueras opcional incluye 3' de manguera de aire de 1/4", acople en forma de "L", filtro, acople recto, acople Robinair y terminal recto. Todos los componentes también son vendidos por separado.

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|--------------|-------|
| Equipo de Análisis de Vacío con Placa de 4.75" de diá. | DVC-2011 | |
| Placas de Vacío Opcionales | | |
| Set de Acoples Robinair | DVC-7KIT | ▼ |
| Placa de Vacío de 2.00" / 50.8mm de diá. | DVC-2 | x |
| Placa de Vacío de 3.00" / 76.2mm de diá. | DVC-3 | x |
| Placa de Vacío de 4.75" / 120.7mm de diá. | DVC-475 | x |
| Placa de Vacío de 6.00" / 152.4mm de diá. | DVC-6 | x |
| Placa de Vacío de 2"x3" / 50.8x76.2mm | DVC-23 | x |
| Placa de Vacío de 3"x4" / 76.2x101.6mm | DVC-34 | x |
| Aceite Lubricante de Placa de 8 oz. (236.6 mL) | DVC-PL | x |
| Partes y Accesorios | | |
| Medidor de Presión | DVC-GAUGE | |
| Equipo de Manguera Flexible (opcional) | DVC-2011-HK | ▼ |
| Acople en Forma de "L" NPT de 1/8" | CF-2003-L | x |
| Acople Hembra de NPT de 1/8" | LDP-AR-6 | x |
| Filtro de Aire en Línea | DVC-FILTER | x |
| Acople Recto de 1/8" x 1/4" | DVC-SF | x |
| Acople Terminal | DVC-1N | x |
| Línea de Aire | CF-2001-AL | x |
| Acople Robinair | DVC-SN | |
| Acople Macho NPT de 1/8" | DVC-1M | |

Placas Para Revisión de Vacío Estilo Sioux™ 1630K

- Con espuma de célula cerrada para sellado perfecto
- Espuma de reemplazo disponible en diferentes medidas
- Varias medidas y tamaños para escoger
- Lubricante para revisión de vacío que incrementa la capacidad de sellado
- El equipo señalado a continuación incluye aceite lubricante de sellado

| Placas Para Revisión de Vacío Estilo Sioux™ 1630K | | |
|---|--------------|--------------|
| Medida | No. Original | No. de Pieza |
| 2" / 50.8mm de diá. | 1630-2 | SVT-2 |
| 3" / 76.2mm de diá. | 1630-3 | SVT-3 |
| 4.75" / 120.7mm de diá. | 1630-4 | SVT-475 |
| 6" / 152.4mm de diá. | 1630-6 | SVT-6 |
| 2"x3" / 50.8 x 76.2mm | | SVT-23 |
| 3"x4" / 76.2 x 101.6mm | | SVT-34 |
| Acoples Originales Sioux™ de Reemplazo | | DVC-SX |
| Accesorios y Partes de Repuestos | | |
| Descripción | No. de Pieza | |
| Equipo de Espuma de Sellado (6 Piezas) | FOAM-KIT | |
| Lubricante de Placas - 8 oz. / 236.6 mL | DVC-PL | |
| Filtro en Línea de Reemplazo | DVC-FILTER | |
| Carpetas de Repuesto - 11" x 31" x 3/8" | DVC-1131 | |

Testeador Manual de Vacío

- Para cubrir la recámara de combustión con una placa cubierta de espuma selladora y aplicar vacío con la bomba de mano
- Una lectura constante de 25" (63.5cm) indicará un sellado apropiado
- Equipo construido totalmente en metal
- Placa de sellado de 4.75" de diá. con acoples incluidos
- Las placas con número DVC listadas anteriormente, funcionaran con este equipo

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------|--------------|
| Testeador Manual de Vacío | DVC-101-HD |
| Placa de 4.75" de Repuesto | DVC-475 |

Revisión de Vacío **consejo técnico**

La revisión con Vacío es el método más rápido de testear la integridad de sellado entre válvula y asiento. Simplemente Arme por completo la cabeza de cilindro con todos sus componentes incluyendo las bugias. Use un método de vacío que produzca como mínimo 24Lbs. HG en el medidor junto con una placa de sellado con espuma suave que cubra en su totalidad la recámara de combustión y tenga la capacidad de evacuar el aire residual en ella.

Una vez alcance la medida de vacío de 24 Lbs. HG en la recámara de combustión, cierre la válvula de bloqueo en la manguera de succión. Revise visualmente el medidor de vacío por disminución progresiva. El vacío en la recámara de combustión deberá permanecer constante sin disminución para dar a entender que se ha alcanzado un contacto de sellado apropiado entre la válvula y el asiento en esa recámara de combustión en particular.

Aplice un poco de aceite lubricante de sellado (DVC-PL) en la espuma selladora. Esto producirá un sellado suave que se adaptara a cualquier defecto en la superficie de la cabeza en revisión, asegurando una lectura exacta de sellado en contacto de válvulas y asientos.

"El equipo Fluorescente de Goodson de análisis de grietas trabaja a la perfección! Las grietas se revelan amarillo brillante bajo el efecto de la luz negra. Encontramos que el polvo magnético fluorescente de detección de grietas es más efectivo en detectar los defectos, que cualquier otro método de partículas magnéticas que hemos utilizado en 30 años de análisis de grietas."

- Steve y Ed Walsh - Steve's Machine Shop Service Liberty, NY, Cliente de Goodson desde 1994

Hecho en America



MMP-100

La articulación de los pies se ajustan para un rango ancho de ángulos, permitiendole a usted probar superficies que son desiguales con facilidad

MMP-210



Especificaciones



MMP-100 / MMP-100S
Físico: 7 3/8" x 9 1/4" x 2 1/8"
187 x 235 x 54mm
Extensión: 12" (304.8mm)
a través de postes
Voltage: 115V (MMP-100)
230V (MMP-100S)
Corriente de Línea 4 amp (MMP-100)
3 amp (MMP-100S)
Peso: 6.5 lb (2.95 kg)
Cable: 10' L, alambre de 3



MMP-210 / MMP-210S
Físico: 10 1/2" x 11" x 2 3/4"
266 x 280 x 70mm
Extensión: 18" (457mm)
a través de postes
Voltage: 115V (MMP-210)
230V (MMP-210S)
Corriente de Línea: 8 amp (MMP-210)
3 amp (MMP-210S)
Peso: 13 lb (5.9 kg)
Cable: 10' L, alambre de 3

Unidades Magnéticas Para Detección de Grietas

- Soportes articulados adaptables virtualmente a cualquier configuración de superficie
- Diseñado para uso de una sola persona • Peso liviano para mejor manejo
- No necesita de caja transformadora de energía • Unidades para 230V vendrán sin conector de pared Interruptores de fácil acceso • Un año completo de garantía por reparación de cualquier daño • Ciclo de funcionamiento del 50% (Ejemplo 2 minutos de uso + 2 minutos apagado) • Produce un fuerte y estable campo magnético de DC

| Descripción | No. de Pieza |
|--|-----------------|
| Detector de Grietas Electrónico de 115V Con Poder de 10# | MMP-100 |
| Detector de Grietas Electrónico de 115V Con Poder de 22# | MMP-210 |
| Detector de Grietas Electrónico de 230V Con Poder de 10# | MMP-100S |
| Detector de Grietas Electrónico de 230V Con Poder de 22# | MMP-210S |

Hecho en America

Polvo Para Detección de Grietas Por Medio del Sistema Magnético en Seco

- Funciona con cualquier tipo de magneto en seco incluyendo Magnaflux y Parker
- Guardar en un lugar seco y libre de humedad



| Color | 1 libra | 5 libras | 25 libras |
|----------|------------------|------------------|-------------------|
| Blanco | WCD-100-G | WCD-500-G | WCD-2500-G |
| Amarillo | WCD-101-G | WCD-501-G | WCD-2501-G |
| Rojo | WCD-103-G | WCD-503-G | WCD-2503-G |

13W Luz Fluorescente Ultra Violeta Para Detectar Grietas

- Utiliza un bombillo sencillo de luz ultra violeta 13W
- Efectivo a distancia de hasta 24" de la superficie
- Con ganchos de sujeción de plástico para trabajar con las manos libres • Interruptor estilo Rocker • Cable eléctrico de 25' - 18/2 • Mide 11.3" de largo 2.3" de ancho y 2.3" de diámetro • 35.2 onzas de peso • Garantía limitada de 1 año

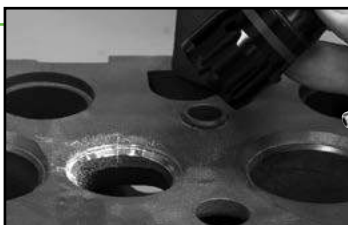


| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------|----------------|
| Luz Fluorescente de Detección | GLO-4 |
| Bombillo de Repuesto | GLO-4-B |

Hecho en America

Polvo Magnético Verde Fluorescente

- Para procesos de detección de grietas en seco
- Hace más fácil el proceso de detección de grietas
- Las grietas brillarán fuerte bajo el uso de luz ultra violeta, pero también se revelarán bajo condiciones de luz normal



| Cantidad | No. de Pieza |
|-----------|-------------------|
| 1 libra | FCP-107-G |
| 5 libras | FCP-507-G |
| 25 libras | FCP-2507-G |

Aplicadores de Polvo Magnético

- Un método seguro y efectivo para la dispersión de polvo magnético



| Descripción | No. de Pieza |
|---|------------------|
| Atomizador (para area pequeñas) - capacidad de 1 onza | MM-301 |
| Aplicador en Forma de Foco (para areas amplias) | WCD-266-G |
| Bomba Para Atomizador | MM-301-1 |

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
VOLANTES
CIGÜEÑALES Y RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

consejo técnico

Es esencial que usted mida el magnetismo residual al inspeccionar grietas con magnetos. Los campos magnéticos son medidos en unidades "gauss" y el instrumento utilizado en esta medida es un indicador de campo magnético (MFi-10010 a continuación). Para ver si usted tiene magnetismo residual en cualquiera de los componentes, simplemente posicione el indicador cerca de la parte. Si la medida indicada no es un "0", Existe magnetismo residual en ella.

**Goodson
EXCLUSIVO**



FCD-KIT



Hecho en America

FCD-HP-KIT

Equipos Magnéticos de Detección de Grietas

Incluidos magnetos para trabajo pesado de 110V y con soportes ajustables, fabricados aquí en América. Los equipos incluyen también lámparas, atomizadores de polvo magnético, y lentes de acentuación de luz. Todos estos componentes también están disponible por separado.

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-------|
| Equipo Magnético Fluorescente de Detección de Grietas | FCD-KIT | ▼ |
| Equipo Magnético Fluorescente de Alta Precisión de Detección de Grietas | FCD-HP-KIT | ▼ |
| Magneto Electrónico de 115V de Trabajo Pesado Para Detección de Grietas | MMP-210 | x x |
| Conjunto de Atomizador de Polvo Magnético (capacidad de 1 onza) | MM-301 | x x |
| Aceíte en Aerosol Para Detección de Grietas* | MFA-16* | x |
| Lámpara AC de Luz Neg | GLO-4 | x |
| Lentes Para Acentuación de Luz Fluorescente | GLO-9940 | x |
| Lámpara Compacta de LED 100W de Luz Ultra Violeta (Lentes de Seguridad Incluidos) | GLO-400 | x |
| Polvo Magnético Fluorescente - 1 libra | FCP-107-G | x x |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Demagnetizador Para Partes Pequeñas

No arriesgue el trabajo en sus partes de motor! Calor, fricción e inspección magnética de grietas pueden causar adherencia de magnetismo en sus componentes de motor. Si este magnetismo no se remueve, atraerá materiales y residuos ferrosos en los lubricantes del motor y podrá causar daños prematuros. Este demagnetizador de mesa es fácil y rápido de utilizar y asegurara la eliminación de todo tipo de magnetismo residual de sus componentes de motor. Uselo con el indicador de campos magnéticos opcional (MFi-10010) para asegurarse que el magnetismo residual ha sido totalmente eliminado.

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------------|--------------|
| Demagnetizador Para Partes Pequeñas | SPD-46 |
| Indicador de Campo | MFi-10010 |



Lámpara Compacta de LED 100W de Luz Ultra Violeta Para Inspección de Grietas

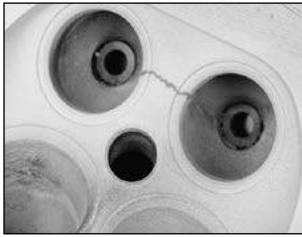
- Capacidad comparada con lámparas de alta intensidad de 100 Vatios
- Rango de inspección de hasta 10 pies de distancia (3M)
- Diseño compacto para uso en espacios reducidos o de acceso restringido
- Vida de servicio de LED de hasta 100 mil horas
- Exterior de fabricación en Aluminio Anodizado fuerte y resistente a corrosión
- Soporte resistencia a años de trabajo pesados de taller
- Batería recargable de litio ion (incluido) que permite el uso de hasta 4 horas continuas de detección de cada carga
- Incluye el cargador de AC, lentes de acentuación de luz y banda de soporte de lámpara
- No. de Pieza **GLO-400**

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜENALES Y VOLANTES
 CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"En Goodson siempre estamos buscando herramientas nuevas o mejoradas para hacer la reconstrucción de motores más fácil. Si tiene una herramienta que cree nos puede interesar, llámenos!"
- Dave, Gerente Nacional de Ventas, 20 años de servicio

¡Identifica grietas superficiales en minutos!



Alumni-Chek

- Identifique grietas en superficies de aluminio o hierro colado sin electricidad o luz especial
- Ideal para aluminio, también funciona en bronce, hierro colado, acero, carburo y en materiales duros
- Las grietas se revelarán en color rojo
- Se vende como equipo o en partes individuales

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|------------------------|--------------|-------|
| Equipo Completo | AC-KIT* | ▼ |
| Limpiador Aerosol | AC-1* | x |
| Penetrante Aerosol | AC-2* | x |
| Revelador Aerosol | AC-3* | x |
| 5 Toallas Para Limpiar | WST-5 | x |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



consejo técnico

- GLO-1: Aplique el limpiador sobre la superficie trabajada y permita que seque completamente.
- GLO-2: Aplique el químico penetrante. Permita que este se sature por 5 minutos. Limpie el exceso para evitar lecturas falsas.
- GLO-3: Aplique capas muy suaves de este revelador para proporcionar una capa firme.
- GLO-4: Defectos y grietas serán reveladas brillando bajo el efecto de luz negra.

Equipo de Luz Negra de Detección de Grietas - Goodson Glow

- Para detectar grietas en superficies que puedan ser difíciles de ver
- Las grietas brillarán bajo la luz de la lámpara de luz negra
- Se vende el kit completo con lámpara de luz negra o piezas individuales

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|-----------------------------------|--------------|-------|
| Equipo Completo | GLO-KIT* | ▼ |
| Limpiador Aerosol | GLO-1* | x |
| Penetrante Aerosol | GLO-2* | x |
| Revelador Aerosol | GLO-3* | x |
| Luz Negra (110V) | GLO-4 | x |
| 5 Toallas Para Limpiar | WST-5 | x |
| Bombilla del Reemplazo Para GLO-4 | GLO-4-B | |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

consejo técnico

Mantenga todas luces Ultra-Violetas y Negras un mínimo de 18" lejos de campos magnéticos para prevenir daño al elemento de tungsteno de la luz y eliminar la garantía.



Equipo Para Inspección de Fugas Con Luz Ultra-Violeta

- Aplíquelo en el motor funcionando para detectar escapes de fluidos escondidos
- Para inspección de motores, transmisiones or radiadores en el vehiculo
- Utilizelo antes de desarmar para hacer reparaciones
- Utilizelo después de reconstruir, para asegurar calidad
- Adhiera la tinta a la aceite, engriador o fluidos • No requiere de limpieza preliminar • Inspeccione con luz ultra violeta
- Para encontrar inclusive el más pequeño de los escapes

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------|--|
| Luz | Lampara de 150W-110VAC GLO-300 |
| Bombillos de | Bombillo de 150W-110VAC (Modelo 1610) GLO-150WB |
| Repuesto | Bombillo de 120W-110VAC (Modelo 1210) GLO-120WB |
| Lentes | Lente Ultra-Violeta GLO-LENS |
| Tinte | Tinte Para Aceite en Motores de Gas (1 oz.) GLO-GED |

Polvos y Aceites Para Detección de Grietas

- Para detectar grietas con el método mojado
- Mezcle el polvo con el aceite
- Use la lámpara GLO-300 (a la izquierda) para ver los resultados

| | Cantidad | No. de Pieza |
|--------|--------------------|--------------|
| Polvo | 4 oz. / 113.4g | GCR-14A-4 |
| | 1 lb. / 453.6g | GCR-14A |
| Aceite | 5 galones / 18.93L | GCR-50 |



Aceite Magnético Para Detección de Grietas

- Aceite suave con partículas especiales que resaltan en la oscuridad utilizando luz negra
- Baja viscosidad
- Penetra fácilmente en grietas pequeñas
- La claridad del aceite hace las grietas más fáciles de ver

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------|--------------|
| Aerosol* 16 oz. | MFA-16* |
| 5 gallons / 18.93 liter | MFA-50 |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos roductos son enviados por correo aéreo

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Tapones Roscados de Hierro

- Los tapones roscado cónicos han sido fabricado bajo rígidas especificaciones

| Medida del Tapón | Cantidad | No. de Pieza |
|------------------|----------|--------------|
| .200" x 1/8" | 100 | CRP-200 |
| .200" x 1/2" | 100 | CRP-201 |
| .235" x 1/8" | 100 | CRP-235 |
| .327" x 1/8" | 50 | CRP-327 |



Brocas de Acero de Alta Velocidad

- Con puntas a 118° para remover residuos rápidamente

| Medida del Tapón | No. de Pieza |
|------------------|--------------|
| .200" | CRD-200 |
| .235" | CRD-235 |
| .327" | CRD-327 |



Rimas Cónicas

- Acero de Alta Dureza

| Medida del Tapón | No. de Pieza |
|------------------|--------------|
| .200" | No Requerido |
| .235" | CRR-235 |
| .327" | CRR-327 |

Machuelos Cónicos

- Acero de alta dureza

| Plug Size | No. de Pieza |
|-----------|--------------|
| .200" | CRT-200 |
| .235" | CRT-235 |
| .327" | CRT-327 |



Sellador Cerámico

- Sellador permanente de empaques de cabeza, cabezas o bloques agrietados (aluminio o hierro colado)
- Cubre el moto e inhibe la formación de óxido durante su operación normal
- Sella prosidades en el sistema de enfriamiento, aumentando el poder del motor
- Detiene los escapes de líquido enfriador
- Promueve la disipación de calor para mejor funcionamiento
- 16 onzas /455 mL
- No. de Pieza **CRS-16**



Inhibidor Transparente Para Oxido Para Tanques de Análisis de Presión

- Fluido de incoloro que inhibe el óxido y no enturbia la solución del tanque de testeo de presión • Permite ver con más claridad el área de presurizado de partes
- Con eliminador biológico incluido y aditivos anti oxidantes para prevenir corrosión y alargar la duración de la solución del tanque e presurización • Formula sintética
- Solución se diluye en proporción de 20:1 con agua
- Trata más de 20 galones
- No. de Pieza **PRI-10**



Equipo Para Reparación de Grietas

- Para el proceso de reparación en frio • Incluye el manual

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-------|
| Equipo Completo | CRK-150 | ▼ |
| 100 - .235" x 1/8" Tapones Roscados de Hierro | CRP-235 | x |
| Broca de Acero de Alta Dureza | CRD-235 | x |
| Rima de Acero de Alta Dureza | CRR-235 | x |
| Machuelo Cónico de Alta Dureza (2) | CRT-235 | x |
| Sierra Para Corte de Tapones (Con Cuchilla) | CR-SAW | x |
| Cuchilla Para Sierra de Repuesto (1) | CR-BLADE | x |
| Aceite Para Roscar (7.5 oz.) | TAP-O | x |
| Sellador Para Todo Clima | AWS-16 | x |
| Sellador Cerámico (16 oz.) | CRS-16 | x |



Equipo Eliminador de Válvulas de Recirculación

- Algunos motores de Mitsubishi 2.6 vienen con válvulas de recirculación y otros no • Este kit permite el uso de culatas con válvulas de recirculación en motores que no las traen • Tapones roscados de 11mm de diámetro con rosca de 1.0 reemplazan la válvula competamente • Mas fácil que la soldadura total de los hoyos • Paquete de 4 tapones para conversión de una culata • No. de Pieza **JVE-26**



Machuelos Para Rectificado y Limpieza de Roscas de Tornillos de Cabezas

- Limpia hoyos de tornillos para prevenir lecturas balasas en torque • Limpia óxido, grasa, depositos y residuos al remover la herramienta • Uselo con aceite y un dado, o con un taladro de baja velocidad • Repara daños pequeños en roscas

| Medida | Rosca | Largo | No. de Pieza |
|--------|-------|--------------------|--------------|
| 1/2" | 13 | 3 3/8" Largo Total | BCT-1/2 |
| 7/16" | 14 | 3 3/8" Largo Total | BCT-7/16 |
| 10mm | 2.0mm | 8" Eje Para LS1 | BCT-10X2L |
| 11mm | 1.5mm | 8" Eje | BCT-11L |
| 11mm | 2.0mm | 8" Eje Para LS1 | BCT-11X2L |

PROBLEMA: Debido a pobre lubricación, el buje trasero del eje de balanceo superior en motores Chrysler, fabricados por Mitsubishi 2.0L y 2.6L se derrite y se pega al ejeaciéndolo girar. La reparación del orificio receptor del buje es costosa y en ocasiones requiere un nuevo bloque.

SOLUCIÓN: Este equipo elimina los dos ejes de balanceo permitiendo el uso del bloque original, ahorrando costo y evitando futuros daños. También reduce la fricción total, e incrementa el flujo de aceite a la culata. Alguna vibración es posible en bajo R.P.M., pero el funcionamiento de motor no se ve afectado por la falta de éstos dos ejes.

Equipos Para Eliminar Eje de Balanceo

- Incluye 2 bujes de restricción (44 y 45mm), tapón para bomba de aceite y tapón para cubierta de tiempo
- No. de Pieza **BSE-20**



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Tamaño Real



Centro derretido indica sobrecalentado



Sellos de Seguridad Por Calor

- Propocionan evidencia visual del sobrecalentamiento del motor
- Centros especiales sensitivos al calor de metal se funden y se caen cuando el motor excede el punto de fundirse se sello
- Sellos de seguridad para máquinas marinas se venden en paquetes de 50, todos los otros en paquetes de 100
- Móntelos a culatas con pegante para sellos de seguridad (abajo)

| Descripción | Punto de Fundirse | No. de Pieza |
|---|-------------------------|--------------|
| Sellos de Seguridad | 255-260° F / 124-127° C | RHT-100 |
| Sellos de Seguridad Redondo | 255-260° F / 124-127° C | HT-100RD |
| Sellos de Seguridad Para Diesel | 225-235° F / 107-110° C | DHT-100 |
| Sellos de Seguridad Marinos | 187-192° F / 86-89° C | MHT-50 |
| Pegante Para Sellos de Seguridad (Tubo de 3 oz./88.7mL) | | HTA-3 |

consejo técnico

Protéjase usted mismo por reclamos de garantías con un simple sello de seguridad por calor

Cuando usted coloca un sello de seguridad por calor en un bloque de motor, usted tendrá evidencia visual en caso de que el motor haya sido recalentado. Un metal especial, sensible al calor en el centro de cada sello de seguridad se derretirá en caso de que el motor alcance o sobrepase el punto de ebullición, indicando de esta manera que la temperatura de uso normal del motor ha sido sobrepasada.

Este es un método positivo de análisis para determinar si un motor reconstruido ha sido recalentado más allá de la temperatura normal de operación, lo cual hará la garantía inválida.

Coloque un sello de seguridad de calor en la parte superior del bloque de motor o cerca del punto de unión entre el bloque y la cabeza de cilindro. Use el pegante de aluminio HTA-3 para fijar el sello en la posición apropiada.

NO COLOCAR en los empaques o juntas de cabeza.

Material Para Placas de Análisis de Presión

- Neopreno de grado comercial
- Resistente a productos derivados del petróleo, abrasión, expansión, luz o tiempo
- Repare o fabrique sus propias placas para análisis de presión
- Tamaño de 3'x4'x1/8" de grueso (914.4x1219.2x3.175mm)
- No. de Pieza **LDP-34MAT**



Seal-All™

- Sella porosidades y grietas en culatas (cabezas) y bloques
- Penetrante y sellador
- Mejor que algunos selladores cerámicos
- Se mezcla con corrosión y óxido y previene su desarrollo
- Requiere de curación al calor de 175° a 200° F (79.4° a 93.3° C) por un periodo de 4 horas
- No es para uso en motores ensamblados
- 32 oz. (46 mL)
- No. de Pieza **CPS-32**



Fluid Weld®

- Para culatas y bloques de hierro colado y aluminio
- Para usarse como sellador en piezas prensadas or instalación de camisas o pines
- Sellador de grietas pequeñas
- No toxico • No inflamable
- No es para uso en motores ensamblados
- Resiste temperaturas de hasta 3000° F



| Cantidad | No. de Pieza |
|------------------|--------------|
| 2 oz. (59 mL) | FW-2 |
| 8.8 oz. (260 mL) | FW-88 |

Sellador Para Todo Clima

- Sella empaques de cabezas de cilindro y de múltiples de admisión
- Sella grietas pequeñas en bloques y cabezas de cilindros
- Previene el residuo de anti congelante en empaques y mangueras
- Lubricante para los sellos de bombas de agua
- Se mezcla con todo tipo de anti congelantes
- Resultados en menos de 5 minutos
- Acción rápida, no corrosivo, no coagulante
- Puede ser usado con anticongelante
- 16 oz./455 mL • No. de Pieza **AWS-16**



Para Uso en Motores Trabajando!

Pastillas Selladoras Para Motor Sellan y Previenen Escapes en Calquier Sistema de Enfriamiento

- Uselo en un motor en marcha
- Para escapes de agua o enfriador en culatas, bloques, adiadores, bombas de agua, elementos de calefacción, múltiples, etc.
- Cada tableta de 3½ gramos trada hasta 9 cuartos de fluido
- 20 tabletas para paquete
- No. de Pieza **EST-10**



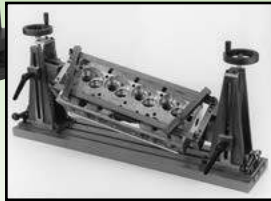
Trabajo Miscelaneo en Culatas (Cabezas)

Convierta Su Máquina Regular de Puente en Una Para Trabajo de Reconstrucción de Culatas (Cabezas)



Asegure el soporte a la mesa de su máquina utilizando los tornillos tipo "T" (No incluidos)

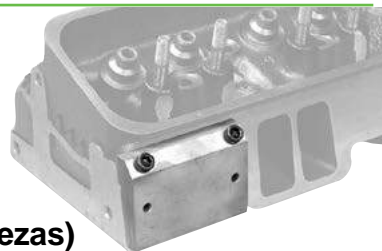
2 torres aseguradas a la base de la unidad, soportan el ensamble del soporte



Unidad Rotativa Para Máquinas de Perforado Vertical Capacidad de Rotación de 360°

- Usa el conjunto de barras de montaje para fácilmente asegurar la pieza de posición • Monte las piezas de trabajo rápidamente y con precisión • Se monta a su mesa usando tuercos estándares • Sostiene piezas hasta 24" de largo
- Ajuste de ancho en incrementos de 3/4" • Las Barras Para Montaje Rápido pueden ser usados como piezas de repuesto en casi todas máquinas para asientos y guías

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Unidad Rotativa Para Máquinas de Perforado Vertical | VM-42 |
| Barras Para Montaje Rápido de Repuesto | QMB-95 |



Placa Adaptadora Para Culatas (Cabezas) de GM Vortec Para Rectificadoras de Superficies Van Norman y Storm Vulcan

- Se requiere en el uso de Van Norman VN 350 / 750 o Storm Vulcan 850 • Equipo de dos piezas • Incluye tornillos
- No. de Pieza VN-VOR

Instalación



1 - Inserte el retenedor en el instalador de la medida correcta.



2 - Introduzca el retenedor con su mano en la cabeza de cilindro.

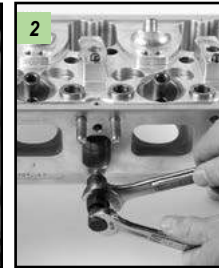


3 - Utilice una llave estándar de 3/4" para apretar el retenedor en posición. Cada instalador es entregado con una esfera de acero adentro para prevenir sobre aseguramiento.

Removido



1 - Coloque el removedor sobre el retenedor. Utilizando dos llaves asegure el removedor y proceda a retirarlo de la cabeza.



2 - Los removedores pueden ser utilizados en cualquier posición virtual.



Herramienta Para Instalación y Removido de Espárragos

- Instaladores incluyen esfera de acero para prevención de sobre ajuste de tornillo • Removedores de tornillos tienen un soporte hexagonal de 5/8" de diámetro con tuerca superior hexagonal de 5/8"

| Descripción | No. de Pieza | |
|--------------|--------------|----------|
| Instaladores | 1/4" Fino | ASI-250 |
| | 5/16" Fino | ASI-312 |
| | 3/8" Fino | ASI-375 |
| | 3/8" Aspero | ASI-375C |
| | 7/16" Fino | ASI-437 |
| | 1/2" Fino | ASI-500 |
| | 9/16" Fino | ASI-562 |
| Removedores | 1/4" Fino | ASR-250 |
| | 5/16" Fino | ASR-312 |
| | 3/8" Fino | ASR-375 |
| | 3/8" Aspero | ASR-375C |
| | 7/16" Fino | ASR-437 |
| | 1/2" Fino | ASR-500 |
| | 9/16" Fino | ASR-562 |



"Las cabezas de nuestros motores de competición de alcohol tienen infinidad de tornillos y retenedores de muchas medidas. Con el removedor e instalador de tornillos y retenedores de Goodson, ahora hacemos que este trabajo de reemplazarlos sea mas corto y menos tedioso."

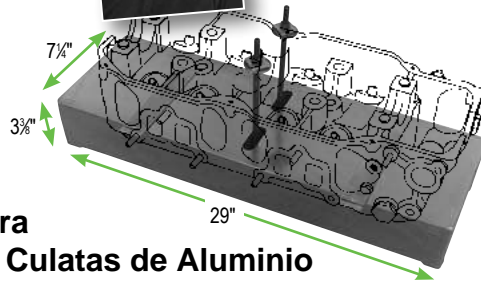
- Dean Dubbin, DPM Awings (Motores de competición de alcohol NHRA), Clientes de Goodson desde 2010

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜEÑALES Y VOLANTES Y HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES V-TWIN



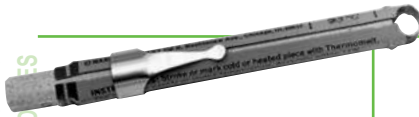
"Nosotros le premiaremos si usted hace su pago temprano! Obtenga un 1% de descuento en su mercancía si su pago es hecho dentro de los primeros 15 días a partir de la fecha de emisión de la factura. Simplemente chequee la parte inferior izquierda de su factura para su descuento por pago temprano."

- Roger, Controlador de Goodson, 16 años de servicio



Unidad Para Enderezar Culatas de Aluminio

- Endereza culatas de aluminio torcidas hasta .040" retornandolas a cerca de .005" de la posición original
- Fácil de usar • Rigida plataforma de mehonita pesa menos que el acero • Tratada por stress y cortada entre .001" de tolerancia • Superficie plana rectificable • 29" de largo
- No. de Pieza **HSF-500**



Crayones Indicadores de Temperatura

- Marque la pieza trabajada antes de calentar
- Se derritirá cuando alcance la temperatura

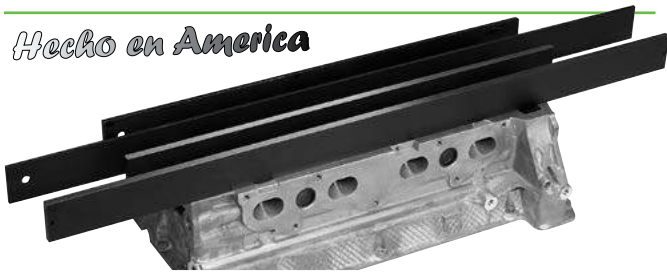
| Punta de Fusión | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| 450°F/232.22°C | TIC-450 |
| 500°F/260.00°C | TIC-500 |
| 600°F/315.56°C | TIC-600 |



Guantes Resistentes a Calor y Llamas

- Forrado grueso en terrycloth rojo • Seguro hasta 450°F / 232.2°C
- 13 1/2" de Largo
- No. de Pieza **HFR-300**

Hecho en America

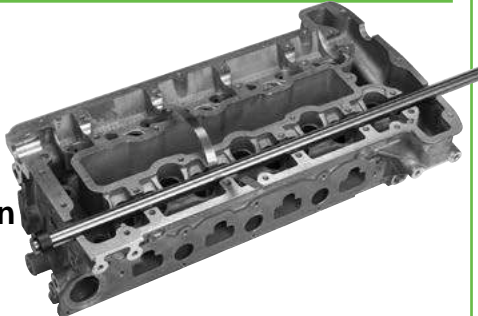


Reglas de Esquinas Planas de Precisión

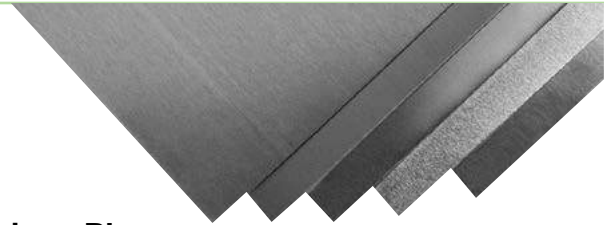
| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Regla récta de 24" de largo, con 1 lado paralelo | DIS-24 |
| Regla récta de 36" de largo, con 1 lado paralelo | DIS-36 |
| Regla récta de 24" de largo, con 2 lados paralelos | DIS-20 |
| Regla récta de 35" de largo, con 2 lados paralelos | DIS-30 |

Herramienta Redonda de 26" Para Medición de Torcedura en Culatas (Cabezas)

- Utilizela con medidores de espesor planos



| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Barra Redonda de 3/4" de diá. x 26" de largo | EWG-100 |



Láminas Planas Para Calzar En Bronce o Acero

- Un juego muy util • Láminas de 4" x 6" cada una (120 cuadradas) • Una de cada una de la siguientes medidas .001", .002", .003", .005", .010" de grueso

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| Bronce | SSB-50 |
| Acero | SSS-51 |

Uselos con nuestra unidad de enderezado de culatas (cabezas)



Calibradores de Hojas de 12" de Largo

- Para medir claros entre pistones y cilindros al pulir, medir la apertura de los anillos o revisar culatas por torcedura con reglas rectas • Tambien sirven para calzar culatas en enderezar en hornos o para centrar piezas para maquinado

| Equipo Completo | Medida | No. de Pieza |
|-----------------|--------|--------------|
| FE-KIT | | ▼ |
| | .0015" | FE-0015 x |
| | .0020" | FE-002 x |
| | .0030" | FE-003 x |
| | .0040" | FE-004 x |
| | .0050" | FE-005 x |
| | .0060" | FE-006 x |
| | .0070" | FE-007 x |
| | .0080" | FE-008 x |
| | .0090" | FE-009 x |
| | .0100" | FE-010 x |
| | .0150" | FE-015 x |
| | .0200" | FE-020 x |

Lubricante Universal en Gel

- Se aplica como líquido y forma un gel en segundos • Fórmula penetrante que se diluye en aceite de motor • Usos multiples incluyendo árboles de levas, botadores, balancines, pistones, metales, pines de pistón, cilindros, etc. • Se ahiera activamente y provee lubricación en motores que han sido guardados por periodos largo • Aerosol*
- No. de Pieza **GL-8U**

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Aceite Lubricante Para Ensamblaje en Spray

- Ideal para pre-lubricar los vástagos de las válvulas antes de ensamblar
- Elimina la arrancada primaria crítica en los motores recién reconstruidos
- Apliquelo en metales, pistones, anillos, cigüeñales, etc.
- Aerosol*
- No. de Pieza **SAL-11**

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Trabajo Miscelaneo en Culatas (Cabezas)

Ajuste la Distancia de Claro Entre Los Vástagos de Válvulas y Árboles de Levas con Los Discos de Ajuste de Válvulas



- Ideal para culatas de motores importados
- Para seleccionar el disco del ajuste de la válvula para su trabajo consulte las especificaciones del fabricante para el diámetro correcto

| Paquete de 4 Unidades | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Diámetro | Medidas Disponibles |
| 28mm | 2.50, 2.55, 2.60, 2.65, 2.70, 2.75, |
| | 2.80, 2.85, 2.90, 2.95, 3.00, 3.05, |
| | 3.10, 3.15, 3.20, 3.25 |
| | VAD-(grueso)MM-28 |
| 34mm | 2.20, 2.25, 2.30, 2.35, 2.40, 2.45, |
| | 2.50, 2.55, 2.60, 2.65, 2.70, |
| | 2.75, 2.80, 2.85, 2.90, 2.95, 3.00, |
| | 3.05, 3.10, 3.25 |
| | VAD-(grueso)MM-TY |

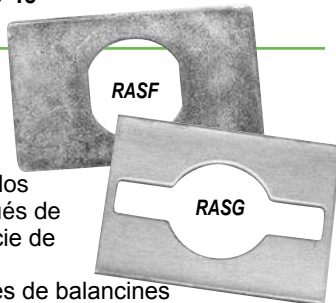
Los VADs no se venden por aplicación. Se ofrecen por medida de diámetro y grosor. Por favor consulte con las especificaciones técnicas originales del fabricante, antes de ordenar.

Placas de .015" Para Salvar Cultatas (Cabezas) Para Mercedes



- Para calzar torres de árboles de levas si más de .015" es removido de la superficie de esta • Restaura el ajuste de válvulas y la tension de los componentes de tiempo
- Para los motores 4, 5 & 6-cilindro de Mercedes de gas o diesel • Cada set completo alcanza para toda una culata (cabeza) • No. de Pieza **MHS-40**

Placas Espacedoras Para Pedestales de Balancín



- Compense la distancia entre los balancines o las barillas después de haber maquinado la superficie de las culatas o de los bloques
- Use la mismas especificaciones de balancines

| Aplicación | Cant. | .010" Grueso | .020" Grueso |
|--------------|-------|--------------------|--------------------|
| | | No. de Pieza | No. de Pieza |
| Ford 302/351 | 50 | — | RASF-20-50 |
| Ford 302/351 | 100 | — | RASF-20-100 |
| GM 3.1L, V6 | 50 | RASG-10-50 | RASG-20-50 |
| GM 3.1L, V6 | 100 | RASG-10-100 | RASG-20-100 |



- Poderosos magnetos minerales mantienen los discos en posición durante el maquinado.
- Dos soportes cilíndricos que mantienen el disco centrado en la herramienta magnética.



Herramienta Magnética Porta VAD

No más tiempo de espera mientras se ordenan los discos – Tome un disco original VAD y córtelo a la medida que usted necesite, justo en su máquina de rectificación de válvulas. Potentes magnetos portan y aseguran el VAD en posición mientras es maquinado. Dos soportes cilíndricos en la parte inferior de la herramienta no permiten que los discos se resbalen y se salgan de posición durante el corte.

No. de Pieza **VDR-UNI Replacement Magnet VDR-MAG**

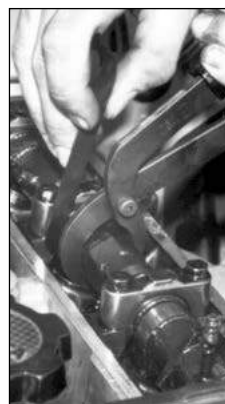
Corte Los VADs a la Medida consejo técnico En Su Taller Rápida y Fácilmente

Ha pasado esto a usted? Esta usted ajustando los claros de válvulas entre los vástagos de válvulas y los árboles de levas, y los discos de reemplazo que usted tiene en el taller no son de la medida que usted necesita. Usted necesita un disco de ajuste de 2.25" en un diámetro de 28mm, y los que usted tiene son de un grosor de 2.50", que hace usted en ese caso?

Usted puede esperar a que el suplidor de discos consiga el correcto, o que el mismo lo corte a la medida, pero, usted es maquinista también, y posee todas las herramientas necesarias para hacer este trabajo y modificar los discos a la medida que usted necesita.

Posicione el disco que necesita ser modificado en una herramienta magnética para corte de discos (VDR-UNI, Anteriormente). Los magnetos de alto poder, sostendrán el disco en posición. En su máquina de rectificado de válvulas en el lado de rectificado de vástago de válvulas, corte el disco con pases pequeños hasta que alcance la medida deseada. En poco tiempo ya está usted listo para instalar la cabeza de cilindros ajustada, en unos pocos minutos en vez de algunos días.

Herramienta de Ajuste VAD Para Toyota



- Alcance al rededor del árbol de levas para presionar el ajustador
- La esquina mantiene el botador presionado para así poder sacar el disco de ajuste
- Para remover y reinstalar el disco
- Para la mayoría de los modelos anteriores al 2004

| Descripción | No. de Pieza |
|------------------|---------------|
| Pinzas y Barra | VBT-40 |
| Barra Unicamente | VDL-20 |

Partes de Equipo Original Difíciles de Encontrar

Tapones Para Conductos de Emisión

- Reemplace los tapones de conductos de emisión dañados durante el proceso de limpieza de las culatas (cabezas)

| Aplicación | Rosca | No. de Pieza |
|------------------|--|---------------|
| Chevy 2.5L, 4.1L | 3/4" x 18 | EMP-15 |
| Ford 302, 351 | 5/8" x 11 (exterior), 7/8" x 14 (interios) | EMP-34 |



servicio
completo
rápido



"Cuando usted llama a Goodson usted siempre habla con una persona, no con una máquina. Nosotros trabajamos duramente y nos aseguramos que cuando usted llama, usted tendrá una respuesta inmediata y trataremos de no hacerle esperar."

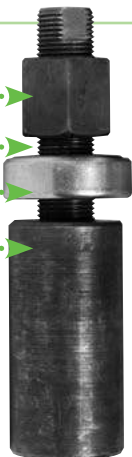
- Katie, Recepcionista de Goodson para las horas de la tarde, 2 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
BLOQUES
RECTIFICACIÓN DE VOLANTES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
MOTORES V-TWIN
PARTES DURAS DE

Extractor Manual Para Tornillos Prensados de Balancín

- Con soportes de balineras
- Crea meno estrés y fricción
- Caza de tornillos de $\frac{5}{16}$ " (7.9mm) y $\frac{3}{8}$ " (9.53mm)
- No se recomienda su uso en cabezas tratadas con sistema de limpieza térmica

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Extractor Completo | SP-600 |
| Tuerca Principal | SP-601 |
| Cuerpo de Extracción | SP-602 |
| Mandril de $\frac{5}{16}$ " y $\frac{3}{8}$ " | SP-603 |
| Balinera Axial | SP-604 |



Extractor Universal de Tornillos de Rosca

- Uselo con sus herramientas neumáticas de impácto y sus dados (dado de $\frac{15}{16}$ " para remover y de $\frac{17}{16}$ " para instalar)
- Requiere unicamente de $\frac{3}{4}$ " de espacio lateral en relación a los tornillos adyacentes
- Para extraer tornillos con rosca unicamente
- Extractor de tornillos de trabajo pesado
- Sistema cónico de soporte interno
- Cuerp hueco permite operar con tornillos más largos que la herramienta • $1\frac{1}{2}$ " diá. x $2\frac{7}{8}$ " de largo • $\frac{1}{4}$ " a $\frac{1}{2}$ " de rango

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| Extractor Universal | PSR-500 |
| Partes de Repuestos | |
| Quijadas | PSR-JAWS |
| Juego de Resorte | PSR-3S |
| Anillo de Seguridad | PSR-SR |



Placa de Conversión Para Chevy

- Convierte culatas de modelo viejo de 6 hoyos para el multiple de exosto a 7 hoyos
- Trabaja con sistemas de escape estándar de fabrica
- Usela con empaque regular y silicona de alta temperatura
- No. de Pieza **CHC-10** Jobber \$26.99

Fluido Para Corte Y Terrajado

- El spray se pega al superficie de la herramienta para prolongar la vida de la herramienta
- Ideal para acero inoxidable, alta níquel aleado, titanio y más
- Use para escariar, cortando asientos, y cortando CBN
- Aerosol*
- No. de Pieza **CTF-14**



*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Equipo de Conversión Para Tornillos de Balancín

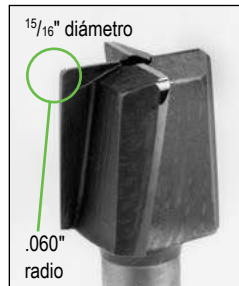
- Convierta tornillos de balancín prensados a pivotes roscados
- Remueve los tornillos, aplana las superficies y hace rosca nueva en los orificios de cabeza
- Uselo en una máquina de asientos y guías

| Descripción | No. de Pieza Incl. |
|---|--------------------|
| Equipo de Conversión | S-450-KIT |
| Rectificador de Protuberancias | S-450-F x |
| Broca de $\frac{3}{8}$ " | S-373D x |
| Machuelo Con Rosca de $\frac{7}{16}$ " x 14 | S-437T x |
| Piloto de $\frac{3}{8}$ " | S-373P x |
| Guía de Rectificado Para Chevy | S-350G |



Indicador de Ángulo de Torque

- Cuando las especificaciones de torque muestran grados o vueltas luego de las libras de presión, utilice este indicador para ver los grados requeridos
- Detenga la base metálica con una mano
- El indicador plástico tornara junto con la barra de torque hasta el ángulo deseado
- Para instalarlo entre una extensión, y el dado de torque utilizado
- Para extensión de $\frac{1}{2}$ " de impulsador
- No. de Pieza **TQR-4554**



Rectificador de Bases Planas Para Tornillos de Cabeza

- Rectifique la base del tornillo de cabeza después de haber sido rectificada la superficie
- Permitirá el torque de tornillo de cabeza apropiado
- Cuchilla con puntas de radios similares al equipo original para evitar esquinas de estrés y agrietamiento
- Soporte de .468" de diá. con extremo plano

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------|--------------|
| Rectificador | HBF-15 |
| Piloto de $\frac{1}{16}$ " | GFP-437 |

Rectificador de Planos de 2 Cuchillas

- $1\frac{1}{4}$ " de D.E. para localizar en tornillos de $\frac{3}{8}$ "
- Remueve material innecesario y facilita la instalación de tornillos para balancín de tipo rosca
- Con cuchillas de carburo reemplazables

| Descripción | No. de Pieza Incl. |
|--|--------------------|
| Rectificador Para Planos | SBF-5587 |
| Cuchilla de Carburo de Repuesto (cada una) | SBF-5587T x |
| Tornillo Retendor Para Cuchillas de Carburo (cada uno) | SBF-5587S x |
| Piloto Para Rectificador (opcional) | SBF-5587P |

Mas rectificadores de planos para tornillos en la página 34

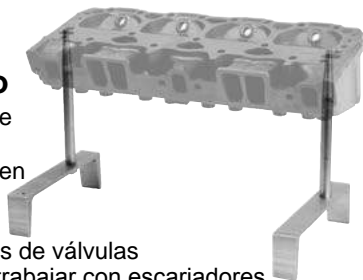


Soportes Para Culatas (Cabezas)

Hecho en America

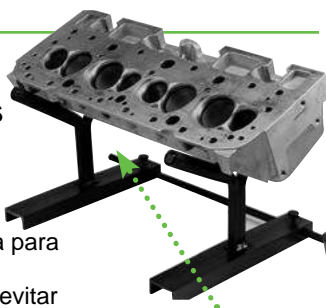
Soporte Para Culatas Económico

- Sostiene las culatas desde cualquiera de los lados
- Pines cónicos que cazan en cualquier tamaño de hoyos de tornillos
- Ideal para trabajo de guías de válvulas
- Distancia suficiente para trabajar con escariadores y herramientas de instalación de guías
- Construcción completa en acero
- Equipo de dos unidades
- No. de Pieza **HH-100-G**



Soporte Para Culatas Ultra Estables

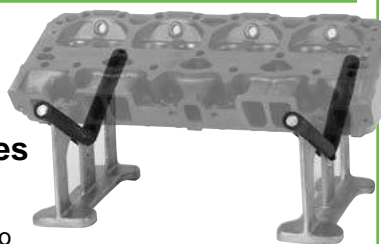
- A 360° sostiene las culatas con estabilidad
- Aseguradas con barra trasera para evitar que se tuerzan
- Cubiertas con neopreno para evitar que resbalen
- Para aplicaciones domésticas, importadas, autos, motocicletas, etc.
- Juego de trés
- No. de Pieza **HH-450**



Los tornillos de estabilidad permiten trabajar firmemente en su lugar

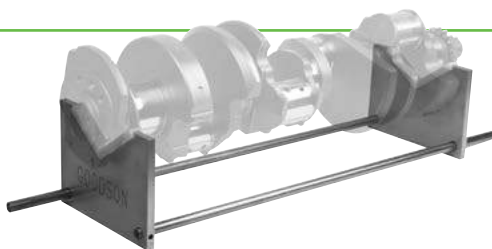
Soporte Para Culatas Universales

- Acomodan todo tipo de culatas (cabezas)
- Construcción en Aluminio para alta durabilidad, peso liviano y estabilidad
- Soportes cubiertos con neopreno para evitar que resbalen
- Posicione sus cabezas (Culatas) firmemente en cualquier posición y rótelas 360° con facilidad
- No necesita tornillos prensas or accesorios
- Juego de dós piezas
- No. de Pieza **HH-200**

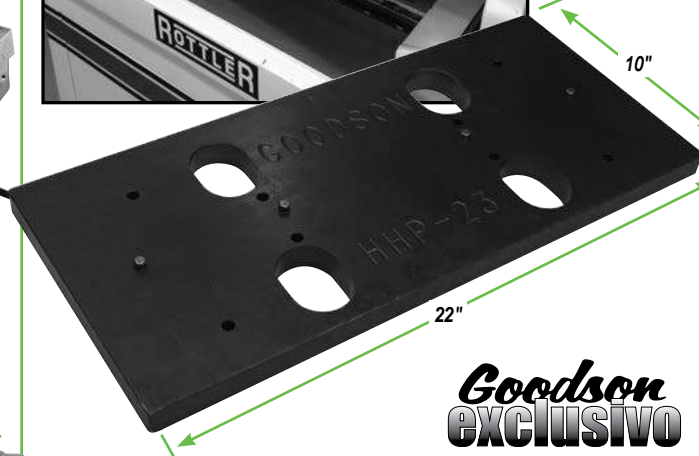


Soporte Para Inspección o Exhibición de Cigüeñales o Ejes de Levas

- Ajuste de longitud hasta 23" para permitir girar libremente el eje
- Para rotación de partes que permiten inspección o medida
- Construcción sólida en aluminio con superficies auto lubricantes duradera y resistente a la corrosión y contacto con químicos
- No. de Pieza **PMIS-30**



nuevo diseño



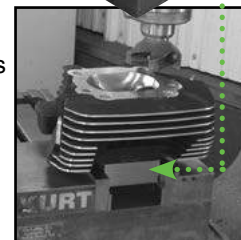
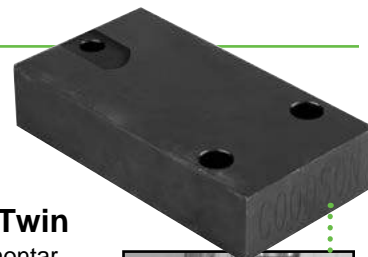
Soporte Doble Para Cabezas de Harley®

Esta placa de soporte ha sido diseñada para acomodar dos cabezas de motor al mismo tiempo. Su diseño único permite la alineación apropiada del centro de las guías de válvulas lo cual provee precisión y repetitividad en cada acción de maquinado. Esta placa es lo suficientemente pesada como para maquinado e instalación de guías y asientos. Ha sido diseñada para el uso en máquinas de guías y asientos o en cortadoras tipo Bridgeport. Medida de placa es 10" x 22" x 1" de espesor y viene con pines de alineación. Construcción en acero ennegrecido. No. de Pieza **HHP-23**

evolution twin cam sportster

Soporte Para Rectificado de Superficies Para Cabezas de Tipo V-Twin

- Utilice este soporte para montar cabezas de tipo V-Twin en su máquina de rectificado de superficies
- Rápido y preciso
- Construcción sólida en acero
- Incluye tornillos de ensamblaje de cabeza redonda
- Medida de 3" x 5 1/2" x 1 1/4"
- No. de Pieza **HDF-113**



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜEÑALES Y VOLANTES Y HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE CULATAS DE CILINDROS BLOQUES VOLANTES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"Hablamos español. Para su conveniencia tenemos representantes bilingües que le puedan ayudar con su orden." - Veronica, Ventas y Servicio, 2 años de servicio

Rollos de Cinta Abrasiva de Óxido de Aluminio

- Rollos de 1" x 50 yardas
- Fácil de usar ... simplemente corte el trozo del largo deseado
- Use con mandriles listados a la derecha

| Grano | No. de Pieza |
|-------|--------------|
| 60 | UR-1-60 |
| 80 | UR-1-80 |
| 100 | UR-1-100 |
| 120 | UR-1-120 |
| 180 | UR-1-180 |
| 320 | UR-1-320 |

Cinta Esmeril

- Para ser usada con aceite de sentado de válvulas
- Ideal para retoque final en cigüeñales, pines de pistons, vástagos de válvulas, árboles de levas, etc. • Use con mandriles ranurados listados a la derecha

| Descripción | No. de Pieza |
|-----------------------------|--------------|
| Rollo de 1" x 50 yd. | UR-1-CROCUS |
| Aceite de Sentado (4 onzas) | LP-LO-4 |
| Aceite de Sentado (8 onzas) | LP-LO-8 |

Mandriles Tipo Mariposa

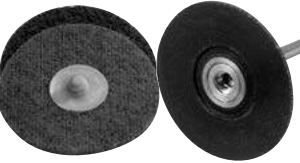
- Use con rollos abrasivos como los listados a la izquierda • Varios números de largo diferente

| Largo | No. de Pieza |
|-------|--------------|
| 3" | BM-3 |
| 6" | BM-6 |
| 8" | BM-8 |
| 10" | BM-10 |
| 12" | BM-12 |

Abrasivos de Repuesto, Paquetes y Mandriles

Discos Abrasivos (Reemplazo Rápido)

| Diá. Grano | Jobber | No. de Pieza |
|------------|------------|--------------|
| 1½" | 80 \$26.29 | AGD-15-80 |
| 2" | 80 25.29 | AGD-2-80 |



Discos Reemplazables

| Diá. | No. de Pieza |
|-------------------|---------------------|
| 2" Mediano | RSCD-2M |
| Grueso | RSCD-2C |
| 3" Mediano | RSCD-3M |
| Grueso | RSCD-3C |
| Portadores | No. de Pieza |
| 2" Diá. | RLH-2 |
| 3" Diá. | RLH-3 |

Ayuda de Maquinado

- Diseñado para aluminio
- Para operaciones de pulido y moldeado usando cartuchos de rollos, limas rotatorias, material esmeril o mandriles de cruz
- Protección para trabajo en hierro colado
- 32 oz./946.4mL
- No. de Pieza **PF-32**



Rollos Abrasivos Rectos

- 1½" de largo con hoyo de ½" • Caja de 50 • Completamente adheridos

| Diá. Grano | No. de Pieza |
|------------|---------------|
| ¼" | 40 SCR-250-40 |
| 80 | SCR-250-80 |
| 120 | SCR-250-120 |
| ¾" | 40 SCR-375-40 |
| 80 | SCR-375-80 |
| 120 | SCR-375-120 |
| 320 | SCR-375-320 |
| ½" | 40 SCR-500-40 |
| 60 | SCR-500-60 |
| 80 | SCR-500-80 |
| 100 | SCR-500-100 |
| 120 | SCR-500-120 |
| ¾" | 40 SCR-750-40 |
| 80 | SCR-750-80 |
| 120 | SCR-750-120 |

Rollos Abrasivos Rectos

- 1" de largo con hoyo de ½" • Caja de 50 • Completamente adheridos

| Diá. Grano | No. de Pieza |
|------------|-----------------|
| ¼" | 60 SCR-1-250-60 |
| 80 | SCR-1-250-80 |

Mandriles Para Rollos Abrasivos

- Para uso con rollos abrasivos cilíndricos rectos, o cónicos
- Piloto de ½" pilot x ¼" diá.

| Largo | No. de Pieza |
|-------|--------------|
| 2¾" | CR-275 |
| 4" | CR-40 |
| 6" | CR-60 |
| 8" | CRM-8H |
| 10" | CRM-10H |
| 12" | CRM-12H |

Rollos Cónicos Abrasivos a la Mitad

- 1½" de largo, con hoyo de ½" • Caja de 50 • Completamente adheridos

| Diá. Grano | No. de Pieza |
|------------|---------------|
| ¾" | 40 HTR-375-40 |
| 80 | HTR-375-80 |
| 120 | HTR-375-120 |
| 320 | HTR-375-320 |
| ½" | 40 HTR-500-40 |
| 80 | HTR-500-80 |

Rollos Cónicos Abrasivos Completos

- 1½" de largo con hoyo de ½" • Caja de 50 • Completamente adheridos

| Diá. Grano | No. de Pieza |
|------------|---------------|
| ¾" | 40 FTR-375-40 |
| 80 | FTR-375-80 |
| 120 | FTR-375-120 |
| 320 | FTR-375-320 |
| ½" | 40 FTR-500-40 |
| 60 | FTR-500-60 |
| 80 | FTR-500-80 |
| 100 | FTR-500-100 |
| 120 | FTR-500-120 |
| 5/8" | 40 FTR-625-40 |
| 80 | FTR-625-80 |

Lentes Reflectivos de Seguridad

- Lentes teñidos
- Con puente universal
- Lentes de carbonato
- No debe usarlos para soldar
- No. de Pieza **PGL-21**



Sponjas de Cruz

| Diá. Grano | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 2-Capas | |
| ¾" Fino | CB-75VF |
| Mediano | CB-75M |
| 1" Fino | CB-1VF |
| Mediano | CB-1M |
| 1½" Fino | CB-15VF |
| Mediano | CB-15M |
| 3-Capas | |
| 1¼" Fino | CB-125VF-HD |
| Mediano | CB-125M-HD |
| 1½" Fino | CB-15VF-HD |
| Mediano | CB-15M-HD |



Mandril Para

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------|--------------|
| 4" Mandrile | CB-MANDREL |
| Tornillos (3) | CB-SCREW |

Eje Con Aletas Abrasivas

- 1" de ancho con soporte de rosca ¼" x 20 • 1 unidad

| Diá. Grano | Jobber | No. de Pieza |
|------------|------------|--------------|
| 1½" | 80 \$11.99 | APK-7 |
| 2" | 80 11.99 | APK-8 |
| 2½" | 80 11.99 | APK-9 |
| 1" | 120 7.99 | AFW-1-120 |
| 2" | 120 8.99 | AFW-2-120 |
| 3" | 120 9.99 | AFW-3-120 |



NOTA: Extrema precaución debe tenerse al cortar o pulir metal. Asegúrese de usar lentes de seguridad.

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Moldeado y Pulido de Puertos Y Canales

Equipo de Pulido de Lujo de 48 Piezas



- Componentes de pulido de grado profesional
- Empacados en estuche protector de plástico claro

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-----------------|
| Equipo de 48 Piezas | DPK-100 | ▼ |
| Abrasivos de Repuesto | Grano | Cantidad |
| Aletas Abrasivas - 1"x1"x1/4" | 120 | 4 |
| Esponjas de Cruz | Mediano | 2 |
| 2-Capas, 1 1/2" | Fino | 2 |
| Mandril Para Esponjas de Cruz | | 1 |
| Rollos Abrasivos | 40 | 2 |
| Rectos de 1/4" Diá. | 80 | 5 |
| Rollos Abrasivos | 40 | 2 |
| Rectos de 3/8" Diá. | 80 | 5 |
| Rollos Abrasivos | 40 | 2 |
| Rectos de 3/4" Diá. | 80 | 2 |
| Rollos Cónicos Abrasivos a la Mitad de 1/2" diá | 40 | 2 |
| Rollos Cónicos Abrasivos | 80 | 5 |
| Completo de 5/8" diá. | 40 | 2 |
| Mandril Para Rollos | 2 3/4" L | 1 |
| Abrasivos | 4" L | 1 |
| Piedras Montadas - 3/8" x 3/4" | 60 | 1 |
| 1 1/16" x 1 1/4" | 60 | 1 |

motores pequeños
deportes de poder

Equipo de Pulido Para Motores Pequeños de 44 Piezas



- Componentes de pulido de grado profesional
- Empacados en estuche protector de plástico claro

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|-------------------------------------|--------------|-----------------|
| Equipo de 44 Piezas | SEPK-5 | ▼ |
| Abrasivos de Repuesto | Grano | Cantidad |
| Aletas Abrasivas - 1"x1"x1/4" | 120 | 2 |
| Esponjas de Cruz 3/4" | Fino | 2 |
| 1" | Mediano | 2 |
| | Fino | 2 |
| 1 1/2" | Fino | 2 |
| Mandril Para Esponjas de Cruz | | 1 |
| Rollos Abrasivos | 80 | 4 |
| Rectos de 3/8" Diá. | 120 | 4 |
| | 320 | 4 |
| Rollos Abrasivos a la Mitad de 3/8" | 80 | 4 |
| Rollos Cónicos Abrasivos | 80 | 4 |
| Completo de 3/8" diá. | 120 | 4 |
| 1" x 2 Yds. Rollos de | 120 | 1 |
| Cinta Abrasiva | 320 | 1 |
| Mandril Para Rollos | 2 3/4" Long | 1 |
| Abrasivos | 4" Long | 1 |

Rollos Abrasivos de Silicon-Carburo Con Mandriles Integrales de 4"



- Use el rollo abrasivo completamente antes de reemplazarlo (que a diferencia de los rollos normales se tienen que reemplazar al haberse gastado 50-60%)
- Disponibles en diámetros de 1/2" y 5/8" • Paquete de 5

| Diá. | Grano | No. de Pieza | Diá. | Grano | No. de Pieza |
|------|-------|--------------|------|-------|--------------|
| 1/2" | 60 | LSCR-500-60 | 5/8" | 60 | LSCR-625-60 |
| | 80 | LSCR-500-80 | | 80 | LSCR-625-80 |

Mandriles de Reemplazo Rápido y Rollos Abrasivos de Repuesto



- 5 rollos abrasivos por paquete • 1" x 1"
- Mandril con eje de 1/4" de diámetro

| Descripción | Grano | Jobber | No. de Pieza |
|-------------|-------|--------|--------------|
| Mandril | | \$8.99 | GMS-101 |
| Sleeves | 40 | 8.99 | GMS-140 |
| | 60 | 8.99 | GMS-160 |

Pasta Para Moldear Puertos y Pasajes

- Formula superior que usa pasta y endurecedor
- Seca sin ecoger
- Puede ser cortado y maquinado
- Resiste altas temperaturas de hasta 500°F (260°C)
- El equipo incluye la pasta, guantes y aplicadores
- Hace hasta 16 oz./453.6g de material • No. de Pieza PRK-99



consejo técnico
Los componentes epóxicos tienen la consistencia de una pasta gruesa la cual tiene que ser mezclada junta.

Rectificadora de Matrices Eléctrica

- Boquilla de 1/4" • Cable de 8' • 110V • 2.5 amperios
- 25,000 RPM • Incluye 2 llaves para las boquillas
- Control de Velocidad Opcional que le permite cambiar desde 200 a 25,000 RPM • Cable de 6'
- 110V • 15 amperios

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Rectificadora de Matrices de 25,000 RPM | GEO-600 |
| 25,000 RPM GEO-600 | GEO-SC |



NOTA: Extrema precaución debe tenerse al cortar o pulir metal. Asegúrese de usar lentes de seguridad.

Seguridad ante todo:

Asegúrese siempre que el eje de soporte de sus fresas han sido insertados lo suficiente en el mandril, y que este ha sido ajustado apropiadamente antes de operar.

Mantenga la presión y la fresa rotando constantemente durante el corte y enfóquese en granear la parte más alta de material primero.

Asegúrese que la pieza a trabajar está asegurada apropiadamente en su mesa de trabajo durante la maniobra.

Evite que la fresa se trabe o golpee el material que se está cortando.

Como mínimo utilice protección de lentes de seguridad para sus ojos, o aún mejor use protección completa para la cara.

FR-34-C

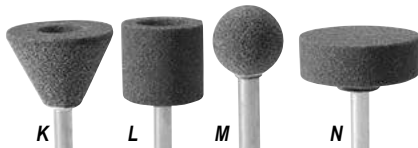
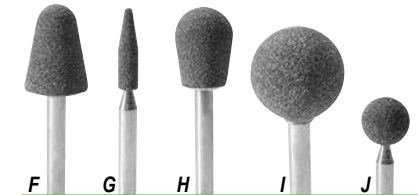
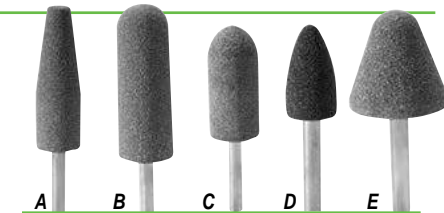


FR-45-C



Fresas Rotativas Con Eje de 1/4"

| Dia. | Largo | Largo del Eje | No. de Pieza |
|------|--------|---------------|--------------|
| 1/2" | 1 1/8" | 1.1" | FR-34-C |
| 1/4" | 1" | 1.0" | FR-45-C |



Piedras Abrasivas

Montadas en Ejes de 1/4"

• Aluminum-Oxide abrasive is ideal for roughing cast iron • 1 1/2" shank length

| Dia. | Largo | Grano | No. de Pieza |
|-----------|---------|-------|--------------|
| A 3/4" | 2 1/2" | 60 | GM-1 |
| B 7/8" | 2 3/4" | 60 | GM-3 |
| C 7/8" | 1" | 60 | GM-11 |
| D 1 1/16" | 1 1/4" | 60 | GM-12 |
| E 1 1/4" | 1 1/4" | 60 | GM-4 |
| F 3/4" | 1 1/8" | 60 | GM-5 |
| G 1/4" | 1 1/16" | 60 | GM-15 |
| H 3/4" | 1" | 60 | GM-23 |
| I 1" | 1" | 60 | GM-25 |
| J 5/8" | 3/8" | 60 | GM-26 |
| K 1 3/8" | 1" | 60 | GM-31 |
| L 1" | 1" | 60 | GM-38 |
| M 3/4" | 3/4" | 40 | GM-40 |
| N 1 1/2" | 1 1/16" | 60 | GM-236 |

Corto Largo



Fresas Rotativas Para Aluminio Con Soporte Largo

Escoja de 2 medidas de ejes - 1 1/2" y de 6" en varias medidas. Todas las fresas tienen la característica de 1/4" en diámetro de eje.

| Dia. | Largo | No. de Pieza | Dia. | Largo | No. de Pieza |
|--------|---------|--------------|--------|---------|--------------|
| A 1/2" | 1" | AFR-34 | A 1/2" | 1" | LAFR-34 |
| B 1/4" | 1 5/16" | AFR-45 | B 3/8" | 3/4" | LAFR-45 |
| C 1/2" | 1/2" | AFR-55 | C 1/2" | 7/16" | LAFR-55 |
| D 1/2" | 1" | AFR-93 | D 1/2" | 7/8" | LAFR-70 |
| E 3/8" | 1 3/16" | AFR-121 | E 1/2" | 1" | LAFR-93 |
| | | | F 3/8" | 1 1/16" | LAFR-121 |

Ahorre Casi un 30%
Al Comprar el Equipo
Completo

Fresas Rotativas de Corte Doble de Carburo

• Eje de 1/4" de diámetro y extendido de 6"

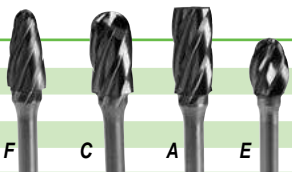
| Dia. de Corte | Largo de Eje | No. de Pieza | Incl. |
|-----------------------------|--------------|--------------|-------|
| Equipo Completo de 5 Piezas | | LFR-KIT | ▼ |
| A 1/2" | 1 1/8" | LFR-34C | x |
| B 1/4" | 1/2" | LFR-45C | x |
| C 1/2" | 1/2" | LFR-55C | x |
| D 1/2" | 1 1/16" | LFR-46C | x |
| E 1/2" | 1 1/8" | LFR-141C | x |



Fresas Rotativas de Corte Singular de Carburo

- Eje de acero de 1/8"
- Para todos los metales no ferrosos
- Eje nominal de 1 1/2" de largo

| Dia. de Corte | Largo de Corte | No. de Pieza |
|---------------|----------------|--------------|
| 1/4" | 1/2" | FRA-51F |
| 1/4" | 1/2" | FRA-51C |
| 1/4" | 1/2" | FRA-51A |
| 1/4" | 1/4" | FRA-51E |



Fresas Rotativas de Carburo de 1/4"

- Su diseño reduce las ranuras de atrás
- Eje de 1/4" • Largo de los ejes de 4", excepto las MRT-56C de 6" de largo

| Dia. | Largo | No. de Pieza | Dia. | Largo | No. de Pieza |
|---------|--------|--------------|---------|--------|--------------|
| A .375" | 1.000" | MSH-34C | E .500" | 1.000" | MRT-56C |
| B .437" | .970" | MRT-44C | F .500" | .880" | MSE-54C |
| C .437" | .875" | MSE-44C | G .500" | 1.000" | MSF-54C |
| D .500" | .975" | MRT-54C | H .500" | 1.245" | MSH-54C |

Organización de Partes



Bandeja de Organización de Partes Para Culatas de 2 Árboles de Levas

- Organice válvulas, resortes, retenedores, candados, ajustadores y árboles de levas
- Resistente al aceite y al solvente
- Mantenga los componentes de válvulas sin revolverse, cambiando así el ajuste de las válvulas
- 23¼" x 26½" x 2" • No. de Pieza **DOHC-1**



Organizador Para Partes de Culatas

- Para guardar válvulas, resortes, retenedores y candados en orden para ensamblar • Resistente al aceite y solventes
- Mide 28" x 12½" x 3"H
- No. de Pieza **SHO-8**

Bandeja Para Organización de Trén de Válvulas Para Motores de 4, 6 o 8 Cilindros de OHV

- Mantiene las barillas de botador, balancines, botadores, etc. en orden
- Irrompible • 64 compartimientos
- Mide 11⅞"W x 13½"D x 1½" H
- No. de Pieza **VTO-80**



Lentes de Aumento y de Seguridad

| Aumento | No. de Pieza | Aumento | No. de Pieza |
|---------|----------------|---------|----------------|
| 1.00 | BSG-100 | 2.00 | BSG-200 |
| 1.25 | BSG-125 | 2.25 | BSG-225 |
| 1.50 | BSG-150 | 2.50 | BSG-250 |
| 1.75 | BSG-175 | 3.00 | BSG-300 |

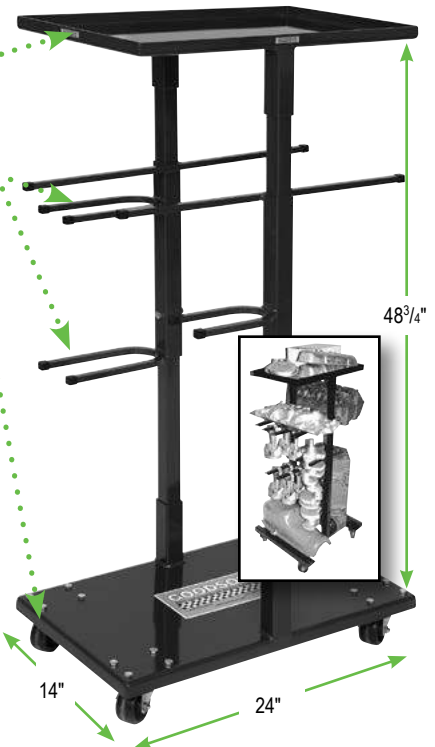
La bandeja superior cuenta con un borde de 1" que evita que las partes se caigan

Perchas de acero sólido sostienen las bielas de pistón y cigüeñales

Ruedas de trabajo pesado que permiten mover el carrito y el motor fácilmente

Carro de Soporte Para Organizar Motores

- Eficaz en el ahorro de espacio
- Con ruedas de trabajo pesado
- Sostiene todas las partes de un motor retirado del suelo en solo 4 pies cuadrados
- Para mover todo el motor fácilmente
- Requiere de ensamblaje
- No. de Pieza **EC-200**



Bandeja Para Organizar Partes de Bloque en Motores de Ford y GM

- Guarde botadores, pistones, bielas, barillas de botador y árboles de levas
- Compartimientos moldeados que mantienen las partes seguras y en orden
- Mide 24¼" x 25½" x 1½"D
- No. de Pieza **iEO-80**



Bandeja Para Organización de Partes Para Culatas de Harley®

- Plástico moldeado virtualmente irrompible • Resistente al aceite y al solvente • Con soportes para ponerlas una sobre otra, y de esa manera ahorrar espacio
- Mide 27⅞" x 14⅞" x 3" • No. de Pieza **HHO-2**

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Cepillos Redondos Con Punta

| Diá. / Alambre / Tipo | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Trabajo Estandar | |
| 1/2" .020" plegado | GBC-4 |
| 3/4" .020" plegado | GBC-6 |
| 1" .020" plegado | GBC-10 |
| 1 1/2" .020" plegado | GBC-14 |
| 1 3/4" .012" plegado | NH-16 |
| 2 3/4" .012" plegado | NH-26 |
| 1 3/4" .014" galvanizado para aluminio | ANH-16 |
| 2 3/4" .014" galvanizado para aluminio | ANH-26 |
| Trabajo Pesado (listados de izquierda a derecha) | |
| 1/2" .014" plegado | GBC-4A |
| 1 1/8" .020" entrelazado | GBC-12 |
| 1 1/8" .020" entrelazado | GBC-12HD |
| 3/4" .020" entrelazado | NH-6 |



Cepillo Con Vástagos de 1/4"

| Cepillo de Copa Profunda al desgastarse se puede cortar para así exponer nuevo material | | | |
|---|---------------------|----------------|--------------|
| Diá. | Medida de Alambre | Grado | No. de Pieza |
| 1/4" | .012", 6" largo | Económico | DEB-1 |
| 3/8" | .017", 6" largo | Económico | DEB-2 |
| Cepillo Ancho para remover el carbon de los pasajes del motor | | | |
| 1/2" bola, 5/16" cable | | Trabajo Pesado | DEB-3 |
| Cepillo Para Puertos al desgastarse se puede cortar para así exponer nuevo material | | | |
| 1/4" | .014", 4" largo | Estandar | DEB-4 |
| 1/2" | .020", 2 1/2" largo | Trabajo Pesado | DEB-5 |
| Cepillos en Forma de Copa rosca de 5/8"-11 NC - para graneadores de ángulos estándar de 4 1/2" | | | |
| 3" | .014" torcido | Trabajo Pesado | WCB-30 |
| 4" | .014" torcido | Trabajo Pesado | WCB-40 |



Cepillos Para Preparación de Bloque

| Application | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Para Hoyos Pequeños en el Bloque 1/4" x 2" x 10", nilón | OB-1 |
| Para Árbol de Levas 5/16" x 2 1/2" x 12", nilón | OB-2 |
| Como el OB-2 Pero Más Flexible 5/16" x 2 1/2" x 12", nilón | OB-2A |
| Para Líneas de Retorno de Aceite 3/8" x 2 1/2" x 12", nilón | OB-3 |
| Para Inyectores de Diesel 1 3/4", acero | DIB-1 |
| Para Orificios de Botadores 1" x 3" x 14", nilón | LBB-100 |



Cepillos de Alambre de Acero Para Galerías de Aceite

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------|--------------|
| Equipo de 3 Piezas | |
| 1/4" x 3" x 24" | OGB-1 x |
| 3/8" x 3" x 24" | OGB-2 x |
| 5/8" x 3" x 24" | OGB-3 x |

Cepillos de Fibra de Nylon

- Para limpieza de galerías de aceite

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------|--------------|
| Equipo de 5 Piezas | |
| 3/8" x 3" x 34" | OGB-38 x |
| 1/2" x 2 1/2" x 34" | OGB-42 x |
| 5/8" x 3" x 34" | OGB-5 x |
| 3/4" x 3" x 34" | OGB-7 x |
| 3/4" x 3" x 40" | OGB-8 x |



Cepillo Para Vástago de Pistón

- Limpie el diámetro interior de sus vástagos de pistón con este cepillo
- Le quedara a vástagos de pistón desde .080" D.I.
- 12" de largo total
- No. de Pieza **PRB-80**

consejo técnico

Es importante limpiar muy bien los vástagos de pistón al reconstruir un motor. No limpiar los residuos del interior de los vástagos de cada pistón es como reusar su ropa por varios días; usted está poniendo en riesgo todo el trabajo realizado anteriormente. Para este propósito el cepillo especial para interiores de vástago de pistón es ideal para remover esta clase de residuos que su sistema regular de limpieza no ha alcanzado.

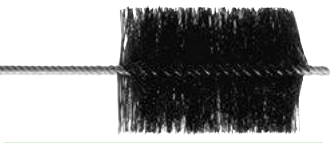
Cepillo Manual Para Guías

- 1/2" Diámetro
- Cerdas de nilón
- OAL: 8 3/4"
- No. de Pieza **WCB-44**



Cepillo Redondo de Fibra Para Limpieza

- 11" de largo
- Cerdas de nilón
- Soporte manual de madera
- No. de Pieza **PCB-348**



Cepillos Para Lavado de Cilindro

| Diá. | Length | No. de Pieza |
|--------|---------|--------------|
| 2" | 36" | CBB-200 |
| 2 1/4" | 36" | CBB-225 |
| 2 1/2" | 36" | CBB-250 |
| 3 3/4" | 18 1/2" | CWB-27W |
| 3 1/2" | 18 1/2" | CWB-35 |
| 4" | 18 1/2" | CWB-40 |
| 4 1/2" | 18 1/2" | CWB-45 |
| 5" | 18 1/2" | CWB-50 |

Brocha Para Lavado de Partes

- Manguera de 24" de largo se adapta sobre la boquilla de descarga de los tanques de limpieza
- No. de Pieza **PWB-FLO-1**



Cepillos Para Guías de Válvulas

| Medida | Alambre de Acero | | Cerdas de Nilón | |
|-----------------|------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | Largo | No. de Pieza | Largo | No. de Pieza |
| 5/16" x 2 1/2" | 9 1/2" | GVP-1 | 12" | GVP-1N |
| 1 1/2" x 2 1/2" | 9 1/2" | GVP-2 | 12" | GVP-2N |
| 3/8" x 2 1/2" | 9 1/2" | GVP-3 | 12" | GVP-3N |
| 7/16" x 2 1/2" | 9 1/2" | GVP-4 | 12" | GVP-4N |
| 1/2" x 2 1/2" | — | — | 10 1/2" | GVP-5N |
| 9/16" x 2 1/2" | — | — | 10 1/2" | GVP-6N |
| 3mm x 1 1/4" | 8" | GVP-7S | 8" | GVP-7N |
| 4mm x 1 1/4" | 8" | GVP-8S | 8" | GVP-8N |
| 5mm x 1 1/4" | 8" | GVP-9S | 8" | GVP-9N |
| 6mm x 1 1/4" | 8" | GVP-10S | 8" | GVP-10N |
| 7mm x 1 1/4" | 8" | GVP-11S | 8" | GVP-11N |



Cepillos de Alambres Radiales

Rizado ... Estándar y Trabajo Pesado

Este tipo de cepillos han sido diseñado para ser flexibles, dándoles una ida más larga. El rizo también le permite a los alambres estar más juntos, apoyándose entre sí, para un limpiado más agresivo.

Torcido ... Superior

Más fuerte que el rizado, los alambres están acordonados $\frac{2}{3}$ de su longitud, creando dureza con extremo flexibles que se mantienen apretados durante el uso. Estos cepillos han sido diseñados para ser usado con revoluciones más altas..

Entrelazado ... Ultra

Los alambres están entrelazado completamente para una mejor rigidez y un limpiado más rápido. Los nudos tienen más alambres para resistir que braduras y durar más que los cepillos entrelazados comunes por un amplio margen.

Cepillos de Alambre Radiales

- Con cable de acero de alto contenido de carbon, templado en aceite • Alta densidad
- Para ejes de $\frac{1}{2}$ "- $\frac{5}{8}$ "

| Medida | Alambre | Grado | No. de Pieza |
|------------------------|-------------------|----------|--------------|
| 6" x $\frac{13}{16}$ " | .014" Plegado | Estandar | ADA-6 |
| 7" x $\frac{7}{8}$ " | .014" Plegado | Pesado | DA-7 |
| 6" x $\frac{9}{16}$ " | .016" Torcido | Superior | TS-6 |
| 8" x $\frac{3}{4}$ " | .016" Torcido | Superior | TS-8 |
| 6" x $\frac{7}{16}$ " | .023" Entrelazado | Ultra | QTC-6 |



BG-KIT

Conjunto de Cepillos Para Reconstrucción de Motor

- Incluye los cepillos que usted va a necesitar para un trabajo de motor particular • Un conjunto magnifico para empezar y despues agregar lo que es necesitado
- Cepillos de reemplazo disponibles

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Conjunto de Cepillos - 10 Piezas | BG-KIT ▼ |
| 4" Cepillo de Nilón Para Lavado de Cilindro | CWB-40 x |
| $\frac{1}{2}$ " Cepillo de Nilón Para Guía de Válvula | GVP-2N x |
| $\frac{3}{8}$ " Cepillo de Nilón Para Guía de Válvula | GVP-3N x |
| Cepillo Para Orificios de Botadores | LBB-100 x |
| Cepillo de Alimentación Pequeño de Nilón | OB-1 x |
| Cepillo Para Árboles de Levas | OB-2 x |
| $\frac{3}{8}$ " Cepillo de Galería de Aceite | OGB-38 x |
| $\frac{1}{2}$ " Cepillo de Galería de Aceite | OGB-42 x |
| $\frac{5}{8}$ " Cepillo de Galería de Aceite | OGB-5 x |
| Cepillo Redondo de Fibra Para Limpieza | PCB-348 x |

Discos Plásticos Abrasivos Roloc

- Efectivos en hierro colado, también para uso en aluminio
- Granos abrasivos empastados en plástico que se desgastará para expone nuevo abrasivo

| Discos Abrasivos Roloc | | | | |
|------------------------|----------|-------|----------|--------------|
| Medida | Color | Grano | Max. RPM | No. de Pieza |
| 2" | Verde | 50 | 25,000 | RBD-2G |
| | Amarillo | 80 | 25,000 | RBD-2Y |
| | Blanco | 120 | 25,000 | RBD-2W |
| 3" | Verde | 50 | 18,000 | RBD-3G |
| | Amarillo | 80 | 18,000 | RBD-3Y |

| Portadores | | |
|------------|--------------------------|--------------|
| Size | Descripción | No. de Pieza |
| 2" | Portadores de Tipo Roloc | RLH-2 |
| 3" | Portadores de Tipo Roloc | RLH-3 |



Super Raspador™

- Para remover empaques, carbon, óxido, pintura y mucho más
- Cortados a precisión
- Con punta sólida de carburo
- Cuchilla de doble lado
- Dura 200 veces más que los regulares de acero
- Con soporte de acero de $\frac{1}{8}$ " de grueso
- Trabajo en todo tipo de metales incluyendo al Aluminio
- No causa daño en metales blandos



| Ancho | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| $\frac{5}{8}$ " | SS-4U625 |
| 1 $\frac{1}{4}$ " | SS-4U |
| 2" | SS-4U2 |



Raspador Neumático

- Más rápido y fácil que los raspadores manuales
- Cuchilla en acero biselada de 1"
- Remueve empaques con 2500 golpes por minuto

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------|--------------|
| Herramienta Completa | AGS-310 |
| Cuchilla de Repuesto | AGS-310B |

Pistolas Neumáticas Para Aplicación de Fluidos

- Mantenga la BG-50 pegada a la línea de suplemento
- El soporte manual se mantiene frío aún utilizando agua caliente • BG-100 utiliza agua y aire para proporcionar un chorro de la presión de vapor frío • BG-100 incluye un tubo de desfogue, una extensión de boquilla y un adaptador de lavado • Se conecta a entradas de $\frac{3}{4}$ " a 1 $\frac{1}{2}$ " de diámetro

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------------|--------------|
| Pistola Hidro-Neumática | BG-150 |
| Pistola Hidro-Neumática Con Gatillo | BG-100 |
| Boquilla de Repuesto Para BG-100 | BG-NOZZLE |





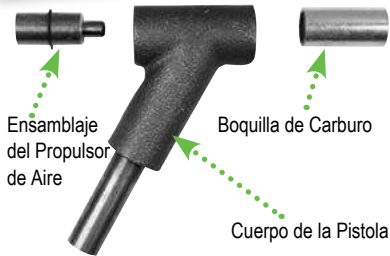
"Nosotros creemos que cada cliente es muy importante. Si usted necesita una herramienta o suplemento para el siguiente día o una orden de último minuto, usted puede contar con Goodson. Usted siempre recibirá el mismo trato cortés y amable que muestra lo mucho que apreciamos el hacer negocios con ustedes."

- Jarrad, Departamento de Envíos de Goodson, 2 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Pistolas Para Chorro de Arena Para Maquinas Pequeñas

- Cuerpo de bronce
- Para Trinco, Econoline, etc.
- Incluye el Cuerpo de la Pistola, Propulsor de Aire y Boquilla



| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Pistola Completa Para Maquinas Pequeñas | GB-113 |
| Partes de Repuestos | |
| Cuerpo de la Pistola Únicamente | GB-111 |
| Boquilla de Carburo 19.05mm D.E., 7.94mm D.I. | GB-204 |
| Ensamblaje de Propulsor de Aire 3.97mm D.I., 25 CMF | GB-330 |

Pistola de Gatillo Para Limpieza Con Chorro de Arena

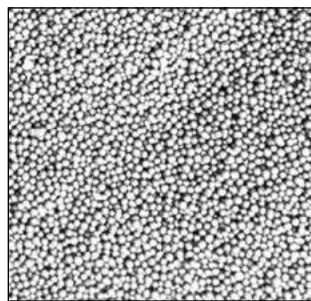
- Usese con 9 CMF de aire comprimido
- Pistola de reemplazo
- La pistola incluye una boquilla de cerámica reemplazable
- Boquilla de cerámica de 3/16" (4.76mm)
- Para la mayoría de las máquinas económicas
- Para la mayoría de las máquinas con entrada de aire de 1/2" (12.7mm) con rosca de 1/4" (6.35mm)



| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------------|--------------|
| Pistola Completa | GB-9 |
| Boquillas de Reposos (Paquete de 3) | GB-9-NOZ |

Polvo de Vidrio

- Limpia piezas completamente sin remover ningún material
- Bolsa de 50 libras
- Medida #8
- Seguro para usar en materiales ferrosos o no-ferrosos
- No. de Pieza **GB-CM**



Protector Plástico

- Protége la pieza interior de las ventanas de máquinas de limpieza pro chorro de arena y adhiere con cinta pegante ordinaria
- Ahorre tiempo y dinero, reemplace el protector plástico, en vez de vidrio completo
- Rollos de 24" x 10'
- No. de Pieza **GB-FILM**

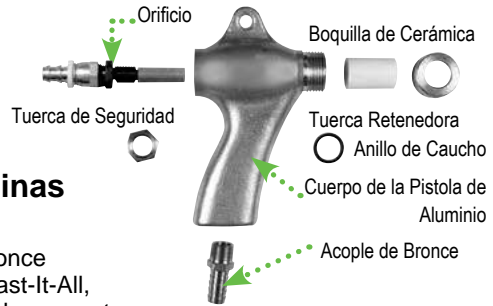


consejo técnico

Para mejor resultados, adjuntarlo a la ventana del gabinete con cinta de doble cara ordinario (que no es incluido).

Pistolas Para Chorro de Arena Para Maquinas Grandes

- Cuerpo de bronce
- Para Zero, Blast-It-All, Winona Van Norman, etc.
- Incluye boquilla de cerámica de .313" de D.I.



| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Pistola Completa Para Maquina Pequeñas | GB-100 |
| Partes de Repuestos | |
| Cuerpo de la Pistola Únicamente | GB-101 |
| Acople de Bronce | GB-04 |
| Tuerca Retenedora de la Boquilla (no incluida en el equipo) | GB-54 |

| Equipos Para Reconstruir | No. de Pieza | Incluye |
|---------------------------------------|--------------|---------|
| .250" D.I. | GB-4-OK | ▼ |
| .313" D.I. | GB-5-OK | ▼ |
| .375" D.I. | GB-6-OK | ▼ |
| .437" D.I. | GB-7-OK | ▼ |
| Boquilla Cerámica .250" ID | GB-74 | x |
| 7/8" D.E. x 1 3/8" .313" ID | GB-75 | x |
| .375" ID | GB-76 | x |
| .437" ID | GB-77 | x |
| Orificios de Repuestos | | |
| | GB-64 | x |
| | GB-65 | x |
| | GB-66 | x |
| | GB-67 | x |
| Tuerca Aseguradora | GB-52 | x x x x |
| Anillo de Caucho Para Boquilla | GB-53 | x x x x |



Abrazaderas se venden separado

Guantes Para Máquinas de Limpieza Por Chorro de Arena

- 30" de largo total • Para orificios de hasta 10" de diámetro
- Guante de neopreno durable con camisa en nilón • El diseño de la camisa hace que el guante se ubique en la máquina más rápidamente • Abrazaderas se venden separado

| Orificio | Descripción | No. de Pieza |
|---------------------|---|--------------|
| Hasta 8" (20.32 cm) | Sencillo: mano izquierda | GB-654-G |
| | Sencillo: mano derecha | GB-655-G |
| | Par: un derecho, un izquierdo | GB-660-G |
| | Par+: un derecho, dos izquierdos | GB-663-G |
| Hasta 10" (25.4 cm) | Sencillo: mano izquierda | GB-754-G |
| | Sencillo: mano derecha | GB-755-G |
| | Par: un derecho, un izquierdo | GB-770-G |
| 8" y 10" | Abrazadera de Repuesto: caza en los dos orificios | GB-CLAMP |

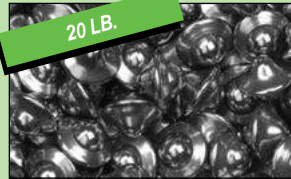
CONSEJO DE SEGURIDAD: NUNCA apunte la pistola hacia el gabinete

Medios de Limpieza

Para Máquinas de Limpieza de Rota-Vibración



Diagonales de Cerámica (20 lb.)
Para materiales blandos como bronce y aluminio. 5/16" diá., 5/8" largo
No. de Pieza **PTM-20CR**

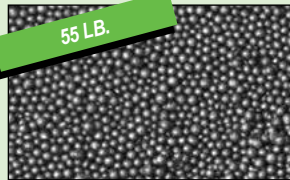


Conos Esféricos (20 lb.)
Ideal para resortes. Bola de adentro .385", cono de .475"
No. de Pieza **PTM-20BC**

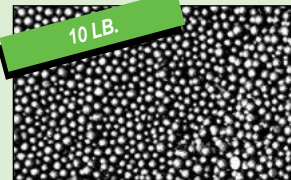


Diagonales de Aceros (20 lb.)
Ideal para válvulas.
5/16" diá., 5/8" largo
No. de Pieza **PTM-20D**

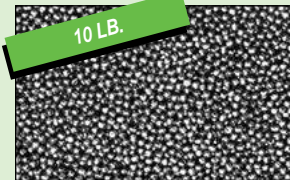
Para Máquinas Limpiadoras Sin Aire



Esferas de Acero, 170 grade (55 lb.)
Ideal para limpieza de cabezas de hierro colado. Diámetro varíe de .017" hasta .024".
No. de Pieza **SS-CM**



Esferas de Acera Inoxidable, Acondionadas. Limpia culatas de aluminio y las hace lucir como nuevas. Restaura el terminado brillante en aluminio. Dura más que las esferas de acero carbonado regular. El diámetro varía de .006" a .016". 10 lb.
No. de Pieza **SS-CS10**



Trozos de Cable Cortados de Acero Inoxidable No acondicionado. Limpia culatas de aluminio o de hierro colado antes de soldar y normaliza después de la soldadura. Auda a prevenir la orrosión después de limpiar. Diámetro de .020". 10 lb.
No. de Pieza **SS-CW10**

Guantes de Seguridad Para Tanques Calientes

- No diseñados para uso con solventes
- Vendido en pares
- Modelos para hombros incluyen cordones para mantenerlos en posición



| Descripción | No. de Pieza |
|---|-----------------|
| Estilo Apretado en la Muñeca (14" de largo) | HTG-200 |
| Largo al Codo (18 1/2" de largo) | HTG-200E |
| Largo al Hombro (34 1/2" de largo) | HTG-200L |

Delantal de Neopreno de Largo Completo

- Protége de soluciones causticas, grasa y aceite
- Estilo alto • 35" x 45"
- No. de Pieza **HTA-300**

Mostrado con guantes largos de protección para tanque calientes



Delantal Protector de Tela

- Delantal estilo babero
- Hecho en fibra negra para trabajo pesado
- Con bolsillos convenientes
- Con el logo de Goodson Racing
- Durable y lavable
- No. de Pieza **CA-100**



Porta Candados

- Con un cierre firme
- Agujeros de 1/4"
- Ideal para candados de válvulas en lavadora
- Material de PVC resistente al solvent
- No. de Pieza **VK-15**



Protectores Para Vástagos de Válvulas

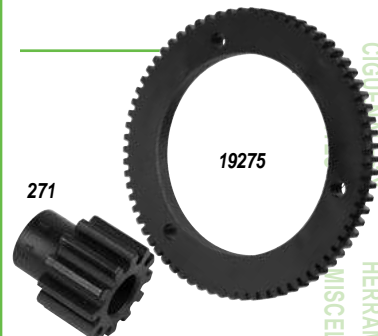
- Proteja partes por préridas o daños
- Faciles de poner y quitar
- 16 por paquete
- No. de Pieza **VSP-16**



Engranaje de Repuesto Para Lavadoras de Piezas

- Reemplaza piezas discontinuadas de Sioux™

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| Engranaje de Acero | 271 |
| Engranaje de Fibra | 19275 |



Canasta Para Tanque de Limpieza Rotativa

- Para máquinas de Goodson, K.I., Axe, RMC, y Peterson • 8"x12"x12"
- No. de Pieza **PT-BASKET**



Solución Para Máquinas de Lavado de Piezas Por Rota-Vibración

- Dilucción de 30:1
- Para mejores resultados, seque las piezas con aire compirmido
- 1 galón / 3.78L
- No. de Pieza **PT-SOL**

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
BLOQUES
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Cosmoline®

- Utilize una brocha para aplicarlo directamente a la pieza maquinada
- Progége hieo, acero y aluminio
- Se puede rebajar para sumergir algunas partes

| Cantidad | No. de Pieza |
|----------|--------------|
| 2 lbs. | RPC-2A |
| 35 lbs. | RPC-35A |



Aceite Protector Contra Óxido

- Apliquesa puro • Crea una película protectora
- Se limpia con solventes comunes • Aplíquelo con brocha o spray usando el atomizador Sure Shot
- 1 Galón / 3.78 L
- No. de Pieza RPO-10

Atomizador de Aluminio Sure Shot® de 24 Onzas

- Para presurizar con air comprimido de 80 a 150 lbs. • Sin mangueras ni cables que limitaran movimiento
- Punta de válvula ajustable
- Puede ser usado con todo tipo de aceites o con compuestos de base en agua
- **No recomendable para pintura o sustancias causticas**



| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Atomizador Sure Shot | PS-2014 |
| Arandela de Válvulas de Repuesto | PS-2014OR |
| Anillo de Caucho de Reemplazo Para Botella | PS-2014NW |

Bolsa de Recolección de Residuos

- Caza en cualquier máquina con tanque de refrigerante
- Reemplace filtros originales de alto costo por esta bolsa económica pero efectiva
- Adhiere filtración a máquinas que no tienen suficiente • Bolsa de polietileno de 8" x 24"
- No. de Pieza SB-1



Bombas Para Fluidos Enfriadores

Bomba Para 170 Galones Por Hora

- HP: 1/125 • Capacidad: 170 gal/hora en profundidad de 1"
- Sellos de Alta Temperatura
- 115 Voltios • Medida de: 4" x 3¼" x 2¾"
- No. de Pieza COP-166



Bomba Para 1200 Galones Por Hora

- HP: 1/6
- Capacidad: 1200 gal/hora en profundidad de 1"
- 115 Voltios
- Medida: 7¾" x 6⅞" x 4⅝"
- No. de Pieza COP-1833



Protector Para Óxido

Periodos Corto
 • No es pega • Dura algunas semanas • Limpieza con solo una toalla

Periodos Prolongados
 • La formula es más gruesa, protégé más pero requiere de solvente para limpiar

| Formula | No. de Pieza |
|------------|--------------|
| Corto | RS-16* |
| Prolongado | RS-16-OD* |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Protector Contra Óxido Para Maquinaria

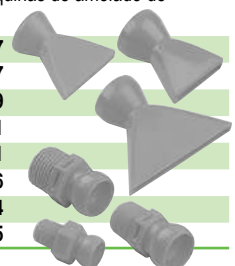
- Protégé la maquinaria sin causar descomposición
- Se mezcla con el refrigerante, no hay necesidad de remover para usar la maquinaria
- 1 Gallon / 3.78 L
- No. de Pieza RS-128



Mangueras Ajustables Para Fluidos

- Mangueras universales que mantienen la forma y posición
- Ideales para toda clase de maquinas de rectificación de cigüeñales, rectificadoras de bielas, manquinas para corte de volantes de clutch o rectificadoras de superficies
- Se pueden adaptar para el largo deseado
- Resistentes a los quimcos

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Equipo de Manguera de ¼" | ACH-400 |
| Incluye manguera de 18" de largo, acoples NPT de ¼" y ⅛" y terminales redondos de ⅜", ⅝" y ¼". Para la mayoría de las limpiadoras de partes, cortadores de asientos con fluido y rectificadoras de válvulas | |
| Equipo de Manguera de ½" | ACH-600 |
| Incluye manguera de 16½" de largo, acoples NPT de ⅜" y ½" y terminales redondos de ¼", ⅜" y ½". Para la mayoría de las maquinas de amolado de cilindros y rectificadoras de volantes | |
| Punta Plana de 1" para mangueras de ¼" | ACH-407 |
| Punta Plana de 1¼" para mangueras de ½" | ACH-807 |
| Punta Plana de 2½" para mangueras de ½" | ACH-809 |
| Manguera de D.I. de ¼", 11" de largo | ACH-401 |
| Manguera de D.I. de ½", 11" de largo | ACH-801 |
| Conector de Rosca de ⅜" NPT para ¼" D.I. | ACH-406 |
| Conector de Rosca de ⅜" NPT para ½" D.I. | ACH-804 |
| Conector de Rosca de ½" NPT para ½" D.I. | ACH-805 |



Iman Universal Para Uso Con Fluidos Refrigerantes

- Ideal para maquinas de rectificación de cigüeñales, cortadores de volantes de clutch, rectificadoras de superficies de culatas, etc.
- Corte el material de acuerdo a su conveniencia or forma de la máquina
- Mide 3" x 48"
- No. de Pieza UCM-348



Soluciones Químicas Para Limpieza



Agente Controlador de Espuma

- Para lavadoras de partes a presión, tanques calientes agitados por aire, o tanques de liquido enfriador
- Altamento concentrado – empiece con 1 onza en 50 galones

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 8 onzas / 236.6mL | D-FOAM-10 |
| 1 galón / 3.78L | D-FOAM-128 |

Detergente Para Lavadoras de Partes a Presión

- Para trabajo pesado • No-caustico
- Penetra y emulsifica los depositos duros de grasa y aceite en hierro colado y aluminio • No hace espuma excesivamente • Con aditivos que evitan la acumulación de residuos en los componentes de la máquina lavadora
- Use en una temperatura máxima de 165° F / 73.9° C
- Mezcle 4 oz. por galón de agua
- Cubo de 50 lb. / 22.68 kg
- No. de Pieza **PJS-50**



Detergentes Concentrados Para Tanques Calientes

Para Partes Ferrosas

- Formula alcalina fuerte • Remueve grasa, mugre, aceite, cabon y pintura
- 25 libras • Mezcle ½ libra por 1 gal. de agua
- No. de Pieza **D-Ci25**

Para Partes No-Ferrosas

- Suave en aluminio y otros materiales sensitivos • Remueve grasa pesada y aceites
- Cubo de 50 lb. • Mezcle ¼ lb. por 1 galón
- No. de Pieza **D-AL50**



Papeles Para Revisión de pH

- Fácil de usar • 100 tiras de puebas
- Use la guía útil escrito en la caja para determinar el pH de 0 a 14
- No. de Pieza **HT-PH**

consejo técnico

Ponga atención a las proporciones de mezclado en sus productos químicos de limpieza!

Es importante que usted empiece con mezclas de solución livianas y gradualmente vaya aumentando su potencia hasta lograr el efecto deseado. Una solución sobre saturada es tan inefectiva como una mezcla de solución de baja concentración. Al empezar su mezcla livianamente, usted podrá ir aumentando la cantidad de químico para lograr la efectividad requerida, mientras que a una solución sobre saturada es imposible retroceder su efecto a menos que esta sea reemplazada en su totalidad. Utilice nuestras papeletas de análisis de pH para testear la concentración del detergente.



Detergente Multi-Usado Para Desengrasado de Partes

- Detergente de alta versatilidad para limpieza de toda clase de partes dentro y fuera de su taller; pisos, maquinarias y más
- **No para uso en máquinas de lavado a presión**

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | PD-10 |
| 5 Galones / 18.39L | PD-50 |



Micro Biostat

- Controla bacterias y hongos en depósitos de refrigerantes
- 1 onza sirve para el tratamiento de 5 galones de refrigerante
- Opere la máquina por 30 minutos y luego desheche el fluido
- Buelva a llenar con liquido refrigerante, y trate 1 onza por cada 10 galones de fluido
- Repita el procedimiento de 10 dias a cada 2 semanas como sea necesario
- Botella de 20 oz. / 591.5mL
- No. de Pieza **GBP-20**



Detergentes Para Máquinas de Ultrasonido

- Para uso en Aluminio y en metales ferrosos
- Detergente de poder mediano puede también ser usado en materiales plásticos
- Detergente de poder mediano incluye protección anti oxidado
- Limpieza ultrasónica excepcional
- 5 galones / 18.39L

| Descripción | Mezcle | No. de Pieza |
|-----------------|--------|--------------|
| Trabajo Mediano | 1:20 | USD-MD50 |
| Heavy Duty | 1:10 | USD-HD50 |

Filtros de Reemplazo Ultrasónico (2" x 9"L)

| Filtración | No. de Pieza |
|-------------|--------------|
| 30 micrones | USF-30 |
| 50 micrones | USF-50 |



ARMEX® Medio XI Para Limpieza y Mantenimiento de Soda a Presión

- Formula de grano 70 / 270 micrones
- Utilizado para limpiar y remover materiales de cualquier tipo de superficies incluyendo aluminio, acero, fibra de vidrio y plásticos • Ideal para bloques, cabezas y múltiples de admisión • Se disuelve en agua tibia, minimizando residuos de partículas que podrían bloquear pasajes de aceite o de combustible • No estropeara la superficie en la qual se utilice este medio • No toxido y no catalogado como peligroso con un pH de 8.2 • Bolsas de 50 lb. / 22.7 kg • No. de Pieza **SMB-170**



RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜENALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Siempre me aseguro que todos los productos de Goodson sean empacados apropiadamente e incluyan instrucciones de manejo, las cuales son de importante uso para nuestras clientes"

- Jill, Departamento de Compras de Goodson - 13 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE VOLANTES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Organice, Guarde o Limpie Partes Con Canastas Para Partes Pequeñas

- Malla soldada galvanizada de 1/4"
- Resistente a toda clase de solventes
- No para usar con soluciones causticas



Canasta Pequeña Con Tapa

- 2 1/4" de diá. x 7" de altura • No. de Pieza **PWB-2**



Canasta Mediana Con Tapa

- 4 1/2" de diá. x 7" de altura
- No. de Pieza **PWB-4**



Canasta Sencilla Unicamente Con Soporte

- 8" de diá. x 9" de altura
- Tapa y seguro vendido por separado
- No. de Pieza **PWB-10**



Canasta Sencilla Con Tapa y Seguro

- 8" de diá. x 9" de altura
- No. de Pieza **PWB-15**



Canasta Doble Con Seguro

- 9" de diá.
- 16" de altura
- Sporte de seguro en un lado
- No. de Pieza **PWB-25**



Tapa y Seguro

- Para PWB-10
- No. de Pieza **PWB-10L**

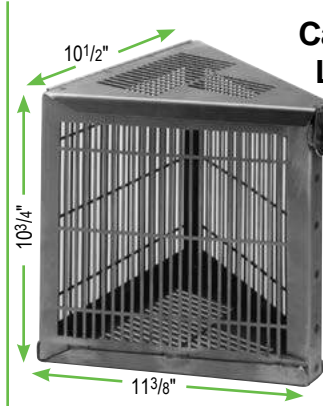
Seguro Unicamente

- No. de Pieza **PWB-15C**

Toallas Para Taller de Algodón, Lavables en Máquina

- 15"/381mm cuadrado
- Altamente absorbente
- Muchas aplicaciones
- El color puede variar

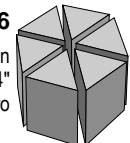
| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|---------------|
| 5 / Paquete | WST-5 |
| 50 / Paquete | WST-50 |



Canasta Para Uso En Lavadoras a Presión Hace un Circulo de 24"

- En forma triangular
- Se acomodan lado a lado en lavadoras de presión
- Coloque más canastas en la máquina ara limpia más rápidamente
- No. de Pieza **JWB-6**

6 canatas caben en un circulo de 24" de diámetro



Guantes Resistente Al Calor y Fuego

- De felpa pesada, forrada y roja • 13 1/2" de largo
- Segura a temperaturas hasta 450°F / 232.2°C
- No. de Pieza **HFR-300**



Lentes Refractivos de Seguridad

- Lentes teñidos le dan protección conta el deslumbramiento del sol
- Con puente universal
- Lentes de Carbonato
- Ne debe usarlos para soldar
- No. de Pieza **PGL-21**



Forrados

- Nitrilio exterior • No se inflaman • 13" de largo
- Seguro con solventes

| Medida | No. de Pieza |
|----------|-------------------|
| Grande | PWG-SOL-L |
| X-Grande | PWG-SOL-XL |



No Forrados

- Material de nitrilo de calidad industrial • 12" de largo
- Cazan en cualquier mano

| Medida | Cantidad | No. de Pieza |
|---------|----------|----------------|
| Large | 50 | PNGL-L |
| X-Large | 50 | PNGL-XL |

Toallas Descechables Para Ensamblado

- Blancos como nieve
- Muestran la mugre facilmente
- Caja dispensadora
- 9" x 17"
- Ideales para una multitud de usos en el taller, en las carreras, ¡incluso en casa!



| Cantidad | No. de Pieza |
|----------|---------------|
| 100 | AW-100 |
| 220 | AW-250 |

SU MEJOR OPCIÓN

Marcador y Etiquetas Para Partes

- No se rompen ni destiñen
- Resistente a tanques y lavadoras a presión
- Alambre pesado para amarrar las etiquetas • Incluyen 2 marcadores permanentes
- Dimensiones de las etiquetas: 3½" L x 5/8" W con joyo de 5/32" para amarrar con el alambre



| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------------|--------------|
| 1000 Etiquetas Con 2 Marcadores | IDT-1000 |
| Marcador Permanente Únicamente | IDT-MARKER |



Ganchos de Seguridad Para Organización de Piezas

- **Gancho Grande de Seguridad** • Organice resórtes, bielas, etc. desde el desarmado hasta el ensamble
- **Mini Gancho Para Bielas y Tapas** • Sostiene una biela con su respectiva tapa para prevenir que se confundan

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Gancho Grande de Seguridad (3¾" x 12") | PSP-20 |
| Mini Gancho Para Biela y Tapa (¾" x 4") | RSP-10 |

Envoltura Elástica de Plástico

- Para mantener limpias las superficies maquinadas
- Facil de usar
- Pelicula protectora transparente
- Protége por mugre, polvori o humedad

| Size | No. de Pieza |
|---------------------------------------|--------------|
| 5" x 1000' Con Tubo Central Extendido | SW-5 |
| 18" x 1500' Con Tubo Central de 3" | SW-18 |



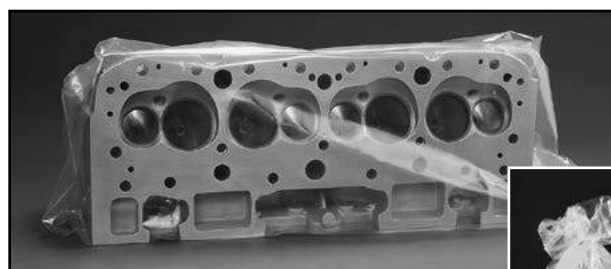
Estampadores de Metal de Trabajo Pesado

- Para materiales duros • Ordene en conjuntos o individualmente • Para ordenar individuales, simplemente escriba el caracter, después de No. de Pieza. Ejemplo: SCH-1/4(A)



| Conjunto de Número | | |
|-----------------------|-------------------|--------------|
| Medida de Caracter | Medida de Soporte | No. de Pieza |
| 1/8" | 5/16" | SFH-1/8 |
| 3/16" | 3/8" | SFH-3/16 |
| Caracter Individuales | | |
| 3/16" | 3/8" | SCH-3/16 |
| 1/4" | 7/16" | SCH-1/4 |

Ordenes especiales están disponibles. Llámenos al 1-800-533-5010



Bolsas Para Almacenamiento

- 3mm de grueso resiste el romperse
- Las Bolsas de Motores son de 4mm de grueso para extra protección
- Protégen su trabajo profesional

- Resistentes al agua
- Protége trabajos terminados por daños
- 5 medidas para los trabajos más comunes de motore
- Las bolsas, Grande (BE-44), son lo suficientemente grandes para cubrir los tamaños de culatas más grande
- Ideales para guardar culatas (cabezas), bloques, cigüeñales, etc.

| Medida | Descripción | Cantidad | No. de Pieza |
|-----------------|---------------------------|--------------|--------------|
| 16" x 37" | Culatas, Cigüeñales, etc. | rollo de 100 | BC-15 |
| 17" x 44" | Grande Para Culatas | rollo de 100 | BC-17 |
| 27" x 18" x 36" | Estilo Para Bloques | caja de 50 | BE-20 |
| 44" x 52" | Grande Para Motores | rollo de 50 | BE-44 |

Protector de Óxido Para Periodos Cortos

- No es pega
- Duras algunas semanas
- Limpiar con solo una toalla
- No. de Pieza RS-16*



Protector de Óxido Para Periodos Prolongados

- La formula es más grueso y protége mápero requiere de solvente para limpiar • No. de Pieza RS-16-OD*

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Pintura en Aerosol Last Blast

- Formula especial de secado rápido
- No se descolora ni se pela
- Resiste abrasivos, corrosivos y solventes
- Pinte bloques, culatas y partes como recién salidos de fábrica
- Segura a temperaturas hasta 250°F/121.1°C
- **Last Blast** restaura como "fresco de la limpiadora de arena" en el hierro colado
- **Last Blast de Aluminio** hace que les partes y las culatas luzcan como nuevas
- **Last Blast de Color** en colores de fábrica naturales

| Color | No. de Pieza |
|-------------------------|--------------|
| Grís Hierro Colado | LB-1* |
| Grís Aluminio | ALB-1* |
| Negro de GM (Brillante) | CLB-58* |
| Rojo de Ford/Chrysler | CLB-59* |
| Azul de Ford | CLB-60* |
| Anaranjado de Chevy | CLB-61* |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Last Blast de Alta Temperatura

- Terminado resistente a químicos
- Resistente a temperaturas continuas de 1200°F/648.9°C
- No se deteriora como las pinturas ordinarias
- Para bloques, multiples y otras partes de motor sujetas a altas temperaturas
- Seco completamente en 10 minutos, luego caliente a temperatura de 450°F por una hora para crear un terminado durable y profesional

| Color | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| Grís Hierro Colado | LB-1-HT* |
| Grís Aluminio | ALB-1-HT* |
| Negro (Opaco) | CLB-58-HT* |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Marcadores Para Metales

- No es necesario batirlos
- Secan rápidamente
- Resisten aceite, grasa y contacto de superficie
- Nunca pierden lo brillante, ni la legibilidad



| Color | No. de Pieza |
|------------|--------------|
| Anaranjado | MM-STD |
| Negro | MM-010 |
| Amarillo | MM-030 |
| Blanco | MM-050 |
| Verde | MM-060 |
| Rojo | MM-070 |
| Azul | MM-080 |

Pasta Para Empaque y Sellador de Roscas Para Competición

- Mantiene la integridad del sellado a temperaturas de hasta 600°F / 315.5°C
- Compuesto a base de poliol que se solidifica de gel a material flexible en minutos
- Fórmula que no se endurece y mantiene la integridad así sea sometida a altas temperaturas or vibración
- Seguro de usar con sensores de oxígeno
- Sella espacios de .01" o menos
- Tubo de 100 gram
- No. de Pieza **HBS-1**



Pinzas Flexibles de 2" de Ancho para Dispensar Pasta en Tubos

- Maximiza el usuario de todos los materiales en el tubo debido a sus aplicaciones efectivas
- Dispensa sellador más gruesa uniforme por una abertura muy pequeña, permitiendo una aplicación con control mejor
- Reduce dos cosas como el tiempo de limpiar y la posibilidad de contacto con la piel o otros problemas que pueda causar por material siendo exprimido por demás
- No. de Pieza **EB-416**



Proteja Sus Motores y Cabezas (Culatas) ya Armados Con Bolsas "Jumbo" Para Motores

- Con grueso de 4mm
- 44" x 52"
- Rollo de 50
- No. de Pieza **BE-44**



Armado y Arrancado Inicial de Motor

Lubricante Para Prensado

- Un poco de liquido aplicado en el area de prensado facilita la operación
- Ideal para prensado de pines de pistón, guías de válvulas, camisas de motores, etc.
- Elimina el corrugado, rallado y fallas en partes que requieren de prensado
- 6 oz. (177.4mL) • Aerosol*
- No. de Pieza **PFL-200**

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



First Lube Lubricante Para Armado de Motores

- Previene falta de lubricación durante el encendido inicial
- Forma una película protectora entre las partes que tienen fricción
- Resistente a presiones de encendido
- Compatible con la mayoría de aceites de motor

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 8 onzas / 236.6mL | FL-10 |
| 1 galón / 3.78L | FL-128 |



Lubricante Para Prensado

- Una capa leve facilita el trabajo de armado
- Para aplicaciones múltiples
- Elimina el corrugado, rallado y fallas en partes que requieren de prensado

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------|--------------|
| Lata de Aerosol 4.8 oz. (136g) | B-200* |
| Aplicador con Brocha 200 mL | B-200L |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



Cam-Shield® Lubricante de Ensamble Para Árboles de Levas

- Provee de protección anti daño para árboles de levas durante el encendido inicial • 2500 partículas de Zinc por un millón • Para uso con árboles de levas y botadores mecánicos o hidráulicos • Para aplicaciones de árboles de levas industriales, trabajo normal, competición, agricultura, marinos y motores de Diesel.

| Cantidad | Jobber | No. de Pieza |
|---|---------|--------------|
| Paquete de 5/8 oz. / 22.18mL | \$ 4.79 | CSAP-625 |
| 4 oz. / 118.29mL Con Punta Aplicadora de Brocha | 17.99 | CSAP-4 |



Lubricante de Presión Extrema

- Aguanta presión hasta 50,000 unidades de presión por pulgada cuadrada (PSI). • Producto de petróleo altamente refinado • No contiene plomo grafito de minerales
- No corroerá superficies finas • No se emulsionará con líquidos refrigerantes • Las superficies se mantienen lubricadas y protegidas • En forma grasosa
- 4 fl. oz. / 118.29mL • No. de Pieza **EPL-4**

Blood Friction Master® Lubricante Para Armado de Motores

- Contiene aditivo de baja fricción especial para encendido inicial de motor
- Forma una película protectora entre las partes que tienen fricción • Se mantiene hasta que es diluido por el aceite
- Resistente a presiones de encendido
- Compatible con la mayoría de aceites de motor • Ideal para competición

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------------------|--------------|
| 8 onzas / 236.6 mL con brocha | AL-22-8 |
| 1 galón / 3.78L con bomba | AL-22-10 |



Toallas Desechables Para Ensamblado

- Blancos como nieve
- Muestran la mugre facilmente
- Caja dispensadora
- 9" x 17"
- Ideales para una multitude de usos en el taller, en las carreras, ¡incluso en casa!



| Cantidad | No. de Pieza |
|----------|-----------------|
| 100 | AW-100 |
| 220 | SU MEJOR OPCIÓN |
| | AW-250 |

Aceite Lubricante Para Ensamblaje en Spray

- Ideal para pre-lubricar los vástagos de las válvulas antes de ensamblar
- Elimina la arrancada primaria crítica en los motores recién reconstruidos
- Aplíquelo en metales, pistones, anillos, cigüeñales, etc.
- No. de Pieza **SAL-11**

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo



RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Nosotros ofrecemos a todos los clientes la oportunidad de abrir una cuenta de crédito de Goodson para así hacer más fácil, rápido los órdenes y también para que el cliente ahorre dinero en envíos con cobro sobre entrega. Llámenos para más detalles."

- Diane, Mantenimiento de Archivos de Clientes de Goodson - 15 años de servicio

RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 Y SEGURIDAD BLOQUES
 RECTIFICACIÓN DE CIGÜENALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Flex-Hones® Para Cualquier Tipo o Medida de Cilindro

- Globulos abrasivos individuales con suspensión independiente
- Auto centrado • Auto alineado • Auto compenzación por desgaste
- Las aplicaciones son intercambiables, seleccione el tamaño del cilindro
- Rotación derecha únicamente
- **Flex-Hones® Para Rotores de Frenos**, pág. 114
- **Amoladoras de Abrasivo Suave**, pág. 81
- **Aceite de Amolado**, pág. 73

Silicon-Carburo

Ideales para todos materiales incluyendo hierro colado, bronce, bronce de fósforo y aluminio.

Óxido de Aluminio

Ideales para superficies duras como las de nicasil o acero endurecido.

Diamante

Ideal para acero tratado al calor, acero con alto contenido de níquel, cilindros con cubiertas en cromo, Aleaciones de aluminio de tipo MMX, cubiertas de carburo y cerámicas.

Rotación derecha únicamente!
Siempre use con un amplio flujo de aceite para bruñido de cilindros



Flex-Hones® Para Guías de Válvulas

- El equipo incluye las medidas más populares para trabajo en guías de válvulas

| | 400 Grano Diamante | 320 Grano Silicon-Carburo | 240 Grano Silicon-Carburo |
|----------------------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------------|
| Pulg. mm OAL No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
| Equipo de 6 Piezas | | | VGFD-KIT ▼ |
| 5/32" 4.0 6" | VGFD-4MM | | VGFD-4MM |
| 11/64" 4.5 6" | VGFD-4.5MM | | VGFD-4.5MM |
| 13/64" 5.0 8" | VGFD-5MM | VGFD-5MM-320 | VGFD-5MM |
| 7/32" 5.5 8" | VGFD-5.5MM | VGFD-5.5MM-320 | VGFD-5.5MM |
| 1/4" 6.4 8" | VGFD-6.4MM | VGFD-6.4MM-320 | VGFD-6.4MM x |
| 9/32" 7.0 8" | VGFD-7MM | | VGFD-7MM x |
| 5/16" 8.0 8" | VGFD-8MM | | VGFD-8MM x |
| 11/32" 9.0 8" | VGFD-9MM | | VGFD-9MM x |
| 3/8" 10.0 8" | VGFD-10MM | | VGFD-10MM x |
| 7/16" 11.0 8" | VGFD-11MM | VGFD-11MM-320 | VGFD-11MM x |
| 15/32" 12.0 8" | VGFD-12MM | | VGFD-12MM |
| 1/2" 12.7 8" | | VGFD-12.7MM | |
| 33/64" 13.0 8" | VGFD-13MM | | VGFD-13MM |
| 9/16" 14.0 8" | VGFD-14MM | | VGFD-14MM |
| 19/32" 15.0 8" | VGFD-15MM | | VGFD-15MM |

Ordene el Tamaño Correcto de Flex-Hone®

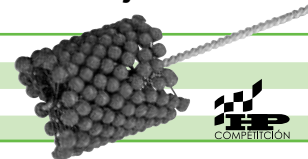
Ordene por el tamaño actual de diámetro interior del cilindro. Todas las Flex-Hones son fabricadas sobre medida. Si el diámetro de su cilindro no es de una medida estándar, ordene la siguiente medida más grande. Por ejemplo, para un cilindro que ha sido maquinado a una medida de 3% de diámetro, ordene un Flex-Hone de 3 1/2". La parte flexible construida dentro del Flex-Hone se ajustara a la diferencia de la medida del cilindro. NOTA: Si necesita ordenar los Flex-Hones de grano 120, hágalo utilizando la medida exacta del cilindro.

| Pulg. mm | Carburo-Silicón | | | | | | Óxido de Aluminio | | |
|----------|--------------------|---------|-------------------------------|---------|--------------------|---------|--------------------|-----------|-----------|
| | 120 Grano Estándar | | 120 Grano Para Trabajo Pesado | | 180 Grano Estándar | | 240 Grano Estándar | | |
| 5/8" | 15.9 | | | | 8" | BH-625 | | | |
| 3/4" | 19.1 | | | | 8" | BH-750 | | | |
| 13/16" | 20.6 | | | | 8" | BH-820 | | | |
| 7/8" | 22.2 | | | | 8" | BH-875 | | | |
| 1" | 25.4 | | | | 8" | BH-1000 | | | |
| 1 1/8" | 28.6 | | | | 8" | BH-1125 | | | |
| 1 1/4" | 31.8 | | | | 8" | BH-1250 | | | |
| 1 1/8" | 34.9 | | | | 8" | BH-1375 | | | |
| 1 1/2" | 38.1 | | | | 8" | BH-1500 | | | |
| 1 5/8" | 41.3 | | | | 8" | BH-1625 | | | |
| 1 3/4" | 44.5 | | | | 8" | BH-1750 | 17 1/2" | CBF-175 | |
| 2" | 50.8 | 8" | BG-210 | | 8" | BH-2000 | 17 1/2" | CBF-200 | |
| 2 1/4" | 57.2 | 8" | BG-225 | | 8" | BH-2250 | 17 1/2" | CBF-225 | |
| 2 5/8" | 60.2 | | | | | | 8" | BG-225320 | |
| 2 1/2" | 63.5 | 8" | BG-250 | | 8" | BH-2500 | 17 1/2" | CBF-250 | |
| 2 5/8" | 66.5 | | | | | | | | |
| 2 3/4" | 69.8 | 8" | BG-275 | | 8" | BH-2750 | 17 1/2" | CBF-275 | |
| 3" | 76.2 | 8" | BG-300 | 13 1/2" | BGD-300 | | | 8" | BG-300320 |
| 3 1/4" | 82.6 | 13 1/2" | BG-325 | 13 1/2" | BGD-325 | | | 8" | BG-325320 |
| 3 1/2" | 88.9 | 13 1/2" | BG-350 | 13 1/2" | BGD-350 | | | 13 1/2" | BG-350320 |
| 3 3/4" | 95.3 | 13 1/2" | BG-375 | 13 1/2" | BGD-375 | | | 13 1/2" | BG-375320 |
| 4" | 101.6 | | | 13 1/2" | BGD-400 | | | | |
| 4 1/8" | 104.8 | 13 1/2" | BG-418 | | | | | 13 1/2" | BG-418320 |
| 4 1/4" | 107.9 | | | 13 1/2" | BGD-425 | | | | |
| 4 3/8" | 114.3 | 13 1/2" | BG-438 | | | | | 13 1/2" | BG-438320 |
| 4 1/2" | 114.3 | | | 13 1/2" | BGD-450 | | | | |
| 4 5/8" | 117.5 | 13 1/2" | BG-462 | | | | | 13 1/2" | BG-462320 |
| 5" | 127.0 | | | 17 1/2" | BGD-500 | | | | |
| 5 1/2" | 139.7 | | | 17 1/2" | BGD-550 | | | | |
| 6" | 152.4 | | | 17 1/2" | BGD-600 | | | | |
| 6 1/2" | 165.1 | | | 17 1/2" | BGD-650 | | | | |
| 7" | 177.8 | | | 17 1/2" | BGD-700 | | | | |
| 7 1/2" | 190.5 | | | 17 1/2" | BGD-750 | | | | |
| 8" | 203.2 | | | 17 1/2" | BGD-800 | | | | |

Flex-Hones® de Grano 320 de Trabajo Pesado

- Silicon-Carburo • Ordene a la medida

| Medida | Largo | No. de Pieza |
|--------|---------|--------------|
| 4" | 13 1/2" | BGD-400320 |
| 4 1/4" | 13 1/2" | BGD-425320 |
| 4 1/2" | 13 1/2" | BGD-450320 |





Lubricantes Y Fluidos Refrigerantes

Nosotros no tenemos un solo tipo de refrigerante, y clamamos que este funciona en todo tipo de maquinaria. Cada uno de nuestros refrigerantes y lubricantes es formulado especialmente para proporcionar el mejor rendimiento posible, con mejores resultados y longevidad, sea cual sea su propósito. Todos nuestros refrigerantes retardan la corrosión y descomposición y prolongan la vida de las piedras de corte previniendo la acumulación de residuos.

Refrigerante Para Graneado de Propósitos Generales

Refrigerante sintético soluble en agua que previene la formación de óxido. Se diluye de 30:1.

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 30 galones | CGC-1288 |
| 5 gal./18.9L | 150 galones | CGC-5288 |

Refrigerante Para Graneado de Árboles de Levas y Cigüeñales

Refrigerante sintético, no-nitrado de alta lubricidad. Se diluye de 20:1

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 20 galones | CGC-10 |
| 5 gal./18.9L | 100 galones | CGC-50 |

Refrigerante Para Varios Propósitos

Para trabajo mediano, baja formación de espuma, enfriador sintético con inhibidores para formación de óxido. Efectivos en metales ferrosos y no ferrosos. No contiene nitratos, phenoles o sulfuro de cloro. Se diluye de 30:1.

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 30 galones | GPC-10 |
| 5 gal./18.9L | 150 galones | GPC-50 |

Refrigerante Para Rectificación de Superficies Por Banda

Para toda clase de rectificadoras de superficies de banda aplicando o no presión Se diluye de 30:1.

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 30 galones | SGB-10 |
| 5 gal./18.9L | 150 galones | SGB-50 |

Refrigerante Para Rectificación de Superficies

Refrigerante no-nitrado, anti-espuma para rectificado de superficies con piedra o segmentos. Se diluye de 20:1

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 20 galones | SGC-10 |
| 5 gal./18.9L | 100 galones | SGC-50 |

Refrigerante Para Corte de Volante de Clutch

Sintético, evita la formación de óxido y previene la descomposición en toda clase de máquinas. Se diluye de 30:1:1

| Cantidad | Hace | No. de Pieza |
|--------------|-------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | 30 galones | FG-1101-G |
| 5 gal./18.9L | 150 galones | FG-1102-G |

Aceites y Fluidos Para Corte

Knurlube

Lubrica en la operación de moleteado.

| Cantidad | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 8 oz./236.6mL | WLB-46-G |
| 32 oz./946.4mL | WLB-47-G |

Fluido Para Corte y Terrajado (Aerosol*)

Ayuda a la herramienta en el corte de metales endurecidos, se mantiene en la superficie de la herramienta y la mantiene refrigerada para así prolongar la vida de ella.

| Cantidad | No. de Pieza |
|---------------------------------------|--------------|
| Fluido Para Corte y Terrajado | CTF-14* |
| Spray Para Rectificado de Superficies | HPS-16* |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Fluido Para Corte de Asientos de Válvulas

Lubricante de alto contenido de silicona. Se diluye de 9:1

| Cantidad | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 16 oz./473.2mL | SCF-2 |
| 1 gal./3.78L | SCF-10 |

Aceite Para Rimado de Bronce

Corta las acumulaciones de bronce mientras rima. Alarga la vida de la herramienta.

| Cantidad | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 16 oz./473.2mL | BW-303-G |
| 32 oz./946.6mL | BW-303A-G |
| 1 gal./3.78L | BW-305-G |

Aceite Para Discos Afiladores de Diamante

Una capa delgada de este aceite, proporciona refrigeración, lubricación y previene el desgaste prematuro de la herramienta.

| Cantidad | Jobber | No. de Pieza |
|---------------|---------|--------------|
| 4 oz./118.3mL | \$10.49 | LP-LO-4 |
| 8 oz./236.6mL | \$17.99 | LP-LO-8 |

Aceite Para Terrajado

Ayuda a la operación de hechura de roscas y facilita el proceso. Elimina las marcas de corte y hace que el terminado sea más suave. Reduce la posibilidad de ruptura de machuelos.

| Cantidad | Jobber | No. de Pieza |
|-----------------|---------|--------------|
| 7.5 oz./221.8mL | \$15.79 | TAP-O |

Aceites Para Amolado y Pulido (No Solubles en Agua)

Aceite Para Amolado de Cilindros (Claro)

Ideal para amoladores portables o toda marca de amoladores para aplicaciones de automóviles. Para mezclar con aceites de otras marcas.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | HO-10 |
| 5 gal./18.9L | HO-50 |
| 55 galones | HO-550 |

Aceite Para Reconstrucción de Bielas (Café Oscuro)

Mantiene las piedras limpias y libres para cortar, para reacondicionar bielas, pines de pistón y otras aplicaciones.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | RHO-10 |
| 5 gal./18.9L | RHO-50 |
| 55 galones | RHO-550 |

Titanium Valve Grinding Aid

Radio de mezcla es de 1:4.

| Cantidad | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 32 oz./946.6mL | VGA-T32 |

Aceite Para Amolar de Diamante (Café Oscuro)

Formulado especialmente para aguantar la presión de corte creada al utilizar nuestra bruñidora abrasiva de diamante para guías de válvulas.

| Cantidad | No. de Pieza |
|---------------|--------------|
| 8 oz./236.6mL | DHO-8 |
| 1 gal./3.78L | DHO-10 |
| 5 gal./18.9L | DHO-50 |

Aceite Para Corte de Válvulas (Amarillo Claro)

Base Mineral. Evita rancidez, espuma y depositos.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | VGO-10 |
| 5 gal./18.9L | VGO-50 |

Aceite Para Rectificado de Válvulas Para Trabajo Severo

Formulado para titanio, Inconel®, acero inoxidable y válvulas endurecidas.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | VGO-SD10 |
| 5 gal./18.9L | VGO-SD50 |

Lubricantes Para Maquinaria

Lubricante Para Mesas de Cortadoras de Volantes de Clutch

Este aceite de alta presión ha sido diseñado para lubricar balnearias de mesa y canales. Para toda marca de cortadoras de volantes.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | FG-1131-G |

Aceite Para Canales

Formula de aceite adhesivo para proveer y extender la lubricación, y proteger del óxido producido en los canales de maquinaria.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | WO-50 |

Protector Anti-Oxidante Para Equipos de Reconstrucción de Motores

Una película protectora se mezcla con el refrigerante de manera que usted no tiene que limpiar la máquina antes de usarla.

| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | RS-128 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE Y SEGURIDAD BLOQUES CIGÜEÑALES Y VALVULAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MOTOR V-TWIN PARTES DURAS DE



"Gracias a todo el personal de Goodson por el grandioso servicio y calidad de productos de servicio para nuestra maquinaria, y con tanta rapidez!"
- Doug Herbert, Doug Herbert Racing via Twitter (@DougHerbert)

WINONA VAN NORMAN, VAN NORMAN, PETERSON, KI (PK447S)

Cortador de 1 Pieza (Estilo Sólido)

| Para Máquinas de Modelo No. | Aplicación | Diá. de Cucilla | No. de Pieza |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------|
| 777, 900, 905, 944, 965 | Propósito General | 1/4" | VN-1 |
| 777S, 777S4, 944S, CB11, BC22XL | Propósito General | 3/8" | VGS-1 |
| | Camisas Duras | 3/8" | VGS-2 |
| | Cortador Para Camisas | 3/8" | VGS-3 |
| 888, 999 | Propósito General | 7/16" | VN-360 |

Original de Van Norman

| Para Máquinas de Modelo No. | Aplicación | Diá. de Cucilla | No. de Pieza |
|-----------------------------|---------------|-----------------|--------------|
| 777S, 944S | Camisas Duras | 3/8" | 777-179 |

Soportes Para Cuchillas Reemplazables de 6 Puntas - Usa RT-6B o RT-6BT

| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Altura | No. de Pieza |
|-----------------------------|--------|---------|--------------|
| 777, 900, 905, 944, 965 | 1 7/8" | 3/4" | VN-135 |
| | 2 1/2" | 3/4" | VN-136 |
| 777S, 777S4, 944S | 2" | 1 3/16" | VN-122 |
| Rango: 2.65" a 4.50" | | | |

| | | |
|---|------------------------|--------------|
| Cuchilla de Carburo de Repuesto Estandar | | RT-6B |
| Cuchilla de Carburo de Repuesto Con Cubierta de Titanio | | RT-6BT |
| Para Máquinas de Modelo No. - Usa FG-3B | | |
| CB11, CB22XL | 3/8" diámetro | VN-129 |
| Cuchilla de Carburo de Repuesto | | FG-3B |
| PARTES MISCELANEAS | | |
| Para Soportes de Cuchillas de 6 Puntas | Descripción | No. de Pieza |
| | Tornillo Para Cuchilla | VN-130 |

KWIK-WAY

Cortadores De 1 Punta Para Soportes Originales

| Para Máquinas de Modelo No. | Tipo | Diá. de Cuchilla | No. de Pieza |
|-----------------------------|-----------------------|------------------|--------------|
| F, FT, FL, FN, FR, FS, | Brusco | 5/16" | KWL-R |
| FW, FWS, FWSII, FX | Terminado | 5/16" | KWL-F |
| Modelos Después 1770 | Cortador Para Camisas | 5/16" | KWL-C |

Soportes Para Cuchillas Reemplazables de 6 Puntas - Usa RT-6B o RT-6BT

| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Altura | No. de Pieza |
|-----------------------------|---------|--------|--------------|
| FL, FN, FR, FS, FT, FW | 2 5/16" | 5/8" | KWL-116 |

Cuchilla de Carburo de Repuesto RT-6B
Cuchilla de Carburo de Repuesto Con Cubierta de Titanio RT-6BT

PETERSON-BERCO

Cortadores De 1 Punta Para Soportes Originales

| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Diá. de Cuchilla | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------|------------------|--------------|
| ACP-151-A, ACP-151-BL, SCP-151-P | 1 1/4" | 10mm | PB-151 |

ROTTLER

Cortadores De 1 Punta Para Soportes Originales

| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Diá. de Cuchilla | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------|------------------|--------------|
| Incluye Todas Las Barras | 1 3/4" | 1 1/32" | RL-1 |
| Cortador Para Camisas Para Todas | 1 3/4" | 1 1/32" | RL-1C |

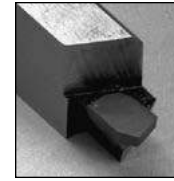
Soporte Con Cuchilla de 3 Esquinas - Incluye la Cuchilla Reemplazable RL-2T

| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Diá. de Cuchilla | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------|------------------|--------------|
| Para Todas Las Barras | 1 1/4" | 1 1/32" | RL-2H |
| Tornillo de Reemplazo Para RL-2H | | | RL-2S |
| Cuchilla de Repuesto | | | RL-2T |

STORM-VULCAN

Cortadores De 1 Punta Para Soportes Originales

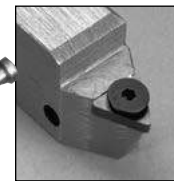
| Para Máquinas de Modelo No. | Largo | Diá. de Cuchilla | No. de Pieza |
|-----------------------------|-------|------------------|--------------|
| NS, BCG, BCT, 220, 260 | 3/4" | 5/16" | S-1 |



Estilo Sólido de Una Sola Pieza Soporte integrado con la punta de carburo del cortador. Brinda una excelente calidad de corte. Puede ser afilado muchas veces. Cuando ya no se pueda utilizar, reemplace la herramienta completa.

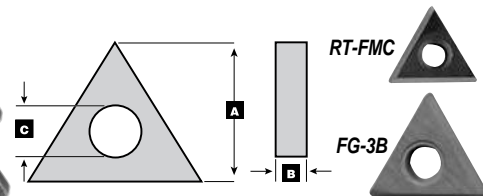


Tipo Reemplazable de 1 Esquina Soporte con cuchilla de corte separada. Corte excelente y a la vez económico. Cuchilla que permite ser afilada muchas veces. Cuando ya se desgaste completamente, reemplace únicamente el cortador.



Tipo Reemplazable Con Cuchilla de 6 Puntas Cuando una esquina de corte se desgaste, rote la cuchilla a la punta siguiente para proseguir. No necesita el afilar.

Diagrama agrandado para mejor apreciación



Cuchilla de Repuesto

- Para la mayoría de cortadores para barras de rectificado de cilindros

| A | B | C | Esquinas | No. de Pieza |
|--|-------|-------|----------|--------------|
| Carburo | | | | |
| .358" | .097" | .108" | 3 | SEQ-1 |
| .345" | .094" | .140" | 6 | RT-6B |
| .447" | .124" | .149" | 3 | RT-FMC |
| .360" | .094" | .124" | 3 | FG-3B |
| .327" | .094" | .140" | 3 | RL-2T |
| Carburo Con Cubierto de Titanio | | | | |
| .345" | .094" | .140" | 6 | RT-6BT |

Tornillos Para Soporte de Uñas Para Van Norman, Peterson O Kansas Instruments Modelos 777S o PK-447S y 944S

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Tornillos de Soporte de Unas (1 de cada uno) | |
| Para Soporte #1 (0.625"L) | 800-114 |
| Para Soporte #2 (0.740"L) | 800-115 |
| Para Soporte #3, 4 & 5 (0.940"L) | 800-116 |

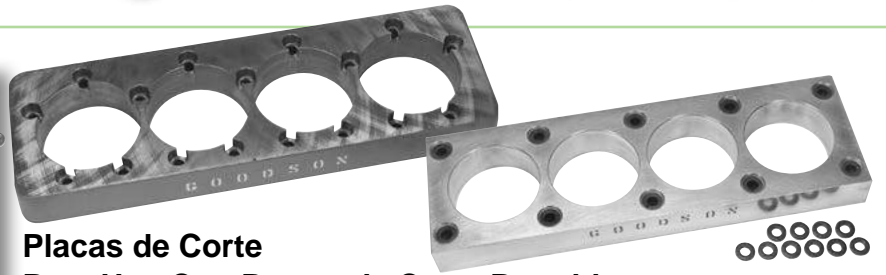
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜENALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Corte y Bruñido de Cilindros



consejo técnico

El torque regular de los tornillos de cabezas puede distorsionar la superficie de los bloques hasta .004", si usted corta y pule un bloque sin utilizar una placa de torque a espere esa cantidad de distorsión de superficie. Las placas de torque crean tensión en los tornillos de cabeza y atraen material del bloque acomodándolo a la forma operacional del mismo para cortar y pulir con confianza. Las placas de torque le permitirán reconstruir su bloque de motor apropiadamente y con mayor precisión. El tamaño de diámetro de apertura de estas placas van .080" más grandes que el tamaño del diámetro del cilindro del bloque.



Placas de Corte

Para Uso Con Barras de Corte Portables

- Placas de torque genuinas de BJJ modificadas a especificaciones de Goodson • Con superficies maquinadas paralelamente • Tratadas al calor
- Incluye los tornillos (a menos que sea especificado) • Tamaño de diámetro de medida es .080" más grande que el tamaño de diámetro de cilindro
- Visite nuestra página de internet en www.goodson.com para ver fotografías individuales de placas de torque

| Aplicación | Desplazamiento | Material | Pernos | No. de Pieza |
|---|----------------|---------------|-----------------------------|--------------|
| Chevy – Con tornillos tipo copa para espacio cerrados | | | | |
| V8 Bloque Pequeño | 265-350 | Hierro Colado | ✓ | HGM-1 |
| V8 Bloque Pequeño | 400 | Hierro Colado | .060" over standard bore | HGM-1A |
| Chevy – Utilice los mismo tornillos de cabeza de su motor (espaciadores y arandelas disponibles) | | | | |
| LS-1 | 350 | Billet Alum. | | HGM-LS1 |
| Bloque Grande (con diá. de hasta 4.530") | | Hierro Colado | | HCH-3-R-S |
| Chrysler | | | | |
| V8 Bloque Pequeño | 273-360 | Hierro Colado | ✓ | HCR-4 |
| V8 Bloque Grande | 361-440 | Hierro Colado | ✓ | HCR-6 |
| Ford | | | | |
| V8 Bloque Pequeño | 260-302 | Hierro Colado | 3/16" | HFO-7 |
| | 351-400 | | 1/2" | |
| V8 Bloque Grande | 429-460 | Hierro Colado | ✓ | HFO-9A |

✓ Tornillos y Arandelas de Reemplazo Son Disponibles



Bloque Retenedor de Tensor

Para Chrysler 2. DOHC

- Elimine las cadenas de tiempo arruinadas, válvulas dobladas y cadenas disparadas
- Para código VIN R, U y V • Se adapta mecánicamente a ajustadores hidráulicos • Uselos con tornillos de émbolo o tensores de placas inferiores

| Aplicación | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Para Cadena y Tensor Nuevo | DT-27 |
| Para Cadena y Tensor Usada (puede ser que necesite modificaciones) | DT-27U |



Pulidores de Diamante y Los Accesorios

- Una capa fina de aceite lubricante para pulidores enfria y lubrica
- Remueva los residuos de carburo con toallas para mejores resultados

Pulidores de Diamante

| Máquina | D.E. | D.I. | No. de Pieza |
|---------|--------|------|--------------|
| Rottler | 1 3/4" | 1/4" | LP-RFA |

Accesorios

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Aceite Para Pulido Muy Fino (4 oz.) | LP-LO-4 |
| Aceite Para Pulido Muy Fino (8 oz.) | LP-LO-8 |
| Barra de Afilado | LP-DS |

Otros Cortadores de Diamante Son Disponibles Bajo Orden Especial



Cortadores Especiales Para Anillado De Superficies Para Uso En Barras De Corte

- Corte canales de .037" en superficies para anilla y reafirmar los empaques en motores de competición

| Descripción | Aplicación | Largo | Alto | No. de Pieza |
|-----------------------|-----------------------|--------|---------|--------------|
| Portadores | WVN, VN, Peterson, KI | 3 3/8" | 1 1/16" | VN-153 |
| | | 1 1/2" | 3/8" | VN-166 |
| | | 2 1/8" | 5/8" | KWL-156 |
| Cuchillas de Repuesto | Estandar Superior | 2 1/8" | 5/8" | KWL-158 |
| | | | | KWVN-57 |
| | | | | KWVN-57C6 |



orden especial

Otros cortadores especiales para anillado de superficies disponibles bajo orden especial

consejo técnico

Para evitar fragmentación, utilice el cortador estándar (KWVN-57) en bloques de hierro colado únicamente o el cortador tipo Premium (KWVN-57C6) en bloques de material endurecido. PRECAUCION: Evite la caída inesperada de la barra, ya que esta operación romperá los cortadores.

Alambre Para Anillado

- Rollos de 1 libra
- Cobre: .0403" dia.
- Acero Inoxidable: .0410" dia.

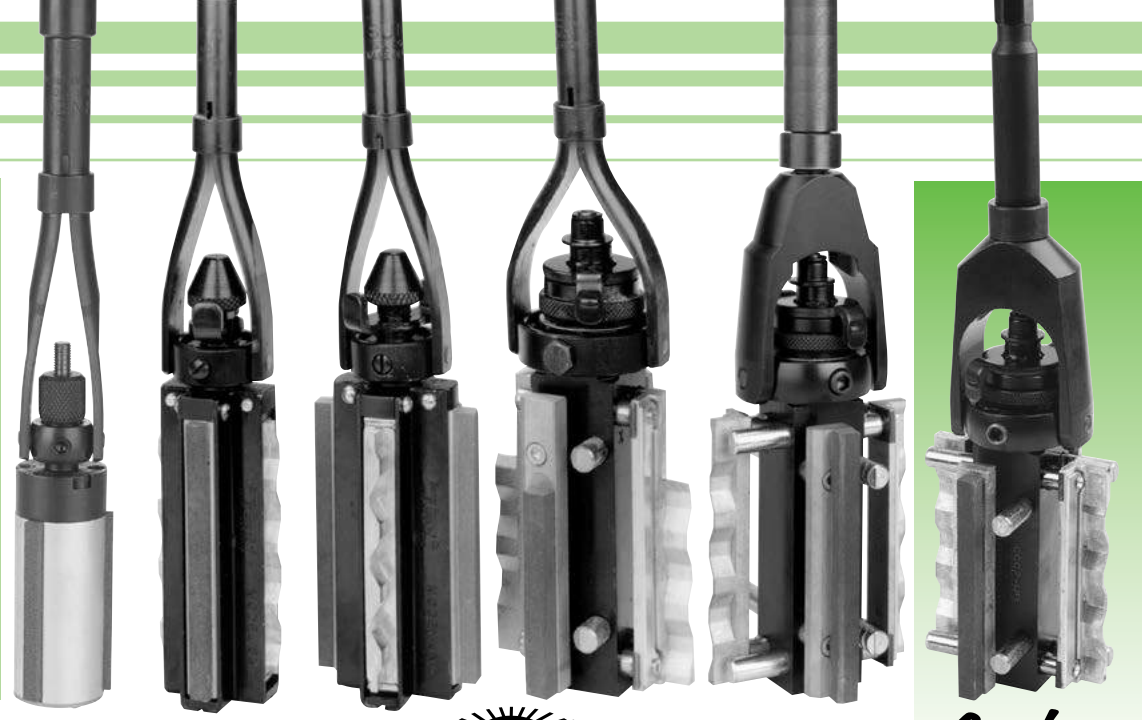
| Descripción | No. de Pieza |
|------------------|--------------|
| Cobre | OWC-0403 |
| Acero Inoxidable | OWS-041 |



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

consejo técnico

- 1-Extienda el rango de pulido en su bruñidora utilizando el soporte maestro y las piedras extendidas en la parte baja de la página 77
- 2-Para uso con taladros de 1/2" sin soporte tipo pistola.
- 3-Las unidades de trabajo pesado pueden ser utilizadas en gabinetes de pulido manuales.



Goodson
EXCLUSIVO

Amoladoras Portables Para Cilindros (piedras vendidas por separado)

| | Junior Midget | Midget | Junior | Estandar | Trabajo Pesado | Trabajo Pesado |
|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| Marca | Sunnen® | Sunnen® | Sunnen® | Sunnen® | Sunnen® | Goodson |
| Rango | 1.25" - 1.75" | 1.75" - 2.00" | 2.00" - 2.60" | 2.50" - 5.50" | 2.50" - 5.50" | 2.50" - 5.50" |
| Largo de Eje | 2.00" | 2.00" | 2.00" | 2.00" | 2.00" | 2.00" |
| Extensión de Eje | 12.00" | 12.00" | 12.00" | 12.00" | 12.00" | 12.00" |
| Rosca | 7/16" - 14 | 7/16" - 14 | 7/16" - 14 | 7/16" - 14 | 3/8" - 11 | 3/8" - 11 |
| No. de Pieza | SNJ-10 | SN-75 | JN-95 | AN-112 | AN-815 | GH-2555 |

NOTA: Goodson sólo está autorizado a enviar productos Sunnen® dentro del Hemisferio Occidental

Armazón de Parada Para Amoladoras Portátiles

- El collar de parada pegará en la superficie del bloque asegurando que las piedras no tocarán partes no deseadas en el bloque y no causará daño en ellas • Usted podrá usar pulsaciones rápidas y totales par evitar formas cónicas en los cilindros • Buje central de bronce endurecido • Incluye el anillo de parada de nylon • Mida una sola vez la distancia de parada para más rápido pulido manual



| Medida de el Buje | No. de Pieza |
|--|--------------|
| 1/2" (12.7mm) | HS-150-1/2 |
| 5/8" (15.9mm) | HS-150-5/8 |
| Collar de Repuesto Para Parada de 5" de Diámetro | HS-RING |

Aceite de Amolado Transparente

- Ayuda a mantener las piedras limpias y afiladas
- Ideal para amoladores portables o toda marca de amoladores para aplicaciones de automoviles
- Se puede mezclar fácilmente con otras marcas de aceites, incluyendo la de Sunnen
- No es soluble en agua



| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | HO-10 |
| 5 gal./18.9L | HO-50 |

Piedras de Amolado

- Cada set incluye 2 soportes con piedras y 2 soportes con limpiadoras • Ideal para Hierro Colado



| Grano | Rango | mm | Terminado | Sunnen | No. de Pieza |
|---|---------------|-----------|-----------|---------|--------------|
| Para Sunnen® Junior Midget Hone (SNJ-10) | | | | | |
| 150 | 1.25" - 1.44" | 31.8-36.6 | 45 Ra | — | SNJ1-J45 |
| | 1.42" - 1.60" | 36.1-40.6 | 45 Ra | — | SNJ2-J45 |
| | 1.58" - 1.77" | 40.1-44.9 | 45 Ra | — | SNJ3-J45 |
| 400 | 1.25" - 1.44" | 31.8-36.6 | 8 Ra | — | SNJ1-J87 |
| | 1.42" - 1.60" | 36.1-40.6 | 8 Ra | — | SNJ2-J87 |
| | 1.58" - 1.77" | 40.1-44.9 | 8 Ra | — | SNJ3-J87 |
| Para Sunnen® Midget Hone (SN-75) | | | | | |
| 70 | 1.75" - 2.00" | 44.5-50.8 | 120 Ra | S18-J17 | SN-100 |
| 150 | 1.75" - 2.00" | 44.5-50.8 | 45 Ra | S18-J45 | SN-200 |
| 220 | 1.75" - 2.00" | 44.5-50.8 | 32 Ra | S18-J55 | SN-300 |
| 280 | 1.75" - 2.00" | 44.5-50.8 | 20 Ra | S18-J65 | SN-500 |
| 400 | 1.75" - 2.00" | 44.5-50.8 | 8 Ra | — | S18-J87 |
| Para Sunnen® Junior Hone (JN-95) | | | | | |
| 70 | 2.00" - 2.20" | 50.8-55.9 | 120 Ra | T20-J17 | JN-100 |
| | 2.20" - 2.40" | 55.9-60.9 | 120 Ra | U22-J17 | JN-101 |
| | 2.40" - 2.60" | 60.9-66.0 | 120 Ra | V24-J17 | JN-102 |
| 150 | 2.00" - 2.20" | 50.8-55.9 | 45 Ra | S20-J45 | JN-200 |
| | 2.20" - 2.40" | 55.9-60.9 | 45 Ra | U22-J45 | JN-201 |
| | 2.40" - 2.60" | 60.9-66.0 | 45 Ra | V24-J45 | JN-202 |
| 220 | 2.00" - 2.20" | 50.8-55.9 | 32 Ra | T20-J65 | JN-300 |
| | 2.20" - 2.40" | 55.9-60.9 | 32 Ra | U22-J55 | JN-301 |
| | 2.40" - 2.60" | 60.9-66.0 | 20 Ra | V24-J65 | JN-502 |
| 280 | 2.00" - 2.20" | 50.8-55.9 | 20 Ra | T20-J65 | JN-500 |
| | 2.20" - 2.40" | 55.9-60.9 | 20 Ra | U22-J65 | JN-501 |
| | 2.40" - 2.60" | 60.9-66.0 | 20 Ra | V24-J65 | JN-502 |
| 400 | 2.00" - 2.20" | 50.8-55.9 | 8 Ra | — | T20-J87 |
| | 2.20" - 2.40" | 55.9-60.9 | 8 Ra | — | U22-J87 |
| | 2.40" - 2.60" | 60.9-66.0 | 8 Ra | — | V24-J87 |

Hecho en America



Piedras Abrasivas de la Marca Goodson o Sunnen Para Las Pulidoras de Cilindros Más Populares Estilo AN o GH

- Conjuntos de 4 piezas de piedras-integrales: 2 ejes con piedras abrasivas y 2 ejes con guías sólidas • Para amoladoras de cilindros de las marcas Sunnen AN y Goodson GH-2555 • Uselo con aceite para amolado de cilindros • Las piedras para hoyos ciegos, son de 2¹³/₁₆" de largo, las demás son de 4"

| Grano | Rango | | Uso | Terminado | SUNNEN® | | GOODSON |
|-------------------------------------|--------------|---------------|-------------------------------------|---------------|--------------|------------|----------------------|
| | pulg. | mm | | | No. de Pieza | Sunnen No. | No. de Pieza |
| 70 | 2.5" a 2.7" | 63.5-68.6 | Hierro Colado | 120 Ra | AN-115 | G25-J17 | HN-115S |
| Brusco | 2.7" a 4.1" | 68.6-104.1 | Hierro Colado | 120 Ra | AN-100 | M27-J17 | HN-100S |
| | | | Hierro Colado | 120 Ra | | | HN-100R ¹ |
| | | | Diã Corte o Ciego | 120 Ra | AN-100-71 | M27-J17-71 | HN-102S |
| | 3.5" a 5.5" | 88.9-139.7 | Harley / VW | 120 Ra | AN-100F | M27-J17 | HN-100F |
| | | | Hierro Colado | 120 Ra | AN-101 | N37-J17 | HN-101S |
| | | | Hierro Colado | 120 Ra | | | HN-101R ¹ |
| | | | Diã Corte o Ciego | 120 Ra | AN-101-71 | N37-J17-71 | HN-104S |
| | 4.7" a 15.0" | 119.4-381 | Camisas Duras | 55 Ra | AN-131 | N37-J11 | HN-131S |
| | | | Hierro Colado | 120 Ra | AN-106 | W47-J17 | HN-106S |
| | | | Camisas Duras | 55 Ra | AN-136 | W47-J11 | HN-136S |
| Uselo Con Equipo de Soporte Maestro | | | | | | | |
| 150 | 2.5" a 2.7" | 63.5 a 68.6 | Hierro Colado | 45 Ra | AN-215 | G25-J45 | HN-215S |
| Mediano | 2.7" a 4.1" | 68.6 a 104.1 | Hierro Colado | 45 Ra | AN-200 | M27-J45 | HN-200S |
| | | | Diã Corte o Ciego | 45 Ra | AN-200-71 | M27-J45-71 | HN-202S |
| | | | Camisas Duras | 30 Ra | | | HN-230S |
| | 3.5" a 5.5" | 88.9 a 139.7 | Hierro Colado | 45 Ra | AN-201 | N37-J45 | HN-201S |
| | | | Diã Corte o Ciego | 45 Ra | AN-201-71 | N37-J45-71 | HN-204S |
| | | | Camisas Duras | 30 Ra | AN-231 | N37-J43 | HN-231S |
| | 4.7" a 15.0" | 119.4 a 381.0 | Hierro Colado | 45 Ra | AN-206 | W47-J45 | HN-206S |
| | | | Camisas Duras | 30 Ra | AN-236 | W47-J43 | HN-236S |
| | | | Uselo Con Equipo de Soporte Maestro | | | | |
| | 220 | 2.7" a 4.1" | 68.6 a 104.1 | Hierro Colado | 32 Ra | AN-300 | M27-J55 |
| Para Terminado | 3.5" a 5.5" | 88.9 a 139.7 | Diã Corte o Ciego | 32 Ra | AN-300-71 | M27-J55-71 | HN-302S |
| | | | Hierro Colado | 32 Ra | AN-301 | N37-J55 | HN-301S |
| | | | Diã Corte o Ciego | 32 Ra | AN-301-71 | N37-J55-71 | HN-304S |
| | | | Hierro Colado | 32 Ra | AN-306 | W47-J55 | HN-306S |
| Uselo Con Equipo de Soporte Maestro | | | | | | | |
| 280 | 2.5" a 2.7" | 63.5 a 68.6 | Hierro Colado | 20 Ra | AN-515 | G25-J65 | HN-515S |
| Para Terminado Fino | 2.7" a 4.1" | 68.6 a 104.1 | Hierro Colado | 20 Ra | AN-500 | M27-J65 | HN-500S |
| | | | Diã Corte o Ciego | 20 Ra | AN-500-71 | M27-J65-71 | HN-502S |
| | | | Camisas Duras | 12 Ra | AN-530 | M27-J63 | HN-530S |
| | 3.5" a 5.5" | 88.9 a 139.7 | Hierro Colado | 20 Ra | AN-501 | N37-J65 | HN-501S |
| | | | Diã Corte o Ciego | 20 Ra | AN-501-71 | N37-J65-71 | HN-504S |
| | | | Camisas Duras | 12 Ra | | | HN-531S |
| | 4.7" a 15.0" | 119.4 a 381.0 | Camisas Duras | 12 Ra | AN-536 | W47-J63 | HN-536S |
| | | | Hierro Colado | 20 Ra | AN-506 | W47-J65 | HN-506S |
| | | | Uselo Con Equipo de Soporte Maestro | | | | |
| | 400 | 2.5" a 2.7" | 63.5 a 68.6 | Hierro Colado | 8 Ra | G25-J87 | G25-J87 |
| Para Terminado Extra Fino | 2.7" a 4.1" | 68.6 a 104.1 | Hierro Colado | 8 Ra | M27-J87 | M27-J87 | HN-600S |
| | | | Camisas Duras | 5 Ra | M27-J85 | M27-J85 | HN-630S |
| | 3.5" a 5.5" | 88.9 a 139.7 | Hierro Colado | 8 Ra | N37-J87 | N37-J87 | HN-601S |
| | | | Camisas Duras | 5 Ra | N37-J85 | N37-J85 | HN-631S |
| | | | Uselo Con Equipo de Soporte Maestro | | | | |
| Corcho | 2.5" a 3.3" | 63.5 a 83.8 | Hierro Colado* | 2-3 Ra | G25-C05 | G25-C05 | |
| Para Pulido | 3.3" a 4.2" | 83.8 a 106.7 | Hierro Colado* | 2-3 Ra | MM33-C05 | MM33-C05 | |
| | 4.0" a 5.6" | 101.6 a 142.2 | Hierro Colado* | 2-3 Ra | NN40-C05 | NN40-C05 | |

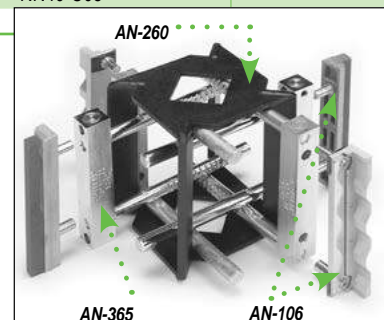
(*Hierro Colado – 3 Ra., Camisas Duras – 2 Ra., Acero – 3 Ra.)

¹Estas piedras de color rubí contienen abrasivos de óxido de aluminio para garantizar corte rápido y de larga duración

SUNNEN Soporte Maestro y Conjuntos de Piedras

- Sostiene un conjunto de piedras de 4" de largos
- Piedras vendidas por separado
- AN-365 requiere el uso de AN-260

| Soporte Maestro | |
|--------------------------------|--------------|
| Rango de Diámetro | No. de Pieza |
| 4.7"-7.0" | AN-355 |
| 6.0"-9.0" | AN-365 |
| Soporte de Piedras Para AN-365 | |
| 6.0"-9.0" | AN-260 |



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
 CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS Y MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Refiérase a nuestra página de internet de Goodson para encontrar información y hacer ordenes desde cualquier lugar y en cualquier momento. También no deje de visitarnos en Facebook o en Twitter."
- Crystal, Departamento de Publicidad de Goodson, 2 años de servicio

LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECONSTRUCCIÓN DE
Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Piedras Para Amolado de Cilindros Con Guías

- Algunos motores de 2 tiempos vienen con puertos de entrada y emisión que interrumpen el recorrido de las piedras comunes de amolado de cilindros
- Estas piedras han sido diseñadas para pasar sobre los puertos de entrada y emisión, a la vez manteniendo la presión indicada constandte para remover material con precisión y seguridad • Use con cualquier pulidora de cilindros de las series AN o GH (Pág. 76) • Para Hierro Colado

| Grano | Rango | mm | Terminado | No. de Pieza |
|------------|-------------|--------------|-----------|--------------|
| 150 | 2.5" a 3.3" | 63.5 a 83.8 | 45 Ra | GY25-J45 |
| Mediano | 3.3" a 4.2" | 83.8 a 106.7 | 45 Ra | MY33-J45 |
| 280 | 2.5" a 3.3" | 63.5 a 83.8 | 20 Ra | GY25-J65 |
| Fino | 3.3" a 4.2" | 83.8 a 106.7 | 20 Ra | MY33-J65 |
| 400 Grit | 2.5" a 3.3" | 63.5 a 83.8 | 8 Ra | GY25-J85 |
| Extra Fino | 3.3" a 4.2" | 83.8 a 106.7 | 8 Ra | MY33-J85 |



Piedras y Guías Para Máquinas de Amolado Sunnen

- Repuestos de primera calidad para todas las amoladoras de tipo CV-616, y CK-10 equipadas con soportes maestros
- Rango de diámetro: 4.125" a 5.000"/ 104.8 a 127.0mm
- Utilice con el porta piedras maestro CK-3045A (vendido por separado • 2 piedras para conjunto

| Piedras | Goodson - 1 set | | Sunnen - 6 sets | |
|--|-----------------|-----------|---------------------|--------------|
| Uso | Grano | Terminado | No. de Pieza | No. de Pieza |
| Bloques Duros | 70 | 60 Ra | GEHN-116 | EHN-116 |
| C.E.A.* | 70 | 60 Ra | GEHN-123 | EHN-123 |
| Bloques Duros | 220 | 22-32 Ra | GEHN-512 | EHN-512 |
| C.E.A.* | 220 | 22-32 Ra | GEHN-518 | EHN-518 |
| Bloques Duros | 70 | 60 Ra | GEHU-123 | EHU-123 |
| Terminado Brusco | 70 | 60 Ra | GEHU-133 | EHU-133 |
| Bloques Duros | 220 | 22-32 Ra | GEHU-518 | EHU-518 |
| Prop. General | 220 | 22-32 Ra | GEHU-525 | EHU-525 |
| Aluminio | 220 | 30-36 Ra | GJHU-525 | JHU-525 |
| Níquel | 280 | 20-25 Ra | GJHU-623 | JHU-623 |
| Terminado Fino | 280 | 16-23 Ra | GJHU-625 | JHU-625 |
| Níquel | 400 | 7-14 Ra | GJHU-818 | JHU-818 |
| Aluminio | 400 | 7-14 Ra | GJHU-820 | JHU-820 |
| Accesorios | Cantidad | | No. de Pieza | |
| Conjunto de Porta Piedras Maestro de Sunnen | 1 | | CK-3045A | |
| Guía de Centrado de Sunnen (incluye CK-3070) | 1 | | CK-3090A | |
| Soportes Guía y Conjunto de Tornillos Sunnen | 1 | | CK-3070 | |
| Zapata de Degaste | 2 | | C-3070K | |
| Zapata de Estabilización | 2 | | C-3120K | |

* C.E.A.= Cilindros de Enfriamiento Por Aire

Para Piedras Para Rectificación de Bielas, Refierase a la página 83



CK-3070NY3X

Herramientas de Sunnen Para Pulido de Cilindros De Bloques Dart y Cilindros de Tipo Dúctil

- Recomendadas para maquinaria de la marca Dart.
- Utilice con aceite sulfurado para bruñido de bielas (RHO-10 o RHO-50, p. 73) para todas las aplicaciones de piedras a continuación

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Conjuntos de Abrasivos Para Pulidoras Portables | |
| 80 Grano | N37-A25 |
| 220 Grano | N37-A55 |
| 280 Grano | AN-501 |
| 400 Grano | MM33-J85 |
| Para Máquinas de tipo CK/CV | |
| Conjunto de 6 Piedras de Grano 80 | C30-A25 |
| Conjunto de 6 Piedras de Grano 150 | C30-A45 |
| Conjunto de 6 Piedras de Grano 220 | C30-A55 |
| Conjunto de 6 Piedras de Grano 280 | C30-J65 |
| Conjunto de 6 Piedras de Grano 400 | C30-J85 |
| Zapata de Acero Endurecido (1) | CK-3570 |
| Zapata de Delron (1) | CK-3070NY3X |

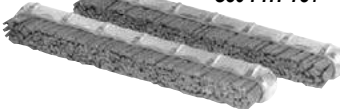


Para máquinas de tipo CK y CV, no utilice soportes guía de bronce. Utilice los soportes de acero endurecido o de tipo Delron listados anteriormente (1 de cada uno).

Para lograr un terminado ultra fino de cilindros, es requerido un proceso de varios pasos. La explicación de este proceso requeriría de mucho espacio en este catálogo. Lea acerca de este proceso en el blog de Goodson (Artículo en Ingles). Busque "Plateau Honning 101" o escanee el código impreso a la derecha con su teléfono inteligente para acceso directo.



C30-PHT-731



Abrasivos de Amolado de Plataforma Para Terminado Ultra-Finos

- Para amoladoras portables, gabinetes de amolado o máquinas de poder
- Cerdas de nylon impregnadas con abrasivo fino
- Ideal para motores de competición y para aplicaciones nuevas que usan anillos de baja tensión
- Reduce el periodo de sentado de anillos
- Permite tolerancias más precisas para mejor compresión, mejor control de aceite y baja emisiones
- Para pulidoras de la serie AN o GH

Para Amoladores Portables y Gabinetes de Amolado - Incluye 1 par
AN/ GH-Style 3.78" a 4.68" 96.0 a 118.9 MM-PHT-731

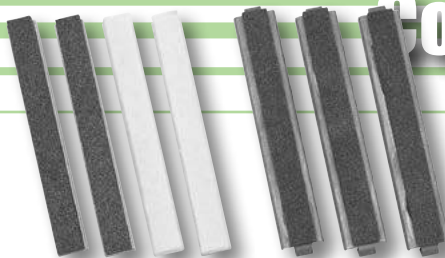
Cabezas de Amolado Para Sunnen CV / CK - Incluye 1 par
Estandar 3.10" a 5.00" 78.7 a 127.0 C30-PHT-731

Para el mejor terminado posible utilice el soporte de parada (Pag. 76)



MM-PHT-731

Corte y Amolado de Cilindros



Piedras Originales de Ammco

Para Ammco 500

- Incluye 2 piedras y 2 guías en flepa
- Uselo en seco para mejores resultados • Medida: 1/2"W x 4"L

| Grano | Cant. | Original | No. de Pieza |
|-------|-------|----------|--------------|
| 60 | 4 | #619 | AHS-70 |
| 220 | 4 | #620 | AHS-220 |
| 320 | 4 | #3933 | AHS-280 |
| 400 | 4 | #621 | AHS-400 |

Para Ammco 3800

- Incluye 3 piedras • Utilice cantidad abundante de aceite para bruñido
- Para enganchar manualmente
- Medida: 3/4"W x 4"L

| Grano | Cant. | Original | No. de Pieza |
|-------|-------|----------|--------------|
| 100 | 3 | #4040 | AHS-110 |
| 180 | 3 | #3840 | AHS-111 |
| 280 | 3 | #3810 | AHS-112 |
| 400 | 3 | #3833 | AHS-113 |

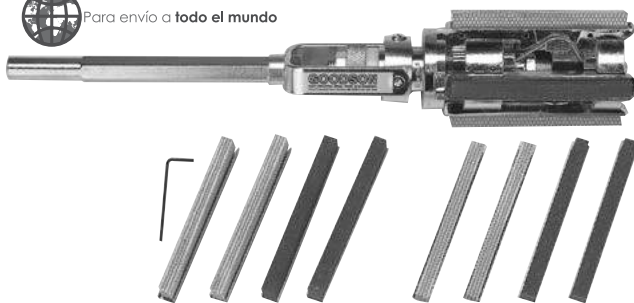
Conjunto de Piedras Para Bruñido de Cilindros de Marca Lisle®

- Para enganchar manualmente en segundos
- Piedras y guías de 5"/127mm
- Cada conjunto incluye 2 piedras y 2 guías en flepa
- Uselo en seco

| Reemplazo | No. de Lisle® | Grano | No. de Pieza |
|-----------|---------------|-------|--------------|
| | 15500 | 80 | HL-80 |
| | 15510 | 180 | HL-180 |
| | 15520 | 280 | HL-280 |
| | 15590 | 500 | HL-500 |



Para envío a todo el mundo



Equipo Portable Para Bruñido de Cilindros de Diámetros Pequeños de Marca Lisle®

- Construidas con precisión específicamente para cilindros de diámetros de 1 1/4" a 2 3/4"
- Piedras de 3 1/2" de largo (88.9mm)
- El conjunto incluye el bruñidor y 3 conjuntos de piedras de grano 180 para cubrir el rango completo (un conjunto de piedras es mostrado instalado en la bruñidora), llave Allen y estuche resistente a impactos
- No. de Pieza **HL-1600**

Conjunto de Piedras y Guías de Repuesto

- Incluye 2 piedras y 2 guías • Escoja los diferentes granos de abrasivo en la lista a continuación

| Rango | Grano 80 | Grano 180 | Grano 280 |
|---------------|-------------|--------------|--------------|
| pulg. | mm | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 1.75" - 2.20" | 44.5 - 55.8 | HL-1644 | HL-1641 |
| 2.05" - 2.50" | 51.4 - 63.5 | HL-1645 | HL-1642 |
| 2.35" - 2.75" | 59.7 - 69.8 | HL-1646 | HL-1643 |

Mandriles y Conos Abrasivos Para Biselado 82° 3"/76.2mm diá.

- Bisele el extremo superior del cilindro después de haber sido cortado y amolado para instalación más fácil de pistones y anillos
- Conos abrasivos a 82° mide 3 1/2"/88.9mm alto x 2"/50.8mm de base x 3"/76.2mm diámetro
- Para uso en taladros de 3/8" / 9.53mm o mayor • Equipo (CC-100) incluye el mandril y 3 conjuntos de conos de óxido de aluminio de grano 50 (CC-15) • Debido al proceso de fabricación, el color del abrasivo puede cambiar



| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|--------------|-------|
| Equipo de Pulido Cono Con Parte Superior de 3" | CC-100 | ▼ |
| Adaptador Para Taladro de Reemplazo | CC-100-1 | x |
| Conos Abrasivos de Oxido de Aluminio (rojo) | | |
| Grano 40 | CC-14 | |
| Grano 50 | CC-15 | x |
| Grano 80 | CC-20 | |
| Conos Abrasivos de Zirconia (azul) | | |
| Grano 50 | CCZ-15 | |
| Grano 80 | CCZ-20 | |

Mandriles y Conos Abrasivos Para Biselado 45° 5"/127mm diá.

- Conos de diámetro extendido para biselado de cilindros en ángulo de 35° en un pase
- Eje central de soporte de 1/2" / 12.7mm instalado en la base permanentemente • Altura de cono de 3 1/2" / 88.9mm
- El equipo incluye el mandril y un cono abrasivo de grano 36 (CC-30) • Debido al proceso de fabricación, el color del abrasivo puede cambiar



| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|--------|
| Equipo de Cono de Biselado de Cilindros de 5" | CC-130 | ▼ |
| Conos Abrasivos | | |
| Abrasivo | Grano | |
| Oxido de Aluminio (red) | 36 | CC-30 |
| | 50 | CC-50 |
| | 80 | CC-80 |
| Superior | 36 | CCZ-36 |
| Zirconia | 50 | CCZ-50 |
| (azul) | 80 | CCZ-80 |

Aceite de Amolado Transparente

- Ayuda a mantener las piedras limpias y afiladas
- Ideal para amoladores portables o toda marca de amoladores para aplicaciones de automóviles
- Se puede mezclar fácilmente con otras marcas de aceites, incluyendo la de Sunnen
- No es soluble en agua



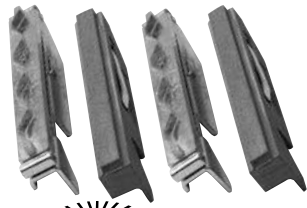
| Cantidad | No. de Pieza |
|--------------|--------------|
| 1 gal./3.78L | HO-10 |
| 5 gal./18.9L | HO-50 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜ
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

de nuestros clientes

"Su compañía podría convocar a un seminario de cómo manejar una empresa. Siempre recibo mis productos al día siguiente de hacer mi orden. Al ordenar de otras compañías estas siempre me dicen que debo esperar de 2 a 3 semanas por lo que están ocupados. Es bueno recibir buen servicio en estos días. Gracias y por favor, mantengan el buen desempeño en su trabajo!"

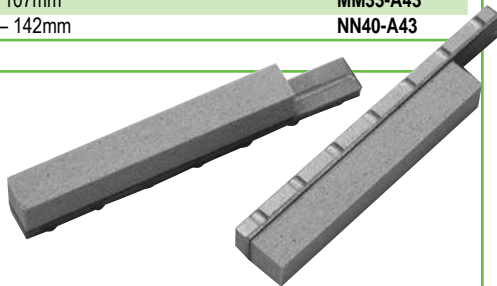
- Ray Temple, Waupaca, Wisconsin, cliente de Goodson desde 2009



Piedras Para Bruñido de Cilindros de Tipo Nicasil

- Para bruñir y pulir cilindros de material de Nicasil con bruñidoras portables
- Abrasivo de óxido de aluminio de grano 150
- El cambio de medida en estos cilindros requiere de abrasivos de diamante
- Bruñidoras en la página 76

| Rango | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Para Amoladoras de Cilindros de Estilo SNJ | |
| 1.250" - 1.437" / 32 - 37mm | SNJ1-A43 |
| 1.418" - 1.604" / 36 - 41mm | SNJ2-A43 |
| 1.580" - 1.770" / 40 - 45mm | SNJ3-A43 |
| Para Amoladoras de Cilindros de Estilo SN | |
| 1.550" - 2.000" / 44 - 51mm | S18-A43 |
| Para Amoladoras de Cilindros de Estilo JN | |
| 2.000" - 2.200" / 51 - 56mm | T20-A43 |
| 2.200" - 2.400" / 56 - 61mm | U22-A43 |
| 2.400" - 2.600" / 61 - 66mm | V24-A43 |
| Para Amoladoras de Cilindros de Estilo AN | |
| 2.500" - 3.300" / 64 - 84mm | GG25-A43 |
| 3.300" - 4.200" / 84 - 107mm | MM33-A43 |
| 4.000" - 5.600" / 102 - 142mm | NN40-A43 |



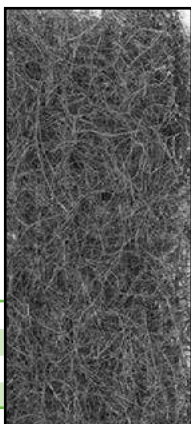
Equipos de Piedras de Amolado Para Nicasil

- Para máquinas de bruñido de CV o CK
- Rango de Diámetro:
 - 3.0" - 5.0" / 76.2-127.0mm en culatas automotices estandar
 - 2.6" - 3.5" / 66.0-88.9mm en culatas junior
- Grano abrasivo 50 de óxido de aluminio
- 6 por equipo • No. de Pieza **EHU-412**

Filtro de Base Para Bruñidoras de Bielas

- Material sintético
- Atrapa partículas abrasivas y piezas sólidas de metal ANTES de entrar al tanque • Previene golpes y danos en las piezas trabajadas
- Reemplaza cuando esté tapado
- Grueso de 1"/25.4mm

| Pulgadas | Métrico | No. de Pieza |
|----------|---------------|--------------|
| 18"x25" | 45.7x63.5 cm | RH-MAT |
| 26"x40" | 66.0x101.6 cm | RH-MAT-2 |
| 33"x48" | 83.8x121.9 cm | RH-MAT-3 |



consejo técnico Consejos Para Bruñir Nicasil

Nicasil es un compuesto de níquel y carburo-silicón electro depositado (Electro metalizado). Sus componentes son uniformemente depositados a lo largo del material tratado. Alta precaución debe tenerse al bruñir este tipo de material ya que su aplicación casi nunca supera una capa de más de .003" de espesor. Si usted remueve mucho, o el total de material de nicasil, el cilindro tendrá que ser nuevamente tratados. El equivalente de desgaste en nicasil es de 10:1 entonces si un cilindro normal se desgasta .010" en material de nicasil será de .001".

Un abrasivo de óxido de aluminio será necesario para el proceso de bruñido de nicasil ya que los abrasivos de carburo-silicón hacen parte del material y por lo tanto esta abrasivo será inofensivo para el corte del mismo.

Nosotros recomendamos el uso de nuestro aceite para bruñido en operaciones de bruñido de nicasil. Nuestros aditivos ayudaran al proceso de bruñido de alta presión a la vez que mantendrán las piedras limpias de residuo y libres para la acción de corte rápido en materiales de nicasil.

Si usted tiene algunas otras preguntas acerca del bruñido de materiales de Nicasil, asegúrese de hablar con uno de nuestros técnicos expertos de Goodson al 1-800-533-8010.



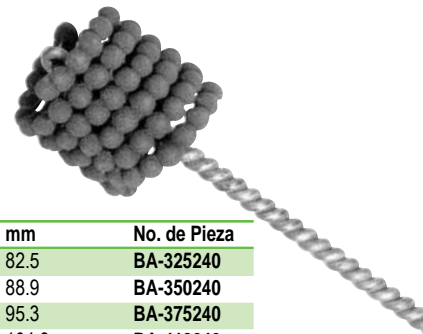
Aceite Para Amolado de Cilindros

- Incluye aditivos para cortaduras de alta presión
- Mantiene las piedras limpias, y libres para corte
- Se mezclara con otras marcas de aceite par amolar (incluyendo Sunnen®)

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 galón / 3.78L | RHO-10 |
| 5 galones / 18.9L | RHO-50 |

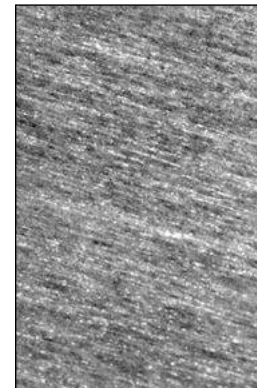
Flex-Hones® de Abrasivo Oxido-Aluminio de Grano 240

| Pulg. mm | No. de Pieza | Pulg. mm | No. de Pieza | | |
|----------|--------------|-----------|-------------------------------------|-------|-----------|
| 2¼" | 57.2 | BA-225240 | 3¼" | 82.5 | BA-325240 |
| 2⅝" | 60.2 | BA-237240 | 3½" | 88.9 | BA-350240 |
| 2½" | 63.5 | BA-250240 | 3¾" | 95.3 | BA-375240 |
| 2⅞" | 66.5 | BA-262240 | 4⅛" | 104.8 | BA-418240 |
| 2¾" | 69.8 | BA-275240 | 4⅝" | 117.5 | BA-462240 |
| 3" | 76.2 | BA-300240 | Mire página 72 para máx Flex-Hones® | | |



Papel Para Filtrar en Gabinetes de Amolado

- Reduce la acumulación de residuos y la limpieza de los tanque de aceite
- Extiende la vida de el aceite
- El papel de filtro en el fondo del tanque retiene el material antes de alcanzar el tanque de residuo
- Cuando esté tapado, simplemente desheche y reemplace
- 2 laminas de 60" x 60" (cortelas a la medida necesaria)
- No. de Pieza **HN-FP**



Corte y Bruñido de Cilindros



Piedras de Bruñido y Compuesto de Silicón Para Pulido de Cilindros en Bloques de Aluminio Con Alto Contenido de Silicón

- Las piedras funcionan en ambos equipos de mandriles, Sunnen AN-112 y AN-815 y las de Goodson GH-2555
- Use cada piedra progresivamente hasta que la medida deseada sea alcanzada • Para crear las condiciones finales ponga un poco del compuesto de silicón sobre los soportes de felpa (AN-30) y proceda al terminado final
- Al terminar la operación, el cilindro mostrara un terminado opaco de tipo mate • Los pistones y anillos resbalaran sobre el material de silicona y no sobre el aluminio
- Compuesto de Silicón 1 lb. / 450g

| Descripción | Hone Dia. 2.5"-3.3" | | Hone Dia. 3.3"-4.2" | |
|-----------------------|---------------------|--------------|---------------------|--------------|
| | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
| Brusco (Grano 280) | GG25-J65 | MM33-J63 | | |
| Terminado (Grano 400) | GG25-J85 | MM33-J85 | | |
| Pulido (Grano 600) | GG25-C05 | MM33-C05 | | |
| Felpa | GG25-F05 | MM33-F05 | | |
| Compuesto de Silicón | AN-30 | AN-30 | | |

Soporte Impulsador Portable Para Uso Con Bruñidores de Tipo CR-, PL-, y ML

- Ideal para maquinado de bujes monrados que son incomodos de trabajar en un máquina para bielas • Para diámetros desde 3/4"/19.05mm y más grande, cuando el largo es de hasta tres veces la medida del diámetro
- Rango de RPM: 275 - 450
- Rango de D.I.: .744" a 3.875"/19mm - 98mm
- Con perilla graduable para ajustar o desajustar las piedras de amolado • Uselo con cualquier taladro manual de 1/2"/12.7mm o más
- No. de Pieza **GGN-150**



Impulsador Para Mandriles Para Máquinas de Rectificación de Bancadas de Bloque Sunnen CH-100

- Conperilla para ajustar o retractor las piedras de amolado • Desajustador de acción rápida para acelerar el proceso de instalación sin ajustar la medida nuevamente • Perilla para ajuste de presión de corte • Automáticamente avanza las piedras durante el proceso
- No es para aplicaciones de operación manual
- No. de Pieza **CH-75A**

consejo técnico

Rotación Derecha Únicamente!

Para mejores resultados mantenga su velocidad de rotación igual a la de su bruñidor. Trate de mantener la misma velocidad y los mismos golpes por minuto.

Amoladoras de Abrasivo Suave Para Terminado de Plataforma

- Remueve protuberancias microscópicas en el terminado, sin remover material • Para uso con un taladro portable • Cerdas de nilón impregnadas con abrasivo suave
- Ideal para reconstrucción de motores de competición y motores nuevos que usan anillos de baja tensión
- Uselo después de amolar el cilindro • Proporciona mejor terminado de plataforma para que los anillos sienten rápidamente
- Proporciona mejores tolerancias para incrementar compresión, control de aceite y bajas emisiones
- Para mejores resultados uselas con aceite de amolado (HO-50) • **NO** intercambiable con pulidores Flex-Hones®



| Diámetro de Hoyo in | Diámetro de Brocha mm | Largo de Brocha in | Largo Total in | No. de Pieza | |
|---------------------|-----------------------|--------------------|----------------|--------------|-----------|
| .2187" | 5.5 | .241" | 1.00" | 4.00" | UF-5.5MM |
| .2500" | 6.4 | .275" | 1.25" | 4.50" | UF-6.4MM |
| .2813" | 7.0 | .309" | 1.25" | 4.50" | UF-7MM |
| .3125" | 8.0 | .343" | 1.25" | 4.50" | UF-8MM |
| .3437" | 9.0 | .378" | 1.25" | 4.50" | UF-9MM |
| .3750" | 10.0 | .413" | 1.25" | 4.50" | UF-10MM |
| .4375" | 11.0 | .481" | 1.25" | 4.50" | UF-11MM |
| .4688" | 12.0 | .516" | 1.25" | 4.50" | UF-12MM |
| .5000" | 13.0 | .550" | 1.50" | 5.00" | UF-13MM |
| .5625" | 14.0 | .618" | 1.50" | 5.00" | UF-14MM |
| .6250" | 16.0 | .688" | 1.50" | 5.00" | UF-16MM |
| .6875" | 17.5 | .756" | 1.50" | 5.00" | UF-17.5MM |
| .7500" | 19.0 | .825" | 1.50" | 5.00" | UF-19MM |
| .8125" | 20.5 | .893" | 1.50" | 6.00" | UF-20.5MM |
| .875"-1.00" | 22-25 | 1.250" | 2.00" | 10.00" | UF-100 |
| 1.00"-1.25" | 25-32 | 1.500" | 2.00" | 10.00" | UF-125 |
| 1.25"-1.75" | 32-45 | 2.000" | 2.00" | 10.00" | UF-175 |
| 1.75"-2.25" | 45-57 | 2.500" | 2.00" | 10.00" | UF-200 |
| 2.25"-2.75" | 57-70 | 3.000" | 3.00" | 10.00" | UF-250 |
| 2.50"-3.00" | 63-76 | 3.500" | 4.00" | 14.00" | UF-300 |
| 3.00"-3.50" | 76-89 | 4.000" | 4.00" | 14.00" | UF-350 |
| 3.50"-4.00" | 89-102 | 4.500" | 4.00" | 14.00" | UF-400 |
| 4.00"-4.50" | 102-114 | 5.000" | 5.00" | 14.00" | UF-450 |
| 4.50"-5.00" | 114-127 | 5.500" | 5.00" | 14.00" | UF-500 |



Mandriles Para Rectificación de Bancadas de Bloques

- Para equipos Sunnen® CH-100 de alineación de bancadas
- Unidad de bruñido incluyen 1 conjunto de 10 piedras y un conjunto de 20 soportes

| Rango | mm | Mandriles | | Zapatas (10/caja) | |
|----------------------|-------|---|--------------|-------------------|--------------|
| | | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
| 2.4"-2.7" | 61-69 | 10RY-2400G | | RG-D | |
| 2.7"-3.0" | 69-77 | 10RY-2700G | | RG-D | |
| 3.0"-3.5" | 77-89 | 10RY-3000H | | RH-D | |
| Piedras (5 por caja) | | RY24-J49 (recomendado para hierro colado) | | | |
| | | RY24-J45 (recomendado para aluminio) | | | |

Mas piedras y soportes para mandriles están disponibles para orden especial, llámenos para mayor información al 1-800-533-8010

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

de nuestros clientes

"He comprado su aceite regular para bruñido, y hace un buen trabajo y corta muy bien, pero, cuando supe que el aceite RHO podría hacer un mejor trabajo, empecé a comprar galones de el aceite RHO y empecé a añadirlo al tanque de aceite de mi máquina para hacer cortar mejor, y entonces encontré que al mezclar estos dos tipos de aceite RHO, las piedras cortan más rápido sin llenarse de residuo."

- George Livergood, Action Machine Shop, cliente de Goodson desde 2010



Mandriles de la Serie CR

- Para reconducir bielas de acero con especificaciones originales • Produce un pulido concéntrico perfecto sentar metales en posición correcta
- Los mandriles se entregan con placas de avance, bloque de tensión, seguros de zapatas, y zapatas
- Piedras vendido por separado

Mandriles de Tipo CR (piedras vendido por separado)

| Pulgadas | mm | No. de Pieza |
|---------------|-------------|--------------|
| 1.45" - 1.60" | 36.8 - 40.6 | CR-1450 |
| 1.60" - 1.75" | 40.6 - 44.4 | CR-1600 |
| 1.75" - 1.90" | 44.4 - 48.3 | CR-1750 |
| 1.90" - 2.10" | 48.3 - 53.3 | CR-1900 |
| 2.10" - 2.30" | 53.3 - 58.4 | CR-2100 |
| 2.30" - 2.50" | 58.4 - 63.5 | CR-2300 |
| 2.50" - 2.70" | 63.5 - 68.6 | CR-2500 |
| 2.90" - 3.10" | 73.7 - 78.5 | CR-2900 |

Cortadores de Biseles Para Bielas

Uselo en el lugar de una piedra en un mandril tipo CR

| | | |
|---|-----------------------|--------|
| Para CR-1900 y más grande | Cortador con cuchilla | CR-25 |
| Cuchilla de Carburo de Repuesto (3 lados) | | CR-28A |

Mandriles de mayor tamaño, piedras y partes de repuesto están disponibles en ordines especiales. Llame al 1-800-533-8010 para más detalles

Piedras



Zapatas de Guías



Piedras y Partes de Repuesto

Piedras Para Bruñido Manual*

| Para Mandriles | Terminado | Sunnen No. de Pieza | Goodson No. de Pieza |
|----------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| CR-1450 a 1750 | Mediano | CR-2 | HC-2 |
| | Fino | CR-4 | HC-4 |
| CR-1900 y Más Grande | Aluminio/ Titanio | CR-9 | — |
| | Brusco | CR-10 | HC-10 |
| | Mediano | CR-12 | HC-12 |
| Alta Poder | Fino | CR-14 | HC-14 |
| | Brusco | CR-10N | — |

Zapatas de Guías (2 por caja)

| | | | |
|----------------------|---------------|--------|---------|
| CR-1450 a 1750 | Hierro Colado | CR-40D | C-40D |
| CR-1900 y Más Grande | Hierro Colado | CR-50D | C-50D |
| | Bronce | CR-50B | C-50-BR |

Cuñas y Placas de Cuñas

| | | | |
|----------------------|---------------|--------|---|
| CR-1450 a 1750 | Cuña | CR-70 | — |
| | Placa Pequeño | CR-75 | — |
| | Placa Grande | CR-85 | — |
| CR-1900 a 2500 | Cuña | CR-100 | — |
| CR-1900 y Más Grande | Placa Pequeño | CR-110 | — |
| | Placa Grande | CR-120 | — |
| CR-2900 | Cuña | CR-200 | — |

Bloque de Tensión Para Mandriles CR-1900 y Más Grande LN-1337A

Seguros Para Zapatas (4 + tornillos)

Para Mandriles CR-1900 y Más Grande CR-45A

*Piedras de bruñido de Sunnen® incluyen 2 por paquete, las de Goodson 1 por paquete

LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS

RECTIFICACIÓN DE BLOQUES

CIGÜENALES Y VOLANTES

HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS

HERRAMIENTAS PARA FRENSOS

HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN

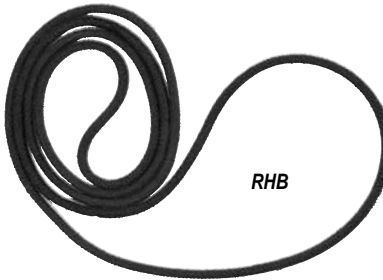
MOTORES V-TWIN



Cabeza de Amolado Para Máquinas de Rectificado de Bielas

- Precisión de hasta .0005"
- Para las máquinas de rectificado de bielas más populares
- Ideal para bloques de motor pequeños o cilindros removibles como los de VW y motocicletas
- Utiliza las piedras de Goodson HN- o las Sunnen AN (página 77)
- No. de Pieza **AN-600**

Mostrada con piedras opcional

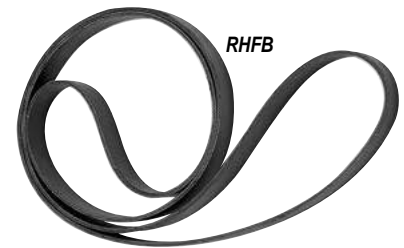


Correas Para Maquinas Rectificadoras de Bielas Sunnen®

- Excelente calidad para larga vida

consejo técnico

Usted deberá medir la correa que desea reemplazar. Las ordenes de correas están basadas en largo, mas no por modelo de máquina. Si la medida de su correa no se asemeja a alguna en la lista siguiente, ordene una medida más pequeña que más se le acerque. Por ejemplo si su correa mide 72 1/2", ordene la correa de 70". Las correas se agrandan un poco por el uso continuo. Una correa más corta será de utilidad en su máquina.



Aceite Para Amolado de Cilindros

- Incluye aditivos para cortaduras de alta presión
- Mantiene las piedras limpias, y libres para corte
- Se mezclara con otras marcas de aceite par amolar (incluyendo Sunnen®)

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 galón / 3.78L | RHO-10 |
| 5 galones / 18.9L | RHO-50 |

| Medida | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Correas Para Bomba de Aceite (.250" de diámetro) | |
| 70"/1.78m | RHB-70 |
| 74"/1.88m | RHB-74 |
| 85"/2.16m | RHB-85 |
| 109"/2.77m | RHB-109 |
| Correas de Tipo Plano | |
| 37 1/4" x 3/8"/945.9x15.9mm | RHFB-37 |
| 45 1/2" x 3/8"/1155.7x15.9mm | RHFB-45 |
| 46 1/2" x 3/8"/1181.1x15.9mm | RHFB-46 |

Piedras y Mandriles Para Rectificación de Bielas



Unidades Para Rectificado de Bielas y Bujes de la Serie KL

- Con zapata reemplazable que asegura que el mandril nunca se desgaste • Piedras y soportes vienen con el largo apropiado para producir un corte recto y preciso • Escoja sus piedras en la lista a continuación • Ordenes especiales son disponibles, llámenos **1-800-533-8010** para más detalles

Adaptador



Mandril incluye una zapata



Camisa de Alineación



Mandril



Mandriles Series KL (ordene la camisa de alineación, adaptador y piedras por separado)

| Rango (pulg.) | (mm) | Mandril | | Camisa de Alineación | Adaptador | Zapatras (2) |
|---------------|-------------|----------------------------------|--------------|----------------------|-----------|--------------|
| | | Incluye Barra de Avance y Zapata | No. de Pieza | | | |
| 0.775"-0.805" | 19.7 - 20.4 | KL-775M | AK20-775UA | S-775 | AK20-A | UA-B |
| 0.838"-0.868" | 21.3 - 22.0 | KL-838M | AK20-838UB | S-838 | AK20-A | UB-B |
| 0.869"-0.899" | 21.1 - 22.8 | KL-869M | AK20-869UB | S-869 | AK20-A | UB-B |
| 0.900"-0.930" | 22.1 - 23.6 | KL-900M | AK20-900UC | S-900 | AK20-A | UC-B |
| 0.962"-0.993" | 24.4 - 25.2 | KL-962M | AK20-962UC | S-962 | AK20-A | UC-B |
| 0.994"-1.062" | 25.2 - 27.0 | KL-1000M | AK20-1000UD | S-994 | AK20-A | UD-B |
| 1.056"-1.125" | 26.8 - 28.6 | KL-1062M | AK20-1062UD | S-1062 | AK20-A | UD-B |
| 1.181"-1.250" | 30.0 - 31.7 | KL-1187M | AK20-1187UE | S-1187 | AK20-A | UE-B |

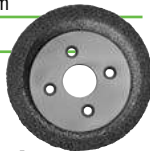
NOTA: Sunnen® ha cambiado sus números de parte. Hemos listado los números de partes industriales de Sunnen a la derecha de nuestros números de parte para su conveniencia



Piedras Para Corte de Tapas y Bielas

- Diseñadas con receso
- Trabajan en máquinas de corte de tapas y bielas de Sunnen®

| Medida | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| 4"x1½"x1" | GR-305 |
| 101.6x38.1x25.4 mm | |
| 6"x2"x1¼" | GR-805 |
| 152.4x50.8x31.8 mm | |



Piedra Delta de Copa Abrasiva de Calidad Premium

- Para cortadores de tapa marca Delta Modelo 6200XHD • 7" D.E. x 1½" de altura x 5" D.I.
- Montada en placa metálica y balanceada para un corte más suave • Ideal para tapas de banacada soldadas • No. de Pieza **GR-6200XHD**

Piedras y Zapatas Para Rectificación de Bielas

- Calidad superior • Marcas Goodson o Sunnen®



| Piedras | Uso | Goodson | | Sunnen® | |
|--|-------------------|--------------|-------|--------------|---------------|
| | | No. de Pieza | Cant. | No. de Pieza | No. de Sunnen |
| Para Mandriles SL720 - SL2300 de Sunnen® | | | | | |
| | Brusco | HS-5 | 1 | SL-5 | 6 |
| | Propósito General | HS-7 | 1 | SL-7 | 6 |
| | Terminado | HS-13 | 1 | SL-13 | 6 |
| Para Mandriles de la Serie PL de Sunnen® | | | | | |
| | Brusco | HP-5 | 1 | PL-5 | P28-J27 12 |
| | Propósito General | HP-7 | 1 | PL-7 | P28-J47 12 |
| | Terminado | HP-13 | 1 | PL-13 | P28-J67 12 |
| Para Mandriles de la Serie ML de Sunnen® | | | | | |
| | Brusco | HM-5 | 1 | ML-5 | P20-J25 12 |
| | Propósito General | HM-7 | 1 | ML-7 | P20-J47 12 |
| | Terminado | HM-13 | 1 | ML-13 | P20-J67 12 |
| Para Mandriles de la Serie KL de Sunnen® | | | | | |
| | Brusco | HK-5 | 1 | KL-5 | K20-J25 12 |
| | Propósito General | HK-7 | 1 | KL-7 | K20-J47 12 |
| | Terminado | HK-13 | 1 | KL-13 | K20-J67 12 |
| | Steel | — | — | KL-14 | K20-A69 12 |
| Zapatras de Bronce | | | | | |
| Para Mandriles de la Serie KL y de la Serie ML de Sunnen® | | | | | |
| | .775"-.805" | 19.7-20.4mm | — | UA-B | 2 |
| | .838"-.899" | 21.3-22.8mm | — | UB-B | 2 |
| | .900"-.993" | 22.9-25.2mm | — | UC-B | 2 |
| | .994"-1.125" | 25.2-28.6mm | — | UD-B | 2 |
| | 1.119"-1.250" | 28.4-31.8mm | — | UE-B | 2 |
| Nota: Los zapatas de bronce duran hasta 6 veces más que las de hierro colado. | | | | | |
| Zapatras de Zinc | | | | | |
| Para Mandriles de la Serie PL y de la Serie ML de Sunnen® | | | | | |
| | 1.355" - 1.500" | 34.4-38.1mm | — | WC-D | 2 |
| | 1.480" - 1.625" | 37.6- 41.3mm | — | WD-D | 2 |

Afilador de Diamante Para Piedras

- Con polvo de diamante en soporte metálico
- No. de Pieza **MAN-700**



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

"Esta herramienta funciona!"

- Dennis Terrill, Terrill Motor Machine, Fort Lauderdale, FL, cliente de Goodson desde 1990

RECTIFICACIÓN DE BLOQUES Y SEGURIDAD LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE MANDROS

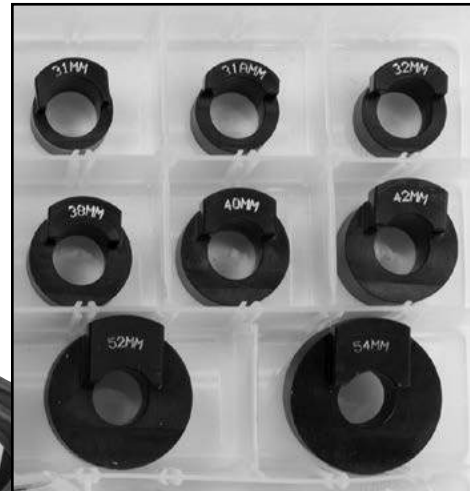
CIGÜEÑALES Y VOLANTES MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS

HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN HERRAMIENTAS PARA FRENSOS

PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Las medidas estándar de los soportes de prensado de bujes de pistón vienen de 25mm a 54mm. Si no tenemos la medida que usted busca en la lista a continuación, podemos fabricar uno. Llame a Goodson al 1-800-533-8010 para más información.



Para fácil identificación, cada soporte de prensado de bujes tiene su medida impresa en él

aplicación
diesel

Hecho en America

Equipo de Prensado de Bujes De Biela Para Motores Pequeños, Medianos y de Diesel de Trabajo Mediano y Pesado

Esta conjunto de prensa es diseñado especialmente para remover y reemplazar bujes cónicos en aplicaciones más comunes en diesel. No pierda su tiempo haciendo un accesorio que nomás es dedicado a una medida. Nuestro conjunto de prensa para buje cónicos de Calvija esta listo de ser usado cuando lo reciba. Todo lo que necesita es un impulsador de buje correcto y usted esta listo.

Como Determinar el Impulsador de Buje Correcto

1. Mida el diámetro del pin del pistón.
2. Escoja un impulsador en nuestra tabla que sea de .030" a .040" de diámetro más pequeño que el pin del pistón.
3. Mide el grosor del buje a instalar.
4. Seleccione un impulsador con un escalón que cubra el 50% o 60% la parte superior del buje.

consejo técnico

EJEMPLO:

Diámetro del Pin De Piston: 1.185"

Impulsador más cercano: 1.158"

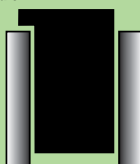
Grosor de la Pared del Buje: 0.150"

40% más del grosor de la pared: 0.090"

El impulsador de buje apropiado para esta operación sería el TBD-31

Si las medidas de las partes que usted necesita no están en nuestra lista, llámenos para una orden especial.

Escalón



Paredes de Buje

consejo técnico

Al prensar los bujes de biela, siempre coloque la biela sobre el buje y NUNCA el buje sobre la biela. Esto prevendrá que el buje colapse o se doble al ser prensado.



| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|--------------|-------|
| Equipo Completo de Prensado de Bujes de Biela | TB-KIT | ▼ |
| Base Para Prensado de Bujes de Biela (soportes vendido por separado) | TB-BASE | ▼ |
| Barra de Prensado - Pequeño (27x21x120mm) | TPT-SM | x x |
| Barra de Prensado - Grande (30x31x110mm) | TPT-LG | x x |
| Anillo de Buje (50x5x20/26mm) | WPR-001 | x x |
| Paralelos de Bujes (2) 8x10x50mm | WPP-2 | x x |
| Mandril de Largo Extendido (8 1/2" long) | TB-MANDREL | x x |

Impulsadores de Prensado de Bujes. Vendidos Por Dimensión, No Por Aplicación

| MM | Nominal | Actual | Escalón | | |
|--|---------|--------|---------|----------|---|
| 25 | 1.000" | 0.957" | 0.063" | TBD-25 | x |
| 26 | 1.063" | 0.990" | 0.058" | TBD-26 | x |
| 27 | 1.060" | 1.032" | 0.067" | TBD-27 | x |
| 28 | 1.100" | 1.006" | 0.055" | TBD-28 | x |
| 30 | 1.180" | 1.102" | 0.075" | TBD-30 | x |
| 31 | 1.220" | 1.158" | 0.090" | TBD-31 | x |
| 31 | 1.220" | 1.198" | 0.067" | TBD-31A | x |
| 32 | 1.260" | 1.222" | 0.078" | TBD-32 | x |
| 33 | 1.300" | 1.268" | 0.068" | TBD-33 | x |
| 34 | 1.340" | 1.304" | 0.073" | TBD-34 | x |
| 36 | 1.420" | 1.377" | 0.075" | TBD-36 | x |
| 38 | 1.500" | 1.458" | 0.076" | TBD-38 | x |
| 40 | 1.570" | 1.554" | 0.068" | TBD-40 | x |
| 42 | 1.650" | 1.614" | 0.097" | TBD-42 | x |
| 45 | 1.770" | 1.742" | 0.089" | TBD-45 | x |
| 46 | 1.810" | 1.772" | 0.108" | TBD-46 | x |
| 50 | 1.970" | 1.940" | 0.083" | TBD-50 | x |
| 52 | 2.050" | 2.012" | 0.114" | TBD-52 | x |
| 54 | 2.130" | 2.099" | 0.081" | TBD-54 | x |
| Lubricante de Prensa (Lata de 6 onzas) | | | | PFL-200* | |

*Cargo extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

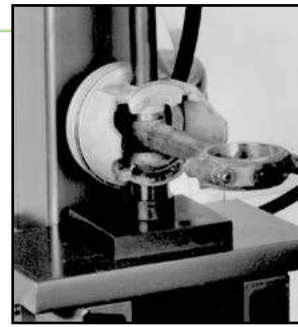


Herramienta Para Remover Pines de Pistón

- Uselo para prensar o remover pines de pistón de tipo interferencia • La fuerza de presión sera aplicada en la biela y el pin de pistón, más no en el pistón • Diseñado para trabajar en los pistones más populare con diámetro de pin de .859" a 1.087" • Insertos de Soporte y Pines Guías de Repuesto vendido por separado

consejo técnico Para partes de motor de bloque pequeño de Chevrolet utilice el soporte #1 o el descentrado #6. Para motores grandes de Chevrolet utilice el soporte #5. El soporte #2 es uno en blanco, listo para ser maquinado a sus propias especificaciones.

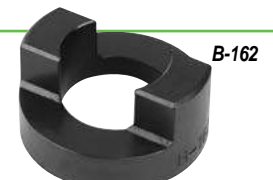
| Descripción | D.I. | Grueso | No. de Pieza | Incl. |
|---|-----------|--------|-------------------|-------|
| Equipo Completo | | | PPE-7082 | ▼ |
| Armazón en Forma de "C" | | | PPE-302186 | x |
| Insertos de Soporte de Repuesto | #1 0.945" | .100" | PPE-39889 | x |
| | #2 1.110" | .275" | PPE-39890 | x |
| | #3 1.000" | .182" | PPE-39888 | x |
| | #4 1.110" | .182" | PPE-39886 | x |
| | #5 1.000" | .100" | PPE-39887 | x |
| | #6 0.945" | .100" | PPE-39822 | x |
| Pines Guía de Repuesto | 0.859" | | PPE-17940 | x |
| | 0.897" | | PPE-17936 | x |
| | 0.926" | | PPE-17937 | x |
| | 0.970" | | PPE-17938 | x |
| | 0.992" | | PPE-17939 | x |
| | 1.032" | | PPE-17941 | x |
| | 1.055" | | PPE-17942 | x |
| | 1.087" | | PPE-18729 | x |
| Piezas de Repuesto | | | | |
| Perno "J" Bolt (Soporte Trasero) | | | PPE-302224 | x |
| Tuerca de Mariposa | | | PPE-10588 | x |
| Clavija de Parada de 1 1/8"/30.2mm | | | PPE-17830D | x |
| Placa Base | | | PPE-17929 | x |
| Tubo Recibidor | | | PPE-17931B | x |
| Guía de la Caja | | | PPE-17932B | x |
| Resorte de 5/2"/139.7mm | | | PPE-17934 | x |
| Conductor de la Cabilla | | | PPE-17935 | x |
| Seguro del Resorte Externo de 1 1/8"/41.3mm | | | PPE-17945 | x |



Conjunto de Herramientas Universales Para Prensado de Pistones

- Use con una prensa de mesa
- Herramientas de acero de alta calidad • Conjunto estandar para la mayoría de aplicaciones • Las piezas pueden ser modificadas

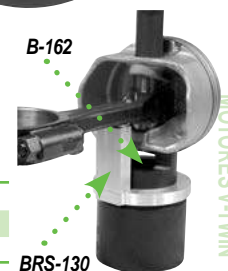
| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|---------------------------|-------|
| Equipo Para Prensar Pines de Pistón | PPE-1 | ▼ |
| Equipo Para Soporte de Bielas | PPE-1GM-KIT | ▼ |
| Soportes Para Pistones | | |
| Hoyo de .800" | PPE-1A | x |
| Hoyo de .865" | PPE-1F | x |
| Hoyo de .950" | PPE-1B | x |
| Hoyo de 1.010" | PPE-1C | x |
| Hoyo de 1.010" | PPE-1D | x |
| Hoyo de 1.110" | PPE-1E | x |
| Bloque Rigido de Base | PPE-1G | x |
| Pines | .760" diá. PPE-1H | x |
| Guía de | .812" diá. PPE-1J | x |
| Repuesto | .875" diá. PPE-1K | x |
| | 1.000" diá. PPE-1L | x |
| Cabeza de Golpe | PPE-1M | x |
| Barilla Con Rosca | PPE-1N | x |
| Adaptador Con Rosca | PPE-1P | x |
| Soporte de Bielas | PPE-1GM | x |



Soporte de Prensado Para Biela y Pistón

- Para remover pines de pistón en diseños nuevos con soportes inclinados
- Construcción an aluminio para prevenir daño en las bielas
- Para herramientas Sunnen®

| Descripción | No. de Pieza |
|-----------------------------|----------------|
| Soporte Para Bielas GOODSON | BRS-130 |
| Buje de Reducción Sunnen® | B-162 |



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
VOLANTES Y CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Nuestro catálogo comprensivo, fácil de usar contiene miles de productos y suplementos. Siéntase libre de llamar y preguntarnos si no está seguro de lo que necesita, o si tiene alguna pregunta. Nosotros haremos todo lo que sea necesario para que usted obtenga lo que necesita."

- Diane, Departamento de Compras de Goodson- 2 años de servicio



Martillo Con Extensión Para Instalación de Pistones

- Diseño de 1 pieza • Diseño exclusivo en compuesto de uretano resistente a daño de cortadas o quebraduras
- Con punta cóncava
- Material que no distorsionara
- Ideal para instalación rápida de pistones • Pesa 1.7 lbs./.77 kg
- No. de Pieza **PK-200**



consejo técnico

Para instalar pistones en bloques sin problemas, utilice nuestras bandas de instalación junto con el martillo de golpe seco mostrado anteriormente.



Los equipos incluye las pinzas de compresión (GPS-98A)

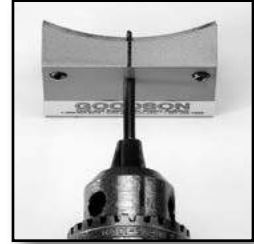
Compresor de Anillos de Banda

- Instale anillos de pistón de una manera segura y fácil
- Acero endurecido para mayor durabilidad
- Pinza graduable estilo ratchet para anillos de alta tensión

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|----------------|----------------|
| Equipo de Compresor de Anillos de 6 Piezas | GPS-98 | ▼ |
| Equipo de Compresor de Anillos de 9 Piezas | GPS-99 | ▼ |
| Pinzas de Compresión | GPS-98A | x x |
| Bandas de Repuesto | | |
| Medida de Rango | | |
| 1.875" - 2.125" | 47.63-53.98 | GPS-98Q |
| 2.125" - 2.375" | 53.98-60.33 | GPS-98R |
| 2.375" - 2.625" | 60.33-66.68 | GPS-98S |
| 2.625" - 2.875" | 66.68-73.03 | GPS-98T |
| 2.875" - 3.125" | 73.03-79.38 | GPS-98B |
| 3.125" - 3.375" | 79.38-85.73 | GPS-98C |
| 3.375" - 3.625" | 85.76-92.08 | GPS-98D |
| 3.625" - 3.875" | 92.08-98.43 | GPS-98E |
| 3.875" - 4.125" | 98.43-104.78 | GPS-98F |
| 4.125" - 4.375" | 104.78-111.13 | GPS-98G |
| 4.500" - 4.750" | 114.30-120.65 | GPS-98H |
| 4.750" - 5.000" | 120.65-127.00 | GPS-98I |
| 5.000" - 5.250" | 127.00-133.35 | GPS-98J |
| 5.250" - 5.500" | 133.35-139.70 | GPS-98N |
| 5.500" - 5.750" | 139.70-146.05 | GPS-98K |
| 5.750" - 6.000" | 146.05-152.40 | GPS-98M |
| 6.000" - 6.250" | 152.40-158.75 | GPS-98U |
| 6.250" - 6.500" | 158.75-165.10 | GPS-98V |

Herramientas Para Canalización de Partes Superior de Pistones en Motores de Alto Rendimiento

- Permite una virtual eliminación de claros en anillos de pistón mediante el taladrado de canales para combustible en la parte superior de los pistones • Estos canales aplicaran presión directa en los anillos de pistón ejerciendo tensión hacia las paredes de los cilindros para ayudar a prevenir la pérdida de compresión • Estos canales trabajan mejor en pistones con altura de compresión de 1.2" of meno y a un alto RPM (más de 7,000) • El equipo completo incluye un soporte para taladrados, calibrador de profundidad y broca par perforar **Patente US No. US D617,664 S**



| Descripción | Medida | No. de Pieza |
|----------------------|------------------------------|-------------------|
| Equipos Para | .043" | GPT-043 |
| Porteo de Pistones | .062" y 1.5mm | GPT-062 |
| | .078" | GPT-078 |
| Barrenas de Repuesto | .040" para GPT-043 | GPT-040-DB |
| (5 por cada) | .062" para GPT-062 y GPT-078 | GPT-062-DB |



Congelado Rápido de Minnesota Inmediatamente Congela Guías o Asientos Hasta -50F° (-45.5C°)

- Para crear la interferencia de prensado en culatas de aluminio pre-calentadas
- Termine el trabajo de guías y asientos en poco tiempo • Aerosol
- También para uso en pines, bujes, ejes, etc.
- No. de Pieza **MFF-8**

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Lubricante Para Prensado

- Un poco de liquido aplicado el area de prensado facilita la operación y provee de limpieza en la instalación
- Ideal para prensado de pines de pistón, guías de válvulas, camisas de motor, etc.



| Descripción | No. de Pieza |
|---|-----------------|
| Goodson Aerosol 6 oz. (170g) | PFL-200* |
| Sunnen® Aerosol 7 oz. (198 g) | B-200* |
| Sunnen® Aplicador con Brocha 200 mL (no mostrado) | B-200L |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Trabajo en Bielas y Pistones

Hecho en America

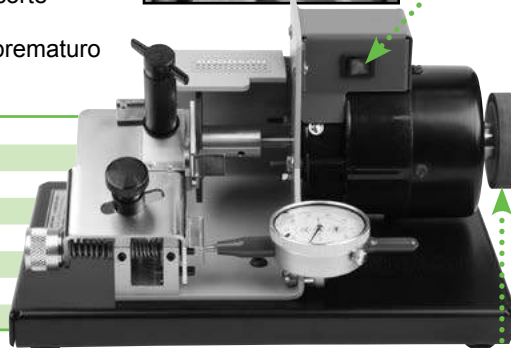
Cortador de Anillos Eléctrico

- No más limar y chequear, limar y chequear para obtener el terminado correcto en anillos – ponga la medida una sola vez, y corte múltiples veces los anillos deseados
- Indicador de reloj de lectura fácil con anillo de parada para hacer la repetitividad precisa y fácil
- Para anillos de diámetro de 2½" a 5" (63.5 a 127mm)
- Soportes de posición mantienen el anillo perpendicular al disco de corte
- Soportes de mesa sobrepasan el disco abrasivo de corte
- Sin lugares específicos que acumulan polvo previniendo desgaste prematuro
- Con perilla de ajuste rallada para manejo de precisión
- Con motor de alto torque

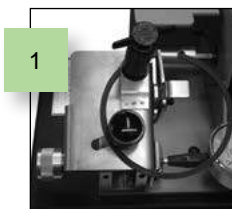
El afilador de diamante se asegura en el lugar preciso con un pin de seguridad



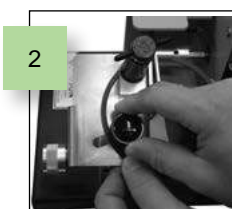
Interruptor de mano iluminado



| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Cortador de Anillos Con Disco Para Pulir 110V / 60 cycle | PRF-812DW |
| Cortador de Anillos Con Disco Para Pulir 220V / 50 cycle | PRF-822DW |
| Disco Par Pulir de Repuesto | PRF-DW |
| Disco Abrasivo de Diámetro de 2½" Para Modelos Antes de 2008 (Grano 60) | PRF-1001 |
| Disco Abrasivo de Diámetro de 3" (Grano 60) | PRF-1002 |
| Diamante de Repuesto | PRF-812D |
| Resorte de Mesa de Repuesto | PRF-SPRING |



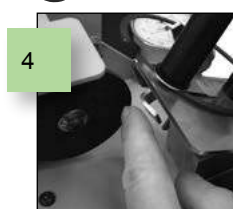
1 Mesa de soporte de acero inoxidable



2 Soporte eccentrico para ajuste rápido y eficaz



3 Parada de medida positiva



4 Soportes de mesa sobrepasan el disco abrasivo de corte

Piedra de material liviano para terminar esquinas de anillos después de ser cortados

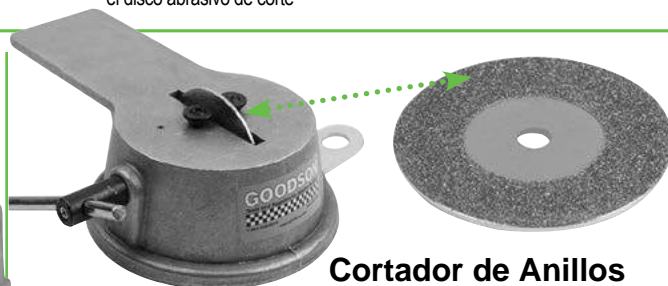
Cortador de Anillos de Tipo Manual

- Para cortar anillos a la medida
- Construcción rígida en aluminio
- Disco abrasivo de carburo-silicon mantiene el plano y la precisión de corte
- Incluyen 1 disco (repuestos disponibles)
- Medida de disco abrasivo: 2½" D.E. x 7/16" D.I. x 1/8" de grueso

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------|--------------|
| Cortador de Anillos | PRF-250 |
| Disco Abrasivo de Repuesto | PRF-250W |



Corte lateral en V para vástagos de válvulas



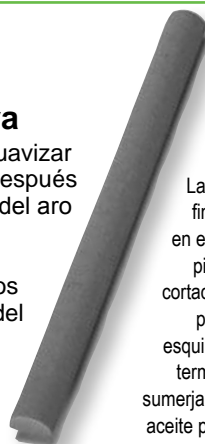
Cortador de Anillos

- Diseño universal para corte de anillos de cualquier marca, tipo o medida de pistón
- Incluye 1 disco abrasivo de diamante

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Cortador Manual de Anillos | PRF-500 |
| Disco Abrasivo de Diamante de Repuesto | PRF-870-DW |

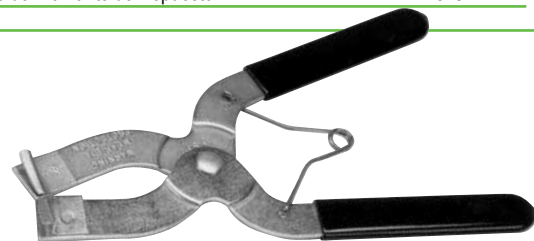
Barra Fina Abrasiva

- Fabricada para facilitar suavizar las rebabas de los aros después de confluir la separación del aro
- 4" de largo x 1/2" de radio (101.6mm x 12.7mm)
- Para cualquier tipo de aros
- Funciona con los radios del D.I. de los aros
- No. de Pieza **RS-103**



consejo técnico

Las barras de abrasivo fino trabajan muy bien en el pulido de anillos de pistón después de ser cortados, o para cualquier parte que necesite de esquinas pulidas. Para un terminado aún más fino, sumerja la barra abrasiva en aceite para corte (LP-LO-4).



Expansor de Anillos de Pistón

- Para remover o instalar anillos de todas las aplicaciones de motores • Con quijadas cónicas
- Para anillos de 3/64" a 1/4" (1.2mm a 6.35mm) de ancho
- No. de Pieza **PRE-500**

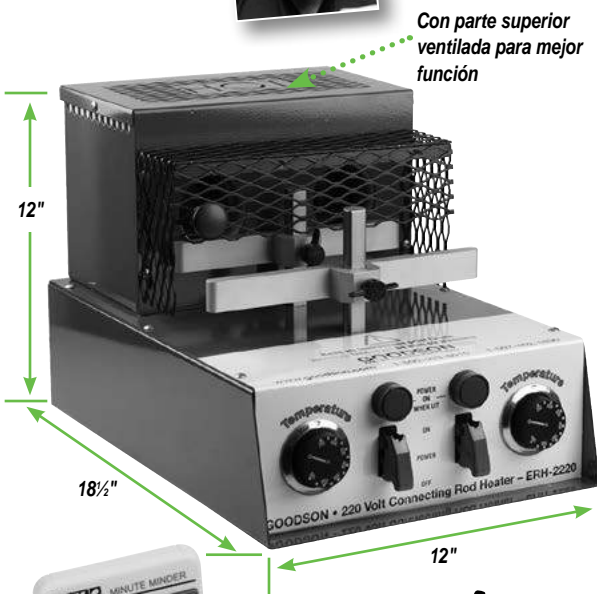
RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"Todos los negocios que he tenido con Goodson han sido excelentes. Mi representante de ventas es muy amable, decente y amistoso. Mi calificación acerca de su servicio y el de los técnicos en la escala de 1 a 10 es un 12! Mantengan la calidad de trabajo!"

- Richard Stokes, Carquest, Winchester, Virginia, cliente de Goodson desde 1990

LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES



Con parte superior ventilada para mejor función

Calentador Eléctrico Para Bielas de 220V

- Dos cámaras con pared aisladas y cubierta de seguridad para mantener objetos extraños alejados de los quemadores
- Soporte de altura y lateral para ajuste de posición de bielas
- Cada elemento de calefacción funciona independientemente con un termostato separado para permitir un mejor control de operación
- Lámparas LED de alta intensidad indican que los elementos están activados y pueden estar calientes
- Los interruptores están protegidos con una cubierta plástica que previene su activación accidental
- Cada cavidad de recámara mide 2 1/8" para acomodar bielas estándar
- Construido en lámina de acero pesado y recubierto con pintura al calor para larga durabilidad
- Soportes de goma antideslizantes para fijación en mesas de trabajo
- Incluye un cronometro digital y un crayón de medición de temperatura.

Descripción

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Calentador Eléctrico de Bielas, 220V | ERH-2220 |
| Contador de Tiempo Digital (battery included) | ERH-TIMER |
| Interruptor de Repuesto (cada uno) | ERH-SWITCH |
| Cubierta de Seguridad de Interruptor de Repuesto (cada uno) | ERH-TSG |
| Termostato de Repuesto (cada uno) | ERH-THERM |
| Bobina de Repuesto (cada uno) | ERH-COIL |
| Luz de LED de Repuesto (cada uno) | ERH-LED |
| Perilla Manual de Repuesto (cada uno) | ERH-KNOB |
| Tornillo de Seguridad de Repuesto (cada uno) | ERH-TST |
| Crayon Indicador de Temperatura de 450°F (232°C) | TIC-450 |
| Herramienta Para Alineación y Instalación de Pines de Pistón | PIF-25 |

Goodson
exclusivo



ERH-TIMER

Utilice con nuestro soporte para prensado de pistones (PIF-25) Vendido por separado. (Refiérase a la página 89 para descripción completa)



Para envío a **todo el mundo**

CIGÜENALES Y VOLANTES

HERRAMIENTAS MARCELÁNEAS

HERRAMIENTAS PARA FRENSOS

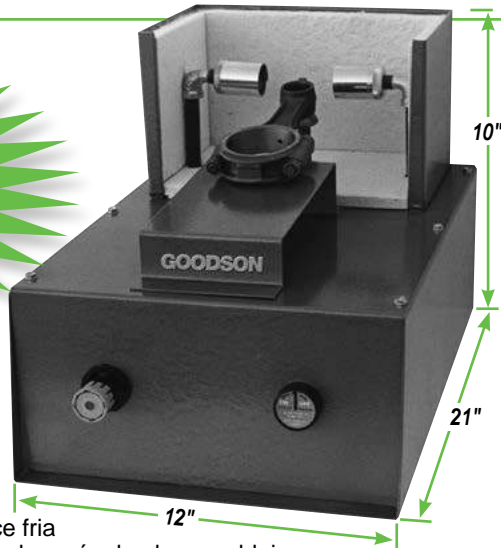
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN

PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

¡Ensamble Un Juego de 8 Bielas en Solamente 5 Minutos!

Calentador de Bielas de Gas

- No necesita tiempo de pre-calentamiento, usted puede empezar a ensamblar pistones y bielas inmediatamente
- Calienta el extremo de la biela tan rápido que el resto de ella permanece fría
- No se requiere de periodo de enfriado después de el ensamblaje
- Paredes forradas en cerámica mantienen el calor concentrado en el área de trabajo y sus manos seguras • Una perilla controla el piloto y el flujo de gas, la otra controla la entrada de aire para mejor combustión • El quemador prendera más fácilmente con un encendedor (No incluido) • Sin resistencias de calor ni conexiones eléctricas que se tengan que reparar • Incluye un crayón de temperatura de 600° F (en la derecha de la página) • El modelo de propano incluirá el regulador de gas, la manguera, y la conexión • El modelo de operación por gas natural se conectara directamente a su servicio de gas natural



Crayones Indicadores de Temperatura

- Marque la pieza trabajada antes de calentar
- Se derretirá cuando alcance la temperatura
- 3 puntos de denotación de temperatura para escoger

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Calentador de Bielas Por Propano | RH-50 |
| Calentador de Bielas Por Gas Natural | RH-50N |
| Crayon Indicador de Temperatura de 600°F (315.56°C) | TIC-600 |

| Punta de Fusión | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| 450°F/232.22°C | TIC-450 |
| 500°F/260.00°C | TIC-500 |
| 600°F/315.56°C | TIC-600 |

Trabajo en Bielas y Pistones



Herramienta Para Alineación e Instalación de Pines de Pistón

- La base ha sido pre-perforada para instalarla fácilmente en una mesa • Con paradas ajustables que previenen el pasar la medida de centrado en una biela
- Ajuste la medida en la parte superior una vez, e instale todo un conjunto de pistones en minutos
- No. de Pieza **PIF-25**

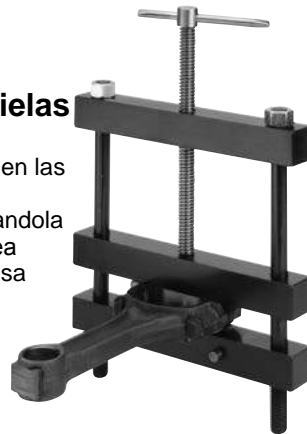


Protectores Para Tornillos de Bielas

- Prevenga daños en los muñones de cigüeñal causados por tornillos de bielas al ser instalados • No arriesgue su reputación como reconstructor
- Los protectores plásticos previenen daños en el cigüeñal
- Reusables
- Contiene 16 unidades
- No. de Pieza **RBP-16**

Prensa Manual Para Bielas

- Para alinear bielas y tapas rápidamente • No causa daño en las bielas como otras regulares
- Aprieta la biela y la tapa alineandola firmemente mientras se tornea
- Instalela en una prensa de mesa o en mesón de trabajo
- No. de Pieza **RCV-20**



Bloque de Trabajo Pesado Para Instalación de Tornillos de Biela

- Monte el bloque de instalación en una prensa de mesa mientras instala los tornillos • Fabricación en aluminio endurecido que no se resbala
- Si la parte superior se desgasta por algún motivo, usted podrá restaurar la superficie nuevamente con una lima
- Usted puede perforar los hoyos mas grandes para acomodar aplicaciones especiales • No. de Pieza **RB-50**



La Biela No Está Incluida

El Mejor Tanque Para Pre-Lubricación en la Industria



Tanque Para Pre-Lubricación de 12 Cuartos

- Capacidad de 12 cuartos es 2 1/2 veces más grande de otros tanque de pre-lubricación • Tanque de aluminio resistente a la corrosión elimina la contaminación de la oxidación
- Calibrador de presión (A) permite control positivo de la presión del tanque • Válvula de seguridad que se desprenderá (B) elimina el riesgo de sobre presurización el tanque
- Válvula esférica hecha en bronce y teflón (C)
- Un orificio de abastecimiento grande con un diámetro de 1 3/4" lo deja a usted echar aceite desde la botella – requiere embudo
- Una manguera de 1/4" de ancho y 8' de largo es suficiente para facilitar trabajo • Incluye 2 conexiones estándar y 1 conexión para un motor LS

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------|-----------------|
| Tanque de Pre-Lubricación | EPL-120 |
| Manguera de 8' de Reemplazo | EPL-HOSE |
| Conexión LS1 | EPL-LS1 |
| Conexión de Reemplazo de 1/4" | EPL-14 |
| Conexión de Reemplazo de 1/8" | EPL-18 |
| Calibrador de Reemplazo | EPL-CG |
| Capa de Zapatilla de Reemplazo | EPL-G |

Hecho en America



Una manguera de 1/4" que es 8' de largo le dara mucho más longitud con que trabajar

Las instrucciones están impresas en la etiqueta

EPL-LS1

EPL-14

EPL-18

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



"La tecnología nos ha entregado procesos más eficientes para poder ayudarle a usted, nuestro cliente, con la calidad de servicios que usted merece. Nuestra meta es facilitar aún más el proceso de órdenes de herramientas y suplementos, más rápida y efectivamente. Sea vía telefónica, o por medio de nuestra página web."

- Cheryl, Analista de Sistemas de Goodson - 21 años de servicio

Instalador y Asegurador de Tapones Para Galerías de Aceite

- Instale a la profundidad apropiada, y asegure en un solo paso
- La punta de la herramienta alineará el tapón en posición y luego con 2 uñas a 180° asegurará el tapón en posición
- No. de Pieza **ST-SB**



Hecho en America

Incluye 1 Cuchilla de Corte



Ajuste a la medida de los filtros desde 2½" to 6½"

Soporte central que se adapta en la parte central del filtro.

Herramienta de Inspección de Filtros de Aceite

- Inspección por contaminantes en cada cambio de aceite
- Corte la tapa del filtro para abrir e inspeccionar
- Para filtros de medida de 2½" a 6½"
- Incluye 1 cuchilla de corte

| Descripción | No. de Pieza |
|--|----------------|
| Herramienta de Inspección de Filtros de Aceite | FIT-1-G |
| Cuchilla de Repuesto | FIT-W |

Tapones Para Galerías de Aceite

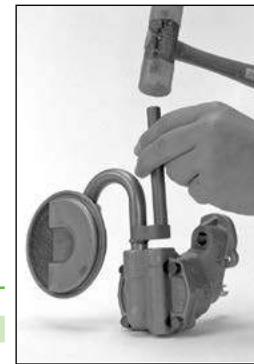
- Reemplace los dañados o perdidos
- Tapones de ¼" • Para uso en las galerías de aceite de la parte posterior de bloques de Chevrolet, o en otros motores con medidas de tapones similares
- Caja con 25 unidades
- No. de Pieza **OP-250**



Instalador de Malla Para Bombas de Aceite

- Para todas clases de bombas de aceite de tipo GM
- Reemplace mallas de aceite rápidamente
- La guía empujara la malla en posición
- Proporciona total control para hacer la instalación cómoda

| Aplicación | D.E. del Tubo | No. de Pieza |
|----------------|---------------|--------------|
| Bloque Pequeño | 5/8" 15.9mm | TI-25 |
| Bloque Grande | 3/4" 19.1mm | TI-30 |



Cepillos Para Galerías de Aceite

| Alambre de Acero | | | No. de Pieza Incl. |
|------------------|---------------|-------|--------------------|
| Equipo | Medida | Largo | OGB-SK ▼ |
| | 1/4" x 3" | 24" | OGB-1 x |
| | 3/8" x 3" | 24" | OGB-2 x |
| | 5/8" x 3" | 24" | OGB-3 x |
| Alambre de Nylon | | | |
| Equipo | Medida | Largo | OGB-KIT ▼ |
| | 3/8" x 3" | 34" | OGB-38 x |
| | 1/2" x 2 1/2" | 34" | OGB-42 x |
| | 5/8" x 3" | 34" | OGB-5 x |
| | 3/4" x 3" | 34" | OGB-7 x |
| | 3/4" x 3" | 40" | OGB-8 x |

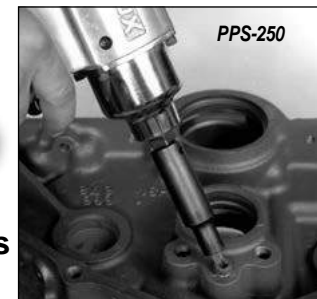


Removedores de Tapones Para Galerías de Aceite

- Para retirar los tapones con el uso de una pistola de impacto
- Con impulsador de 1/2" para uso con pistola de impacto
- Con un tornillo de seguridad hexagonal para fijar la punta en una sola posición
- Tornillo de cabeza hexagonal para mantener la punta en posición
- Con cuerpo de herramienta endurecido para larga duración, y garantizado por ruptura
- Con punta en acero que puede ser cortada o modificada a la medida

| Descripción | Medida | | No. de Pieza | Incl. |
|-------------------------|---------|------|-----------------|-------|
| Equipo Completo | pulgada | mm | PPS-KIT | ▼ |
| Herramienta de Repuesto | 3/16" | 4.76 | PPS-187 | x |
| | 1/4" | 6.35 | PPS-250 | x |
| | 5/32" | 7.14 | PPS-281* | x |
| | 9/64" | 7.94 | PPS-312 | x |
| | 3/8" | 9.53 | PPS-375 | x |
| Cuchillas de Repuesto | 3/16" | 4.76 | PPS-187B | |
| | 1/4" | 6.35 | PPS-250B | |
| | 5/16" | 7.94 | PPS-312B | |
| | 3/8" | 9.53 | PPS-375B | |

NOTA: *El PPS-281 no usa cuchilla (Punta y Soporte Cuadrado)



Cera Para Remover Tapones de Galerías de Aceite

- Pre-caliente la parte que quiere remover, aplique esta cera especial en su base, permita que se enfríe, y proceda a remover
- Escoja entre barras redondas o bloques rectangulares de cera



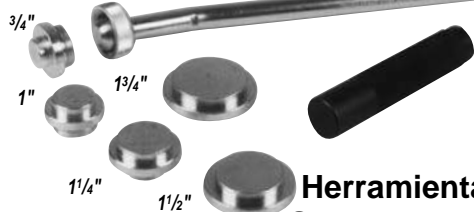
| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Barras de Cera - 6" barras (paquete de 10) | OGW-1 |
| Cera de Abejas - 1" x 3/4" x 3" / 25.4 x 19.1 x 76.2mm | BWS-1 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜENALES Y VOLANTES
 MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Herramienta Para Rectificado de Hoyos de Botadores

- Elimina esquinas y puntas causadas por la limpieza con partículas • Con un martillo de material suave, empuje la herramienta a través del hoyo del botador
- Con puntas de bola endurecidas a 60Rc que garantizan un terminado efectivo
- No agranda los hoyos a sobre medida

| Descripción | No. de Pieza |
|-----------------------------------|-----------------|
| Equipo Completo | LBB-1500 |
| Eje Central | GAO-1 x |
| Martillo Central | GAO-2 x |
| Tuerca de Seguridad | LBB-NUT x |
| Puntas de Bola Endurecidas | |
| Conjunto de 3 | LBB-3SET |
| GM .845" dia. | LBB-GM1 x x |
| Ford .876" dia. | LBB-FO1 x x |
| Chrysler .906" dia. | LBB-CR1 x x |



Herramienta Manual Para Sellos y Tapones de Agua

- Minimiza el riesgo de distorsión en el tapón y de goteos
- 2 soportes de instalación, el corto para trabajos de reconstrucción en la mesa, y el largo para remplazo de tapones cuando el motor está en el vehículo
- El equipo incluye 5 medidas de instaladores, 1 anillo con rosca y dos soportes de instalación
- No. de Pieza **FP-20**

Aceite Para Reconstrucción de Bielas

- Incluye aditivos para corte de alta precisión
- Mantiene las piedras limpias y libres para reacondicionar bielas, pines de pistón y otras aplicaciones
- Se puede mezclar con otros tipos de aceite de bruñido (Incluyendo la marca Sunnen)



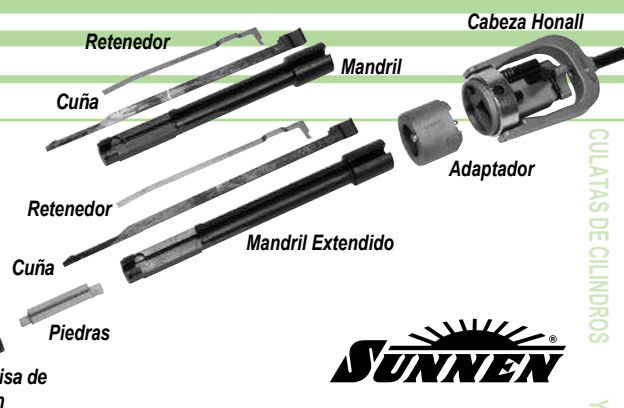
| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | RHO-10 |
| 5 Galones / 18.9L | RHO-50 |

Aceite de Bruñido Transparente

- Ayuda a mantener las piedras limpias y afiladas
- Ideal para amoladores portables o toda marca de amoladores para aplicaciones de automoviles
- Se puede mezclar con otros tipos de aceite de bruñido (Incluyendo la marca Sunnen) • No es soluble en agua



| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | HO-10 |
| 5 Galones / 18.9L | HO-50 |



Sunnen® Amoladores Para Hoyos de Botadores

- Restaure los hoyos de botadores después de haber hecho limpieza térmica • Instale botadores sobre medida para competición • Las piedras funcionan en hierro colado, o en encamisados de bronce • Piedras de largo extendido que darán mejor estabilidad en el area de contacto en operaciones manuales • Cruzarán por los hoyos de aceite sin quedar atorados
- Ajuste con cuñas, una manera simple y segura de mantener la tensión apropiada y llegar a la medida final con precisión
- Para uso con taladro eléctrico o de aire con cabeza de 3/8" o 1/2" a 200 RPM aproximadamente
- Uselo con aceite para amolado
- **Todas las partes vendidas por separado**

consejo técnico

Las cuñas pueden ser entregadas con un pequeño soporte que deberá ser removido ANTES de ser utilizado con el soporte P-180

| Descripción | No. de Pieza |
|--|-----------------------|
| Cabeza Honall | P-180 |
| Adaptador | PAK20-A |
| Piedra de Grano 280 Grit - caja de 12 | Y20-J67 |
| Piedra de Grano 400 Grit - caja de 12 | Y20-J87 |
| Herramienta Para Orificio de Botador Estándar (6" de Alcance) | |
| Mandril Rango de .838" - .869" | AAAY20838BH6LH |
| Mandril Rango de .869" - .900" | AAAY20869BH6LH |
| Cuña | Y20-W-6LH |
| Retenedor | LN-3688A-6LH |
| Camisa de Alineación Rango de .838" - .869" | S-838 |
| Camisa de Alineación Rango de .869" - .900" | S-869 |
| Herramienta de Largo Extendido Para Botadores (6 3/4" de Alcance) | |
| Mandril Rango de .838" - .869" | AAAY20869675LH |
| Mandril Rango de .869" - .900" | AAAY20869675LH |
| Cuña | Y20-W-675LH |
| Retenedor | LN-3688A675LH |
| Camisa de Alineación Rango de .838" - .869" | S-838 |
| Camisa de Alineación Rango de .869" - .900" | S-869 |

Aceite Para Rectificado de Válvulas Para Trabajo Severo

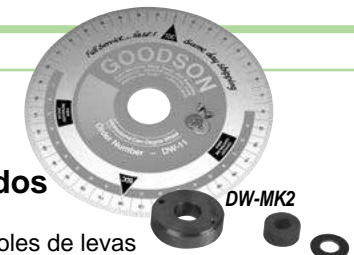
- Base mineral
- Formulado para titanio, Inconel®, acero inoxidable y válvulas endurecidas • Incluye aditivos que incrementan la capacidad de corte bajo presión severa
- Ideal para rectificado de orificios de botadores

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | VGO-SD10 |
| 5 Galones / 18.9L | VGO-SD50 |





Soporte de herramientas en aluminio incluido con la compra de equipo completo



Disco Marcador de Posición de Grados

- Para revisión de tiempo, duración y posición de árboles de levas
- El disco mide 11" / 279.4mm de diámetro con hoyo central de 1 1/8" / 47.6mm • Equipo adaptador para diámetros menores con arandelas y retenedores de 7/16" o 3/4" o usando la herramienta de tornear el motor para esa aplicación específica • Uselo con ratchet de 1/2" / 12.7mm

| Descripción | No. de Pieza | Incl |
|--|--------------|------|
| Equipo Estandar | DW-KIT-2 | ▼ |
| Disco de Grados | DW-11 | x |
| Equipo Adaptador Para Diámetros Pequeños | DW-MK2 | x |

Herramienta Universal Para Bujes de Árboles de Levas

- Remueva o instale cientos de bujes de árboles de levas con solo 4 mandriles • Los mandriles expansivos cubrirán rangos entre 1.370" a 2.250" • Se ajusta a la medida del buje de manera que usted pueda instalarlo en cualquier bloque
- Intercambiable con Dura-Bond

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--|-----------------|-------|
| Herramienta Universal Para Bujes de Árboles de Levas | CBT-300 | ▼ |
| Segmentos con Camisas de Neopreno (Conjunto de 4) de Repuesto | | |
| Día. Max 1.370" | CBT-5M | x |
| 1.682" | CBT-6M | x |
| 1.875" | CBT-7M | x |
| 2.250" | CBT-8M | x |
| Placas de Soporte de Repuesto | | |
| Día. Max 1.370" | \$ 14.79 CBT-5W | x |
| 1.682" | 16.79 CBT-6W | x |
| 1.875" | 17.79 CBT-7W | x |
| 2.250" | 18.99 CBT-8W | x |
| Camisas de Neopreno de Repuesto | | |
| Día. Max 1.370" | \$ 7.49 CBT-5NS | x |
| 1.682" | 8.99 CBT-6NS | x |
| 1.875" | 8.99 CBT-7NS | x |
| 2.250" | 11.29 CBT-8NS | x |
| Barras | | |
| Largo 5" | \$ 52.49 CBT-1B | x |
| 24" | 104.99 CBT-2B | x |
| 36" | 136.49 CBT-3B | x |
| 48" | 146.99 CBT-4B | x |
| Varias Partes de Repuesto | | |
| Espansor de 1 1/16" | CBT-3E | x |
| Espansor de 1 5/8" | CBT-4E | x |
| Tornillo de 1/2"x13 | CBT-1S | x |
| Cono Guía | CBT-1C | x |
| Copa de Impácto Con Rosca (Estilo Nuevo) | CBT-300-CAP | x |



Raspador de Metales

- Elimine los altos relieves en metales después de instalarlos, para asegurar buena lubricación
- Soporte manual de Madera segurado con alambre metálico para asi resistir fuerzas aplicadas en este
- Cuchilla de 4" de largo con tres caras
- No. de Pieza **BS-30**



Placa de Seguridad Para Tornillos de Árboles de Levas

- Mantiene los tornillos en posición evitando que se aflojen • Ideal para motores pequeños de Chevrolet de competición
- No. de Pieza **CBL-9**

Conjunto de Tapones Para Corte de Superficies en Bloques de Chevrolet

- Tapones de hierro con rosca de 3/4"
- Ayuda a mantener la estabilidad, crítica en bloques pequeños de Chevy • Elimina las paredes en el bloque para mayor estabilidad, asegurando un mejor sellado en los anillos • Equipo de 6 piezas
- No. de Pieza **DPK-SB**



Placa Guía de Perforado Para Motores de Arranque Para Chevrolet

- Guía para performar y hacer rosca para alineación perfecta
- Para bloques que no tengan las perforaciones de montaje
- Uselo también para perforar y remover tornillos rotos en los hoyos • Permite la reparación rápida y eficaz de hoyos de tornillo • Uselo con juegos estandar de brocas y machuelos (no incluido) Incluye 3 placas de perforaco en acero endurecido • No. de Pieza **SDJ-19**



Correa Para Levantar Peso

- Levanta pesos de hasta 1800 lbs./816.5 kg con seguridad
- Completament redonda de 1" x 36" / 25.4x914.4mm de larga
- Asegure la pieza con la correa y proceda a levantarla con el levantador manual o eléctrico
- Material de nylon durable
- No para uso con materiales causticos o en temperaturas que esedan los 190°F / 87.8°C
- No. de Pieza **LS-3**



Sea que usted este graneando árboles de levas de aplicaciones regulares o de aplicaciones especiales para motores Diesel o de competición, usted puede contar con las piedras abrasivas para el graneado de árboles de levas de Goodson, para brindar excelentes terminados

Los abrasivos de Goodson son de la mejor calidad, nosotros trabajamos directamente con nuestros fabricantes para obtener la mezcla abrasiva ideal, para el mejor corte y terminado que permite un afilado más duradero y sin acumulación de residuos de material.

Nuestros abrasivos son ideales para los graneados de acero de competición, con dureza de 55 a 65 Rc, y para materiales Stellite. Goodson fabrica todas sus piedras abrasivas bajo sus especificaciones en nuestra localidad, para entrega inmediata.

Escoja entre las medidas listadas a continuación, u ordene de acuerdo a sus especificaciones hoy mismo!

Piedras Para Corte de Árboles de Levas - WAA54-L5V1

| Diámetro | Ancho | Centro | No. de Pieza |
|----------|--------|---------------|--------------|
| 18" | 3/4" | 19mm 6" 152mm | E341420 |
| 457mm | 7/8" | 22mm 6" 152mm | E335351 |
| | 1" | 25mm 6" 152mm | E335352 |
| | 1 1/8" | 29mm 6" 152mm | E335353 |
| | 1 1/4" | 32mm 6" 152mm | E335354 |

Piedras Para Corte de Árboles de Levas - 43A602-K8-V1

| Diámetro | Ancho | Centro | No. de Pieza |
|----------|--------|---------------|--------------|
| 18" | 3/4" | 19mm 6" 152mm | E342030 |
| 457mm | 7/8" | 22mm 6" 152mm | E339945 |
| | 1" | 25mm 6" 152mm | E342031 |
| | 1 1/4" | 32mm 6" 152mm | E348558 |

Piedras Para Corte de Árboles de Levas - 70BL801

| Diámetro | Ancho | Centro | No. de Pieza |
|----------|-------|---------------|--------------|
| 18" | 3/4" | 19mm 6" 152mm | E416880 |
| 457mm | 7/8" | 22mm 6" 152mm | E427392 |

Debido al proceso de fabricación, los colores pueden variar

Piedras Para Corte de Árboles de Levas - WAA100

| Diámetro | Ancho | Centro | No. de Pieza |
|----------|--------|---------------|--------------|
| 18" | 3/4" | 19mm 6" 152mm | E379225 |
| 457mm | 7/8" | 22mm 6" 152mm | E397667 |
| | 1" | 25mm 6" 152mm | E416878 |
| | 1 1/4" | 32mm 6" 152mm | E348558 |

Piedras Para Corte de Árboles de Levas Estandar de Goodson - 100 grit

| Diámetro | Ancho | Centro | No. de Pieza |
|----------|--------|---------------|--------------------|
| 18" | 3/4" | 19mm 6" 152mm | GCC 18 x 0.750 x 6 |
| 457mm | 7/8" | 22mm 6" 152mm | GCC 18 x 0.875 x 6 |
| | 1" | 25mm 6" 152mm | GCC 18 x 1.000 x 6 |
| | 1 1/8" | 29mm 6" 152mm | GCC 18 x 1.125 x 6 |
| | 1 1/4" | 32mm 6" 152mm | GCC 18 x 1.250 x 6 |

Todas las piedras abrasivas de RADIAC son fabricadas con el mismo tipo de dureza, composición y adhesivo que usted siempre ha ordenado en el pasado.



RECONSTRUCCIÓN DE BLOQUES DE RECTIFICACIÓN DE VOLANTES Y CIGÜENALES

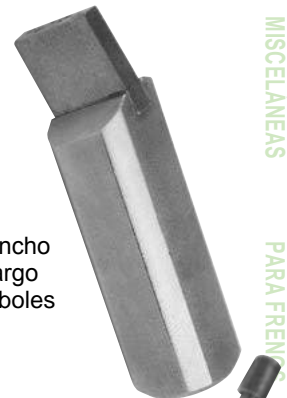
Indicador de Ángulo de Torque

- Cuando las especificaciones de torque son proporcionadas en grados, o en número de vueltas, use este indicador de medida en grados
- Con soporte impulsador de 1/2"
- Sostenga la base con una mano
- El indicador de plástico rotará en la manera en que se vaya apretando • Coloquelo entre el dado y una extensión al torquear
- No. de Pieza **TQR-4554**



Afilador Para Corte de Árboles de Levas Impregnado Con Polvo De Diamante

- Largo total de 1 9/16"
- Superficie de contacto de .094" de ancho
- Superficie de contacto de .370" de largo
- Para todo tipo de graneadoras de árboles de levas
- No. de Pieza **2V9507**



HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS PARA FRENO

Cepillos Para Lavado de Cilindros

- Soporte grueso para usar a mano
- Cepillos Para Lavado de Cilindros

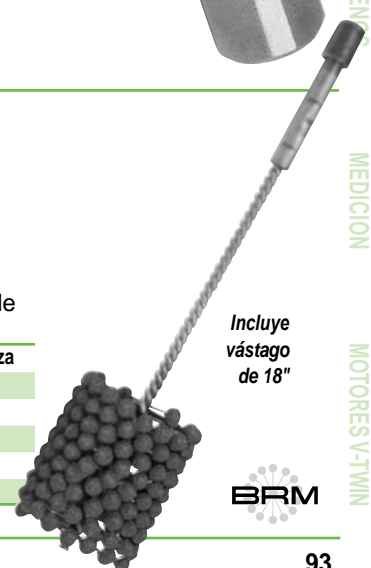
| Diá. | Largo | No. de Pieza |
|--------|---------|--------------|
| 2" | 36" | CBB-200 |
| 2 1/4" | 36" | CBB-225 |
| 2 1/2" | 36" | CBB-250 |
| 2 3/4" | 18 1/2" | CWB-27W |
| 3 1/2" | 18 1/2" | CWB-35 |
| 4" | 18 1/2" | CWB-40 |
| 4 1/2" | 18 1/2" | CWB-45 |
| 5" | 18 1/2" | CWB-50 |



Flex-Hones® Para Bujes de Árboles de Levas

- Glóbulos de silicón carburo, soportados por nylon de alta densidad • Incluye vástago de 18" • Grano de 180

| Pulg. | mm | No. de Pieza |
|--------|----|--------------|
| 1 3/4" | 45 | CBF-175 |
| 2" | 51 | CBF-200 |
| 2 1/4" | 57 | CBF-225 |
| 2 1/2" | 64 | CBF-250 |
| 2 3/4" | 70 | CBF-275 |



Incluye vástago de 18"



HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"Nosotros continuamente estamos en expansión de nuestro departamento de producción para proveer más flexibilidad en la entrega de piedras abrasivas de diferentes formas, tamaños y composición. Llámenos si usted necesita algo especial."

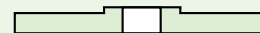
- Orlo, Departamento de Producción de Goodson - 31 Años de Servicio

Las piedras abrasivas para corte de cigüeñales son fabricadas aquí - en casa - bajo sus especificaciones

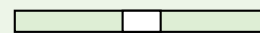
Otros proveedores mantienen tamaños de abrasivos terminados en existencia, lo que hace virtualmente imposible el almacenamiento de todas las medidas necesarias. Si ellos no tienen lo que usted necesita, podrían cobrar más o demorar más tiempo su orden mientras lo consiguen.

Esa es la razón por la cual Goodson fabrica todos sus abrasivos bajo especificaciones del cliente. Nosotros siempre tendremos su necesidad en existencia ya que utilizamos blancos estándar y los cortamos a su medida, forma y especificaciones. Luego hacemos un testeo de velocidad rotacional para posteriormente ser enviada a usted con toda confianza.

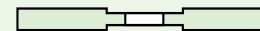
Seleccione la forma



Relieve 1 Lado



Plana



Receso en 2 Lados



Cónica



Receso en 1 Lado

Seleccione El Grado De Dureza

GCH Grado Superior - Grano de 54

Mejor habilidad de corte, granea más frío y requiere de menos reacondicionamiento de piedra. Uselo en cigüeñales con grado de dureza de 35 Rc o menos. Uselo en cigüeñales de hierro colado o de acero forjado. Ideal para el corte de radio pronunciados y paredes de deportes axial. Perfecto para aplicaciones de competición.

GCD Grado Premium - Grano de 60

Ideal para el corte de materiales más duros. Habilidad de corte más frío y poco reacondicionamiento de piedra. Grano de color sal y pimienta para corte rápido y frío. Useon en cigüeñales de dureza de 35 Rc o más. Ideal para aplicaciones de Diesel, acero endurecido y maquinaria industrial.

Incremente el flujo de líquido enfriador bajo el proceso de canalización de la piedra abrasiva para corte de cigüeñales

Los canales facilitan el flujo de líquido enfriador hacia las paredes laterales y los radios del cigüeñal. No pierda su tiempo tratando de obtener este beneficio de otros proveedores, en Goodson tenemos todos los equipos necesarios para hacer este tipo de cortes el mismo día. Podemos hacer los canales de fluido de enfriador en sus abrasivos aquí en casa!

Como Ordenar:

Si tiene alguna pregunta llame al 1-800-533-8010

| Grado | Diámetro | Ancho de Cara | Diá. de Centro | Máquina | Forma |
|----------------|--|--|--|---|---|
| GCH - Superior | Los diámetros están disponible de 18" a 36" en todos los grados. | Disponible en anchos de 3/4" a 2 5/8" (ancho cortados a la medida a no extra costo). | Lo cortaremos a la medida de 3" a 12". | Identifique la marca y la modelo de su máquina. | Enviaremos la forma estandar para su máquina a menos que usted especifique lo contrario |
| GCD - Premium | | | | | |

Escriba su información a continuación, luego llame a Goodson al 1-800-533-8010 para ordenar

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Grado x Diámetro x Ancho de Cara x Diá. de Centro x Máquina x Forma

Por favor notifique que todas nuestras piedras abrasivas serán entregadas .015" en sobre medida para permitir el afilado lateral del abrasivo durante la instalación en su máquina.

Piedras Para Rectificado de Cigüeñales

| GCH (54 grano) | | GCD (60 grano) | |
|--|-----------------|-----------------|--|
| Diá. | Ancho | Ancho | |
| Para Storm Vulcan 14, 15 | | | |
| 18" | 3/4"-1" | — | |
| 3" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | — | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | — | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | — | |
| | 1 49/64"-2" | — | |
| Para Storm Vulcan 15, 15 Special, 1550, 1648 | | | |
| 20" | 3/4"-1" | — | |
| 3" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | — | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | — | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | — | |
| | 1 49/64"-2" | — | |
| Para Kwik-Way / Lemppo 519 & Storm Vulcan 15A (early) | | | |
| 22" | 3/4"-1" | — | |
| 5" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | — | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | — | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | — | |
| | 1 49/64"-2" | — | |
| Para Peterson Berco 180 | | | |
| 22" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| Para Storm Vulcan 15A (late), 15A Special; RMC/Robbi REX-1200 | | | |
| 24" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 5" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| Para Kwik-Way / Lemppo KGA and NKG Series | | | |
| 24" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 5 1/2" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| Van Norman 438, 448, 460, 465; Winona Van Norman/Zanrosso CG-210 (early); Storm Vulcan Scledum 200 | | | |
| 24" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| Storm Vulcan 15C | | | |
| 25" | 3/4"-1" | 3/4"-1 1/4" | |
| 5" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 49/64"-2" | |
| | 1 49/64"-2" | — | |
| AMC K1100; Peterson Berco 180, 225; Scledum 200, 230; Van Norman 438, 448, 460, 465, 475, 476; Winona Van Norman CG-210 (late), CG-840 | | | |
| 26" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 17/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| | 2 1/64"-2 1/4" | 2 1/64"-2 1/4" | |
| Schou 1500/270, 1600, 260 | | | |
| 27 1/2" | 3/4"-1" | 3/4"-1 1/4" | |
| 8 55/64" Centro | 1 1/64"-1 1/4" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| | 2 1/64"-2 1/4" | 2 1/64"-2 1/4" | |

| GCH (54 grano) | | GCD (60 grano) | |
|--|-----------------|-----------------|--|
| Diá. | Ancho | Ancho | |
| Peterson Berco 260; SV Scledum 230, 270/280; Zanrosso Mito 250; Van Norman 400, 438, 439, 475, 476, 666; RMC/Robbi REX-1500 | | | |
| 28" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/2" | 1 1/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2 1/4" | 1 49/64"-2 1/4" | |
| | — | 2 3/8"-2 3/8" | |
| Seest MC62 | | | |
| 30" | 3/4"-1" | — | |
| 6" Centro | 1 1/64"-1 1/2" | — | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | — | |
| | 1 49/64"-2" | — | |
| Zanrosso Mito 280; Storm Vulcan Scledum 270/280; RMC / Robbi REX-1800, REX 2200L | | | |
| 30" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/2" | 1 1/64"-1 1/4" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | — | 1 49/64"-2" | |
| | — | 2 1/64"-2 1/4" | |
| | — | 2 3/8"-2 3/8" | |
| AMC 1400, K1500, K1800; Van Norman 467, 477; Zanrosso | | | |
| 32" | 3/4"-1" | 3/4"-1 1/4" | |
| 8" Centro | 1 1/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| | — | 2 1/64"-2 1/4" | |
| | — | 2 3/8"-2 3/8" | |
| Peterson Berco 280, 300; RMC Robbi REX-1800RM; REX-2200, REX-2200RM, REX-2700RM, REX-3100RM | | | |
| 32" | 3/4"-1" | 3/4"-1" | |
| 12" Centro | 1 1/64"-1 1/2" | 1 17/64"-1 1/2" | |
| | 1 33/64"-1 3/4" | 1 33/64"-1 3/4" | |
| | 1 49/64"-2" | 1 49/64"-2" | |
| | — | 2 1/64"-2 1/4" | |
| | — | 2 3/8"-2 3/8" | |
| Peterson Berco 300, 350; Storm Vulcan Scledum 250; RMC / Robbi REX-2200M, 2700M, 3100M; Winona Van Norman 111 | | | |
| 36" | — | 3/4"-1 1/2" | |
| 12" Centro | — | 1 33/64"-2" | |
| | — | 2 1/64"-2 1/4" | |
| | — | 2 3/8"-2 3/8" | |

consejo técnico NOTA: Todas nuestras piedras abrasivas serán entregadas .015" en sobre medida para permitir el afilado lateral del abrasivo durante la instalación en su máquina.



orden especial

Necesita piedras abrasivas de mayor tamaño?
Pregúntenos por nuestras órdenes especiales.

Refrigerante

Para Rectificación de Cigüeñales

• Semi sintético • No-nitrado • Se diluye en solución de 20:1

| Size | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | CGC-10 |
| 5 Galones / 18.93L | CGC-50 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y
CIGÜEÑALES Y VOLANTES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

de nuestros clientes

"Después de haber estado trabajando por más de 30 años, haciendo trabajos especializados en motocicletas Harley Davidson y asistiendo en el diseño e industria del v-twin, utilizando varias válvulas, guías resortes y otros componentes, terminamos realizando bajo varios estudios y el testimonio de muchos clientes, que solo hay un proveedor de lo mejor en esto. AV&V, por medio del extraordinario soporte a clientes del personal especializado de Goodson."

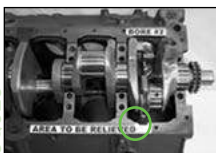
- Scott Palmer, Hillside Motorcycle & Machine, Inc., Munnsville, NY, Cliente de Goodson desde el 2004

RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
BLOQUES
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Plastigauge

- Codificados por color por medidas
- Coloque un segmento en una tapa de biela o de bancada y torquee a medida
- Luego remueva e inspeccione - el ancho del material que ha sido presionado mostrará la medida del claro
- Uselo en motores sobre la mesa o en el vehiculo
- 10 por cada paquete

| Rango de Claro | No. de Pieza |
|---|--------------|
| .001" a .003" / .025 a .076mm, Verde | PG-GREEN |
| .002" a .006" / .051 a .152mm, Rojo | PG-RED |
| .004" a .009" / .102 a .229mm, Azul | PG-BLUE |
| Paquete de Varios (5 Verde, 3 Rojo, 2 Azul) | PG-10PK |



Haga un espacio en el lado del bloque para el paso de la biela #2 en el área de la bandeja, usando su proceso normal.



Coloque la herramienta en las bancadas #1 y #2 Manteniendo el lado del apuntador cerca de la bancada #2.



Rote la herramienta y vaya ajustando el apuntador hasta que este pase completamente libre en la totalidad del trayecto con un minimo de claro.



Asegure el apuntador en posición apretando el tornillo lateral, y repita la operación para asegurar la rotación libre.

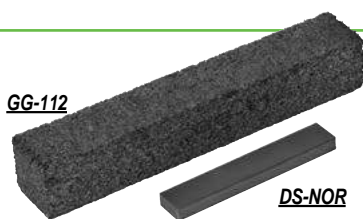


Una vez esté usted satisfecho con la posición, marque una raya en el apuntador en el lado opuesto al tornillo asegurado.

Comparador de Distancia en Cigüeñales

- Elimina la necesidad de armado y desarmado de wnsambles de cigüeñales multiples veces en el proceso de instalación de cigüeñales de mayor recorrido
- Una vez la herramienta se ha acomodado par algún cigüeñal en particular, la herramienta puede ser marcada para referencia en el futuro

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------------|--------------|
| Herramienta Apuntadora de Recorrido | SM-350 |
| Apuntador de Repuesto | SM-351 |



Acondionadores Con Soporte de Mano

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| 1" x 1" x 6" • Silicon-Carburo duro • Uselo para acondicionar los lados de la piedra • Remueve material aplicando presión | GG-112 |
| 3/8" x 1/2" x 3" • Norbide® granular denso • Para acondicionamiento de radios y de los lados de la piedras | DS-NOR |

Analizador de Dureza

- Una esfera de acero con un peso determinado se hace caer desde una altura determinada para asi poder tomar medida de dureza en la escala Rockwell
- Revise superficies en cigüeñales que han sido calentados o rectificadas para confirmar la dureza correcta • Usese también en volantes de clutch
- 9 1/4" de largo
- Pesa únicamente 4 oz.
- Incluye estuche e instrucciones
- No. de Pieza HT-45RC



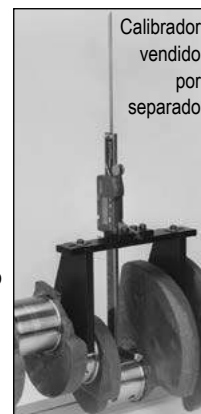
Bloques en "V" Para Maquinado de Cigüeñales

- Puede ser usado para perforar en cruz, para hacer canales de cuñas, o para remover / instalar peso en las contrapesas con propósitos de balanceo
- Se instalan rápidamente en máquinas de tipo Bridgeport con tornillos estandar y tuercas tipo "T" (no incluidas) • Acepta diámetros de 1" a 3 1/4"
- Construcción en aluminio • No. de Pieza CVB-100

Testeador de Recorrido Extremo de Cigüeñal

- Mide la distancia de recorrido hasta 6" con precisión
- Funciona también con cualquier tipo de calibrador para medir la distancia de recorrido extremo en cigüeñales
- Mide recorridos de hasta 6" con precisión de .001" • Armazón anonizado de aluminio completamente ajustable
- Para virtualmente cualquier tipo de cigüeñal • No. de Pieza CSG-1

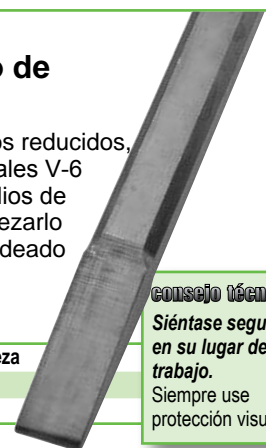
Vea la página 119 para mayor selección en calibradores



Cinzel Para Enderezado de Cigüeñales

- Diseñado para entrar en espacios reducidos, como en contrapesas de cigüeñales V-6
- Golpee los cigüeñales en los radios de los jornales dañados para enderezarlo
- Soporte largo • Con punta redondeado y fuera de centro • 10" de largo
- 0.0625" de radio en la punta
- 0.125" de diámetro

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| Cinzel | CPT-062 |
| Lentes de Seguridad | PGL-21 |



consejo técnico
Siéntase seguro en su lugar de trabajo. Siempre use protección visual.

RSV-15A710



RSV-15A709



RVN-43842



RSV-148025

Zapatas Para Soportes Central de Cigüeñales

- Reemplazos originales para soportes centrales para máquinas de marcas más populares
- Si usted no puede encontrar su repuesto en la carta, envíenos una copia por fax con la forma de ella para pronta identificación (1-888-466-3909 o 1-507-452-2907)

| Ancho | Soporte Superior | | Soporte Inferior | |
|-------------------------------------|------------------|--------------|-----------------------|--------------|
| | No. Original | No. de Pieza | No. Original | No. de Pieza |
| PETERSON-Berco | | | | |
| 5/16" | — | RBE-200 | misma que la superior | |
| Scledum / DCM TECH | | | | |
| 5/16" | 90046 | RSC-237350W | misma que la superior | |
| Storm Vulcan | | | | |
| 3/8" | 148-25 | RSV-148025 | | |
| 1/4" | 15A-170-10 | RSV-15A170 | | |
| 3/8" | 15A-70-10 | RSV-15A710 | 15A-70-9 | RSV-15A709 |
| 3/8" | 15C-70-10 | RSV-15C710 | 15C-70-9 | RSV-15C709 |
| Schou | | | | |
| 3/8" | — | RSC-15260 | misma que la superior | |
| WINONA Van Norman | | | | |
| 475-477 | — | — | 111-5446 | RVN-1115446 |
| 475-477 | 438-42 | RVN-43842 | — | — |
| 475-477 | 475-401 | RVN-475401 | — | — |
| 477 | — | — | 448-354 | RVN-448354 |
| Winona Van Norman / Zanrosso | | | | |
| 210 | — | — | 815390 | RZN-2390 |
| 250 | 815801 | RZN-2801 | 815802 | RZN-2802 |

Si usted no puede encontrar su reemplazo, mandenos una copia de la forma por fax para rápida identificación



Herramienta de Medición de Radio

- 16 radios ... 1/32" a 17/64"
- Mide los radios o los cigüeñales ya rectificadas
- Las cuchillas están marcadas claramente en incrementos de 1/64" • Uselo en el soporte de mano o retirandolos
- No. de Pieza **RG-16**

Fácil de ajustar para alturas diferentes



Equipo Para Soporte de Bielas incluye discos de deportes para pistones de 2"/50.8mm y 2.3"/58.4mm

nuevo

Escala con pantalla digital grande, fácil de leer

Escalas de Peso Eléctricas Y Soporte Para Bielas

- Pantalla digital fácil de leer
- Con bandeja de 5 1/2" x 5" de área
- Ideal para peso de piezas estáticas
- También puede ser usada para peso de masas rotativas o reciprocas, y guarde esta información para uso en balanceo dinámico posteriormente
- La escala tiene corrector automático de peso base
- Opera con una batería de 9 voltios (no incluida), o con un convertidor de corriente de 110 voltios (incluido)
- Con indicador de uso de batería

| Capacidad | Incrementos | | No. de Pieza |
|-----------------------|-------------|-------|----------------|
| | Gramos | Onzas | |
| Escala de 4000 Gramos | 1.0 | 0.100 | BS-200 |
| Escala de 6100 Gramos | 0.1 | 0.001 | BS-6100 |
| Soporte Para Bielas | | | BS-201 |

Metal Pesado

Un componente esencial para el balanceo de bielas, pistones y cigüeñales. Asegura el funcionamiento apropiado del motor.



| Medida del Hoyo | Medida de Presión + pulg./mm | 1.0" Long | | 1.2" Long | |
|-----------------|------------------------------|-----------|--------------|-----------|--------------|
| | | Gramos | No. de Pieza | Gramos | No. de Pieza |
| 1/2" | .002"/.05 | 57 | HM-57 | 65 | HM-72 |
| 3/4" | .002"/.05 | 122 | HM-122 | 147 | HM-162 |
| 7/8" | .002"/.05 | 169 | HM-169 | 198 | HM-198 |
| 1" | .002"/.05 | 227 | HM-227 | 265 | HM-265 |

NOTA: Debido a cambios en el mercado, el metal pesado está sujeto a cambios sin notificación. Favor de confirmar el precio al ordenar.

Indicador Rápido Universal Para Rectificadoras de Cigüeñales

- Eje de diámetro de 3/8" • 12" de largo
- .125" de recorrido, .050" por revolución
- Con cara rotativa con seguro graduada en .001" de -.025" a +.025"
- No. de Pieza **MDI-12**



Mas indicadores en la página 119

Starrett

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜEÑALES Y VOLANTES Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MENCION MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"Si usted no está seguro de su orden o si tiene alguna pregunta, llámenos! Aquí estaremos de 8:00 A.M. a 5:00 P.M. hora centro, entre semana para servirle. Podemos ayudarle a obtener mayor duración en sus suplementos y herramientas, a la vez que más efectividad."

- Chris, Maquinista Certificado por la ASE de Goodson 29 años de servicio

Increible flexibilidad! Correas de pulido que se adaptan a la forma del cigüeñal con mayor efectividad

Correas Para Pulido de Cigüeñales Premium

- Material de tela reforzada flexible • Adherencia fenólica de resina sobre resina • Abrasivo de óxido de aluminio
- Pule mejor y dura más que las correas para pulido estándar
- El color puede variar debido al proceso de fabricación

Ensaye un paquete de muestras!

5 de nuestras correas más populares

| Medida de Correa | No. de Pieza |
|------------------|--------------|
| 64" | PCP-64PAK |
| 72" | PCP-72PAK |

ESTANDAR CON BORDE RECTO (10 por caja)

| Largo | Ancho | Grano de 240 | Grano de 320 | Grano de 400 | Grano de 600 | Grano de 800 |
|-------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 60" | ¾" | R60x¾x240 | R60x¾x320 | R60x¾x400 | R60x¾x600 | R60x¾x800 |
| | 1" | R60x1x240 | R60x1x320 | R60x1x400 | R60x1x600 | R60x1x800 |
| | 1½" | R60x1½x240 | R60x1½x320 | R60x1½x400 | R60x1½x600 | R60x1½x800 |
| 64" | ¾" | R64x¾x240 | R64x¾x320 | R64x¾x400 | R64x¾x600 | R64x¾x800 |
| | 1" | R64x1x240 | R64x1x320 | R64x1x400 | R64x1x600 | R64x1x800 |
| | 1½" | R64x1½x240 | R64x1½x320 | _____ | _____ | _____ |
| | 1¾" | R64x1¾x240 | R64x1¾x320 | _____ | _____ | _____ |
| | 2" | R64x2x240 | R64x2x320 | _____ | _____ | _____ |
| 72" | ¾" | R72x¾x240 | R72x¾x320 | R72x¾x400 | R72x¾x600 | R72x¾x800 |
| | 1" | R72x1x240 | R72x1x320 | R72x1x400 | R72x1x600 | R72x1x800 |
| | 1½" | R72x1½x240 | R72x1½x320 | _____ | _____ | _____ |
| | 1¾" | R72x1¾x240 | R72x1¾x320 | _____ | _____ | _____ |
| | 2" | R72x2x240 | R72x2x320 | _____ | _____ | _____ |
| 77" | ¾" | R77x¾x240 | R77x¾x320 | R77x¾x400 | R77x¾x600 | R77x¾x800 |
| | 1" | R77x1x240 | R77x1x320 | R77x1x400 | R77x1x600 | R77x1x800 |
| | 1½" | R77x1½x240 | R77x1½x320 | _____ | _____ | _____ |
| | 2" | R77x2x240 | R77x2x320 | _____ | _____ | _____ |
| 91" | ¾" | _____ | _____ | R91x¾x400 | R91x¾x600 | R91x¾x800 |
| | 1" | _____ | _____ | R91x1x400 | R91x1x600 | R91x1x800 |

Todos nuestros abrasivos son garantizados por un año a partir de la fecha original de compra

Rollos Abrasivos Scotch-Brite

- Ideal para el pulido de cigüeñales de competición
- Pulido no direccional
- No remueve material
- Abrasivo de óxido de aluminio con resina de alto rendimiento
- Mide ¾" x 10'
- 1 correa por caja
- No. de Pieza **GFR-750**



Correas de Micro Pulido

- Diseñados para ser usadas con nuestro compuesto rouge para mejor terminado
- Abrasivo estructurado
- 5 correas por caja

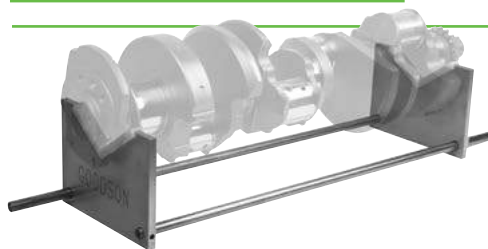
| Medida (LxA) | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| 60"x1" | GSW-60x1 |
| 64"x1" | GSW-64x1 |
| 70"x1" | GSW-70x1 |
| 72"x1" | GSW-72x1 |
| 77"x1" | GSW-77x1 |
| Cera Para Pulir | CPR-16 |



Como cuidar y mantener sus correas abrasivas de pulido de cigüeñales

consejo técnico

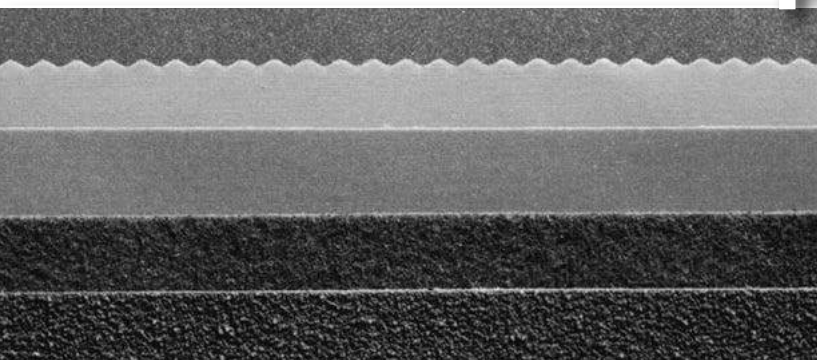
- Siempre distensión la correa cuando no esté en uso.
- Guarde las correas en un área fresca y libre de humedad.
- Escriba la fecha en las cajas de las correas de pulido tan pronto las reciba; los abrasivos pueden descomponerse al paso del tiempo. Goodson garantiza nuestros abrasivos por el periodo de un año a partir de la fecha original de compra.
- Use accesorios adecuados con sus correas de pulido. Ayuda para Pulido (**GRA-10**), Rouge de Pulido (**CPR-16**) y Acondicionador para Abrasivos (**ACB-224**) para mejorar el proceso de pulido y prolongar la duración de sus correas.



Soporte Para Inspección o Exhibición de Cigüeñales o Ejes de Levas

- Ajuste de longitud hasta 23" para permitir girar libremente el eje • Para rotación de partes que permiten inspección o medida • Construcción sólida en aluminio con superficies auto lubricantes duradera y resistente a la corrosión y contacto con químicos • No. de Pieza **PMIS-30**

Pulido de Cigüeñales



Correas Estandar Para Pulido de Cigüeñales

Correas de alta duración y flexibilidad, fabricadas con el mejor material para superar otras marcas con propósitos de pulido en general. Las correas nuevas pueden ser usadas para eliminar golpes o pequeños detalles en las superficies de los cigüeñales sin eliminar mucho material, y las ya usadas producirán el terminado fino deseado.

ESTANDAR CON BORDE RECTO (10 por caja)

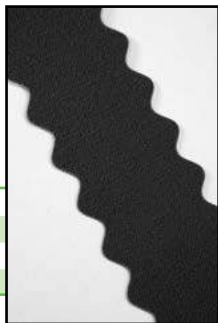
| Largo | Ancho | Grano de 240 | Grano de 320 | Grano de 400 |
|-------|--------|--------------|--------------|--------------|
| 60" | 3/4" | — | 60x3/4x320 | 60x3/4x400 |
| | 1" | 60x1x240 | 60x1x320 | 60x1x400 |
| | 1 1/2" | 60x1 1/2x240 | — | — |
| 64" | 3/4" | 64x3/4x240 | 64x3/4x320 | 64x3/4x400 |
| | 1" | 64x1x240 | 64x1x320 | 64x1x400 |
| | 1 1/2" | 64x1 1/2x240 | — | — |
| | 2" | 64x2x240 | 64x2x320 | — |
| 70" | 3/4" | — | 70x3/4x320 | — |
| | 1" | 70x1x240 | 70x1x320 | 70x1x400 |
| | 1 1/4" | — | 70x1 1/4x320 | — |
| | 2" | — | — | — |
| 72" | 3/4" | 72x3/4x240 | 72x3/4x320 | 72x3/4x400 |
| | 1" | 72x1x240 | 72x1x320 | 72x1x400 |
| | 1 1/4" | 72x1 1/4x240 | 72x1 1/4x320 | — |
| | 1 3/4" | 72x1 3/4x240 | 72x1 3/4x320 | — |
| | 2" | 72x2x240 | 72x2x320 | — |
| 77" | 3/4" | — | 77x3/4x320 | — |
| | 1" | 77x1x240 | 77x1x320 | 77x1x400 |
| | 1 3/4" | — | 77x1 3/4x320 | — |
| | 2" | — | 77x2x320 | — |
| 91" | 3/4" | 91x3/4x240 | 91x3/4x320 | — |
| | 1" | 91x1x240 | 91x1x320 | 91x1x400 |
| | 1 1/4" | — | 91x1 1/4x320 | — |
| | 1 3/4" | — | 91x1 3/4x320 | — |
| 2" | — | 91x2x320 | — | |

Todos nuestros abrasivos son garantizados por un año a partir de la fecha original de compra

Correas de Pulido Con Bordes Serrados

- 10 por caja • Grano de 320
- 1" de ancho
- Ideal para pulir radios

| Largo | No. de Pieza |
|-------|--------------|
| 64" | S64x1x320 |
| 72" | S72x1x320 |
| 91" | S91x1x320 |



Guarde sus correas de pulido en un área fresca y libre de humedad.

Terminado Fino

- Óxido de aluminio • Material de tela reforzada flexible • 2 capas de pegante al material abrasivo • Muy agresivo
- Grano afilado que corta rápidamente
- La correa con soporte azul



Terminado Fino (10 por caja)

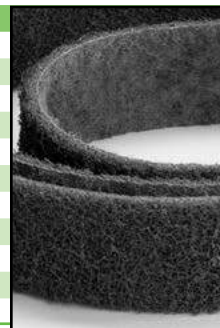
| Largo | Ancho | Grano de 320 | Grano de 400 |
|-------|-------|--------------|--------------|
| 60" | 1" | G-60x1x320 | G-60x1x400 |
| 64" | 1" | G-64x1x320 | G-64x1x400 |
| 72" | 1" | G-72x1x320 | G-72x1x400 |
| 77" | 1" | G-77x1x320 | G-77x1x400 |
| 91" | 1" | G-91x1x320 | G-91x1x400 |

Terminado Micro, Estilo Scotch-Brite

- Base tridimensional rígida • Pegado con resina
- Óxido de aluminio • Terminado no direccional

Terminado Micro (1 por caja)

| Largo | Ancho | No. de Pieza |
|-------|-------|--------------|
| 60" | 3/4" | GFB-60 x 3/4 |
| | 1" | GFB-60 x 1 |
| 64" | 3/4" | GFB-64 x 3/4 |
| | 1" | GFB-64 x 1 |
| 70" | 3/4" | GFB-70 x 3/4 |
| | 1" | GFB-70 x 1 |
| 72" | 3/4" | GFB-72 x 3/4 |
| | 1" | GFB-72 x 1 |
| 77" | 1" | GFB-77 x 1 |
| | 1" | GFB-77 x 1 |
| 91" | 1" | GFB-91 x 1 |

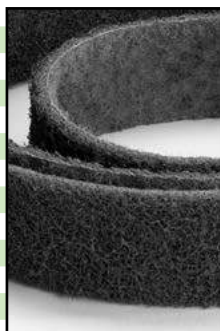


Terminado Super Micro, Estilo Scotch-Brite

- Produce terminado como espejo • Pegado con resina
- Óxido de aluminio • Terminado no direccional

Terminado Super-Micro (1 por caja)

| Lgth | Wdth | No. de Pieza |
|------|------|---------------|
| 60" | 3/4" | SGFB-60 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-60 x 1 |
| 64" | 3/4" | SGFB-64 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-64 x 1 |
| 70" | 3/4" | SGFB-70 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-70 x 1 |
| 72" | 3/4" | SGFB-72 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-72 x 1 |
| 77" | 3/4" | SGFB-77 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-77 x 1 |
| 91" | 3/4" | SGFB-91 x 3/4 |
| | 1" | SGFB-91 x 1 |



Terminado Super Fino, Abrasivo en Corcho

- Terminado de satín • No dañara los radio • Silicon-Carburo

Abrasivo en Corcho (1 por caja)

| Largo | Ancho | No. de Pieza |
|-------|-------|--------------|
| 64" | 3/4" | CPB-64-3/4 |
| | 1" | CPB-64-1 |
| 70" | 3/4" | CPB-70-3/4 |
| | 1" | CPB-70-1 |
| 72" | 3/4" | CPB-72-3/4 |
| | 1" | CPB-72-1 |
| 77" | 3/4" | CPB-77-3/4 |
| | 1" | CPB-77-1 |
| 91" | 3/4" | CPB-91-3/4 |
| | 1" | CPB-91-1 |



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"Usted siempre obtendrá más que un excelente producto de nosotros... Usted también gana un buen servicio, y el mejor precio."

- Craig, Departamento de Envíos, 1 año de servicio

RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
BLOQUES Y SEGURIDAD
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Equipo de Principio de Pulido de Cigüeñales

Incluye uno de cada uno:

- Ayuda Para Pulir
- Cera Para Pulir
- Acondicionador de Abrasivo y • 5 de nuestras correas más populares • No. de Pieza **CP-KIT**



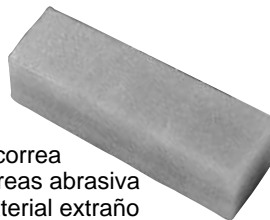
Ayuda Para Pulir

- Enfría y lubrica
- Reduce la acumulación de residuos y la fracturación del grano abrasivo
- Las correas producirán un terminado fino y durarán el doble de tiempo
- Uselo únicamente en correas con abrasivo pegado en tela
- No. de Pieza **GRA-10**



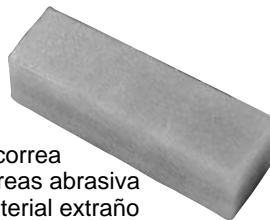
Cera Para Pulir

- Produce un terminado super fino
- Uselo con baja presión en correas de corcho o de abrasivo fino para terminar superficies de cigüeñales perfectamente
- El compuesto duro y seco se tornara viscoso con el incremento de temperatura • Blanco
- 16 oz. / 454 g
- No. de Pieza **CPR-16**



Acondicionador de Abrasivo

- Prolonga la vida de la correa
- Coloquela sobre la correas abrasiva a 45° para remover material extraño
- 2" x 2" x 4" / 51 x 51 x 102mm
- No. de Pieza **ACB-224**



Estampadores de Metal de Trabajo Pesado

- Para materiales duros • Ordene en conjuntos o individualmente
- Para ordenar individuales, simplemente escriba el caracter, después del No. de Pieza Ejemplo: **SCH-1/4(6)**



| Conjuntos de Números | | |
|----------------------|-------------------|--------------|
| Medida de Caracter | Medida de Soporte | No. de Pieza |
| 1/8" | 5/16" | SFH-1/8 |
| 3/16" | 3/8" | SFH-3/16 |
| Caracteres Sencillos | | |
| 3/16" | 3/8" | SCH-3/16 |
| 1/4" | 7/16" | SCH-1/4 |

Ordenes especiales y ordenes fabricadas especialmente, son disponibles

consejo técnico

Extienda la vida de sus correas de pulido mediante la distensión de la correa cuando esta no se encuentre en uso



Mostrado con roillos de pared

Para mantener el motor eléctrico funcionando eficientemente, límpielo regularmente con aire comprimido

Incluye 5 de Nuestras Correas de Pulido Más Populares (PCP-72PAK)



Hecho en America

Pulidor de Cigüeñales de 72"

- Con armazón flexible resistente • Pesa 15 libras (6.8 kg)
- Con rodillos protegidos de lado para asegurar que la correa gire concéntrica • Especifique rollos con pared lateral o sin ella en el momento de ordenar

Medida de Rodillos

| Nominal | Actual | HP | Max. RPM | No. de Pieza |
|---------|-------------|-----|----------|--------------|
| 1"/25mm | 1.625"/41mm | 1/2 | 10,000 | PCP-1072 |
| 2"/51mm | 2.625"/67mm | 1/2 | 10,000 | PCP-1072-2 |

Rodillos y Partes de Repuesto

| Parte | No. de Pieza | Incluye |
|--|---------------|---------|
| Conjunto de Rodillos Con Paredes Laterales | PCP-1 | 1 |
| Conjunto de Rodillos Sin Paredes Laterales | PCP-1S | 1 |
| Rodillo Con Pared Lateral | PCP-1D | 1 |
| Para eje de 3/8" - 1 solamente | PCP-2D | 1 |
| Ensamblaje de Balineras | PCP-1F | 2 |
| Rosca de 3/8"x16 - 1 solamente | PCP-2F | 2 |
| Rodillos Sin Paredes | PCP-1-1EA | 2 |
| Rosca de 3/8"x16 - 1 solamente | PCP-2-EA | 2 |
| Baliner de Repuesto | PCP-BRG | |
| Interruptor de Repuesto | PCP-SWITCH-72 | |
| Motor de Repuesto | PCP-MOTOR-72 | |

Modelo de Motor para Exportación de 220 Voltios, 50 Ciclos

Medida de Rodillos

| Nominal | Actual | HP | Max. RPM | No. de Pieza |
|-------------------|--------|-----|----------|--------------|
| 1" | 1.625" | 1/2 | 10,000 | PCP-1072E |
| 2" | 2.625" | 1/2 | 10,000 | PCP-1072-2E |
| Motor de Repuesto | | | | PCP-1072E-M |

Barras de Bloqueo Para Soldadura de Cigüeñales

- 3 medidas disponibles
- Cada barra es de 12 1/2" de largo y se pueden fraccionar fácilmente
- Afíle la punta con un afilador regular para lápices • Cantidad de 5 barras de bloqueo por cada paquete

| Medida | No. de Pieza |
|--------|--------------|
| .250" | CWPR-250 |
| .312" | CWPR-312 |
| .375" | CWPR-375 |



Herramientas Para Cigüeñales y Volantes

Instalador Para Balanceadores

- Instale balanceadores armónicos sin causar daño en los metales
- Atornille la herramienta en la rosca de la punta del cigüeñal
- Use la tuerca y la balinera para empujar el balanceador en posición en la nariz del cigüeñal
- Para hoyos de tamaño $\frac{7}{16}$ " x 20" y $\frac{1}{2}$ " x 20" • Equipo de 3 piezas
- No. de Pieza DIT-2



Herramienta Biseladora

- Para biselar hoyos de aceite en cigüeñales rápidamente
- Simplifique el biselado de hoyos angulares en superficies cilíndricas • Piloto resortado que se auto-centra • Con cuchillas reemplazables
- Fácilmente produce el biselado con relativa uniformidad y profundidad • Incluye una cuchilla
- Para cigüeñales de dureza de 30 Rc o menor

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------|--------------|
| Herramienta Bieseladora | EBT-15 |
| Cuchilla de Repuesto | EBT-15B |

Espaceadores Para Volantes

Algunos ensamblajes de clutch no son ajustables, en ese caso usted debe retornar la fricción del clutch a su posición original después de haber rectificado el volante, de lo contrario, esto puede producir fallas o rupción completa en el sistema. Estos espaceadores le permitirán la rectificación del volante. Estos espaceadores se instalan entre el cigüeñal y el volante para compensar de .025" o .050" de corte.

| Chrysler | Diá. | Grueso | No. de Pieza |
|--|--------|--------|--------------|
| 5.7, 5.9 (Diesel), 7.5 and 8.1 Liter Engines | 5.125" | .025" | FSS-810-25♦ |
| Los espaciadores traen soportes que se pueden desprender para adaptarlo al cigüeñal que lo requiera | | .050" | FSS-810-50♦ |
| Ford | | | |
| 1.6, 1.9, 2.0, 2.3, 3.0, 3.3, 3.1, 3.8, 3.9 (240ci), 4.1 (250 ci), 4.2 (255ci), 4.7 (289ci), 4.9 (300ci), 5.0 (302ci), 5.8 (351ci) | 3.625" | .025" | FSS-468-25♦ |
| | | .050" | FSS-468-50♦ |
| 5.7 (352ci), 5.9 (360ci), 6.4 (390ci), 6.9 Diesel (420ci), 7.0 (427ci) 7.5 (460ci) | 5.000" | .025" | FSS-460-25 |
| General Motors | | | |
| 2.0, 2.2, 2.5, 2.8, 3.1 | 3.000" | .025" | FSS-628-25♦ |
| | | .050" | FSS-628-50♦ |
| 2.3, 3.3, 3.7, 3.8, 4.1, 4.3, 4.6, 5.0, 5.4, 5.7, 6.0, 6.2 Diesel, 6.5, 6.6 Diesel, 6.6, 6.7 (402ci), 7.0 (427ci), 7.4 (454ci) | 4.500" | .025" | FSS-857-25♦ |
| | | .050" | FSS-857-50♦ |
| 2.2, 2.3, 3.8, 4.3 | 3.750" | .025" | FSS-643-25 |
| 4.2, 4.8, 5.3, 6.0 and 6.6 (diesel) | 4.056" | .025" | FSS-866-25 |
| Jeep | | | |
| 2.5, 2.8, 3.1, 4.0 (GM Engine) | 3.000" | .025" | FSS-628-25 |
| | | .050" | FSS-628-50 |

Nota: Los espaceadores marcados con ♦ se pueden instalar dobles para completar espesor de .075"

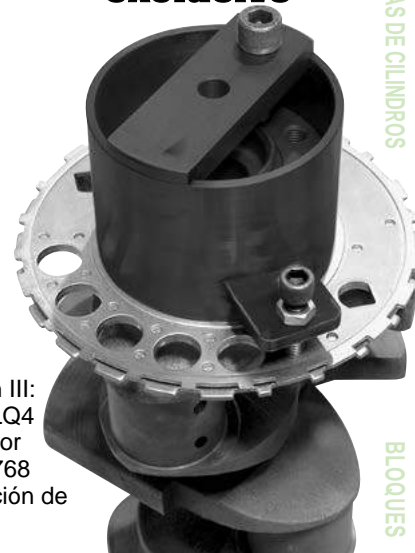
nuevo diseño

De largo extendido para fácil adaptación a la pared lateral en transmisiones manuales.

Herramienta Para Instalación de Anillo Reluctor

- Construcción completa en acero
- Profundidad ajustable para los anchos más populares
- Para motores Generation III: 4.8/LR4, 5.3/LM7, y 6.0/LQ4
- Alinea el anillo para sensor GM# 12559353 y 12586768 en el cigüeñal en la posición de fase correcta
- Alinea el pin del sensor con el anillo en posición

Goodson exclusivo



US PATENT NO. 7,716,927

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Herramienta Para Instalación de Anillo Reluctor | RRJ-350 |
| Crayón Indicador de Temperatura (450° F) | TIC-450 |

consejo técnico Para instalar, caliente el anillo reductor a 450°F y luego pongalo cuidadosamente en posición. Asegurese de pulir las esquinas de todos los componentes antes de comenzar con el ensamble, las esquinas con filo pueden causar que el anillo quede en diferente posición, haciendo el ensamble imposible.

FG-LOCK



Adaptadores y Tornillos Para Rectificadoras de Volantes

- Adaptador de bajo costo para convertir hoyos de $\frac{1}{2}$ " o $\frac{7}{16}$ " a un diámetro interior de $\frac{3}{4}$ " • Incluye 1 adaptador y tornillos de diferentes largos

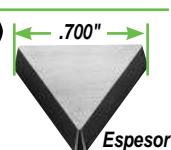
| Aplicación | Medida | No. de Pieza |
|-------------------|---|--------------|
| DCM, Peterson, KW | $\frac{1}{2}$ " x 13 | FG-DCP-KIT |
| WVN | $\frac{7}{16}$ " x 14 | FG-AB-KIT |
| WVN Table Insert | OD: $\frac{5}{8}$ " x 11, ID: $\frac{7}{16}$ " x 14 | FG-LOCK |

Porta Cuchilla Para Corte de Radio en Volantes

- Para WVN/VN FG-5000 • Mide 1.5" de largo con soporte de .312" diámetro
- Incluye 1 cuchilla intercambiable

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------|--------------|
| Cortadora Completo | FG-5011 |
| Cuchilla de Repuesto | FG-3B |

Order 5 or more, take 10% off jobber!



Cuchilla Cortadora Para Volantes

- Cuchilla de carburo de 3 puntas para usar con el acople especial en la cortadora rotativa 570 de WVN
- No. de Pieza VN-FW

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS BLOQUES CIGÜEÑALES Y VOLANTES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

de nuestros clientes



"En cualquier pista de competición que nos encontremos y por casualidad se acaben nuestras piedras de corte de volantes, sabemos que una sola llamada telefónica o un correo electrónico resolverá nuestro problema. Ellos también enviarán nuestro pedido a cualquier lugar donde nos encontremos. Yo llamo a eso "SERVICIO" con una sonrisa.

- Tim Hyatt, Hyatt Racing Service - Cliente de Goodson desde 1996

RECTIFICACIÓN DE BLOQUES Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
BLOQUES Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
CIGÜEÑALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Es esencial al retirar un pin de guía, que la camisa de presión sea instalada con la abertura biselada apuntando al collar, asegurando el pin que se va a remover.

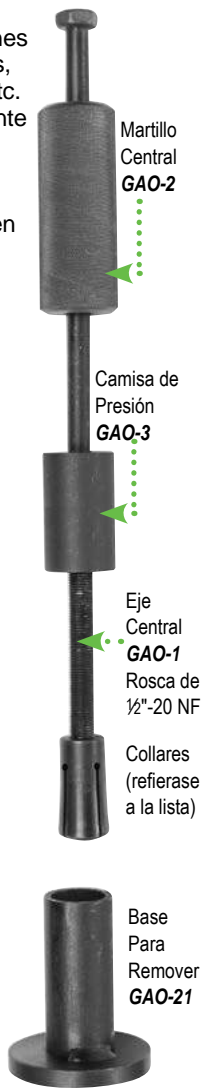
consejo técnico

Herramientas Para Remover Pines en Aplicaciones de Automobiles

- Con acción de martillado para remover pines difíciles de retirar • Para utilizar en bloques, culatas (cabezas), cigüeñales, volantes, etc.
- Con collares que se contraen vigorosamente en el pin sin causar daño al retirar
- 2 equipos disponibles - medidas estandar comunes, y métricas
- Todos los componentes también se venden por separado

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|-----------------------|--------------|-------|
| Equipo Estandar | GA-600 | ▼ |
| Equipo Métrico | GA-600M | ▼ |
| Eje Central Principal | GAO-1 | x x |
| Martillo Central | GAO-2 | x x |
| Camisa de Presión | GAO-3 | x x |
| Collares | | |
| D.E. D.I. mm | | |
| 1" .1575" 4.00 | GAO-22 | x |
| 1" .1875" 4.76 | GAO-4 | |
| 1" .1969" 5.00 | GAO-13 | x |
| 1" .2362" 6.00 | GAO-14 | x |
| 1" .2500" 6.35 | GAO-5 | x |
| 1" .2756" 7.00 | GAO-26 | |
| 1" .3125" 7.94 | GAO-6 | x |
| 1" .3150" 8.00 | GAO-10 | x |
| 1" .3750" 9.53 | GAO-7 | x |
| 1" .3937" 10.00 | GAO-23 | |
| 1" .4375" 11.11 | GAO-8 | x |
| 1" .4724" 12.00 | GAO-24 | |
| 1" .5000" 12.70 | GAO-9 | |
| 1" .5512" 14.00 | GAO-25 | |
| 1" .5625" 14.29 | GAO-19 | |
| 1" .6250" 15.88 | GAO-20 | |
| 1" .6400" 16.26 | GAO-15 | |
| 1" .6750" 17.15 | GAO-11 | |
| 1" .6875" 17.46 | GAO-17 | |
| 1" .7350" 18.67 | GAO-12 | |
| 1" .7500" 19.05 | GAO-18 | |
| 1" .8000" 20.32 | GAO-16 | |
| Base Para Remover | GAO-21 | x x |

Las piezas están estampadas para identificación rápida y para facilitar su orden



FlyMaster® Discos Súper Abrasivos de CBN Para Corte de Volantes de Clutch



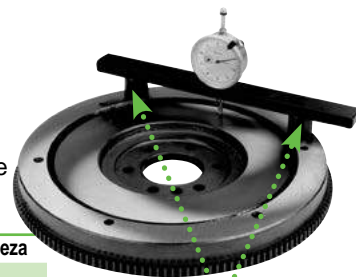
- Para hierro colado

| Dimensiones | Abrasivo | Forma | No. de Pieza |
|---|----------|------------|--------------|
| 2" / 1 1/2" x 1/8" x 3/8" | CBN | Copa | 2H0998 |
| 3" x 1 1/4" x 1/4" | CBN | Copa Recta | 261453 |
| 3 3/4" / 2 5/8" x 1 1/2" x 1/4" | CBN | Copa | 2371052 |
| 5" / 3 3/4" x 1 3/4" x 1/4" | CBN | Copa | 2379270 |
| 6" / 4 3/8" x 1 1/8" x 1/4" | CBN | Copa | 2367275* |
| Barra Para Afilar Piedra - 1/2" x 1/2" x 6" | | | DS-CBN |

*Aplicación más popular

Herramienta Para Medición de Profundidades en Volantes con Indicador

- Mida el volante antes y después de rectificarlo para asegurar las especificaciones apropiadas
- Soportes magnéticos aseguran estabilidad total • Con indicador de aguja incluido • Extensiones de soporte vendidas por separado



Soporte magnéticos ajustables al ancho del volante

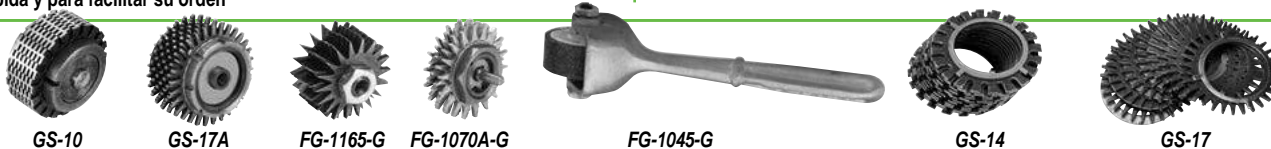
| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------|--------------|
| Herramienta Completa | FGG-12 |
| Extensiones 1.5" | DIS-1.5 |
| de Soporte 2.5" | DIS-2.5 |
| 3.0" | DIS-3.0 |

Herramienta Para Removido de Pines Pal

- Remueva pines rápidamente
- Ajustable para toda clase de medidas de pines • Quijadas de pinza de presión que aprietan los pines con fuerza, y martillo deslizante de 4 libras para removerlos
- También sirve para remover tubos óxidados o ejes • Construcción en acero rígido



| Descripción | No. de Pieza |
|-----------------------|--------------|
| Herramienta Completa | GA-300 |
| Quijadas de Reemplazo | GA-300E-R |



Afiladores y Cortadores de Repuesto

Herramientas afiladoras de diamante están disponibles en las páginas 104 a 105

| Aplicaciones | Ensamblajes Completos | | | Cortadores de Repuestos | | | | | |
|--|-----------------------|--------|--------------|-------------------------|---------------|--------|--------|--------|--------------|
| | DE | Ancho | No. de Pieza | Piezas | Arandelas | DE | DI | Grueso | No. de Pieza |
| VN, Lempco, Storm RT-7Y, 17Y | 2.500" | 1.625" | GS-10 | 14 anillos | 1 con seguros | 2.50" | 1.50" | .062" | GS-14 |
| Peterson (Eje de 12mm) | 2.375" | 1.625" | GS-17A | 8 anillos | 5 | 2.375" | 1.50" | .093" | GS-17 |
| WVN SM2000, 4000, 5000, 6000C, 6000A, MG3000, 3850 | 1.250" | .978" | FG-1165-G | 7 anillos | ninguno | 1.25" | .313" | .095" | FG-1161-G |
| Peterson y DCM | 2.375" | 2.262" | FG-1070A-G | 5 anillos | | 2.375" | 1.132" | .1375" | FG-1070-G |
| Soporte Manual | | | FG-1045-G | 1 piedra | ninguno | 1.50" | .313" | .625" | FG-1044-G |

Piedras Para Rectificación de Volantes



Refrigerante Para Rectificación de Volantes

- Elimina la ranciedad de refrigerante
- Inhibidores sintéticos
- Se diluye de 30:1

| Cantidad | No. de Pieza |
|-------------------|--------------|
| 1 Galón / 3.78L | FG-1101-G |
| 5 Galones / 18.8L | FG-1102-G |

Piedras Para Rectificación de Volantes

Para mejor resultados ... escoja la piedra correcta de Goodson

Las piedras de Goodson tienen el 50% más de abrasivo usable y mejor construcción, sin envargo se venden al mismo precio comparable con otras marcas ordinarias. Con las piedras de Goodson usted observará mayor durabilidad en la operación a menor costo.

Hierro Colado:

Los volantes de hierro colado (Blandos) tienen que ser rectificadas con piedras de abrasivo más duro. Experimente para encontrar la piedra más efectiva. Un buen punto de partida es la piedra No. de parte FGW-57, que es la de mejor calidad y funcionamiento para hierro colado.

Acero:

Volantes de material de acero (mediano) requieren de piedras de grano abrasivo mediano, FGW-65 es la mejor elección para el rectificado en acero mediano.

Acero Endurecido:

Los volantes de material de acero endurecido (muy duros) son más fáciles de cortar con una piedra de grano abrasivo más blando. Nuestra piedra FGW-50-2 es la respuesta a esta operación facilitando el corte y acondicionamiento mínimo.

consejo técnico

Asegúrese de utilizar ampliamente el flujo de líquido enfriador para mantener las piedras limpias de residuo y asegurar un corte más eficaz



HIERRO COLADO (Autos de Pasajeros, Camionetas Medianas)

| Medida | Descripción | No. de Pieza |
|--------------------|--|--------------|
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más dura que FGW-57, dura más, negro | FGW-67 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Apropiada para hierro colado, negro | FGW-57 |
| 6" x 2½" x 1¼" | Misma FGW-57 con falda recta, negro | FGW-57S |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más blando que FGW-57, corta más rápido, negro | FGW-47 |
| 6"-4¾" x 2½" x 1¼" | Apropiada para competición, negro | FGW-37 |
| 4"-3" x 2" x 1¼" | FGW-57 de diámetro pequeño, negro | FGW-61 |
| 4"-3" x 2" x 1¼" | FGW-37 de diámetro pequeño, negro | FGW-374 |
| 3" x 2" x 1¼" | Silicon-Carburo, Premium, verde | FGW-93 |

ACERO (Aplicaciones Industriales o de Agricultura)

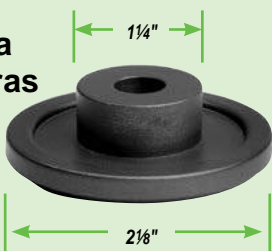
| Medida | Descripción | No. de Pieza |
|--------------------|--|--------------|
| 6"-4½" x 2" x 1¼" | Más duro que FGW-65, dura más, gris claro | FGW-53 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Lo mejor para acero mediano, mezclado | FGW-65 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más blando que FGW-65, negro | FGW-495 |
| 4"-3" x 2" x 1¼" | La misma FGW-65 de diámetro pequeño, mezclado | FGW-69 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más blando que FGW-65, corta más rápido, negro | FGW-49 |

ACERO ENDURECIDO (Automoviles Importados, Competición)

| Medida | Descripción | No. de Pieza |
|--------------------|---|--------------|
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más dura, color rubí, dura más | FGW-64 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más dura, color rosa, dura más | FGW-62-1 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Más dura que FGW-50-2, blanco | FGW-50 |
| 6"-4½" x 2½" x 1¼" | Mejor material para corte de acero endurecido | FGW-50-2 |
| 4"-3½" x 1½" x 1¼" | Más dura, color rosa, dura más | FGW-63-1 |
| 4"-3" x 2" x 1¼" | Más alta que FGW-56, más abrasivo, blanco | FGW-306 |
| 4"-3½" x 1½" x 1¼" | Premium | FGW-56P |
| 4"-3½" x 1½" x 1¼" | Diámetro pequeño, FGW-50, blanco | FGW-56 |
| 3"-2½" x 1¼" x ¾" | Diámetro pequeño, gris claro | FGW-59 |
| 3" x 2" x 1¼" | Color blanco azucar | FGW-92 |

NOTA: Debido a procesos de manufacturación, el color de las piedras puede variar en poca intensidad. Toda las abrasivos son garantizadas por 1 año despues de la ventas original.

Adaptador Para Asegurar Piedras de Diámetro Pequeño



- Algunas máquinas rectificadoras de volantes no tienen suficiente area de montage para piedras pequeñas de 3" o 4"
- Use este adaptador para evitar daños al montar piedras de diámetro pequeño
- Para todas las piedras de diámetro pequeño
- No. de Pieza **FG-FLANGE**

Piedras Para Rectificación de Volantes Para Centros de Diámetros Pequeño y Maquinas Especiales

| Aplicación | Forma | Diámetro | Altura | No. de Pieza |
|--|--------|----------|--------|--------------|
| Winona VanNorman 444 Rectificadora Rotativa - Centro de 7/8" | | | | |
| Volantes de Hierro | Cónica | 5"-4" | 3" | GCV-544 |
| Winona VanNorman 570 Rectificadora Rotativa - Centro de 15/16" | | | | |
| Volantes de Hierro | Cónica | 5"-3¾" | 1¾" | GCV-305 |

Toda las abrasivos son garantizadas por 1 año despues de la ventas original





"Nuestra meta es servirle más rápido y efectivamente que cualquier otro suplidor en la industria. Nosotros despachamos el mismo día que su orden es recibida para que usted no tenga que esperar más tiempo que el necesario. Y recuerde, si usted necesita su orden de emergencia, Goodson puede también despachar para entrega al día siguiente, para 2 días, o de cualquier otra forma. Simplemente díganos cuando lo necesita, y nosotros lo pondremos en su destino"

- Jon, Servicio al cliente en Texas, 21 años de servicio

RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS

CIGÜEÑALES Y VOLANTES

HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS

HERRAMIENTAS PARA FRENSOS

HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN

PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

mostrada en aproximadamente la misma medida



Diamante: Seleccionado para alta definición de punto. Un diamante bien afilado corta mas rápidamente y proporciona mejor terminado

Matriz: El material de base de matriz es cobre o bronce para un soporte sólido y resistente a altas temperaturas

Soporte: En acero endurecido. Los tipo roscado, tienen rosca hecha a precisión para fácil instalación. El soporte mantiene el diamante en posición y rigidez para proporcionar el terminado requerido

Los diamantes han sido estampados con sus respectivos números para fácil identificación y orden rápida



Servicio de Remontaje de Diamantes:

Envíenos sus diámetros usados para ser remontados rápidamente.

Los precios se cotizaran al hacer su petición.

Remonte sus diamantes cuando sus cara exedan 1/8" de desgaste en diamantes de 1/2 a 3/4 de kilate o 1/8" en diamantes de 1 kilate o más.

Afiladores de diamante para todo tipo de máquinas y abrasivos están en existencia y listos para ser enviados

Una herramienta de diamante es tan buena como lo es el mismo diamante. Los nuestros son suplidos por la más reconocidas fabricas en la nación. Cada uno es ellos es expuesto a testeos y pruebas microscópicas por expertos y alcanzan los parametros de calidad par ser aceptados. Nuestras herramientas de diamante entregan los más altos niveles de calidad, trabajo y longevidad.

En adición a nuestros diamantes estándar, GOODSON mantiene también en existencia una amplia variedad de diamantes de alta calidad. Estos diamantes son más duraderos y aumentan también la vida de sus abrasivos. Estos diamantes tienen más puntas de contacto de manera que pueden ser rotados en más ocasiones proporcionando así mayor número de afiladas. Gracias a estas propiedades, se podrán afilar abrasivos de más dureza, y un menor número de ocasiones. Si usted no ve el diamante que necesita en calidad "Premium" llámenos al 1-800-533-8010 para una orden especial.

| | Maquina | Descripción | Kilates | Radiac # | Estandar | Premium |
|---|---|----------------------------|------------------|----------|----------|---------|
| Rectificadoras de Válvulas | B&D, Skil, Sioux™, Thor, VanDorn, WVN | 3/8"x1 5/8" | 1/8 | 2335660 | G-1 | G-1P |
| | Kwik-Way, Tobin Arp (S&D) | 5/16"x2 1/2" | 1/8 | 2335662 | G-3 | — |
| | Kwik-Way, Valve Master (1714) | 1/2"x3 1/4" 20NF | 1/8 | — | G-4 | — |
| | Sioux™ (1713, 1715), IDL, WVN (CG50, CG80) | 3/8"x2 3/4" 24NF | 1/8 | 2335664 | G-5 | G-5P |
| | IDL, WVN (CG-50, CG-80) | 3/8"x3 1/4" 24NF | 1/8 | — | G-80 | G-80P |
| | US | 7/16"x2" | 1/8 | — | G-6 | — |
| | Hall 80, K-W, KO Lee, WVN, KR Wilson | 1/4"x1" | 1/8 | — | G-7 | — |
| | Skil (Talent) | 5/16"x2 1/4" 18NC | 1/8 | — | G-9 | — |
| | Kwik-Way | 7/16"x2 3/4" 20NF | 1/8 | 2335670 | G-17 | G-17P |
| | Rectificadoras de Asientos de Válvulas | B&D, S&D, Van Dorn | 3/8"x2 1/4" 24NF | 1/8 | 2335661 | G-2 |
| Kwik-Way | | 1/2"x3 1/4" 20NF | 1/8 | — | G-4 | — |
| Sioux™ (1715), K-W (NSG), Thor | | 3/8"x2 3/4" 24NF | 1/8 | 2335664 | G-5 | G-5P |
| Kwik-Way | | 1/4"x1" | 1/8 | — | G-7 | — |
| Hall HD (13-1938P), Skil, Snap-On, B&D | | 5/16"x2 1/4" 24NF | 1/8 | 2335666 | G-8 | G-8P |
| KO Lee, Skil | | 5/16"x2 1/4" 18NC | 1/8 | — | G-9 | — |
| Sioux™ Heavy Duty (1715B, 1719) | | 3/8" hex RH | 1/8 | — | G-11 | — |
| Goodson Universal Wheel Dresser | | 8mm x 1.25mm | 1/8 | — | — | G-13P |
| Sioux™ Heavy Duty (1715A) | | 3/8"x2 3/4" 24NF | 1/2 | — | G-15 | — |
| Kwik-Way Heavy Duty Wheel Dresser | | 1/2"x3" 20NF | 1/8 | 2335671 | G-18 | G-18P |
| Rectificadoras de Clutches | Lempco AC, NAC, VAC & Do-ALL | 7/16"x2" | 1/8 | — | G-6 | — |
| Rectificadoras de Pistones | Van Norman 75, 76 & Relio | 3/8"x1 5/8" | 1/8 | 2335660 | G-1 | G-1P |
| | Storm-Vulcan D-3 | 7/16"x2" | 1/8 | — | G-6 | — |
| Tornos Para Frenos | Van Norman (all except 302, 302H) | 3/8"x1 5/8" | 1/8 | 2335660 | G-1 | G-1P |
| | Barret, V.N. 302, 302H | 3/8"x3" | 1/8 | — | G-1L | — |
| | Lempco | 7/16"x2" | 1/8 | — | G-6 | — |
| | Ammco 5000 | 1/2"x1 1/2" | 1/8 | — | G-19 | — |
| Rectificadoras de Bielas | Sunnen® Cortador de Tapas de Bielas (CRG-500) | 3/8"x1 5/8" | 1/8 | 2335660 | G-1 | G-1P |
| | Storm-Vulcan No. 65 Cortador de Tapas de Bielas | 1/2"x3 1/4" 20NF | 1/8 | — | G-4 | — |
| Rectificadoras de Cigüeñales y Arboles de Levas | Storm-Vulcan 14, 15, 15A, 15C, 75, 75A | 1/2"x3" | 3/4 | 2354244 | G-25 | — |
| | Sclendum | 1/2"x3" | 1 | — | G-25A | — |
| Rectificadoras de Volantes | Winona Van Norman/Zanrosso, | 10mmx1 5/8" | 3/4 | — | G-27 | — |
| | Lempco, Landis | 10mmx1 5/8" | 1 | — | — | G-27AP |
| | Berco | 7/16"x1 1/4", 5/8" cabeza | 3/4 | — | G-30 | — |
| | Lempco, Landis | 7/16"x1 1/4", 5/8" cabeza | 1 | — | G-30A | G-30AP |
| | Berco | estilo de peldaño, cónico | 1 | 2354254 | G-32A | G-32AP |
| | Berco | estilo de peldaño, cónico | 1 1/2 | 2354255 | G-32B | G-32BP |
| | Storm-Vulcan, WVN CG210, 250, 280 | 1/2"x2" 70° corte de radio | 3/4 | — | G-33 | — |
| | Afilador Universal de Estrellas | 7/16"x1 1/4", 15° | — | 2V9507 | 2V9507 | — |
| | Kwik-Way 796 | 7/16"x2" | 1/8 | — | G-6 | — |

consejo técnico

1. Posicione la herramienta en el ángulo apropiado.

Coloquelo de 10° a 15° de la superficie. Angulos más pequeños pueden desafilan el diamante, así como si el ángulo es más grande se puede remover parte del material de la matriz.

2. Prevenga vibración en el soporte.

Si el diamante esta suelto dentro del soporte habrá vibración total de la herramienta lo cual desembocará en un terminado pobre de la piedra afilada.

3. Esté seguro de tener acceso a refrigerante liquido.

Las piedras que se usan con refrigerante, han de ser acondicionadas con refrigerante, prenda el interruptor de refrigerante.

4. Empiece a acondicionar la piedra en su punto de contacto más alto.

Algunas piedras se desgastan de manera irregular, y pueden tener partes mas altas que otras. Alimente el corte de a .001" por paso hasta que acondicione la piedra completamente. Esto prevenirá recalentamiento o daños mayores en el diamante.

5. Asegurese de que el viaje lateral es completamente estable.

El mejor paso es aquel que usted encontrará experimentando, cualquiera que este sea, deberá ser constante.

6. Rote el diamante en el soporte.

La rotación ocasional del diamante entregará una nueva cara del diamante a la piedra, proporcionando nuevamente el terminado deseados.

7. Nunca deje que el diamante caiga al piso,

ni golpearlo. Los diamantes son duros, pero delicados y pueden ser dañados o fracturados en caso de que caigan al suelo, o sean golpeados.

La piedra no deberá haber tocado la matriz de la herramienta.



Herramienta Para Biselar Esquinas

- Con punta movable para corrección de esquina filudas en superficies maquinadas, hoyos de tornillos, etc.

| Descripción | No. de Pieza |
|-------------------------------|--------------|
| Herramienta Con 2 Cortadores | DT-6 |
| Cortadores de Repuesto | |
| Para Acero y Aluminio | DT-10 |
| Para Hierro Colado y Bronce | DT-20 |



Corrector de Rosca Para Bujías de 14mm

- Ideal para reparación y limpieza de hoyos para bujías
- Reforma el material original corrigiendolo y no cortandolo, no creará residuos de metal para limpiar nuevamente
- No. de Pieza **SPB-14**



Piedra Plana Para Rectificar Superficies a Mano

- Usela en mesas flotantes neumáticas, mesas de cigüeñales, o mesas de rectificadoras de volantes
- Aplana superficies de empaques en culatas, bloques, múltiples, etc.
- Grano verde abrasivo 120 de grado premium • 1½" x 2¾" x 9"
- No. de Pieza **BB-9**

Piedras Para Graneadores de Mesa

- De grano 40 a 160 para propósitos generales
- Grano 100 para afilar herramientas de carburo
- Incluyen buje de reducción de ¾" a ½" mas un buje adaptador de ⅝"



| Medida | Grano | No. de Pieza |
|---|-------|--------------|
| Piedras de Propósitos Ggenerales: Para Acero y Hierro Colado | | |
| 6" x ¾" | 60 | GG-666 |
| 6" x 1" | 60 | GG-686 |
| 7" x 1" | 40 | GG-784 |
| 8" x 1" | 40 | GG-884 |
| 8" x 1" | 60 | GG-886 |
| Piedras de Grano Verde: Para Aafilar Herramientas de Carburo | | |
| 6" x ½" | 100 | GGC-641 |
| 6" x ¾" | 100 | GGC-661 |
| 6" x 1" | 100 | GGC-681 |

GS-00



GS-0

Acondicionador de Piedras Tipo Estrellas

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Acondicionador de Mano Para Piedras de hasta 10" de diá. | GS-0 |
| Conjuntos de Cortadores de Repuesto | |
| 4 cuchillas y 2 espaciadores, ¼" de D.I. para afiladores GS-0 | GS-00 |
| 4 cuchillas y 2 espaciadores, ½" de D.I. para afiladores GS-1 | GS-11 |

Ruedas Para Pulir Esquinas Para Graneadores de Mesa

- Ruedas de tipo mediano-duro son las mejores para materiales sensitivos al calor
- Usese para limpiar y pulir metales blancos
- Esta clase de ruedas producen los mismos resultados que las de alambre, pero son mucho mas seguras para trabajar



| Descripción | Medida | Cant. | No. de Pieza |
|-------------------------------|--------------|-------|----------------|
| Rueda Para Pulir Mediana-Dura | 6" x 1" x 1" | 1 | SCW-68M |
| Ruedas Para Polichar | 6" x ½" x 1" | 5 | BBD-65 |

TR-216-2 TR-216-3

Escareadores Premium de Tipo Cónicos Para Varillas y Bolas Articulaciones

- Uselo a mano o con herramientas de poder para reparar o agrandar hoyos cónicos en partes de suspension
- Uselo en un taladro con soporte de ½" a aproximadamente 40 R.P.M.



BJR-2

| Largo | Flauta | Ext. Peq. | Ext. Gr. | Cono | No. de Pieza |
|-------|-----------|-------------|----------|-----------|--------------|
| 5¾" | 3¾" largo | ⅞" diá. | ½" diá. | — | TR-216-1 |
| 6½" | 4½" largo | 7/16" diá. | 1" diá. | 1½" p/pie | TR-216-2 |
| 6½" | 4½" largo | 15/16" diá. | 1½" diá. | 1½" p/pie | TR-216-3 |
| 5" | 3" largo | ½" diá. | 1" diá. | 2" p/pie | BJR-2 |

Maxxeon WorkStar™ 220 LED Lámpara Compacta Con Luz LED Para Inspección de Partes

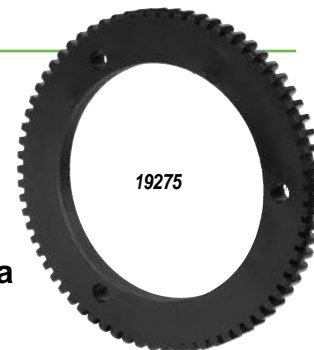


- Largo total de 6"
- Fabricado en aluminio anodizado color negro, tipo T6
- Con interruptor de acción manual de trabajo pesado testeado a más de 100.000 ciclos
- Duración continua de 4 horas con 3 baterías alcalinas de tipo AAA (Incluidas)
- No. de Pieza **DFL-220**

271

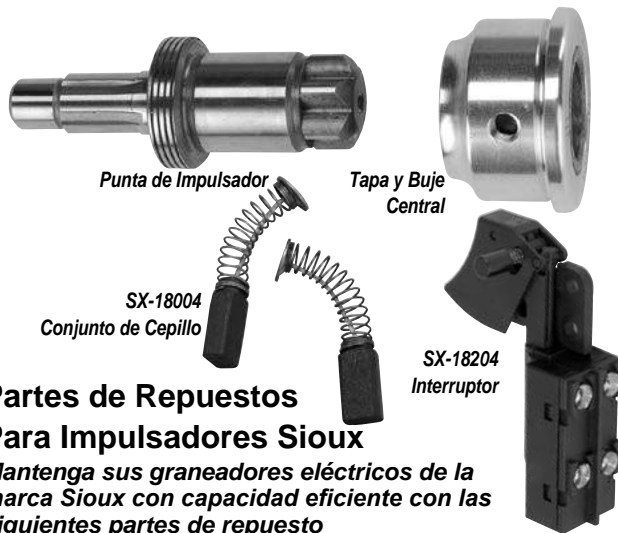


19275



Partes de Repuesto Para Lavadoras de Piezas de Marca Sioux™ 710

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------|--------------|
| Engranaje Pequeño de Acero | 271 |
| Engranaje de Fibra | 19275 |



Partes de Repuestos Para Impulsadores Sioux

Mantenga sus granadores eléctricos de la marca Sioux con capacidad eficiente con las siguientes partes de repuesto

- El eje principal viene con resorte de tensión para proporcionar granado de doble acción
- El conjunto de escobillas de carbón miden 3/8" x 1/2" para reemplazo directo
- Para los impulsadores Sioux™ 1710 y 1792

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Punta de Impulsador de Repuesto Para Sioux™ 1710 | SX-22916 |
| Tapa y Buje Central de Repuesto Para Sioux™ 1710 | SX-23694 |
| Conjunto de Cepillos Para El Granador Eléctrico Sioux™ 1710 | SX-18004 |
| Interruptor de Gatillo Para Sioux™ 1710 (solamente el modelo plástico) | SX-18204* |
| Punta de Impulsador de Repuesto Para Sioux™ 1792 | SX-22939 |
| Tapa y Buje Central de Repuesto Para Sioux™ 1792 Pneumatic | SX-33970 |

El interruptor principal de fabricación en metal ha sido descontinuado



Mas productos de testeo por presurización en la página 47

Partes de Repuesto Para Revisión de Vacío Estilo Sioux™ 1630K

- Para analizador Sioux 1630K el cual ya no es fabricado
- Con espuma de célula cerrada para sellado perfecto

| Medida | No. Original | No. de Pieza |
|--------------------------|--------------|--------------|
| 2" / 50.8mm de dia. | 1630-2 | SVT-2 |
| 3" / 76.2mm de dia. | 1630-3 | SVT-3 |
| 4.75" / 120.7mm de dia.. | 1630-4 | SVT-475 |
| 6" / 152.4mm de dia. | 1630-6 | SVT-6 |
| 2"x3" / 50.8 x76.2mm | | SVT-23 |
| 3x4" / 76.2 x101.6mm | | SVT-34 |

Partes de Repuesto

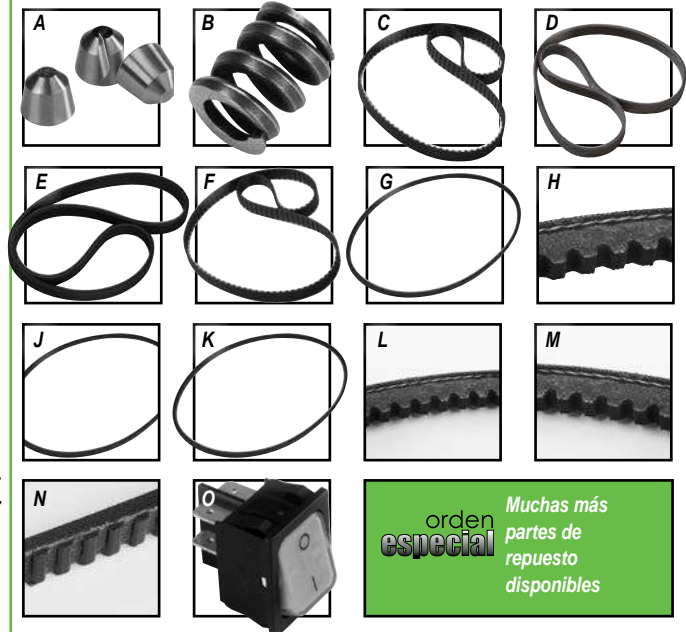
| | |
|--|------------|
| Acoples Originales Sioux™ de Reemplazo | DVC-SX |
| Calibrador de Repuesto | 1630-GAUGE |

Pilotos y Bujes de Soporte de Estilo Sioux

- Partes de repuesto para el granador 1716 las cuales ya no son fabricadas directamente de Sioux™
- Pilotos de parte superior de .375" con canales para adaptación de equipos Black & Decker



| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Piloto Central con cabeza de .385" | 1718A |
| Piloto Central con cabeza de .375" | 1718-BD |
| Piloto Central con cabeza de .572" para Sioux™ 1716 | 1718-B |
| Bujes de Levantamiento de Reemplazo (2) para pilotos .385" | SK-9-10 |
| Bujes de Levantamiento de Reemplazo (2) para pilotos .572" | SK-11-12 |



orden especial Muchas más partes de repuesto disponibles

Partes de Repuesto Para Rectificadoras de Válvulas Sioux™

| Descripción | Para Modelo | No. de Pieza |
|---|-------------|--------------|
| A- Esferas Para Aseguramiento de Válvulas (3) | 680, 2075 | 24185 |
| B- Resortes Para Soporte Principal (9) | 680, 2075 | SX-53615 |
| C- Correa Estilo Cog de 24"x1/2" 120 Dientes | 680 | SX-14467 |
| D- Correa Tipo Serpentina de 29"x1/2" 5 Canales | 680 | SX-14471 |
| E- Correa Para Eje Principal de 28"x1/2" 5 Canales | 2075 | SX-65117 |
| F- Correa Para Cabezal de 23"x3/8", 115 Dientes | 2075 | SX-14473 |
| G- Correa de Reemplazo Para Cabezal de Granado Para Maquinas con Número de Sserie Hasta 34999 (2) | 645 | SX-14400 |
| H- Correa Para Cabezal Para Maquinas Con Números de Serie Desde 34999 y Mayores (También Para Bomba de Líquido Enfriador Para Números de Serie 35217 y Mayores) | 645 | SX-14401 |
| J- Correa Para Eje de Motor de Números de Serie Hasta 34999 | 645 | SX-14402 |
| K- Correa Para Bomba de Líquido Enfriador Para Números de Serie de 34999 a 58700 | 645 | SX-14403 |
| L- Correa Para Eje de Motor Para Números de Serie 35000 y Mayores | 645 | SX-14445 |
| M- Correa de Repuesto Para Cabezal de Granado; Para Números de Sserie de 35000 hasta 58700 | 645 | SX-14453 |
| N- Correa de Repuesto Para Cabezal de Granado; Para Números de Serie 58701 y Mayores | 645 | SX-14461 |
| O- Interruptor de Repuesto (1100V, AC) | 2001, 2075 | SX-18221 |

servicio
completo
rápido



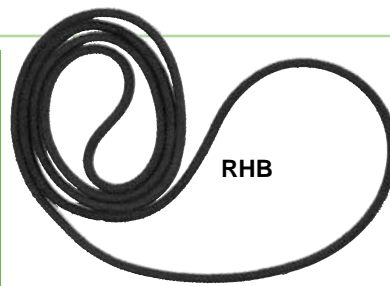
"Asegúrese de revisar la página de internet de GOODSON (www.goodson.com) para especiales en ciertos productos, consejos técnicos, páginas de instrucciones y mucho más"
- Janet, Departamento de Publicidad, 15 años de servicio

CIGÜEÑALES Y VOLANTES
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS



Correas de Repuesto Para Pulidores de Cilindros Sunnen® CV-616

| Correas de Repuesto | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Correa de Tiempo | CK-252 |
| Correa Plana | CK-192A |
| Correa Tipo "V" Superior | CK-209A |
| Correa Tipo "V" Inferior | CK-498A |
| Correa Tip "V" Blower | CK-1267A |
| Equipo de Piñones de Fibra de Repuesto | CK-234A |



Correas Para Maquinas Rectificadoras de Bielas Sunnen®

- Excelente calidad para larga vida

consejo técnico

Usted debe medir la correa que quiere reemplazar. Para ordenar una correa nueva, usted tiene que basarse en el largo original, mas no en el modelo de la máquina. Si la correa que usted ha medido no aparece en nuestra carta de numeración, ordene un número menor de la medida original de su correa. Por ejemplo si su correa mide 72 1/2", ordene la correa de 70" en la carta. Las correas se agrandan debido al uso y al tiempo de duración. La correa de medida menor quedara bien en su máquina.



| Medida | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Correas Para Bomba de Aceite (.250" de diámetro) | |
| 70"/1.78m | RHB-70 |
| 74"/1.88m | RHB-74 |
| 84"/2.13m | RHB-84 |
| 85"/2.16m | RHB-85 |
| 109"/2.77m | RHB-109 |
| Correas de Tipo Plano | |
| 37 1/4" x 5/8"/945.9x15.9mm | RHFB-37 |
| 45 1/2" x 5/8"/1155.7x15.9mm | RHFB-45 |
| 46 1/2" x 5/8"/1181.1x15.9mm | RHFB-46 |



HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS



Para envío a todo el mundo



Zapatas Para Soporte Para Rectificadora de Válvulas Sunnen® VR-7000 & VR-8000

- Vendido por pares
- No. de Pieza **SUN-1202A**

Zapatas Para Soporte Central de Cigüeriales en página 97

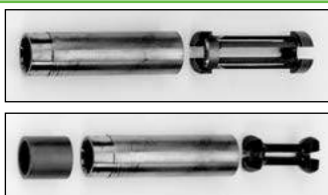
HERRAMIENTAS PARA FRENSO

Barras de Repuesto Para Montaje Rápido

- Para asegurar cabezas de cilindro en máquinas durante la operación
- Para uso en unidades rotativas de máquinas para cabezas
- Se puede usar en unidades rotativas de maquinado a 360° (pág. 52)
- No. de Pieza **QMB-95**



HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN



◀ El collar ha sido descontinuado originalmente
◀ Reemplacelo con el conjunto de 2 piezas

Collares de Repuesto Para Rectificadoras de Válvulas Black & Decker

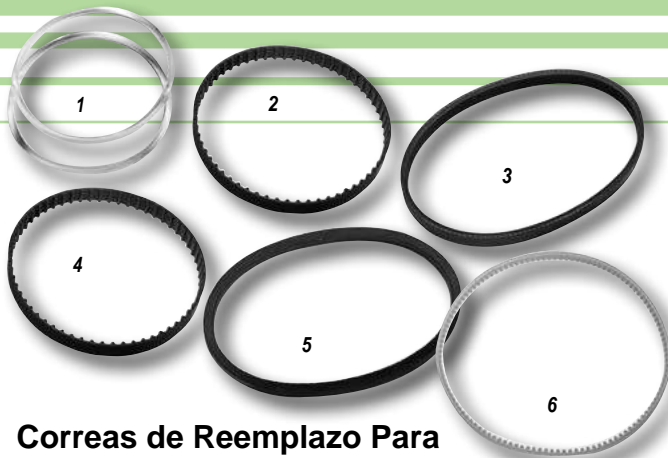
- Equipo de 2 piezas • Reemplaza el collar twin-grip de Black & Decker (descontinuado) • Remueva los collares gastados o rotos, y reemplacelos por estos
- Acomoda vástgos de 1/4" (6.35mm) a 3/8" (9.53mm)
- No. de Pieza **BVR-38** Jobber \$199.99

PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Correa de Reemplazo Para Black & Decker

- Para la caja de aluminio de rectificadoras de válvulas de Black & Decker
- .200"/5.08mm de grueso x 12 3/4"/323.85mm de largo
- No. de Pieza **BVR-B**





Correas de Reemplazo Para Rectificadoras de Válvulas Kwik-Way

| Aplicación | Máquina | No. de Pieza |
|---|-----------|--------------|
| 1 Correa del Husillo 14 1/2" de largo - 1 Par | SVS II | 000-2303-62 |
| 2 Correa Dentada de 10" Para Mandril, 50 dientes | SVS II | 001-1899-90 |
| 3 Correa Serpentina de 18" Para el Husillo | SVS | 001-1905-20 |
| 4 Correa Dentada de 12" Para Mandril, 60 dientes | SVS or VS | 001-1899-99 |
| 5 Correa en Forma de V Para el Husillo | VS | 001-1900-67 |
| 6 Correa Dentada de 19" Para Mandril, 120 dientes | VS | 001-1900-75 |

Esferas de Repuesto Para Mandriles Para Rectificadoras de Válvulas Kwik-Way

- Mide el diámetro de las esferas antes de ordenar para asegurar el envío del repuesto correcto • 6 por juego

| Diámetro | No. de Pieza |
|----------|--------------|
| 1/2" | 010-2101-27 |
| 17/32" | 010-2101-35 |



agrandada para mostrar detalles



Equipo de Reemplazo Para Porta Piedras Con Impulsador Hexagonal Sin Resorte 034-0002-00
Incluye 2 balineras, camisa para las balineras, tuerca de retención para balineras, tapa con impulsador hexagonal, cuna para resorte



Para Porta Piedras Con Impulsador Hexagonal Con Resorte 034-0002-15
Incluye 2 balineras, camisa para las balineras, tuerca de retención para balineras, tapa con impulsador hexagonal, cuna para resorte y resorte interno

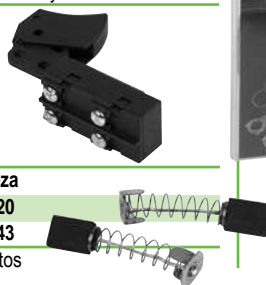


Para Porta Piedras de Impulsador Flexible 034-0003-25
Incluye 2 balineras, camisa para balineras, acoplamiento flexible de trabajo pesado, camisa interna, cuna y tornillo de retención

Partes de Repuesto Para Impulsadores de Corte de Asientos

| Descripción | No. de Pieza |
|----------------------------------|--------------|
| Interruptor de Gatillo | 000-1201-20 |
| Conjunto de Cepillos de 2 Piezas | 003-0072-43 |

Vea la página 19 para impulsadores de corte de asientos



DVDs de Mecánica Para Automóvil

Dirigido por Butch Reilly del colegio comunitario de Spokane Washington. Fácil de entender, estos videos son una gran adición a cualquier librería para maquinistas. Hablado en Ingles.



| Título | Duración | No. de Pieza Incl. |
|---|----------|--------------------|
| Conjunto de 7 DVDs (uno de cada uno debajo) | | DVD-SET |
| Balanceo de Motor | 138 min. | DVD-EB x |
| Rectificado de Cilindros | 46 min. | DVD-CH x |
| Terminado de Cilindros | 52 min. | DVD-CB x |
| Rectificación de Cigüeñales (2 DVD) | 113 min. | DVD-CG2 x |
| Usando un Micrometro | 34 min. | DMV-1 x |
| Reacondicionamiento de Bloques | 64 min. | DRV-1 x |

Videos de Armado Efectivo en DVD

Este set de dos videos rotativos de alto detalle, fácil de entender en selección de partes y mucho más.

el video de armado de motores de tres unidades incluye la composición del bloque pequeño de Chevrolet y una introducción a los bloques pequeños de Ford.

Hablado en Ingles.

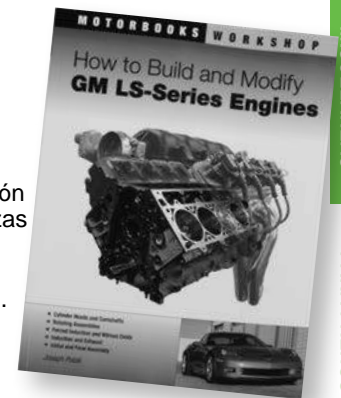


| Descripción | Duración | No. de Pieza |
|-------------------------|----------|--------------|
| Ensamblajes Giratorios | 4 horas | DVD-RA2 |
| Construcción de Motores | 5 horas | DVD-EB3 |

Como Construir y Modificar Motores GM de la Serie LS

Este manual incluye información sobre la preparación de cabezas y cilindros, árboles de levas, asambleas giratorias, asambleas y inducción/nitrous. En inglés.

No. de Pieza MA-148



Video de Armado de Motores Para Uso de Calle y de Alto Rendimiento

• Scott Sehr presenta un proceso completo de selección de partes y armado de motores para uso de calle o de alto rendimiento.

- Hablado en Ingles
- No. de Pieza ERV-65







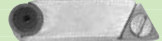






"Si usted necesita herramientas y suministros para reconstrucción de motores, usted necesita a GOODSON! Nosotros nos dedicamos a proveerle la más alta calidad en productos, la mejor calidad y el mejor servicio en la industria."

- Matt, Departamento de Recibir - 11 años de servicio

Porta Cuchillas Para Tornos de Frenos

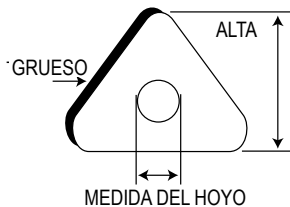
Si usted busca un porta cuchillas que no está en nuestra lista, llámenos al 1-800-533-8010 para ver si podemos conseguirlo para usted. Todos los porta cuchillas incluyen una cuchilla.

| Máquina | Modelo | Uso | No. Original | No. de Pieza |
|----------------------------------|---|--|---|---------------|
| Ammco | 1000, 2002, 3000, 4000, 4100, 7500, 7700 | Para Campanas de 1/2" x 3/8" x 2 1/4" | 9872 | TAM-41R |
| All-Tool | 747 | Use cuchillas RT-A serie, de tipo negativo |  | |
| Hoffman | 660 | | | |
| Performance | 6600, 7200, 7100, 7600 | | | |
| Ammco | 3000, 3850, 4000, 4100, 7000 & 6900, 6950 Twin Cutters | Para Rotores de 3/8" x 3/8" x 1 1/8" | 10701 | TAM-701 (D) |
| Performance | 6600, 7200, 7100, 7600 | Use cuchillas RT-A serie, de tipo negativo | 10702 | TAM-702 (I) |
| Hoffman | 660 | |  | |
| All-Tool | 747 | | | |
| Ammco | 3000, 3850, 4000, 4100, 7000 & 6900, 6950 Twin Cutters | Para Rotores de 3/8" x 3/8" x 1 1/8" | 25968 | TAM-25968 (D) |
| | | Use cuchillas RT-3A o RT-3AS serie, de tipo positivo | 25969 | TAM-25969 (I) |
| | | |  | |
| Accu-Turn | para toda clase de combinaciones de tornos de frenos | Para Rotores y Campanas de 3/8" x 3/8" x 2 3/4" | 433763 | TFM-42R (D) |
| FMC | 600, 601, 700, 701, RotoTruer | Use cuchillas RT-AC o RT-FMC serie, de tipo positivo | 433764 | TFM-42L (I) |
| Hoffman | Perfect 400 | |  | |
| Bear | 1410, 1466, 1467, 1468, 1469, 14781 | Para Rotores y Campanas de 3/8" x 3/8" x 3" | 90495 | TBR-44R (D) |
| | | Use RT-B serie, de tipo negativo | 90494 | TBR-44L (I) |
| | | |  | |
| Ammco | Izquierdo | 3/8" x 3/8" x 1 1/8" | | TAM-312L |
| Hoffman | Derecho | 3/8" x 3/8" x 1 1/8" |  | TAM-312R |
| Performance, All-Tool | | Use cuchillas de RT-312 serie | | |
| Ammco | Izquierdo | 3/8" x 3/8" x 1 1/8" | | DTAM-312L |
| Hoffman | Derecho | 3/8" x 3/8" x 1 1/8" |  | DTAM-312R |
| Performance, All-Tool | | Use cuchillas RT-64A | | DTAM-SET* |
| Accu-turn | Izquierdo | 3/8" x 3/8" x 2 3/4" | | TFM-312L |
| FMC, Bear, | Derecho | 3/8" x 3/8" x 2 3/4" |  | TFM-312R |
| Hoffman, Kwik-Way, Snap-On, etc. | | Use cuchillas de serie RT-312 | | |
| Accu-turn | Izquierdo | 3/8" x 3/8" x 2 3/4" |  | DTFM-312L |
| FMC, Bear, | Derecho | 3/8" x 3/8" x 2 3/4" |  | DTFM-312R |
| Hoffman, Kwik-Way, Snap-On, etc. | | Use cuchillas RT-64AC | | DTFM-SET* |
| Hunter | Conjunto de porta cuchillas y cuchillas (1 de cada una) | Use cuchillas RT-MRH |  | RT-MRH-SET |

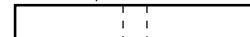
*DTAM-SET & DTFM-SET incluyen 10 cuchillas. Vea la pagina 115.

Medidas De Cuchillas De Carburo Sólido Y Cuchillas Con Punta Redonda De Carburo O Recubiertas En Titanio

Tome Estas Medidas Para Encontrar Los Reemplazos Correctos



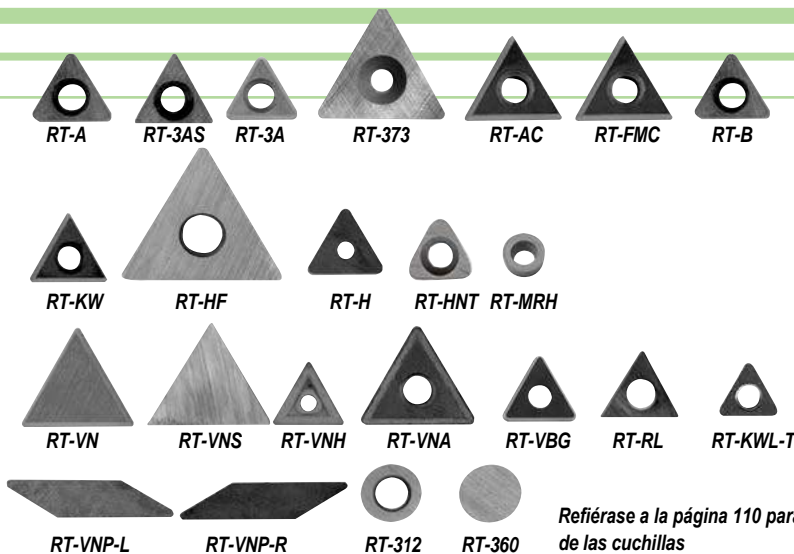
Ángulo Negativo
6 esquinas de corte



Ángulo Positivo
3 esquinas de corte



| | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|
| RT-A Alta: .350" Grueso: .095" Hoyo: .135" Tipo: NEG | RT-3AS Alta: .357" Grueso: .104" Hoyo: .127" Tipo: POS | RT-3A Alta: .343" Grueso: .093" Hoyo: .133" Tipo: POS | RT-373 Alta: .625" Grueso: .125" Hoyo: .117" Tipo: POS | RT-AC Alta: .445" Grueso: .131" Hoyo: .145" Tipo: POS | RT-FMC Alta: .452" Grueso: .125" Hoyo: .090" Tipo: POS | RT-B Alta: .343" Grueso: .105" Hoyo: .130" Tipo: NEG |
| RT-HF Alta: .714" Grueso: .185" Hoyo: .200" Tipo: NEG | RT-KW Alta: .358" Grueso: .101" Hoyo: .125" Tipo: POS | RT-H Alta: .344" Grueso: .125" Hoyo: .090" Tipo: NEG | RT-HNT Alta: .312" Grueso: .103" Hoyo: .127" Tipo: POS | RT-MRH Diámetro: .235" Grueso: .125" Hoyo: .108" Tipo: POS | RT-VBG Alta: .344" Grueso: .098" Hoyo: .124" Tipo: POS | RT-VN Alta: .545" Grueso: .125" Hoyo: N/A Tipo: POS |
| RT-VNS Alta: .547" Grueso: .121" Hoyo: N/A Tipo: POS | RT-VNH Alta: .545" Grueso: .095" Hoyo: .135" Tipo: NEG | RT-VNA Alta: .535" Grueso: .188" Hoyo: .148" Tipo: NEG | RT-KWL-T Alta: .338" Grueso: .100" Hoyo: .123" Tipo: POS | RT-VNP-L OR -R Alta: .902" Grueso: .100" Hoyo: N/A Tipo: POS | RT-312 Diámetro: .311" Grueso: .100" Hoyo: .150" Tipo: POS | RT-360 Alta: .311" Grueso: .100" Hoyo: N/A Tipo: POS |



Las Cuchillas Son Mostradas en Su Medida Actual

Cuchillas Sólidas de Carburo

Cortadas paralelas de carburo para el corte de discos y campanas de frenos de hierro colado.

Cuchillas Con Esquinas Pulidas

Cuchillas de carburo cortadas paralelamente. Esquinas pulidas para mayor terminado en hierro colado y materiales compuestos.

Cuchillas de Titanio

Cortadas paralelas con precisión para excelente terminado en hierro colado y materiales compuestos. No recomendadas para superficies oxidadas.

Refiérase a la página 110 para ver las medidas de las cuchillas

| Machine | Model(s) | OE No. | Edges | Rake | Screws | No. de Pieza | No. de Pieza | No. de Pieza |
|----------------------|---|-------------------|-------|------|--------|--------------|--------------|--------------|
| Ammco | 700, 710, OTC Lathes, 1000, 2002, 3000, 4000, 4100, 7000, 7500, 770 | 6914 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| | 3850 radio pequeño (1/64") | 6918 | 3 | Pos | Yes | RT-3AS | RT-3AS-H | RT-3AS-T |
| | radio grande (1/32") | 7681 | 3 | Pos | Yes | RT-3A | RT-3A-H | RT-3A-T |
| | | | | | | | | |
| Twin Cutters: | 6900,6950 inclinación negativa (estandar) | 6914 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| | Inclinación positiva (estandar) 1/64" (terminado fino) | 6918 | 3 | Pos | Yes | RT-3AS | RT-3AS-H | RT-3AS-T |
| | Inclinación positiva (modif.) 1/32" (más durable) | 7681 | 3 | Pos | Yes | RT-3A | RT-3A-H | RT-3A-T |
| | 7900 | 6914 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| Ammco HD | 5000, 6000, 6002 | 5677 | 3 | Pos | No | RT-373 | — | — |
| Accu-Turn | Todas las combinaciones | 433796 | 3 | Pos | Yes | RT-AC | RT-AC-H | RT-AC-T |
| | Torno En El Vehiculo | 878051 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| All-Tool | 747 | 3331 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| Bean | B-401, B-410, B-501, B-601 | 90487 | 3 | Pos | Yes | RT-FMC | RT-FMC-H | RT-FMC-T |
| Bear | 1410,1466,1467,1468, 1469, 1478 | 2264,72265,772834 | 6 | Neg | Yes | RT-B | RT-B-H | — |
| | 10-1430, 10-1435 | W136 | 6 | Neg | No | RT-HF | — | RT-HF-T |
| FMC | 600, 601, 700, 701, RotoTruer | 90487 | 3 | Pos | Yes | RT-FMC | RT-FMC-H | RT-FMC-T |
| | 505, Torno En El Vehiculo | 91212 | 3 | Pos | Yes | RT-KW | RT-KW-H | RT-KW-T |
| Hoffman | 660 | 3331 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| Horvath | Todos | 1605 | 6 | Neg | No | RT-H | — | — |
| Hunter | BL300 Torno En El Vehiculo | 221580-2 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| | BL-500, BL-501, BL-505 | 6918 | 3 | Pos | Yes | RT-3AS | RT-3AS-H | RT-3AS-T |
| | BL-500 | 221-678-3 | 3 | Pos | Yes | RT-HNT | — | — |
| | Micro Cuchillas Para Tornos OCL-400 | 221-626-3 | 3 | Pos | Yes | RT-MRH | — | — |
| Kwik-Way | CBL, NCL, SDL Torno En El Vehiculo | 109-1092-23 | 3 | Pos | Yes | RT-KW | RT-KW-H | RT-KW-T |
| | Tornos de Frenos Lightning | 109-1092-45 | 3 | Pos | Yes | — | — | RT-KWL-T |
| Performance | 6600,7200,7100, 7600 | 3331 | 6 | Neg | Yes | RT-A | RT-A-H | RT-A-T |
| Pro-Cut | Torno En El Vehiculo | 50-701, 50-742 | 3 | Pos | Yes | RT-VBG | RT-VBG-H | RT-VBG-T |
| RJ West | 915D Tornos Para Rotores | W136 | 6 | Neg | No | RT-HF | — | RT-HF-T |
| | Perfect 400, 1115HD | W139 | 3 | Pos | Yes | RT-AC | RT-AC-H | RT-AC-T |
| RTI | BRC35 Torno En El Vehiculo | 91212 | 3 | Pos | Yes | RT-3A | RT-3A-H | RT-3A-T |
| Snap-On | YA282,YA277,YA278, YA180 OTC Lathe | 109-1092-23 | 3 | Pos | Yes | RT-KW | RT-KW-H | RT-KW-T |
| Van | 204, 204D, 205, 205DC, 415, 243XV | 29687 | 3 | Pos | No | RT-VN | RT-VN-H | RT-VN-T |
| Norman and Rels | Radio Pequeño (1/64") | | 3 | Pos | No | RT-VNS | RT-VNS-H | RT-VNS-T |
| | Modelo Viejo 204 | 21933 | 6 | Neg | No | RT-VNH | — | — |
| | 204, 304, 405 | 29005 | 6 | Neg | No | RT-VNA | — | RT-VNA-T |
| | 303,304,305,404,405,V22 | 304-7167 | 2 | Pos | No | RT-VNP-L | — | RT-VNP-LT |
| | 204,205,205DR,300,302,333,243,243XV | 302-7167 | 2 | Pos | No | RT-VNP-R | — | RT-VNP-RT |
| | Rels 2000 rotor | 45016, 45021 | 3 | Pos | Yes | RT-RL | — | — |
| VBG | Torno En El Vehiculo | 50-701 | 3 | Pos | Yes | RT-VBG | RT-VBG-H | RT-VBG-T |
| Round Tips with hole | Para Porta Cuchillas TAM-312 y TFM-312 | RT-312,RT-312T | 360° | Pos | Yes | RT-312 | — | RT-312T |
| | Para Porta Cuchillas solid | CT10 | 360° | Pos | No | RT-360 | — | RT-360T |
| | TAM-360SET, TFM-360SET, RJH y CT | | | | | | | |

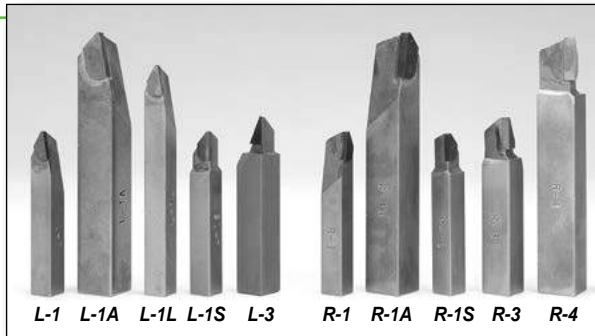
NOTA: La tabla anterior muestra los números originales de cortadores para tornos Ammco. La mayoría de ellos usa el sistema de inclinación negativa. Sin embargo, algunos de los tornos Ammco (Como el de la serie 4000 o 7000) han sido modificados usando porta cuchillas con inclinación positiva TAM-25968 y TAM-25969 (vea página 110). Si su máquina es mostrada arriba con 6 esquinas de corte, como usted tiene el de tres, esta ya ha sido modificado. Por favor ordenar nuestras cuchillas de corte RT-3A o RT-3AS.

Herramientas Para Tornos de Frenos

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜEÑALES Y VOLANTES
 MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Silenciadores de Neopreno Para Tornos de Frenos

- Material más duradero que el caucho
- El material de neopreno es resistente al desgaste en relación a las correas de frenos de material regular • Con 7 pesas
- Medidas: 34" L x 5/8" W x 3/16" Thick
- No. de Pieza **GT-6030N**



Herramientas con Puntas Soldadas Para Tornos de Frenos

- Para los tornos de frenos más populare

Cortadores de Mano Izquierda

| Medida | Aplicación | No. de Pieza |
|-------------------|--|--------------|
| 3/8" sq. x 2 1/2" | Reemplaza Bean 43-46L; Bear 23211; Star CB-8; VN 302-7272 para 303, 304, 304H | L-1 |
| 5/8" sq. x 4" | Reemplaza Ammco 5725, para 5000; Star CB-30; VN "Big Brute" para 310-404 con areas duras | L-1A |
| 3/8" sq. x 3 1/2" | Extra Largo L-1 para campanas pequeño | L-1L |
| 3/8" sq. x 2 1/2" | Maestro con punta de carburo con inclinación de 7° | L-1S |
| 1/2" sq. x 2 3/4" | Reemplaza Ammco 4726 de trabajo pesado L-3 Ammco 4726 para 5000 y 6000 herramienta de doble cara y torno 3000, 4000, 4100 y 7700 | L-3 |

Cortadores de Mano Derecha

| Medida | Aplicación | No. de Pieza |
|-------------------|---|--------------|
| 3/8" sq. x 2 1/2" | Reemplaza Bean 43-46R; Bear 20718; Star LB-16; VN 302-7171 para 204, 300, 302, 302H, 333, 243XV; y Barrett & Lempco | R-1 |
| 5/8" sq. x 4" | Reemplaza Ammco 5720 para 5000; Lempco SHD, DH, 530 Kwik-Way de Trabajo Pesado | R-1A |
| 3/8" sq. x 2 1/2" | Maestro con punta de carburo con inclinación de 7° | R-1S |
| 1/2" sq. x 2 3/4" | Reemplaza Ammco 4725 para 3000, 4000, 4100, 7100 para tornos de campana | R-3 |
| 5/8" sq. x 4" | Reemplaza Bear 24034; Star CB-35 | R-4 |

Cortadores Para Areas Duras

Mano Izquierda

| Medida | Aplicación | No. de Pieza |
|------------------|------------|--------------|
| 3/8"x3/8"x2 3/8" | Campana | L-5 |
| | Rotores | L-6 |

Mano Derecha

| Medida | Aplicación | No. de Pieza |
|------------------|------------|--------------|
| 3/8"x3/8"x2 3/8" | Campana | R-5 |
| | Rotores | R-6 |

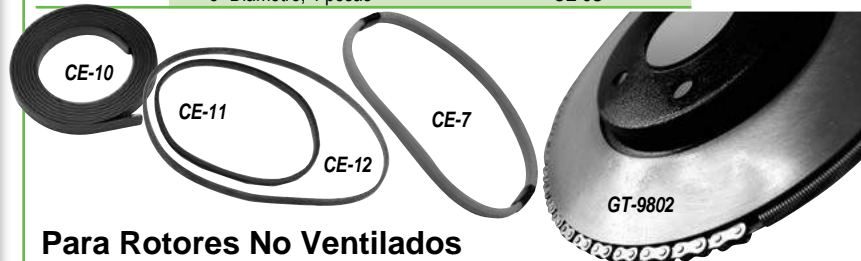


L-6 L-5 R-5 R-6



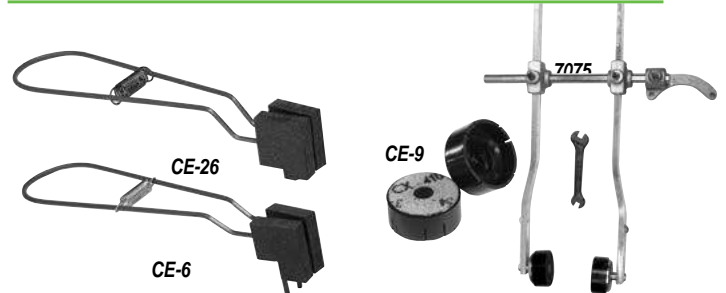
Silenciadores Para Rotores Ventilados

| Estilo | Medida | No. Original | No. de Pieza |
|------------------|------------------------------------|--------------|--------------|
| Correa de Caucho | 34" L x 5/8" W x 3/16" de grueso | 6920 | CE-8 |
| | 36" L x 1 1/4" W x 3/16" de grueso | 6930 | CE-6930 |
| Resórte | Para rotores de 6 a 9" diá. | | CE-13 |
| Tubo de Caucho | 9" Diámetro, 6 pesas | | CE-5 |
| | 8" Diámetro, 4 pesas | | CE-5S |



Para Rotores No Ventilados

| Estilo | Medida | No. de Pieza |
|------------------|--|--------------|
| Correa Magnético | 48" de largo, 1/4" de ancho | CE-10 |
| Banda de Caucho | 6 1/2" diá. x 5/16" ancho x 3/16" grueso | CE-11 |
| | 9 1/4" diá. x 5/16" ancho x 3/16" grueso | CE-12 |
| Tubo de Caucho | Para rotores de 6 a 9" diá. | CE-7 |
| Banda de Cadena | Con Cubierta en Níquel y 4 Resortes | GT-9802 |



Para Rotores Ventilados o No Ventilados

| Estilo | Medida | No. de Pieza |
|-----------------------|--------------------------------------|--------------|
| Silenciador de Tenaza | Para Modelos de Tornos de Mesa | CE-6 |
| | Para Tornear en el Vehículo | CE-26 |
| Fricción | Silenciador de Fricción | 7075 ▼ |
| | Cilindros de Repuesto (2) | CE-9 x |
| | Soporte de Aseguramiento de Repuesto | GT-10283 x |
| | Llave de Repuesto | GT-11497 x |



Para Campanas

| Estilo | Aplicación | No. de Pieza |
|------------------|---|--------------|
| Correa de Caucho | Automóviles 5' L x 2 7/8" ancho x 1/8" grueso | CE-1 |
| | Camiones 6'6" L x 2 7/8" ancho x 1/8" grueso | CE-2 |

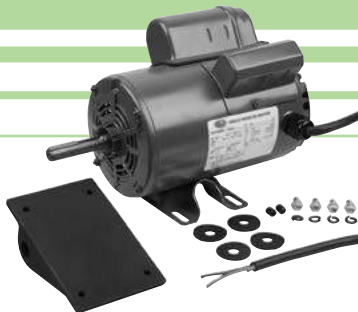
Eje de 1" Para Ammco

- Para los modelos de Ammco 2002, 3000, 4000, 4100, 7000, 7500 y 7700
- Rosca de 7/8" x 9 mano izquierda
- Cortados centrados en una sola operación para asegurar concentricidad y precisión
- Revisados de fábrica por concentricidad de menos de .001"
- Tratados y endurecidos al calor
- Para rotores o campana de hasta 125 libras
- No. de Pieza **GT-3101**



Motor de Repuesto de 1 Caballo de Fuerza

- Para los modelos 3000, 4000, 4100, 7000, 7500, y 7700
- 208/230/115V • 1725 RPM
- 60Hz
- No. de Pieza **GT-2165**



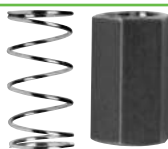
Ensamblaje Para Taladros de Ángulo Derechos

- Se adapta a los tornos 3000 y 4000
- Elimina el aflojamiento radial y axial
- No. de Pieza **GT-9815**



Accesorios Para Ejes de 1"

| Descripción | Modelo | Rosca | No. de Pieza |
|------------------|-------------------------------|-------------|--------------|
| Tuerca Principal | Para Tornos Ammco exopto 1101 | 7/8" x 9 LH | GT-3102 |
| | Para Tornos exopto Ammco | 1" x 8 LH | GT-20442N |
| Resorte Central | | | GT-3110 |
| Espacedors de 1" | Para Todos los Tornos | Largo | No. de Pieza |
| | | 1/2" | GT-3125 |
| | | 1" | GT-5040 |
| | | 1 1/2" | GT-5041 |
| | | 2" | GT-5042 |
| | | Flexible | GT-9492 |



Lámpara de Trabajo de Repuesto

- Brazo de 30" • Extremo redondo de montaje de 5/8"
- Capacidad máxima de 100V (foco no incluido)
- Interruptor de encender fácilmente accesible
- No. de Pieza **GT-7963**



Interruptor de Repuesto Para Tornos de Frenos de Marca Ammco

- Fácil de instalar
- Se adapta a la mayoría de modelos
- No. de Pieza **GT-7893**



Tornillos y Roscas Para Tambores Ammco

| Descripción | No. de Pieza |
|---|-------------------|
| Rosca Para la Alimentación del Rotor (antiguos) | GT-10868 |
| Rosca Para la Alimentación del Rotor (recientes) | GT-10868X GT-4670 |
| Rosca Para la Alimentación del Tambor (todos) | GT-4670 |
| Tornillo Para la Alimentación del Rotor (4000) | GT-32111 |
| Tornillo Para la Alimentación del Rotor (7000) | GT-10318 |
| Tornillo Para la Alimentación del Tambor (3000, 4000) | GT-9918 |



Herramientas de Fijación

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|-------|
| Conjunto de Pasadores Roscados | GT-25900 | ▼ |
| Pasador Roscado de 6 1/2" | GT-25913 | x |
| Turca de Ensamblaje (debe ser usado con GT-25913) | GT-11227 | x |
| Pasador Roscado de 5 1/2" | GT-3031 | |
| Arandelas (2) | GT-3165 | |



Fotografía ampliada para mostrar en detalle



Insertos de Desgaste de Latón

| Diá. x Largo | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| 3/8" x 1/8" | GT-3141 |
| 1/4" x 1/4" | GT-3142 |
| (más populares) | |
| 1/4" x 1/4" | GT-9836 |



Sellos de Repuesto Para Ammco

| Aplicación | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| Sello de Avance | 3163 |
| Sello de Eje | 3164 |

Tornillo de Repuesto Para Porta Cuchilla Para Cortadores de Dos Lados

- Tornillo de cabeza cuadrada
- No. de Pieza **GT-9249**



Partes de Repuestos Pequeños

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------------|--------------|
| Perilla de Cerradura | 6854 |
| Engranaje Para el Avance Transversal | 7996 |

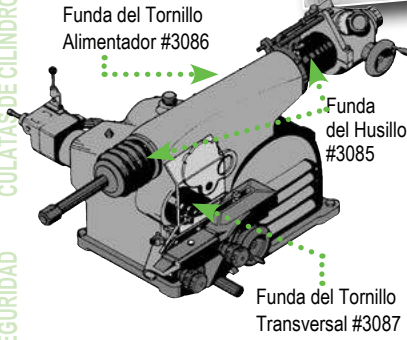


servicio
completo
rápido



"Nos enorgullece el poder entregar órdenes a nuestros clientes rápidamente. Contamos con una amplia existencia de productos los cuales pueden ser entregados a nuestros clientes en tres días o menos."
- Brian, Departamento de compras, 25 años de servicio

CIGÜEÑALES Y VOLANTES BLOQUES RECTIFICACIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD CULATAS DE CILINDROS
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS FRENO
 HERRAMIENTAS MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



consejo técnico

Las recubiertas de caucho, son el material más apropiado para ser utilizado en tornos de frenos.



Juegos de Funda de Repuestos

- Mantenga correas extra a mano para el mantenimiento común o reemplazos de emergencia
- Para Tornos Ammco 3000, 4000, 4100, 7000, 7700

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|---|--------------|---------|
| Juego de Fundas de Neopreno | GT-BOOT-PK | ▼ |
| Juego de Fundas de Goma | RSB-BOOT-PK | ▼ |
| Juego de Fundas de Neopreno Para El Husillo | SBR-KIT | ▼ |
| Juego de Fundas de Goma Para El Husillo | RSB-KIT | ▼ |
| Funda de Goma Para el Husillo | RSB-3085 | x x |
| Funda del Husillo | 3085 | x x |
| Funda del Tornillo Alimentador | 3086 | x x |
| Funda del Tornillo Transversal | 3087 | x x |
| Aro de Fundas | 23682 | x x x x |
| Broche - C | SBR-4435 | x x x x |
| Aro de Retención | SBR-3159 | x x x x |



Paquete de Repuestos

- Ahorre Tiempo - jamás estará sin uno de estos repuestos para su torno de frenos
- Ahorre Dinero - compra el paquete y ahorre 10% de los precios de las partes separadas
- Ahorre Pagando el Envío - comprando estas partes juntos le costará menos que comprarlos y enviarlos separadamente. Usted pagará el envío una sola vez.
- Todos los componentes se venden por separado también

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|----------------------------------|--------------|-------|
| Paquete de Repuestos | GT-PARTS-PK | ▼ |
| Engranaje del Avance Transversal | 7996 | 2 |
| Perilla Aseguradora | 6854 | 2 |
| Sello de Avance | 3163 | 1 |
| Sello de Eje | 3164 | 1 |
| Funda de Neopreno del Husillo | 3085 | 1 |
| Funda del Tornillo Alimentador | 3086 | 1 |
| Funda del Avance Transversal | 3087 | 1 |

Poleas y Correas Para Ammco

- Quedan a la máquina Ammco modelos 3000, 4000, 7000 y 7100
- Diseño serpentina es más silencioso y aumenta la velocidad del motor por 175RPMs
- Virtualmente elimina vibración

Polea de Accionamiento GT-3024



Polea de Impulso GT-7784-1



Estilo Nuevo (Serpentina)

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Conjunto de Poleas (Incluye una 20 1/4" correa y 2 poleas) | GT-5001 |
| Correa de 20 1/4" | GT-5002 |
| Correa de 19" | GT-5003 |

consejo técnico Instalar la polea de transmisión con el eje en frente hacia el ángulo derecho del impulsador. Los dos ejes de rollo trabajan uno contra el otro. Una camisa de nilón evita contacto de metal contra metal.

Estilo Original (en forma de V)

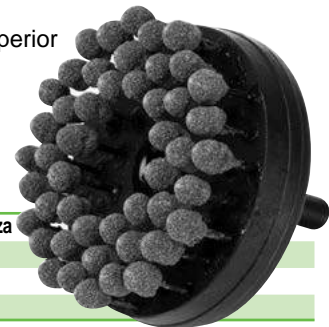
| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Polea Propulsora (Motor) | GT-3024 |
| Polea Propulsada (Eje con Cuna Cilíndrica) | GT-7784-1 |
| Correa de 25" (reemplaza el 3161) | GT-3161 |
| Correa de 24" (reemplaza el 10241) | GT-10241 |

Mire página 72 para más Flex-Hones®

Flex-Hones® Para Rotores de Frenos

- Proporcionar un terminado superior no direccional
- Úselos con un taladro de velocidad variable de 3/8" entre los 600 y 1000 RPM
- Usar en seco
- Abrasivo Zirconio

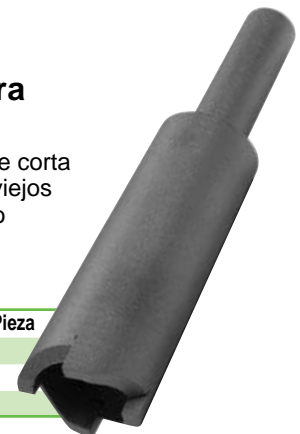
| Tipo | Grano | No. de Pieza |
|---------|-------|--------------|
| Fino | 240 | BRF-25F |
| Mediano | 120 | BRF-25M |
| Grueso | 60 | BRF-25C |



Cortador de Esquinas Para Tambores de Frenos

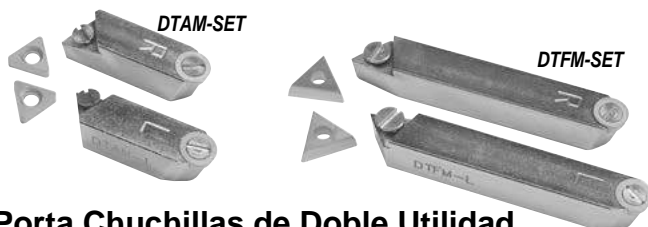
- Herramienta difícil de encontrar que corta las esquinas pegadas en tornillos viejos facilitando el reemplazo y remoción
- Úselo con una prensa perforadora o máquina fresadora
- Con puntas de carburo

| Medida | No. de Pieza |
|----------------|--------------|
| 3/16" (.4375") | ST-437 |
| 1/2" (.5000") | ST-500 |
| 9/16" (.5625") | ST-562 |



Partes de Repuesto Para Tornos de Frenos

Cortadores Con Cuchilla Doble ...Es Como Comprar Dos Cortadores por el Precio de Uno

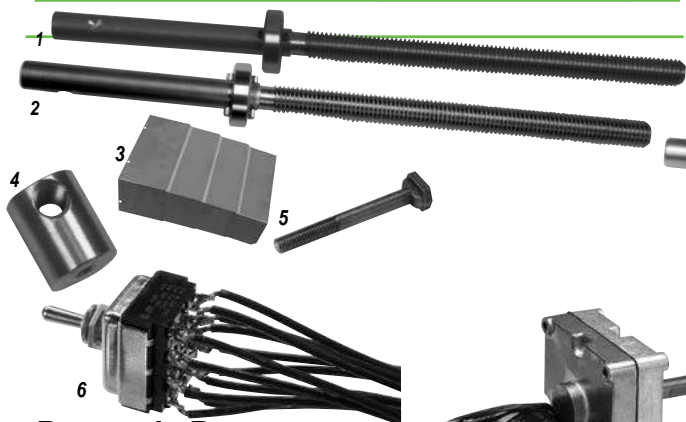


Porta Cuchillas de Doble Utilidad

- Para los tornos más populares como Ammco, Accu-turn, FMC y Hoffman • Con cuchilla redonda en un extremo y triangular en el extremo opuesto • Simplemente cambie los lados dependiendo del trabajo que esté haciendo
- Cada porta cuchillas incluye un cortador RT-312-T de titanio (La cuchilla triangular es vendida por separado)
- El equipo completo incluirá uno de cada porta cuchillas y un paquete de muestras de cuchillas (6 redondas y 4 triangulares)

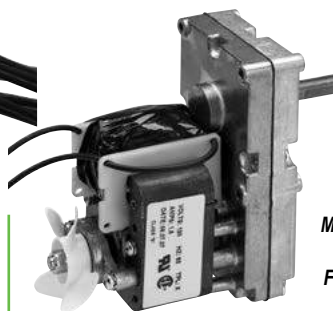
| Aplicación | No. de Pieza Incl. |
|--|--------------------|
| Ammco, All-Tool, Hoffman, Performance | DTAM-SET |
| FMC, Accu-Turn, Hoffman, Kwik-Way, VanNorman | DTFM-SET |

| Aplicación | Medida | | | |
|----------------------------------|-----------------------|-----------|-----------|---|
| Ammco, Hoffman, | 3/8" x 3/8" x 1 3/16" | Izquierda | DTAM-312L | x |
| Performance, All-Tool | | Derecha | DTAM-312R | x |
| FMC, Accu-Turn | 3/8" x 3/8" x 2 3/4" | Izquierda | DTFM-312L | x |
| Hoffman 400, Kwik-Way, VanNorman | | Derecha | DTFM-312R | x |



Partes de Repuesto Para Tornos de Frenos Accu-Turn

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| 1 Tornillos Para Alimentador Para Rotors (1/2" 20TPI) | GT-433156 |
| 2 Tornillos Para Alimentador Para Campanas (1/2" 13TPI) | GT-433157 |
| 3 Cubierta Telescópica Para Canales (todos excepto 8989) | GT-433735 |
| 4 Tuerca de Alimentador Para Rotores | GT-433647 |
| 5 Tornillo en Forma de T | GT-433633 |
| Tuerca de Alimentador Para Canales (no expuesto) | GT-433646 |
| 6 Interruptor de Repuesto (12 Poles) | GT-3693 |



Motores de Repuesto
Para Tornos de
Frenos Ammco en la
Página 113

Motor de Alimentación de Repuesto Para Tornos de Frenos Accu-Turn

- Para modelos 7700, 8920, 8910, 8911, 8989, 8922 • 1/60 caballo de fuerza – 6 RPM – 120V – 60 Hz • 1.5 Amperios, incluye el ventilador • 2 años de garantía de fabrica • Será enviado sin el ventilador instalado para prevenir danos
- No. de Pieza **GT-3641**

No Es Necesario Que Compre Un Torno Para Frenos Nuevo... Simplemente Expanda El Que Ya Posee Para Poder Cortar Rotores De Hasta 19 1/4"

Buje de Eje Principal

- Fácil instalación
- Incrementa la capacidad del torno hasta 15"
- Para tornos de frenos Ammco 3000 y 4000
- No. de Pieza **LSB-78529**



Ensamblaje de Placa Y Tornillos Para Alimentador Lateral

- Para tornos Ammco modelos 3000 y 4000 • Incrementa la capacidad del torno hasta 17 15/16"
- No. de Pieza **GT-7936**



Ensamblaje de Expansión Para Tornos Ammco 3000 y 4000

| Descripción | Diá. Max. | Aplicación | No. de Pieza Incl |
|--|-----------|---------------------|-------------------|
| Equipo de Expansión de Torno | | | GT-7935 |
| Tornillo de Casquillo | 15" | SUVs, Camionetas | LSB-78529 |
| Extension de Engranaje | 17 15/16" | Trocas y 1-Tonelada | GT-7936 |
| Barra de Guía Inferior (extiende por 1 1/2") | 19 1/4" | | GT-70346 |



Tornillos y Tuercas de Alimentación del Rotor y Tambor para FMC & Bean

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------------------|--------------|
| 1 Tornillo de Alimentación del Rotor | GT-90071 |
| 2 Tuerca de Alimentación del Rotor | GT-90077 |
| 3 Tornillo de Alimentación del Tambor | GT-90667 |
| 4 Tuerca de Alimentación del Tambor | GT-1016845 |



Motor de Velocidad Variable de Reemplazo Para Tornos de Frenos Accu-Turn 8944 y VN V-22

- 90V CD motor de piñón magnético permanente • 1/3 Caballo de fuerza – RPM F/L : 21 • Torsion F/L : 50 Lbs/Pulg. – Radio 16:1 • Montaje: De frente • eje central de 5/16" • Balineras selladas en el motor y la caja de piñones • Garantía limitada de 2 años por el fabricante
- No. de Pieza **GT-6116**



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECIFICACIÓN DE
 CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y
 CIGÜENALES Y
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENOS
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN MOTORES V-TWIN



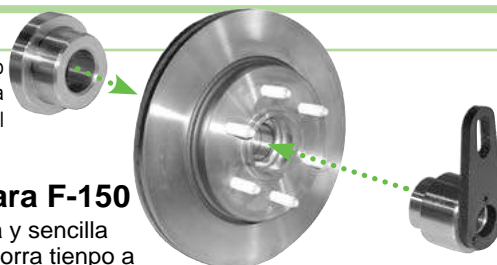
Adaptador de Impulsador Para Aplicaciones Industriales (GT-74160)

Adaptador Para Impulsador Rápido Reemplaza Una Gran gama de Adaptadores, Conos de Centrado, Espaciadores, etc.

- Elimina problemas de montaje con su único sistema de auto-centrado • Encaja en rotores y tambores sin relieve, así como también en rotores y tambores compuestos
- Se adapta a la mayoría de rotores, tambores y volantes domésticos y extranjeros, incluyendo los de camiones ligeros con un agujero de centrado de 2 1/8" a 5 3/4"
- Se adapta a todos los tornos de frenos de árbol de 1"
- Equipo incluye el impulsador con las quijadas

| Descripción | Rango | No. de Pieza | Incl. |
|---|-----------------|--------------|-------|
| Kit Adaptador de Mandril Rápido de Autos | 2 1/8" a 3 3/4" | GT-70040 | ▼ |
| Kit Adaptador de Mandril Rápido de Camionetas | 2 1/8" a 5 3/4" | GT-74160 | ▼ |
| Mandíbulas de Repuesto Automotrices | 2 1/8" a 3 3/4" | GT-70045 | |
| Equipo de Mandíbulas Grandes | 3 3/4" a 5 3/4" | GT-70041 | x |
| Placa de Respaldo Estándar (5.2" D.E.) | | GT-70043 | x x |
| Llave de Mandril | | GT-70044 | x x |
| Placa de Respaldo Para Camionetas (7 1/4" D.E.) | | GT-70046 | x |
| Placa de Respaldo Toyota (6 1/4" D.E.) | | GT-70054 | |

El radio de mecanizado tamaño grande ayuda para ensamblar más fácil



Adaptador Para F-150

- Instalación rápida y sencilla que le permite ahorrar tiempo a la hora de montar el rotor en el torno
- Diseñado por un técnico mecánico, se ajustará a los rotores con cojinetes embutidos • Juego de dos piezas que incluye el adaptador de centrado exterior y el adaptador de centrado posterior • Aprobado para los modelos Ford F-150 más recientes, de tracción de dos ruedas y cojinetes embutidos • No. de Pieza FRA-5532



Adaptador Para Rotores de Modelos Chevy Colorado y GMC Canyon

Este adaptador para rotores de una sola pieza se centra y es compatible con todos los tornos de frenos con árboles de 1". Hay que montarlo con el adaptador y el lado maquinado del rotor hacia el torno. Esto le permitirá el alineación correcta. No. de Pieza CRA-2004

CIGÜEÑALES Y VOLANTES
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
CULATAS DE CILINDROS
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENO
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



GT-5062

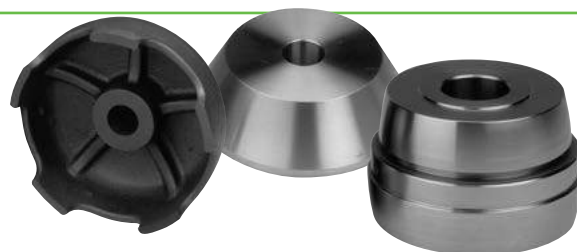
Compre partes individuales o ahorre comprando los conjuntos completos



GT-5060

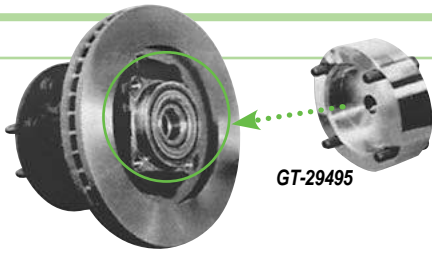
Equipos de Adaptadores Para Aplicaciones Industriales en Tornos Con Ejes Centrales de 1" de Diámetro

| Descripción | No. de Pieza | Incl. |
|--------------------------------|-----------------|-------------|
| Juego Para Camionetas Estándar | GT-5062 | ▼ |
| Juego Maestro Para Camionetas | GT-5060 | ▼ |
| Conos de Centrado | 3.750" x 5.125" | GT-5053 1 1 |
| | 4.500" x 5.500" | GT-5052 1 1 |
| | 5.000" x 6.125" | GT-5054 1 1 |
| Abrazaderas de Tambores | 6.500" OD | GT-5055 1 2 |
| | 7.750" OD | GT-5056 1 1 |
| Resorte Para Trabajo Pesado | GT-5059 | 1 1 |



Adaptadores Automotrices Para Tornos de Frenos de Árbol de 1"

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Abrazaderas de Tambores Automotrices | |
| Diámetro 3.625" | GT-9489 |
| Exterior 4.500" | GT-9490 |
| 5.750" | GT-3123 |
| Conos de Centrado de Uno Relieve | |
| Rango 1.250" - 1.750" | GT-3902 |
| 1.187" - 2.250" | GT-3903 |
| 1.703" - 2.750" | GT-3904 |
| 2.328" - 2.986" | GT-3108 |
| 2.650" - 3.224" | GT-3178 |
| 2.890" - 3.500" | GT-3107 |
| 3.421" - 4.031" | 3GT-3106 |
| Conos de Centrado de Dos Relieves | |
| Rango 1.322" - 1.670" | GT-9921 |
| 1.362" - 1.710" | GT-9922 |
| 1.711" - 2.073" | GT-9192 |
| 2.074" - 2.440" | GT-9193 |
| 2.441" - 2.897" | GT-9194 |
| 2.828" - 3.185" | GT-9195 |
| 3.203" - 3.560" | GT-9196 |



GT-29495

Para GM 4x4 ('92 y más recientes), Dodge Ram ('94 y más recientes), Ford de tonelada ('98 y más recientes)

Adaptador Para Rotores de Modelos Recientes

- Se ubica en la parte trasera de la brida de cojinetes • Se monda a cualquier torno de frenos con un árbol de 1" • Adaptador de una sola pieza con cuatro pernos
- No. de Pieza **GT-29495**



Camisas Abrasivas Para Pastillas de Freno

| D.I. | Largo | Grano | Aplicación | No. de Pieza |
|--------|--------|-------|-------------------|--------------|
| 3" | 3" | 100 | Todos los modelos | AS-1 |
| 3" | 5 1/4" | 40 | Todos los modelos | AS-2 |
| 3" | 6" | 40 | Todos los modelos | AS-3 |
| 3" | 6 5/8" | 40 | Todos los modelos | AS-4 |
| 3" | 7 1/2" | 40 | Todos los modelos | AS-6 |
| 2 7/8" | 4 1/2" | 50 | Para Ammco 2007 | AS-7 |
| 2 7/8" | 4 1/2" | 24 | Para Ammco | AS-7C |
| 4" | 6" | 24 | Shepard-Thompson | AS-8 |
| 4" | 8 1/4" | 40 | Shepard-Thompson | AS-10 |
| 3" | 4 1/2" | 50 | Star | AS-11 |



Adaptador Para Montar y Desmontar Neumáticos en Equipos Coats

- Incluye tornillería
- Para equipos de modelo: 5030, 5040, 5060, 5064, 6050, 6060, 7050, 7055, 7060, 7660, 7665
- OE# 8180361
- No. de Pieza **GT-18306**



Adaptador de Nylon Para Montar y Desmontar Neumáticos Hoyo Redondo

- Tornillería no incluida
- Para **All Tool** (todos los modelos) OE# G3008403; **Coats** (RC1, RC5, RC 10, RC15, RC20, Early 5060, 9010, 9024e, APX90 OE# 83008403) **Corghi** (Modelos que cubren el área completa del rin OE# 450310), **Hoffman** (todos menos 1550, 1620, 1625 OE# 8314813), **Hunter** (TCX Series (Adaptador requerido), TCX5000 (Requiere de renovador y adaptador) OE# RP11-8314813), **Sice** M39, S40, S41, S43, S408MAXI, S435, S436, S436TOP OE# 8314813) • No. de Pieza **TC-45031**



Insertos de Repuesto

- Para equipos FMC, Hoffman and Corghi
- Paquete de 10
- No. de Pieza **TC-24715**



Cabeza de Nylon Para Montar y Desmontar Neumáticos

- Tornillería no incluida
- Para **AccuTurn** (3602, 3602HP, 4260, 4560MR, 4602, 5602, 5602HP OE# 20024335); **Hoffman** (1520, 1565, 1620, 1625, 1625EM, 3300, 3300EM, OE# 24335), **John Bean** (EHP System IVE, IV, III, IIE OE# 24335); **Ranger** (980X, puede también servir en otros modelos); **Snap-On** (todos los modelos)
- No. de Pieza **TC-20024**



Cabeza de Acero Inoxidable Para Montar y Desmontar Neumáticos

- Tornillería incluida
- Para **AccuTurn** (3602, 3602HP, 4260, 4560MR, 4602, 5602, 5602HP OE# 20024335); **Hoffman** (1520, 1656, 1620, 1625, 1625EM, 3300, 3300EM, OE# 24335), **John Bean** (EHP System IVE, IV, III, IIE OE# 24335); **Ranger** (980X, puede también servir en otros modelos); **Snap-On** (all models) • No. de Pieza **TC-26251**



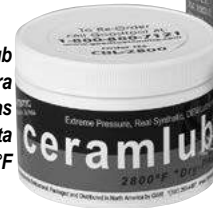
Lubricantes Para Frenos

Estos lubricantes sintéticos harán sus trabajos de frenos más fácil y sus clientes más felices. Silencer™ Espray para Frenos es la base de este conjunto. El tratamiento revolucionario de metalizar ha sido aprobado de los fabricantes originales y es efectivo para temperaturas de -100°F hasta +2000°F. Ceramlub-2800™ contiene agentes anti-corrosivos y solidos cerámicos de presión. Fue diseñado especialmente para uso en frenos, sellos, y aros. Se recomienda Pastelub™ porque no se funde, ni se desgaste, ni se lave de los partes de frenos. No contiene silicona, ni petroleo. Se recomienda usarlo en el parte trasero de las pastillas de freno.

| Descripción | No. de Pieza |
|---|-----------------|
| Silencer™ Spray Acondicionador Para Frenos | BS-12* |
| Ceramlub-2800™ Synthetic Lubricant (Morado) | CBL-2800 |
| Pastelub™ Lubricante Sintético Para Temperaturas Altas (Gris) | BPL-2400 |

*Carga extra será cobrado por materiales peligrosos si estos productos son enviados por correo aéreo

Ceramlub - para temperaturas hasta 2800°F



Pastelub - para temperaturas de -300°F hasta 2400°F



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y VOLANTES HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

servicio
completo
rápido



"La división Mach-B de Goodson ofrece muchos servicios como el ANSI que es un testeo de seguridad por velocidad, testeo de balanceo de piedras, formas especiales en piedras abrasivas, cambio de medidas y mucho más. Más información es disponible en la página de internet Mach-B.com"
- Jon, Departamento de Producción de Goodson, 35 años de servicio

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
Y SEGURIDAD
LIMPIEZA, ENSAMBLAJE
RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
CIGÜENALES Y VOLANTES
HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

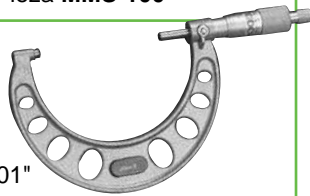


Equipo de Micrómetros Métricos

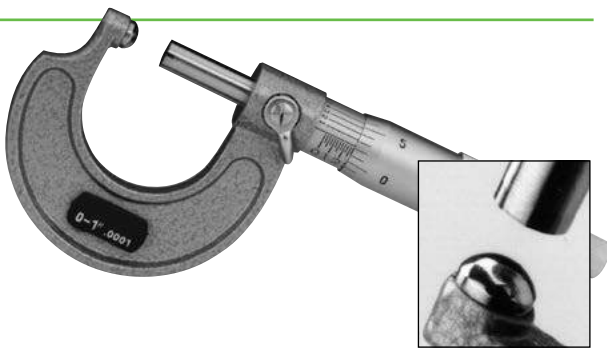
- El equipo completo cubre un rango desde 0 hasta 100mm en incrementos de 25mm • Graduaciones de 0.01mm
- Con extremos de contacto de carburo • Con soporte manual de ratchet, y seguros de medida • Incluye los maestros, y un estuche • No. de Pieza **MMS-100**

Micrómetro Convencional

- Con extremos de carburo cortados a precisión, paralelos a .00005" • Graduaciones de .0001"
- El equipo incluye un estuche de almacenamiento en madera



| Descripción | Rango | No. de Pieza | Incl. |
|---|-------|----------------|-------|
| Conjunto de 6 Micrómetros | | EMS-06 | ▼ |
| Micrómetros Individuales | 0"-1" | EMIC-01 | x |
| | 1"-2" | EMIC-12 | x |
| Cada micrómetro incluye un maestro, llave de ajuste y estuche | 2"-3" | EMIC-23 | x |
| | 3"-4" | EMIC-34 | x |
| | 4"-5" | EMIC-45 | x |
| | 5"-6" | EMIC-56 | x |



Micrometro Con Extremo Esférico

- Con soporte en forma de ratchet • Rango de 0" a 1"
- Precisión de .0001" • No. de Pieza **MIC-01-B**

Estandars de Medida Universales

- Ideales para indicadores de aguja en aplicaciones especiales de medida
- Fabricados en acero endurecido de alta precisión
- Competente y excedente de las regulaciones de precisión federales

| Longitud | No. de Pieza |
|----------|--------------|
| 1" | MCS-1 |
| 2" | MCS-2 |
| 3" | MCS-3 |

Indicador de Concentricidad Para Asientos de Válvulas

- Buje central endurecido para contacto con el piloto
- Tornillo de manejo manual para funcionamiento más rápido • Indicador de precisión de .001", mide hasta .050"
- Rango de 1.00" a 2.50"

| Medida de Piloto | No. de Pieza |
|------------------|----------------|
| .375" / 9.53mm | VSG-375 |
| .385" / 9.78mm | VSG-385 |



Medidor de Concentricidad de Asientos de Válvulas de Precisión

- Mide la concentricidad del asiento desde .0001" directamente desde el asiento de válvula
- Se asegura al vástago del piloto • El indicador de aguja se mantiene estacionario mientras se rota la aguja de contacto en el asiento • Rango de diámetro de .800" a 2.500"
- No. de Pieza **SCG-375**



Abra, cierre y adapte el soporte para sostener micrómetros internos o externos

Perilla manual fácil de alcanzar para ajustar el ángulo y posición

Soporte Para Micrómetros

- Construcción pesada en hierro colado
- Se utiliza para sostener micrómetros para calibrar o tomar medidas especialmente en situaciones en las que una tercera mano es necesaria • Con soportes forrados para protección • Perillas para uso manual • No. de Pieza **MIC-FIX**



Utilice el Soporte Para Micrómetros Para Sostener Barras de Medición al Calibrar

Lea mas acerca de este producto en nuestro blog. Escanee el código en la derecha, para ir rápidamente al blog.

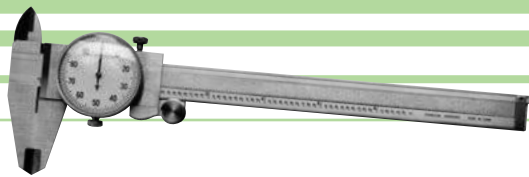


Mitutoyo

Medidores Para Cavidades de Diámetros Pequeños

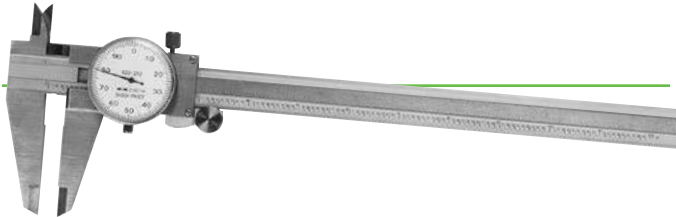
- Decida si es necesario reconstruir o reemplazar simplemente revisando el desgaste en el interior de la guía
- Revise las perforaciones de las guías para apropiada interferencia durante el reemplazo de estas • Revise y mantenga la medida apropiada entre el vástago de la válvula y la guía
- 4 piezas con un rango combinado de .125" a .500"
- Estuche incluido • No. de Pieza **SHG-5**





Calibrador de Lectura Directa de 6"

- Para medición de cuatro dimensiones – medidas internas, externas, profundidad y peldaños
- Fabricación en acero inoxidable y terminado en cromo tipo satin
- Superficies de medición pulidas y terminadas
- Lecturas directas de .001" o en graduaciones de .100"
- Con soporte móvil con seguro manual
- Rodillo de movimiento con seguro
- Largo de quijadas de 1³/₁₆"
- Con reloj de medición grande y fácil de leer
- Con cremallera cubierta y estuche de lujo
- No. de Pieza **MDC-03**



Calibrador de Lectura Directa de 12"

- Con revolución sencilla de .001" – superficie de medida endurecida
- Terminado endurecido y micro pulido para medidas de precisión
- Con lado ajustable para calibración fina
- Para medidas de interiores, exteriores y de profundidad
- Terminado en cromo satin con graduaciones engravadas
- Con punto de referencia para medidas repetitivas
- Precisión de .001 por 6"
- Con cremallera cubierta y estuche de lujo
- No. de Pieza **EDC-12**



Calibrador Digita de 6"

- Precisión de .0008" en menos de 4" de distancia / .0012 en mas de 4" de distancia
- Resolución de .0005" (.01mm)
- Cero flotante automático
- Para medidas interiores y exteriores
- Conversión directa de pulgadas a métrico
- Pantalla digital LCD de alto contraste
- Interruptor prendido y apagado con estuche de lujo

| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------|--------------|
| Calibrador Digital | EEDC-06 |
| Batería de Repuesto | EDC-06B |

Equipo de Medición de Indicador de Reloj Con Soporte de Mesa Adaptable y Brazo Articulado

- Para medición de rotores de frenos o desgaste de terminales de dirección en automóviles
- Brazo articulado que puede ser localizado en diferentes posiciones
- Incluye el brazo articulado, indicador de tipo reloj (0"-1"), pinzas de seguridad para superficies y estuche

| Descripción | No. de Pieza |
|--------------------------------|--------------|
| Conjunto de Medición | DIS-103 |
| Indicador de Aguja de Repuesto | EDI-1 |



Contador de Revoluciones (incluido en la mayoría de modelos)

Cara ajustable para calibrar a cero

Cristal resistente a rupturas

Diá de Vástago de 3/8"

Todos los indicadores tienen cubierta trasera con soporte

- EDI-0005**
- Viaje de 1"
 - Cara de 2"
 - Largo de Vástago: 1"
 - Graduaciones de .0005"



- EDI-1**
- Viaje de 1"
 - Cara de 2"
 - Largo de Vástago: 1"
 - Graduaciones de .001"



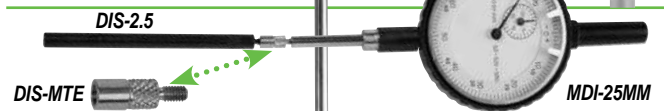
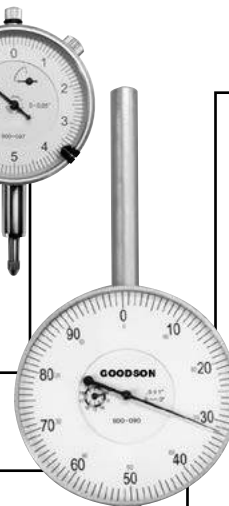
- MDI-110**
- Viaje de .050"
 - Cara de 2"
 - Largo de Vástago: 1"
 - Graduaciones de .0001"



- MDI-12**
- Viaje de .125"
 - Cara de 2"
 - Largo de Vástago: 12"
 - Graduaciones de .001"



- MDI-2**
- Viaje de 2"
 - Cara de 3"
 - Largo de Vástago: 2"
 - Graduaciones de .001"

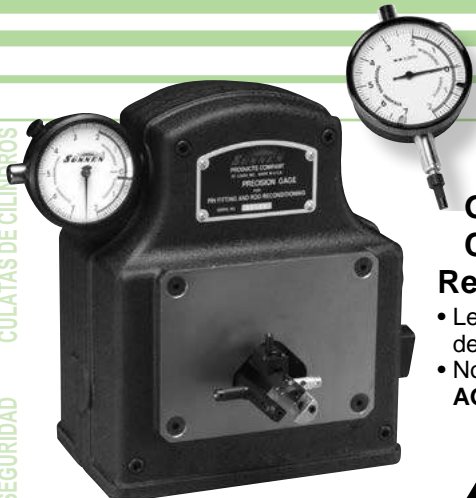


Indicador de Aguja Métrico y Accesorios

Ahora usted puede usar su indicador de aguja métrico con extensiones de eje estándar! El Indicador de Aguja Métrico Adaptador de Punto se monta a su indicador para convertir las roscas de 2.25mm a 2 x 48 TPI.

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Indicador de Aguja Métrico | MDI-25MM |
| Indicador de Aguja Métrico Adaptador de Punto | DIS-MTE |
| Extensión de Punta 1 ¹ / ₂ " | DIS-1.5 |
| 2 ¹ / ₂ " | DIS-2.5 |
| 3" | DIS-3.0 |

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



GOODSON Calibrador Reemplazable

- Lee en incrementos de .001"
- No. de Pieza **AG-GAUGE**



Calibrador de Presión Sunnen® AG-Series

- El calibrador se lee en "décimas" (.0001")
- Analiza los muñones de la biela para encontrar distorsiones • Mide el tamaño instantáneamente
- Calibrador que compensa el desgaste asegura lecturas permanentemente exactas • Construcción robusta – todas las piezas móviles se encuentran en la caja
- Incluye los conjuntos de puntos mencionados a continuación (conjuntos de puntos opcionales, llave para mayor información) • El medidor de reemplazo se intercambia fácilmente con el original

| Descripción | No. de Pieza |
|---|-----------------|
| Calibrador de Rango .375" a 3.375" (9.5 a 85.7mm) | AG-300 |
| Conjunto de Puntos Estándar (Rango de .720" - 1.530") | AG-210 |
| Conjunto de Puntos Mediano (Rango de 1.50" - 2.25") | AG-620 |
| Conjunto de Puntos Grandes (Rango de 1.932" - 2.687") | AG-630 |
| Medidor de Reemplazo (no original Sunnen®) | AG-GAUGE |

Los conjuntos de puntos no se adaptarán a los calibradores AG debajo del número serial 4000

Calibrador Extensión Para Barra de Perno

- Precisión de .001"
- Con indicador de reloj de 1 1/2"
- Resorte de tensión de alta resistencia para precisión repetitiva
- Para tornillos de biela desde 1" hasta 2 1/2" de largo



ERBG-3T

| Descripción | No. de Pieza |
|--|----------------|
| Calibrador Extensión Para Barra de Perno | RBSG-3 |
| Punto Contacto Opcional | ERBG-3T |

consejo técnico

La gran mayoría de fallas en motores no se deben a componentes defectuosos, sino por instalación inapropiada. Al instalar las bielas en su motor, usted necesita revisar si los tornillos de las bielas se estiran en exceso, por medio de un ejercicio de torsión y detorsión de ellos registrando los resultados.

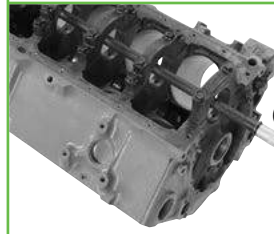
- Aquí le explicamos como:
- 1 Apriete los tornillos a 15 libras, mida y tome nota del estiramiento, luego desapriete los tornillos.
 - 2 Repita la misma operación a 15 libras de presión, y tome nota nuevamente.
 - 3 Repita la operación apretando ahora a 30 libras, tome nota y desapriete
 - 4 Repita nuevamente apretando ahora a 60 libras anotando los resultados.
 - 5 Nuevamente apriete los tornillos a 60 libras y guarde los resultados.

Cada vez que desapriete los tornillos de biela, tome medida y este seguro que ellos regresan a su medida original con cerca de .001" de error desde el punto inicial. Si alguno de los tornillos leen una variación mayor a la original, deshágase de estos tornillos e inicie de nuevo el proceso con tornillos nuevos. Al conducir el armado final del motor, asegúrese de utilizar las especificaciones de estiramiento que su fabricante especifique. Coloque el medidor de estiramiento de tornillos en cada biela, ponga la medida en cero y a la vez apriete de manera que estas especificaciones de estiramiento sean alcanzadas.



SUNNEN Instrumento de Medida Para Calibradores de Cilindros

- Para usar con los calibradores de cilindros marca Sunnen GA-2121, GA-2125, GR-2241 y GR-2245
- Para diámetros de 2" a 6" • Con micrómetro incorporado con lectura de un decimo con extremos en carburo • Con maestro de chequeo de medida en forma de anillo • Maestros de precisión en incrementos de 1"
- Con base tratada en hierro colado • Puede ser utilizado sin removerlo de el estuche plástico • No. de Pieza **CF-1126**



SUNNEN Calibradores de Cilindros Con Centralizadores Retractable

- Con cabeza de mecanismo de auto centrado retractable
- Fácil acceso y entrada en tuneles interrumpidos como en las bancadas de los bloques o árboles de levas • Peso total de 5 libras • Rango de diámetro de 2" a 6" • Alcance de profundidad de 24"

| Calibrador Con Centralizadores Retractables | No. de Pieza |
|---|----------------|
| Graduaciones de .0001" | GR-2241 |
| Graduaciones de .0005" | GR-2245 |

Calibradores Para Cilindros

- Par inspección de cilindros, camisas, bielas industriales y muchas otras aplicaciones
- Rango de diámetro de 2" a 6"
- Alcance de profundidad de 12"
- Auto alineacion y auto-centrado
- Puntas de carburo para mayor duración
- Con insulación en soporte para evitar "resbalar"
- Incluye un estuche moldeado con respectivas puntas y llave



| Calibradores Para Cilindros | No. de Pieza |
|-----------------------------|----------------|
| Graduaciones de .0001" | GA-2121 |
| Graduaciones de .0005" | GA-2125 |

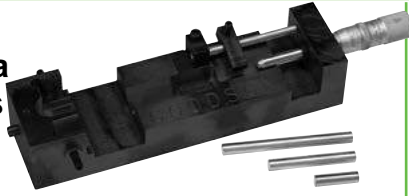
Mitutoyo

Indicador Mitutoyo Para Diámetros Pequeños

- Indicador de aguja con area de contacto larga
- Medidas precisas de hasta .0001" (.0025mm)
- Tabaja en guías moleteadas o con roscas
- Rango: .280"-.400"
- Cambien los contactos fácilmente
- No. de Pieza **MVG-34**



Instrumento Para Calibrar Medidas en Barras Para Medir Cilindros



- Instrumento de rápida calibración de 2" a 6" de diámetro
- Fabricado en acero de alta calidad con terminado en color negro
- Para las barras de medida más populares que incluyen Mitutoyo, Phase II, Fowler and Peacock – no servirá en barras de la marca Sunnen (Refiérase a la página 120 para instrumentos de medida Sunnen)
- Micrómetro en incrementos de .001" –tres maestros de medida de 1", 2" y 3" incluidos
- Estuche de almacenamiento incluido
- No. de Pieza **DBG-FIX**

Equipos de Barras de Medición de Cilindros

- Lectura de medida fácil
- Con soporte manual insulado
- Mide cilindros hasta 9" de profundidad
- Graduaciones de 0005"
- Auto centrado
- Soporte cromado
- Incluye extensiones, soporte y estuche



| Rango | No. de Pieza |
|---------------------------|----------------|
| 0.7" a 1.4" (18 a 35.6mm) | FBG-7 |
| 1.4" a 6.0" (35 a 150mm) | FBG-146 |



Calibrador de Cilindros

- Calibradores de cilindros con protección por golpes
- Con puntas de carburo
- Graduaciones de .0001" (.001mm)
- Estabilidad de indicador: .00008"
- Precisión de .0002"
- Con soporte anterior que pueden ser rotado para asegurar precisión
- Medida ajustable con un micrómetro regular o con el instrumento de calibración (vendido por separado)

| Rango | Descripción | No. de Pieza |
|--|----------------------------|---------------------|
| 2.0"-6.0" | 11 barras y 4 espaciadores | MMCB-06 |
| Espaceadores de Repuesto | .020" | MMCB-06-020 |
| | .040" | MMCB-06-040 |
| Para Soportes de 2" o más largo | .080" | MMCB-06-080 |
| | .120" | MMCB-06-120 |
| Lente de Repuesto | | MMCB-06LENS |
| Indicador de Repuesto | | MMCB-06IND |
| Cubierta de Seguridad de Reloj de Repuesto | | MMCB-06COVER |



Barras Para Medición de Cilindros a 90°

- Para tomar medidas en cavidades de árboles de levas y otras áreas difíciles de alcanzar
- Para tomar medidas en cavidades cilíndricas sin salida
- Distancia de .100" en incrementos de .0001" de resolución
- Medición métrica con distancia de 3mm en incrementos de .01mm
- Con 3 espaciadores de medida, 11 barras de distancia y estuche incluido

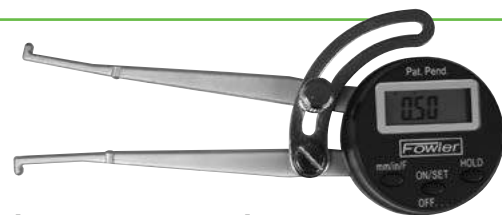
| Rango | Graduaciones | No. de Pieza |
|-------------|------------------|-------------------|
| 2.0" a 6.0" | .0001" / .0025mm | MCB-90 |
| 50 a 160mm | .01mm | DMBG-50160 |



Calibrador Económico de Cilindros

- Incluye indicador, espaciadores, barras de medida y estuche

| Descripción | Rango | Barras | Resolución | No. de Pieza |
|------------------------------------|------------|--------|------------|-------------------|
| Estandar US | 2" - 6" | 11 | .0005" | EBG-265 |
| Estandar US | 2" - 6" | 11 | .0001" | EBG-261 |
| Metrico | 35 - 160mm | 12 | .01mm | MCBG-160 |
| 11 Barras de Distancia de Tepuesto | | | | EBG-ANVILS |



Calibrador de Medidas Internas

- Ideal para medir y comparar pasajes en culatas (cabezas) y para medida de cajas de válvulas
- Con puntas endurecidas para mayor duración
- Con cuerpo robusto y pantalla LCD digital grande
- Rango de 0.5" a 6.0" – lectura de .01mm/.3mm 1/64 avos
- Tuerca de seguridad con resorte de contrafuerza
- No. de Pieza **IEC-56**

RECONSTRUCCIÓN DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜENALES Y HERRAMIENTAS METÁLICAS PARA FRENSOS HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN

Indicadores de Aguja
Vendidos Por Separado



Herreamientas de Puente Para Superficies de Bloques

- Verifique la altura del bloque
- Superficie maquinada completamente plana para hacer contacto completo
- Use el puente de medida con uno o dos indicadores de medida al mismo tiempo

| Descripción | No. de Pieza |
|---|--------------|
| Puente Para Superficies (largo de 4 1/2") | MDBS-2 |
| Indicador de Relóg (12" de largo total) | MDI-12 |
| Soporte Para Indicador | MDI-12A |
| Indicador de Aguja de Repuesto | EDI-1 |



Analizador de Tipo Leak Down

- Aplique presión de aire por el hoyo de la bujía • Comare la presión del suplemento con la presión del cilindro
- Incluye adaptadores de 14mm y 18mm



| Descripción | No. de Pieza |
|------------------------------|--------------|
| Analizador de Tipo Leak Down | LDT-50 |
| Manguera de Repuesto | LDT-HOSE |
| Adaptador de 10mm | LDT-10MM |
| Adaptador de 12mm | LDT-12MM |

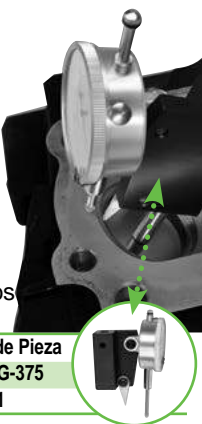
Trate de ubicar el lugar donde el aire está escapando. Si hay escape de aire en un carburador, esto indica que hay malas válvulas de admisión. Si este escape se siente en el escape, pueden haber malas válvulas de emisión. Anillos de pistón gastados pueden producir un escape de aire por la varilla de revisión de nivel de aceite y por ultimo un escape por el radiador puede indicar problemas en el bloque de motor.

consejo técnico

Calibrador de Altura de Asiento de Válvula

- Calibrado preciso hasta .001"
- El probador de asiento se alinea con el asiento de válvula mientras el calibrador recorre con la carga seccion
- El piloto se alinea con el calibrador
- Asiento compleamente ajustable al probador y las posiciones de calibrador permite la herramienta adaptarse a muchos diámetros populares de .750" a 3.00"

| Descripción | Para Piloto | No. de Pieza |
|-------------------------------------|-------------|--------------|
| Equipo Calibrador | .375" | VSHG-375 |
| Reemplazo de Calibrador de Cilindro | | EDI-1 |



Reglas de Precisión Para Comparación de Superficies Cuadradas y Redondas

| Descripción | No. de Pieza |
|--|--------------|
| Regla récta de 24" con 1 lado paralelo | DIS-24 |
| Regla récta de 36" con 1 lado paralelo | DIS-36 |
| Regla récta de 24" con 2 lados paralelos | DIS-20 |
| Regla récta de 35" con 1 lados paralelos | DIS-30 |
| Barra Redonda de 26" de largo, de 3/4" de diámetro | EWG-100 |



Bases Magnéticas Universales Para Instrumentos de Medida

- Para cualquier tipo de indicador de medida
- Base magnética con interruptor de activado/desactivado y 90 libras de magnetismo
- Columna vertical de 7" de altura y 3/8" de diámetro
- Base de 2"x2 1/2"x2 1/4"
- Disponible con el centro de ajuste fino o sin él

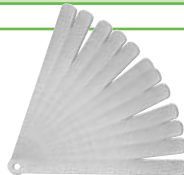
| Descripción | No. de Pieza |
|---------------------------|--------------|
| Base de Brazos Sólidos | MBR-1 |
| Con Centro de Ajuste Fino | MBR-1F |



Calibradores de Hojas de 12" de Largo

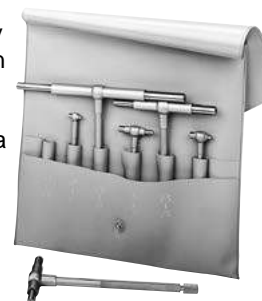
- Para medir claros entre pistones y cilindros al pulir, medir la apertura de los anillos o revisar culatas por torcedura con reglas rectas • Tambien sirven para calzar culatas en enderezar en hornos o para centrar piezas para maquinado

| | No. de Pieza |
|-----------------|--------------|
| Equipo Completo | FE-KIT ▼ |
| Medida .0015" | FE-0015 x |
| .0020" | FE-002 x |
| .0030" | FE-003 x |
| .0040" | FE-004 x |
| .0050" | FE-005 x |
| .0060" | FE-006 x |
| .0070" | FE-007 x |
| .0080" | FE-008 x |
| .0090" | FE-009 x |
| .0100" | FE-010 x |
| .0150" | FE-015 x |
| .0200" | FE-020 x |

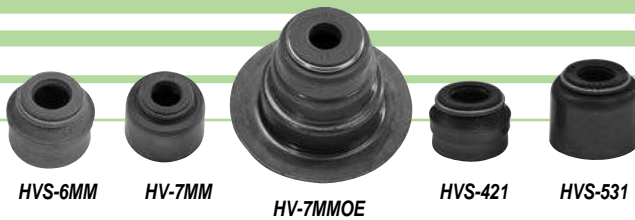


Calibradores Telescópicos

- Presione los extremos del instrumento y asegúrelos en posición con el seguro en el extremo contrario
- Inserte la herramienta en la cavidad y suelte el seguro para que la herramienta tome medida al expandirse
- Asegure nuevamente y remueva la herramienta de la cavidad
- Tome la medida con un micrómetro
- Diseño telescópico doble para medición consistente • Terminado fino duradero
- Rango de Alcance: 5/16" - 6"
- No. de Pieza **MTG-6**



Hecho en America



Sellos Para Válvulas de Alta Temperatura

- Resistentes a temperaturas hasta 50° más altas que otras marcas de sellos

| Medida | Aplicación | D.E. de Guía | Dia. de Vástago | Cant. | No. de Pieza |
|--------|-----------------|--------------|-----------------|-------|--------------|
| 6mm | V-Rod | 8.5mm | 6mm | 20 | HVS-6MM |
| 7mm | Resorte Doble | .562" | 7.0mm | 20 | HV-7MM |
| 7mm | Estilo Original | .562" | 7.0mm | 20 | HV-7MMOE |
| .421" | Evo / Twin Cam | .421" | .3125" | 20 | HVS-421 |
| .531" | Evo / Twin Cam | .531" | .3125" | 20 | HVS-531 |



Sellos Para Válvulas de Estilo Original

| Aplicación | D.E. de Guía | Dia. de Vástago | Cant. | No. de Pieza |
|--|--------------|-----------------|-------|--------------|
| Evo/Twin Cam | .421" | .312" | 20 | HSS-420 |
| Evo/TC/ Iron Head Sportster (Admision) | .530" | .312" | 20 | HSS-530312 |
| Iron Head Sportster (Escape) | .530" | .341" | 20 | HSS-530341 |
| Pan/Shovel Head (1948-79) | .562" | .375" | 20 | HSS-562 |
| Shovel Head (1980-84) | .625" | .375" | 20 | HSS-625 |

Cortador Para Sellos de Válvulas de .423"

- Para motores de EVO y Twin Cam
- Para cortar y canalizar el soporte de sello en la parte superior de la guía, incrementa la interferencia entre sello y retenedor para mejor control de aceite en aplicaciones de competición
- Puede ser usado para modificar guías de .530" a .421"
- DE de la guía: .421" • Medido de piloto: .312"
- Use con cellos HVS-421 mostrados en la tabla anterior
- No. de Pieza **VSC-420312**



Cortador Para Cavidades de Resortes de Válvulas Para Pan/Shovel

- Ideal para convertir culatas de Pan y Shovel de modelo viejo a Shovel modelo nuevo
- Permite el uso de válvulas de más altura en culatas Pan y modelo Viejo de Shovel • Incluye el buje de limite de parada que permite la uniformidad de altura de resortes • Uselo con soportes de resortes de válvulas (HHC-4) o con collares originales de modelo nuevo de culatas Shovel (80-84)

| Descripción | D.E. | D.I. | No. de Pieza |
|----------------------|--------|--------|--------------|
| Herramienta de Corte | 1.680" | 0.750" | VSS-1680HD |
| Piloto de .375" | | | VP-375 |



Asientos de Válvulas

- Para Harley • Fácil de maquinar
- Efectiva disipación de calor para sellado consistente de válvulas
- La dureza se incrementará durante el periodo de encendido inicial del motor
- Equinas maquinadas con radios para fácil instalación



Sellos de Repuesto Para Válvulas de Culatas Shovel 1200 & 1340

| Aplicación | D.E. | D.I. | Grueso | No. de Pieza |
|------------|--------|--------|--------|--------------|
| Escape | 1.944" | 1.575" | .400" | HVS-1944 |
| Admisión | 2.135" | 1.750" | .400" | HVS-2135 |

Asientos Con Sobre Medida Para Culatas de Shovel, Evo y Twin Cam

| Requieren maquinado | D.E. | D.I. | Grueso | No. de Pieza |
|---------------------|--------|--------|--------|--------------|
| | 1.630" | 1.180" | .385" | HVS-1630 |
| | 1.757" | 1.410" | .430" | HVS-1757 |
| | 1.882" | 1.530" | .410" | HVS-1882 |
| | 2.008" | 1.610" | .440" | HVS-2008 |
| | 2.040" | 1.700" | .425" | HVS-2040 |
| | 2.070" | 1.610" | .460" | HVS-2070 |
| | 2.132" | 1.800" | .460" | HVS-2132 |
| | 2.163" | 1.750" | .455" | HVS-2163 |

Para Culatas de Sportster Ironhead

| Aplicación | D.E. | D.I. | Grueso | No. de Pieza |
|------------|--------|--------|--------|--------------|
| Escape | 1.757" | 1.371" | .315" | HVS-1757S |
| Admisión | 2.068" | 1.750" | .315" | HVS-2068 |

Asiento de Reemplazo Universal

| D.E. | D.I. | Grueso | No. de Pieza |
|--------|--------|--------|--------------|
| 29mm | 21mm | 8.5mm | MVS-18 |
| 34mm | 26mm | 8.5mm | MVS-42 |
| 1.381" | .875" | .437" | MVS-46 |
| 1.505" | 1.060" | .375" | MVS-50 |
| 1.630" | 1.180" | .385" | MVS-54 |
| 1.692" | 1.315" | .375" | MVS-58 |
| 1.820" | 1.375" | .450" | HVS-1820 |
| 1.880" | 1.435" | .410" | HVS-1880 |
| 1.945" | 1.375" | .440" | HVS-1945 |
| 2.257" | 1.550" | .500" | HVS-2257 |

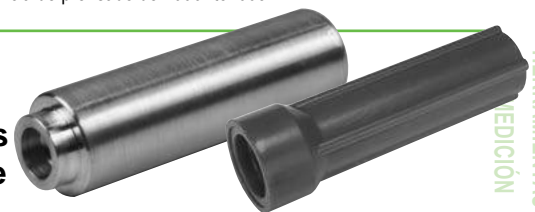
Asientos de Válvulas de Cromo-Niquel en la página 14

consejo técnico Al instalar asientos de válvulas, pre caliente la culata a 400° y congele los asientos para hacer más fácil la instalación. Diferencia de prensado de .006" to .008".

Instaladores de Sellos de Aluminio

- Ideal para instalación de sellos de válvulas

| Medida | No. de Pieza |
|--------|-----------------------|
| 6.0mm | VSD-6MM |
| 7.0mm | VSD-7MM |
| 5/16" | VSD-312 |
| 11/32" | NUEVO! VSD-343 |
| 3/8" | VSD-375 |



Instaladores Para Sellos de Válvulas

- Codificados por color para identificación fácil

| Color | Medida | No. de Pieza |
|--------|-------------|--------------|
| Rojo | .420" | VSD-R |
| Negro | .530"/.562" | VSD-B |
| Blanco | .625" | VSD-W |

PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN
 HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS VOLANTES Y CIGÜENALES Y BLOQUES Y SEGURIDAD

RECONSTRUCCIÓN DE CULATAS DE CILINDROS
 LIMPIEZA, ENSAMBLAJE Y SEGURIDAD
 RECTIFICACIÓN DE BLOQUES
 CIGÜENALES Y VOLANTES
 HERRAMIENTAS MISCELÁNEAS
 HERRAMIENTAS PARA FRENSOS
 MEDICIÓN
 PARTES DURAS DE MOTORES V-TWIN



Instalador de Guías Con Parte Superior de Menor Diámetro

La parte superior de la guía cazara directamente en la cavidad de la herramienta de instalación, centrándola para instalación correcta. Esta herramienta aplicara la presión de instalación en el hombro o peldaño de la guía, mas no en el área de instalación del sello de aceite.

Herramienta requerida para la instalación de guías de tipo HVG-5600S & HVG-5700S (listadas a continuación)
No. de Pieza **VG-315420**



Evolution, Twin Cam, Sportster Con Válvulas de 5/16"

- Uselo con sellos de .421" (HVS-421 or HVS-420)
- Área de sello de aceite más corta para aplicaciones de válvulas de apertura más alta

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión | Escape |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-----------|
| .5625" | .308" | Std. | 2.100" | HVG-5600S | HVG-5700S |
| .5635" | .308" | +0.01" | 2.100" | HVG-5601S | HVG-5701S |



- Uselo con sellos de .531" (HVS-531)
- Área de sello de aceite más corta para aplicaciones de válvulas de apertura más alta

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión | Escape |
|--------|-------|---------|--------|----------|----------|
| .5625" | .308" | Std. | 2.100" | HVG-5600 | HVG-5700 |
| .5635" | .308" | +0.01" | 2.100" | HVG-5601 | HVG-5701 |
| .5645" | .308" | +0.02" | 2.100" | HVG-5602 | HVG-5702 |
| .5655" | .308" | +0.03" | 2.100" | HVG-5603 | HVG-5703 |
| .5665" | .308" | +0.04" | 2.100" | HVG-5604 | HVG-5704 |
| .5875" | .308" | +0.025" | 2.100" | HVG-5625 | HVG-5725 |



- Uselo con sellos originales de .530" (HVS-530312)
- Largo regular para reemplazo directo

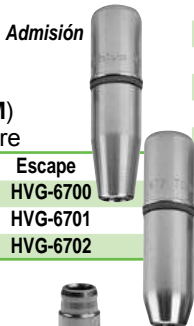
| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión o Escape |
|--------|-------|---------|--------|-------------------|
| .5625" | .308" | Std. | 2.250" | HVG-5500 |
| .5635" | .308" | +0.01" | 2.250" | HVG-5501 |
| .5645" | .308" | +0.02" | 2.250" | HVG-5502 |
| .5655" | .308" | +0.03" | 2.250" | HVG-5503 |
| .5665" | .308" | +0.04" | 2.250" | HVG-5504 |
| .5875" | .308" | +0.025" | 2.250" | HVG-5525 |



Twin Cam, Sportster & Buell Con Válvulas de 7mm

- Uselo con sellos de viton de 7mm (HV-7MM)
- Maquinado fino para incrementar flujo de aire

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión | Escape |
|--------|-------|--------|--------|----------|----------|
| .5625" | .273" | Std. | 2.040" | HVG-6600 | HVG-6700 |
| .5635" | .273" | +0.01" | 2.040" | HVG-6601 | HVG-6701 |
| .5645" | .273" | +0.02" | 2.040" | HVG-6602 | HVG-6702 |



V-Rod

- Para usar con sellos originales (HVS-6MM)
- Maquinado fino para incrementar flujo de aire

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión o Escape |
|--------|-------|--------|--------|-------------------|
| .3955" | 5.9mm | Std. | 1.950" | HVG-7000 |
| .3965" | 5.9mm | +0.01" | 1.950" | HVG-7001 |



Guías Para Válvulas de Bronce Manganese

- Terminado suave para prevenir danos en las cavidades de guía durante instalación
- Puntas maquinadas cónicas en ambos extremos
- Área de instalación para sello de aceite en todas las guías (excepto en modelos de aplicaciones regulares)
- Sellos tipo "O" integral en la guía que previene infiltración de aceite entre la guía y la culata
- Diámetro interior de la guía no terminada. Esta listo para ser rimado y pulido para terminado final
- Material de aleación de bronce y manganeso que permite películas de aceite más estrechas y mejor disipación de calor, funcionamiento sin ruido y larga vida para el motor

Culatas Shovel y Pan

- Uselo con sellos originales (HSS-562) • Largo regular para reemplazo directo • Culata Shovel 1200

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión o Escape |
|--------|-------|---------|--------|-------------------|
| .5660" | .375" | Std. | 1.900" | HVG-5300 |
| .5670" | .375" | +0.01" | 1.900" | HVG-5301 |
| .5680" | .375" | +0.02" | 1.900" | HVG-5302 |
| .5690" | .375" | +0.03" | 1.900" | HVG-5303 |
| .5700" | .375" | +0.04" | 1.900" | HVG-5304 |
| .5720" | .375" | +0.08" | 1.900" | HVG-5306 |
| .5740" | .375" | +0.08" | 1.900" | HVG-5308 |
| .5760" | .375" | +0.10" | 1.900" | HVG-5310 |
| .5910" | .375" | +0.025" | 1.900" | HVG-5325 |



Culatas Shovel

- Uselo con sellos originales (HSS-625) • Largo regular para reemplazo directo • Culata Shovel (1979 a 1984)

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión o Escape |
|--------|-------|---------|--------|-------------------|
| .6250" | .375" | Std. | 1.900" | HVG-5400 |
| .6260" | .375" | +0.01" | 1.900" | HVG-5401 |
| .6270" | .375" | +0.02" | 1.900" | HVG-5402 |
| .6280" | .375" | +0.03" | 1.900" | HVG-5403 |
| .6290" | .375" | +0.04" | 1.900" | HVG-5404 |
| .6310" | .375" | +0.06" | 1.900" | HVG-5406 |
| .6500" | .375" | +0.025" | 1.900" | HVG-5425 |



Culatas Iron (Hierro Colado)

- Uselo con sellos originales (HSS-530312 o HSS-530341) • Sección corta para sello de mite la instalación de sellos de .530"
- Para XL 1957 a 1983

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | Admisión | Escape |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-----------|
| .5645" | .309" | Std. | 1.750" | HVG-5100C | |
| .5655" | .309" | +0.01" | 1.750" | HVG-5101C | |
| .5665" | .309" | +0.02" | 1.750" | HVG-5102C | |
| .5675" | .309" | +0.03" | 1.750" | HVG-5103C | |
| .5645" | .339" | Std. | 1.750" | | HVG-5200C |
| .5655" | .339" | +0.01" | 1.750" | | HVG-5201C |
| .5665" | .339" | +0.02" | 1.750" | | HVG-5202C |
| .5675" | .339" | +0.03" | 1.750" | | HVG-5203C |



Guías Universales Para Reparación

- Bronce manganese
- Lista para ser maquinado a su elección

| D.E. | D.I. | Medida | Largo | No. de Pieza |
|--------|--------|--------|--------|--------------|
| .7400" | 7.0mm | 7.0mm | 2.700" | UVBG-7MM |
| .7400" | .3080" | .3130" | 2.700" | UVBG-308 |
| .7400" | .3750" | .3750" | 2.700" | UVBG-372 |



Válvulas de Calidad de Competición



Válvulas Black Tulip® y Chrome Tulip® Para Motores de Harley-Davidson®

Estas súper válvulas mantienen los más altos niveles de flujo de aire en el mercado. Han sido fabricadas en una sola pieza de aleación de acero de alto grado de competición y son terminadas en cromo endurecido o negro endurecido. Cada válvula viene con la punta del vástago endurecida como una esfera de acero para prevención de desgaste prematuro en aplicaciones de apertura de altura extrema.

NOTA Los candados para válvulas de 7mm de AV&V pueden ser utilizados en válvulas de triple canal. Instale estos candados en los canales superiores. Esto provee mejores resultados que los instalados de fábrica.

consejo técnico

Siempre revise y confirme las tolerancias de medida al instalar válvulas nuevas. Refiérase a Goodson.com para información en especificaciones de instalación de válvulas



| Aplicación | Tipo | Diá. de Cabeza | Angulo Posterior | Largo Total | Diá. de Vástago | Largo de Vástago | Canales | Black Tulip® | Chrome Tulip |
|---|----------|----------------|------------------|-------------|-----------------|------------------|----------|---|--------------|
| Evo Big Twin Y Twin Cam Con Válvulas de 5/16" | Escape | 1.585" | 25° | 4.505" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1585 (reemplaza al número HBV-1570) | — |
| | Escape | 1.610" | 25° | 4.510" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1610D | — |
| | Escape | 1.700" | 25° | 4.445" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | — | HCV-1700 |
| | Escape | 1.700" | 25° | 4.535" | 0.3106" | .2350" | Sencillo | HBV-1700A | — |
| | Admisión | 1.900" | 25° | 4.440" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1900 | — |
| | Admisión | 1.900" | 25° | 4.415" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1900S | — |
| | Admisión | 1.940" | 25° | 4.440" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1940 | — |
| | Admisión | 1.990" | 25° | 4.440" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1990 | — |
| | Admisión | 2.020" | 25° | 4.440" | 0.3108" | .2350" | Sencillo | HBV-2020A | — |
| | Admisión | 2.020" | 25° | 4.490" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | — | HCV-2020 |
| Para Cabezas Merch (NUEVO) | Admisión | 2.060" | — | 4.440" | 0.3108" | — | — | HBV-2060A | — |
| 7mm Twin Cam, Sportster, Buell | Escape | 1.575" | 25° | 4.560" | 0.2755" | .0850" | Triple | HBV-1575-7TG | HCV-1575-7TG |
| | Escape | 1.610" | 25° | 4.545" | 0.2755" | .0850" | Triple | HBV-1610-7TG | HCV-1610-7TG |
| | Admisión | 1.810" | 25° | 4.455" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1810-7TG | HCV-1810-7TG |
| | Admisión | 1.850" | 24° | 4.455" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1850-7TG | HCV-1850-7TG |
| | Admisión | 1.900" | 24° | 4.445" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1900-7TG | HCV-1900-7TG |
| Sportster Conversión de 883 a 1200 | Escape | 1.480" | 25° | 4.640" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1480* | — |
| | Escape | 1.485" | 23° | 4.680" | 0.2755" | .0850" | Triple | HBV-1485-7TG | — |
| | Admisión | 1.720" | 22° | 4.560" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1720* | — |
| Sportster 1200 y Buell XB9 / XB12 | Escape | 1.575" | 25° | 4.620" | 0.2755" | .0850" | Triple | HBV-1576-7TG | — |
| | Escape | 1.725" | 23° | 4.580" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1725-7TG | — |
| | Admisión | 1.770" | 23° | 4.480" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-1770 | — |
| | Admisión | 1.810" | 24° | 4.480" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1811-7TG | — |
| | Admisión | 1.851" | 24° | 4.520" | 0.2757" | .0850" | Triple | HBV-1851-7TG | — |
| | Escape | 1.580" | 25° | 4.575" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | — | HCV-1580 |
| Culatas de S&S®, Screaming Eagle® y Ultima® | Admisión | 1.812" | 24° | 4.485" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | — | HCV-1813 |
| | Escape | 1.610" | 25° | 4.565" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1610S | — |
| | Escape | 1.700" | 25° | 4.655" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1700U | — |
| | Admisión | 2.020" | 25° | 4.510" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-2020S | — |
| SE® / JIMS® Culatas de 120" | Admisión | 2.060" | 24° | 4.510" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | — | HCV-2060LC |
| | Admisión | 2.100" | 23° | 4.590" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-2100U | — |
| | Escape | 1.650" | 25° | 4.515" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HBV-1650 | — |
| SE® / JIMS® Culatas de 120" | Admisión | 2.100" | 24° | 4.475" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HBV-2100 | — |
| | Admisión | 2.150" | 24° | 4.480" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | — | HCV-2150 |
| | Admisión | 2.150" | 24° | 4.480" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | — | HCV-2150 |
| Válvulas de Reemplazo Para Trabajo Extremo (diámetro de cabeza y largo estandar) | | | | | | | | | |
| Sportster 833 (1986-2003) | Escape | 1.355" | 23° | 4.635" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HEV-1355 | — |
| Sportster 833 (1986-2003) | Admisión | 1.590" | 23° | 4.550" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HEV-1590 | — |
| Sportster 900-1000 | Escape | 1.561" | 20° | 3.505" | 0.3389" | .1550" | Sencillo | HEV-3 | — |
| Sportster 900 | Admisión | 1.812" | 20° | 3.615" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HEV-4 | — |
| Sportster 1000 (1970-1984) | Admisión | 1.940" | 20° | 3.615" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HEV-5 | — |
| Sportster 1200 (1987-2003) | Escape | 1.485" | 25° | 4.560" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HEV-1485 | — |
| Sportster 1200 (1987-2003) | Admisión | 1.720" | 23° | 4.480" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HEV-1720 | — |
| Sportster 1200 (1987-2003) | Escape | 1.785" | — | 4.480" | 0.3108" | — | — | HEV-1785 (Sobre Medida) | — |
| Pan Head (1948-1965) | Both | 1.750" | 25° | 3.830" | 0.3764" | .2000" | Sencillo | HEV-7 | — |
| Shovel Head (1966-1984) | Admisión | 1.955" | 20° | 3.875" | 0.3770" | .2000" | Sencillo | HEV-9 | — |
| Shovel Head (1966-1984) | Escape | 1.750" | 25° | 3.830" | 0.3764" | .2000" | Sencillo | HEV-7 | — |
| Evo 1340 (1984 y nuevo) | Escape | 1.615" | 25° | 4.525" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HEV-10 | — |
| Evo 1340 y Twin Cam (1984 y nuevo) | Admisión | 1.845" | — | 4.440" | 0.3108" | .2000" | Sencillo | HEV-11 | — |
| Twin Cam (1999-2004) | Escape | 1.570" | 25° | 4.525" | 0.3106" | .2000" | Sencillo | HEV-12 | — |

*maquinado adicional es requerido

RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECIFICACIÓN DE
CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES VOLANTES Y CIGÜEÑALES Y HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN
HERRAMIENTAS PARA FRENSOS MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS DE MOTORES V-TWIN



"Nuestro trabajo es tomar sus órdenes correctamente, confirmar que los productos estén en existencia y enviarlos rápidamente al departamento de envíos para ser enviado el mismo día."

- Melanie, Goodson Customer Service, 1 año de servicio

**evolution
twin cam
sportster**



Equipos de Resortes de Tipo Competición Para Válvulas de 5/16"

- Fabricado de alambre con alto contenido de silicón y vanadio
- Retenedores de 1.375" para mejor claridad de espacio entre las tapas de válvulas
- Disponible con retenedores de cromo (S) o en titanio (T)
- El equipo completo incluye 4 resortes, retenedores, candados y bases inferiores

| Levante Max. | Presión de Asiento Y Altura Inicial | Presión de Asiento Y Altura Abierta | Altura de Resorte Comprimido | D.E. | D.I. | Equipo de Resortes No. de Pieza | Equipo de Resortes No. de Pieza | Retenedores de 10º No. de Pieza |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------|--------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| .600" | 155 lb. @ 1.885" | 405 lb. @ 1.260" | 1.080" | 1.460" | 0.790" | HVS-600S | HVS-600T | HVK-311A-4 |
| .650" | 185 lb. @ 1.860" | 460 lb. @ 1.160" | 1.080" | 1.460" | 0.790" | HVS-650S | HVS-650T | HVK-311A-4 |
| .675" | 185 lb. @ 1.860" | 460 lb. @ 1.160" | 1.080" | 1.460" | 0.790" | — | HVS-675T | HVK-311A-4 |



**pan head
shovel head**



Equipos de Resortes Para Válvulas de 3/8"

- Fabricado de alambre con alto contenido de silicón y vanadio
- Retenedores de 1.375" para mejor claridad de espacio entre las tapas de válvulas
- Retenedores de cromo moly de material liviano
- El equipo completo incluye 4 resortes, retenedores y candados

| Levante Max. | Presión de Asiento & Altura Inicial | Presión de Asiento Y Altura Abierta | Altura de Resorte Comprimido | D.E. | D.I. | Equipo de Resortes No. de Pieza | Retenedores de 8º No. de Pieza | Resortes (4) No. de Pieza |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|---|--------|--------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| .470" | 155 lb. @ 1.375" | 300 lb. @ 0.980" | 0.850" | 1.640" | 1.010" | HVS-470S | HVK-375-4 | HVS-470-4 |
| .530" | 155 lb. @ 1.455" | 320 lb. @ 0.980" | 0.980" | 1.640" | 0.970" | HVS-530S | HVK-375-4 | HVS-530-4 |
| .590" | 175 lb. @ 1.455" | 350 lb. @ 0.980" | 0.850" | 1.625" | 0.965" | HVS-590S | HVK-375-4 | HVS-590-4 |
| Upper Retainers with 8º Angle - 4 per pack | | | Todas las medidas usan el mismo retenedor | | | HVR-530 | | |
| Soportes de Resortes - Paquete de 4 | | | Todas las medidas usan las mismas bases de resortes | | | HHC-4 | | |

Estos resortes para válvulas de culatas Pan/Shovel NO son elementos que traigan rosca. Siempre asegúrese de revisar la distancia mínima de compresión del resorte y mantenga un mínimo de .060" de espacio antes de que la compresión del resorte sea total en su distancia máxima. Las culatas antiguas de 1948 a 1980 deben ser maquinadas para aceptar bases inferiores de resortes de AV&V.

consejo técnico

Usted deberá maquinar las bases de los resortes en sus culatas con la herramienta de goodson (VSS-1680HD) y luego utilizar el conjunto de retenedores de resortes (HVR-530) y maquinar las bases más profundamente para contrarrestar la altura del resorte.

El espacio de resorte en las culatas más nuevas de motores Shovel (1980 a 1984) con altura de vástago de 1.630" es de más o menos 1375"

7mm Equipos de Retenedores y Candados de Un Solo Canal

- Para uso con válvulas de uno o triple canal y para resortes de tipo beehive originales de fábrica • Candados sobre medida de 7º diseñados para ser más resistentes que los originales de fábrica • Equipo de 4 piezas
- No. de Pieza **HVR-7MM-SG**



Arandelas Ampliadoras de Medida Para Resortes Para Culatas Evo y Twin Cam

- 3 diferentes espesores para escoger
- Paquetes de 20 unidades

| Grueso | D.I. | D.E. | No. de Pieza |
|--------|-------|-------|--------------|
| .015" | 0.60" | 1.48" | HVS-5015 |
| .030" | 0.60" | 1.48" | HVS-5030 |
| .022" | 1.01" | 1.44" | HVS-6022* |

*Use HVS-6022 con sellos HV-7MMOE

Cortador Para Resortes de Válvulas Para Pan/Shovel

- Permite el uso de válvulas de más altura en culatas Pan y modelo Viejo de Shovel • Incluye el buje de limite de parada que permite la uniformidad de altura de resortes • Uselo con soportes de resortes de válvulas (HHC-4) o con collares originales de modelo nuevo de culatas Shovel (80-84)
- No. de Pieza **VSS-1680HD**



nuevo diseño

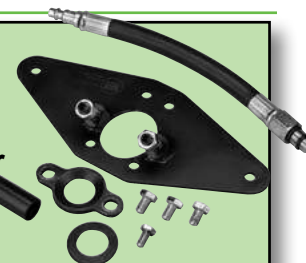


Soporte Doble Para Cabezas de Harley®

Acomodar 2 cabezas al mismo tiempo. Vea la página 57 para más información. No. de Pieza **HHP-23**

Compresor Para Resortes de Válvulas En Motores V-Twin Para Uso en el Motor

Reemplaza resortes quebrados, instale resortes de alta rendimiento, remueve y reemplaza sellos de guías de válvulas todo sin desmontar el motor, solo quita el tanque de gas y puede empezar a trabajar. Use esta herramienta en los Sportster, Evolution Twin-Cam y casi todos los motores V-Twin. El equipo completo incluye el compresor, un adaptador para comprimir resortes espirales, impulsador e instalador para sellos de válvulas y una manguera para prezurizar culatas. No. de Pieza **CF-HDIF**





evolution
twin cam
sportster



Equipos de Resortes Para Válvulas de 5/16" de tipo "Beehive"

- Nitrados y tratados con presión de esferas para resistir el trabajo más pesado
- Disponibles con retenedores de molly cromo
- Con candados de válvula de 9º maquinados con CNC
- El equipo completo incluye 4 resortes, retenedores, candados y bases de resorte

| Levante | Presión de Asiento | Presión de Asiento | Altura de Resortes | D.E. | D.I. | Equipo de Resortes | Retenedores de 9º |
|---------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|--------------------|-------------------|
| Max. | Y Altura Inicial | Y Altura Abierto | Comprimido | Grande/Pequeño | Grande/Pequeño | No. de Pieza | No. de Pieza |
| .600" | 165 lb. @ 1.860" | 384 lb. @ 1.250" | 1.200" | 1.445"/1.085" | 1.000"/0.650" | HVS-6000S | HVK-311C-4 |
| .650" | 180 lb. @ 1.880" | 385 lb. @ 1.120" | 1.150" | 1.500"/1.185" | 1.055"/0.740" | HVS-6500S | HVK-311C-4 |

consejo técnico

Para alcanzar los mejores resultados, siempre use componentes del mismo fabricante. Se sorprenderá de sus resultados!

Equipos de Resortes Para Válvulas de 7mm de Tipo "Beehive"

- Nitrados y tratados con presión de esferas para resistir el trabajo más pesado
- Disponibles con retenedores de molly cromo
- Con candados de válvula de 9º maquinados con CNC
- El equipo completo incluye 4 resortes, retenedores, candados y bases de resorte

| Levante | Presión de Asiento | Presión de Asiento | Altura de Resortes | D.E. | D.I. | Equipo de Resortes | Retenedores de 9º |
|---------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|--------------------|-------------------|
| Max. | Y Altura Inicial | Y Altura Abierta | Comprimido | Grande/Pequeño | Grande/Pequeño | No. de Pieza | No. de Pieza |
| .600" | 165 lb. @ 1.860" | 384 lb. @ 1.250" | 1.200" | 1.445"/1.085" | 1.000"/0.650" | HVS-6000-7SG | HVK-7MMMSG-4 |
| .650" | 178 lb. @ 1.860" | 385 lb. @ 1.200" | 1.150" | 1.500"/1.185" | 1.055"/0.740" | HVS-6500-7SG | HVK-7MMMSGC-4 |

Use sellos para válvulas HV-7MM)E con HVS-6000-7SG y los HV-7MM con HVS-6500-7SG. Refiérase a la página 123 para información de orden.



Equipos de Resortes Para Válvulas de 6mm de Tipo "Beehive"

- Fabricados en alambre para resorte de cromo silicón
- Extra procesados para resistir presión, perdidas y fallas asociadas con árboles de levas agresivos en motores de alta compresión
- Retenedores de cromo molly
- Utilice con bases originales de fábrica
- Mismas especificaciones que la versión "destroyer" de motores V-rod
- El equipo completo incluye 8 resortes, retenedores y candados (de canal sencillo o triple)

| Levante | Presión de Asiento | Presión de Asiento | Altura de | D.E. | D.I. | Canal Sencillo | Canal Triple |
|---------|--------------------|--------------------|---------------------|--------|--------|----------------|--------------|
| Max. | Y Altura Inicial | Y Altura Abierta | Resortes Comprimido | | | No. de Pieza | No. de Pieza |
| .580" | 83 lb. @ 1.500" | 280 lb. @ 0.900" | 0.870" | 1.100" | 0.750" | HVS-7000SG | HVS-7000TG |

Use sellos para válvulas HVS-6MM. Refiérase a la página 123 para información de órdenes.



Válvulas Para Escape de Compresión

- Paquete de 2
- Rosca de 10 x 1.0mm
- Con perillas resistentes a altas temperaturas
- Con secciones de rosca cortas en las HDCR-10S y HDCR-10L para facilitar la instalación



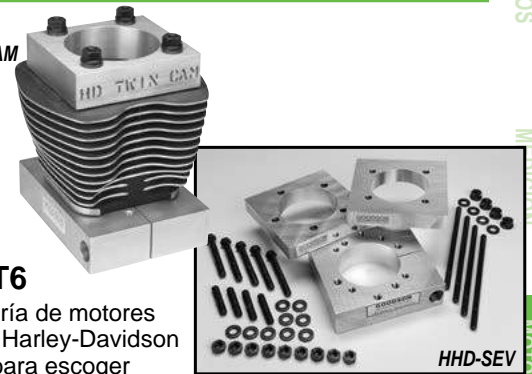
| Aplicación | Largo | Largo de Rosca | No. de Pieza |
|--------------------|--------|----------------|--------------|
| Evolution | 1.080" | .425"L | HDCR-10S |
| Twin Cam | 1.400" | .425"L | HDCR-10L |
| Reemplazo Original | 1.250" | .475"L | HDCR-10D |

HHD-2CAM

Placas de Torque de Aluminio T6

- Para la mayoría de motores originales de Harley-Davidson
- 2 medidas para escoger
- Incluye bases superior e inferior y tornillería de montaje

| Aplicación | No. de Pieza |
|--------------------|--------------|
| Evolution y Shovel | HHD-SEV |
| Twin Cam / V-Rod | HHD-2CAM |



RECONSTRUCCIÓN DE LIMPIEZA, ENSAMBLAJE RECTIFICACIÓN DE CULATAS DE CILINDROS Y SEGURIDAD BLOQUES CIGÜENALES Y VOLANTES MISCELÁNEAS HERRAMIENTAS PARA FRENS HERRAMIENTAS DE MOTORRES V-TWIN PARTES DURAS DE

Índice de uso rápido por categorías de productos

Reconstrucción de Culatas (Cabezas) de Cilindro

| | |
|--|-------|
| Pilotos | 1- 3 |
| Rectificado de Asientos de Válvulas | 4-21 |
| Corte de Cara de Válvulas | 22-23 |
| Escariadores (Rimas) | 24-25 |
| Rectificado de Guías de Válvulas | 26-28 |
| Reemplazo de Guías de Válvulas | 29-34 |
| Trabajo de Sellos en Válvulas | 35 |
| Trabajo de Resortes de Válvulas | 36-42 |
| Rectificado de Superficies de Culatas..... | 43-46 |
| Detección y Reparación de Grietas | 47-51 |
| Moleado y Pulido de Puertos y Canales..... | 57-60 |

Limpieza, Ensamblaje y Seguridad

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Organización y Almacenaje..... | 61, 69 |
| Discos y Cepillos de Alambre..... | 62-63 |
| Limpieza | 63-68 |
| Canastas Para Limpiezas..... | 68 |
| Pintura de Last Blast | 70 |
| Flex-Hones®..... | 72 |

Índice

Entre páginas 72 & 73

Rectificación de Bloques

| | |
|--|-------|
| Corte y Pulido de Cilindros..... | 74-80 |
| Cuchillas de Corte Para Barra y Piezas | 74-75 |
| Piedras Para Pulido..... | 76-80 |
| Pulido y Bruñido de Bielas..... | 82-83 |
| Trabajo en Bielas y Pistones..... | 84-89 |
| Herramientas Para Rectificado de Hoyos de Botadores..... | 91 |
| Rectification de Arboles de Levas | 92-93 |

Rectificación de Cigüeñales y Corte de Volantes

| | |
|---|---------|
| Piedras Para Rectificado de Cigüeñales..... | 94-95 |
| Rectificado y Pulido de Cigüeñales..... | 96-100 |
| Rectificado de Volantes de Amolado..... | 101-103 |

Herramientas Misceláneas

| | |
|---------------------------------|---------|
| Diamantes Industriales..... | 104-105 |
| Repuestos Para Máquinas | 107-109 |
| Manuales Técnicos y Videos..... | 109 |

Herramientas Para Frenos

| | |
|---|---------|
| Cuchillas y Porta Cuchillas Para Torno de Frenos..... | 110-111 |
| Silenciadoras Para Torno de Frenos..... | 112 |
| Partes de Repuestos Para Torno de Frenos..... | 113-115 |
| Adaptadores Para Tornos de Frenos | 116-116 |

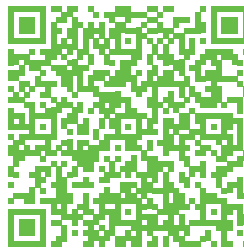
Herramientas de Medición

| | |
|---------------------------------|---------|
| Micrómetros..... | 118 |
| Calibradores e Indicadores..... | 119 |
| Calibradores de Cilindros | 120-121 |

Partes Duras de Motores V-Twin

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Asientos & Insertos de Asientos..... | 123 |
| Guías de Válvulas | 124, 128 |
| Válvulas de Reemplazo..... | 125 |
| Resortes de Válvulas..... | 126-127 |

© Derechos reservados. Goodson MFG. Co., Inc. Todo el material escrito o fotográfico ha sido registrado con derechos reservados. Absolutamente ningún material total o parcial puede ser reproducido mecánica o electrónicamente sin muestra previa autorización por escrito. Goodson se reserva el derecho a corregir errores de imprenta. Los precios están sujetos a cambios sin notificación.



Inscríbese para recibir correo electrónico de Goodson

Manténgase en contacto con su almacén de productos para talleres inscribiéndose con nosotros y recibiendo correo electrónico con información periódica.

Reciba especiales en precios únicamente para suscriptores, noticias técnicas, novedades en productos y mucho más!

Escanee el código impreso en la parte superior o visítenos en <http://www.goodson.com/email-sign-up/>



Mercancía de Goodson

Vista ropa deportiva de Goodson alrededor de su taller, en la pista o simplemente afuera

| Descripción | Color | Medidas | No. de Pieza |
|---|--------|------------|-----------------|
| Camisetas Playera de Algodón Pre-Lavado | Blanco | L, XL, XXL | RW-GTW-"medida" |
| Cachucha | Negro | adjustable | RW-GR-CAP |
| Buzos de Poliester y Algodón | Gris | L, XL, XXL | RW-SS-"medida" |
| Chaqueta de Microfibra | Negro | L, XL, XXL | RW-MFJ-"medida" |
| Enfriador de Latas | Verde | n/a | RW-CC |
| Gorro de Lanilla | Negro | n/a | RW-SH |

HF-1000KIT

Los Exclusivos de Goodson Merecen Una Segunda Observación

Estación de Bruñido Para Híper Terminado

Diseñado por Goodson para incorporar las necesidades que usted ha impuesto en esta estación de bruñido de mesa. Refiérase a la página 27 para detalles completos. No. de Pieza HF-1000KIT

Tanque Para Pre-Lubricación de 12 Cuartos

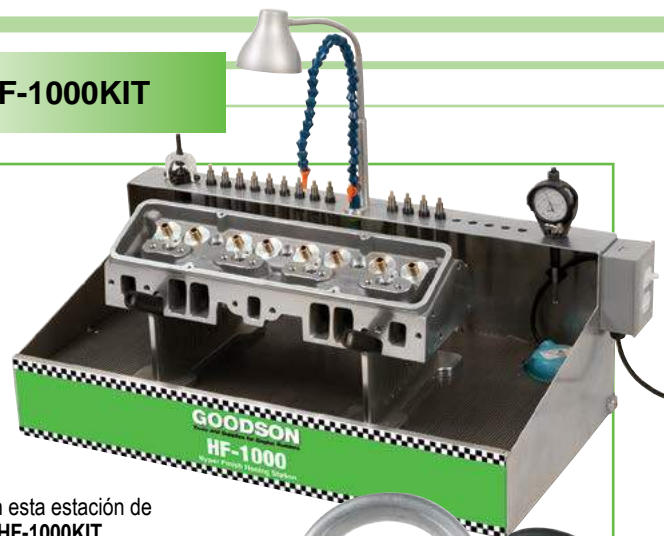
El Mejor Tanque Para Pre-Lubricación en la Industria! Tanque de aluminio de 12 cuartos resistente a corrosión y oxido, posee muchas referencias de seguridad. Refiérase a la página 89 para más detalle. No. de Pieza EPL-120

Cortador de Anillos Eléctrico

Elimine la tarea tediosa de corte de anillos ... adapte la máquina para el primer corte y luego corte los que desee bajo las mismas especificaciones. Refierase a la página 87 para más detalle. No. de Pieza PRF-812DW

Analizador de Presión de Resortes de Válvulas

Este poderoso analizador análogo para resortes de válvulas posee un reloj de lectura análogo Ashcroft que muestra las medidas en libras y en kilogramos. Refiérase a la página 41 para mayor información. No. de Pieza VST-60G



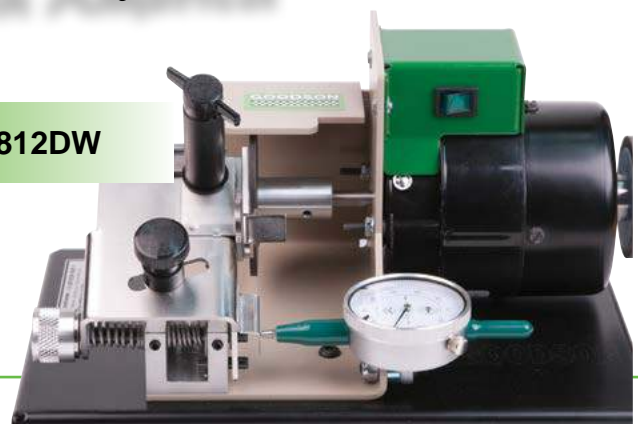
VST-60G

EPL-120



Hecho en America

PRF-812DW



GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive | Winona, MN 55987

Fácil de Ordenar Para Teléfono,
Llamada Sin Costo
1-800-533-8010

Línea de Fax Sin Costo,
Disponibles Las 24 Horas del Día
1-888-466-3909

¡Ordene Por Internet!
www.goodson.com

**Conectese Con
Goodson**



GoodsonToolsAndSupplies



@GoodsonTools



@GoodsonDave



Goodson ShopSupplies

Código de Prioridad



Número de Cuenta



Todo en Abrasivos en GOODSON

Cualquier tipo de abrasivo que usted necesite, usted lo encontrara en Goodson

- Piedras Abrasivas Para Rectificación de Cigüeñales y Correas Para Pulir
- Piedras Abrasivas Para Corte de Asientos de Válvulas
- Piedras Abrasivas Para Rectificación de Válvulas De Motor
- Piedras, Segmentos y Correas Abrasivas Para Rectificación de Cabezas de Motor
- Piedras Abrasivas Para Corte de Volantes de Clutch
- Puntas Abrasivas Con Soporte Para Porte y Pulido de Cavidades, Rollos y Conos Abrasivos
- Mucho Más!

